



Vitrina Cremera

- Cuenta con Control Inteligente de Temperatura, reduce y optimiza el consumo de energía.
- Cuenta con 2 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.
- Doble vidrio frontal curvo panorámico.
- Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.
- Doble vidrio en los laterales.
- Iluminación LED.
- Condensador de Libre Mantenimiento.

TEM100L-UL



Disponible en tres colores:



Negro



Blanco



Acero Inoxidable

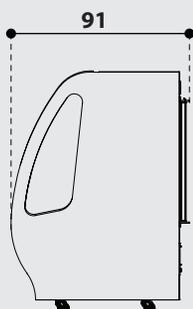
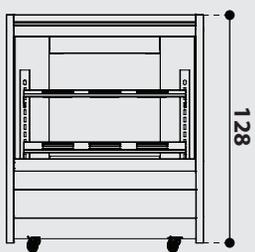
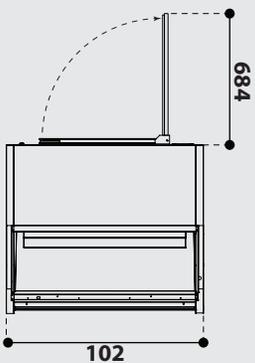


Vitrina TEM100L-UL

Especificaciones Técnicas

Capacidad (ft3):	14
Capacidad en Litros:	396
Peso (Kg):	124Kg
Cantidad de Parrillas:	2 en exhibición
Tipo de refrigerante:	R134a
Temp. de evaporización:	-12°C
Temp. de condensación:	45°C
Método de Deshielo:	Por tiempo
Rango de temp. óptimo:	0° a 4°C
Voltaje Nominal: [V]	120 +/- 10%
Tipo de Clavija:	NEMA-5-15P 
Longitud de Cable Eléctrico:	1.9m
Corriente Nominal: [A]	6.06
Frecuencia: [Hz]	60 
Tipo de iluminación:	LED
Compresor (HP):	1/4
Condensador:	Ventilación Forzada
Evaporador:	Convección Natural
Método de Expansión:	Capilar

VITRINA CREMERA



Garantía de 1 año (12 meses) en partes y defectos de fábrica. Diseño y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso.



DISTRIBUIDO POR:

