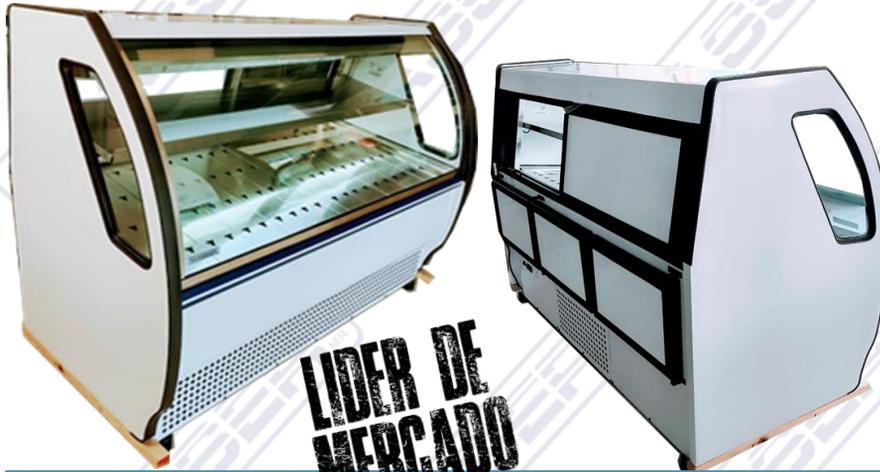


MASSER^{MR}

Refrigeración Comercial

FIGHA TECNICA VITRINA GARNIGERA



**LIDER DE
MERCADO**

INFORMACION TECNICAS

MODELO	RHNVCA 1500	RHNVCA 2000
FRENTE (mm)	1501	2001
FONDO (mm)	950	950
ALTO (mm)	1400	1400
CONDICIONES DE OPERACION	32°C A 65% DE Hr	32°C A 65% DE Hr
SISTEMA DE REFRIGERACION	EXHIBICION POR CONVECCION ALACENA AIRE FORZADO	EXHIBICION POR CONVECCION ALACENA AIRE FORZADO
RANGO DE OPERACIÓN	DE -1.5°C A 2.5°	DE -1.5°C A 2.5°C
COMPRESOR	1/2 DE H.P.	3/4 DE H.P.
CONDENSADOR	ESTATICO DE LM	ESTATICO DE LM
CONTROL DE TEMPERATURA	DIGITAL CON DESHIELO AUTOMATICO	DOGITAL CON DESHIELO AUTOMATICO
TENSION DE OPERACION	115 V +/- 10%	115 V +/- 10%
ILUMINACION	LEDS DE ALTA CLARIDAD	LEDS DE ALTA CLARIDAD

CARACTERISTICAS COMERCIALES

ENTREPAÑOS DE ACERO INOXIDABLE ESPECIALES PARA CARNES QUE PERMITE EL CONTACTO DIRECTO CON EL PRODUCTO.

PAQUETE DE CRISTALES CURVOS TEMPLADOS CON LOW-E Y GAS ARGON PARA IMPEDIR ENTRADA DE ULV

COSTADO DE CRISTAL PANORAMICO PARA MEJOR EXHIBICION DE PRODUCTO, AMPLIO ENTREPAÑO SUPERIOR DE ACERO INOX. DE 57cms. QUE PERMITE COLOCAR CUALQUIER EQUIPO QUE REQUIERA COMO REBANADORA, MOLINA O BASCULA.

TEMPERATURA DE OPERACIÓN EXHIBICION -1.5°C Y EN ALACENA -4°C

PUERTAS TRASERAS SOLIDAS CORREDIZAS EN LA PARTE SUPERIOR Y ABATIBLES EN AREA DE BODEGA, PARA FACIL ABASTECIMINETO O DESPACHO.

IDEAL PARA TODO TIPO DE NEGOCIO QUE PRETENDA TENER MEJOR PRESENCIA E IMAGEN Y RESALTAR LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS, AMPLIA BODEGA INFERIOR PARA GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO.