

daitso



www.climatizate.cl

CATÁLOGO
Climatización



Comprometidos con el medio ambiente.

Compensamos el 100% de nuestras emisiones de CO2 con plantaciones de árboles en zonas deforestadas.

U-MATCH DUCTO INVERTER



Equipo de diseño compacto de 20 a 30 cm de alto

Equipo split ducto 100% INVERTER disponible en 18.000 y 24.000 BTU monofasico y 48.000 y 60.000 trifasico



Máxima distancia de tubería entre unidades con menores diámetros

Arranque progresivo de la unidad con un control preciso de la potencia de entrada.

Puerto ModBus y Control paro-marcha preinstalados en la placa de control.

Funcionamiento estable en ambientes con temperaturas exteriores inferiores a -15°C.

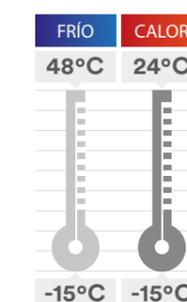
Presión disponible de 25-150 Pa.

	MODELO	MONOFASICO		TRIFASICO	
		ACD 18 DA	ACD 24 DA	ACD 48T DA	ACD 60T DA
POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	5.30	7.10	14.00	15.60
	BTU/h	18.000	24.200	47.800	53.200
POTENCIA CALORÍFICA	kW	5.80	8.00	15.00	17.00
	BTU/h	19.700	27.200	51.200	58.000
RATIO DE AHORRO ENERGÉTICO (EER / C.O.P)	W/W	3.12/3.62	3.21/3.40	2.8/3.409	2.889/3.542
TENSIÓN /FASES /FRECUENCIA	V-Hz-Ph	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	380-415-50/60-3	380-415-50/60-3
POTENCIA CONSUMIDA	Frío kW	1.70	2.21	5.00	5.40
	Calor kW	1.60	2.35	4.40	4.80
CORRIENTE CONSUMIDA	Frío A	7.40	9.60	8.60	9.40
	Calor A	7.00	10.21	7.60	8.40
MÍNIMO Y MÁXIMO VOLTAJE	V	198/264	198/264	342/456	342/456
CABLE DE ALIMENTACIÓN	mm2xpcs	1.50x3	2.50x3	1.50x5	1.50x5
NIVEL SONORO	dB(A)	55	56	59	60
VOLUMEN DE AIRE	CFM	1765.5	2119	3472.15	3472.15
	m3/h	3000	3600	5900	5900
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	Frío °C	-15-48	-15-48	-15-48	-20-48
	Calor °C	-15-24	-15-24	-15-24	-20-24
TIPO REFRIGERANTE	—	R410A	R410A	R410A	R410A
CARGA REFRIGERANTE	kg	1.25	2.00	3.7	3.8
PRECARGA	m	5	5	7.5	7.5
CARGA ADICIONAL	g/m	22.0	30.0	50	50
DIÁMETRO TUBERÍAS	Tubería liquido Inch	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Tubería gas Inch	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
MAX DISTANCE	Vertical m	20	25	30	30
	Total m	35	50	75	75

Peso y dimensiones

MODELO	UNIDAD INTERIOR				UNIDAD EXTERIOR			
	PESO	ALTO	ANCHO	FONDO	PESO	ALTO	ANCHO	FONDO
DUCTO 18	25 kg	200	1000	450	41 kg	596	818	302
DUCTO 24	30 kg	220	1300	450	53 kg	698	892	340
DUCTO 48 T	49 kg	300	1400	700	96 kg	820	940	460
DUCTO 60 T	56 kg	300	1400	700	100 kg	940	460	820

Rango de funcionamiento



daitso

climatizate.cl



Atención clientes e
instaladores

Tel. +56 964170150
ventas@climatizate.cl

Climatizate Spa.
www.climatizate.cl

