



La gama **SUPER STAR** responde a la demanda de cubitos de gran tamaño, especialmente en el mercado del Nigth Club. Con este objetivo, las máquinas **SUPER STAR** basan su productividad en un mantenimiento sencillo y ágil (estructura de cuatro columnas autónomas), sistema anti-cal (ducha elástica) y ventilación frontal.

Ideal para las bebidas típicas del vaso-tubo en entornos masivos, aunque no todos los anchos de vaso admiten el uso de este cubito. No se recomienda para bebidas Premium.

*El almacén Silo se vende por separado.



EASI
Easy
Acces
for Service
& Installation



STIF
Strong
Inox
Frame



**SILENT
RAIN**



**FRONT
VENTILATION**



**SPRAY
SYSTEM**



Descripción:

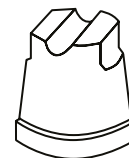
- Sistema patentado de ducha elástica reduce considerablemente la acumulación de cal.
- Display con pantalla LCD de 16x2 caracteres. Para lecturas de temperaturas, Tiempo de ciclo, Función de limpieza, Programador On/Off, Lectura y cambio de parámetros.
- Sistema de limpieza integrado en el programa electrónico.
- Inyectores anti-bloqueo instalados en 3 colectores rotativos.
- Bombas sin retenes.
- Presostato de seguridad en alta/baja presión.
- Máquina tropicalizada. Preparada para trabajar hasta 43°C.
- Posibilidad de apilar dos máquinas
- Sistema de seguridad protege en ausencia de agua o variación de voltaje.

Especificaciones técnicas:

- Acero inoxidable AISI 304.
- 400kg en 24hr, 140 cubos/ciclo,
- 1321mm Frente, 638mm Fondo, 978mm Alto
- Refrigerante R404a
- Condensador Remoto RC10S.
- Compresor 5HP
- 3400W, 220v/3F/60Hz
- Peso 165Kg

Tipo de hielo:

- SUPER STAR PLUS 65/68cc.



Certificaciones:

