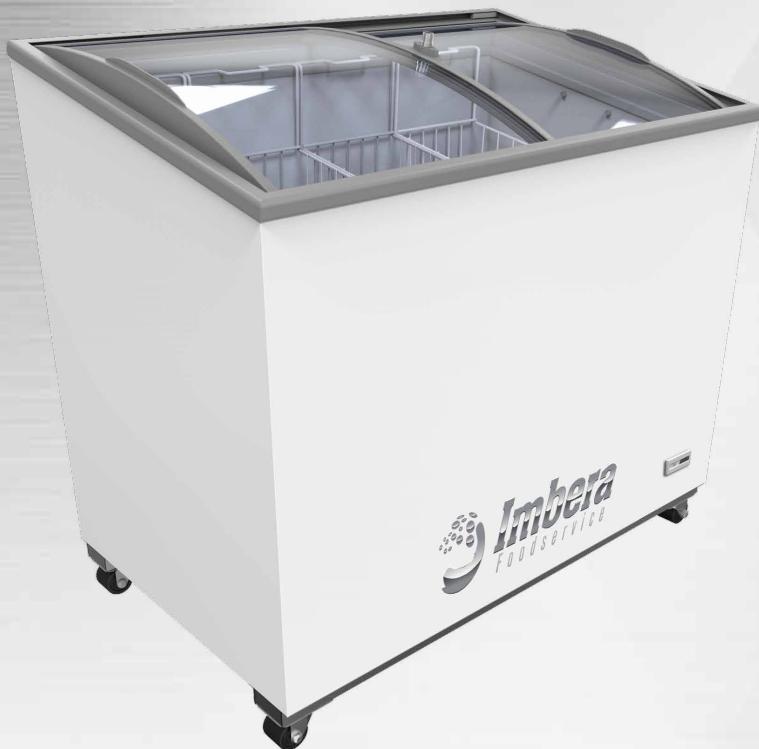




EHF10

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR DE DOBLE PUERTA CURVA CORREDIZA QUE ALMACENA Y EXHIBE UNA GRAN CANTIDAD DE PRODUCTOS EN POCO ESPACIO.



▶ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

DISPLAY DE TEMPERATURA

Muestra de manera efectiva la temperatura interna del conservador, de esta forma se mantiene siempre un rango óptimo para los productos congelados.

REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

RODAMIENTOS

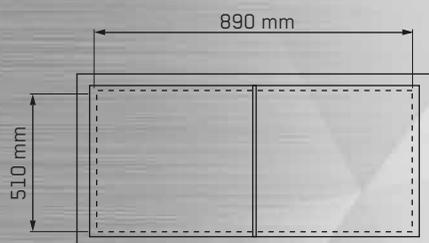
Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.



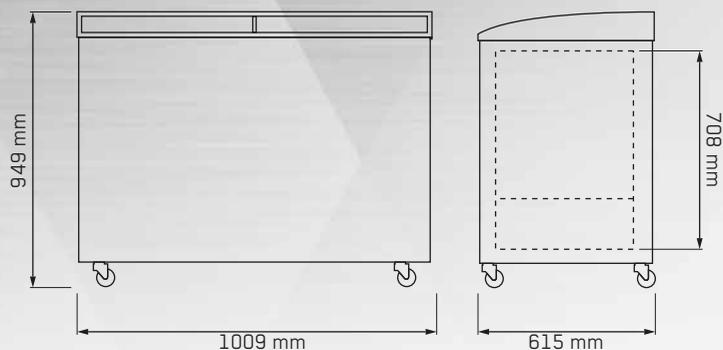
PELIGRO. Riesgo de fuego o explosión.
Este equipo usa refrigerante HC altamente inflamable. No perforar la tubería del sistema de refrigeración.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	949
	Ancho:	1009
	Prof:	615
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	708
	Ancho:	890
	Prof:	510
Peso (kg)	Neto:	56.0
	Con empaque:	70.0
Volumen bruto (L)		321.3
No. Puertas		2
No. Canastillas		4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	3.113
Refrigerante R290 (kg)	0.060
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-25 a -18

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.4
Voltaje (V)	115
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P