

**RTZ-50L****VITRINA EXHIBIDORA NEUTRA CRISTAL  
RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ BASE EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES TEMPLADOS RECTOS
- ▶ 2 PUERTAS TRASERAS
- ▶ 2 NIVELES Y UN ENTREPAÑO DE CRISTAL.
- ▶ CAPACIDAD: 50 LITROS.
- ▶ PESO NETO: 11.9 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 13.5 KG.

**MEDIDAS: 554 X 361 X 370 MM.****EMPAQUE: 624 X 442 X 427 MM.****PUERTAS DE CRISTAL RECTA****CERTIFICADO CE | RoHS**