

FORNO TURBO ELÉTRICO

FTE-150


















FTE-240

FTE-300

G.PANIZ

Manual de Instrução

ÍNDICE

 Apresentação - Finalidade - Segurança	3
 Aspectos de Segurança	4
 Recebimento do Produto e Transporte do produto	5
 Instalação Forno	6
 Características Técnicas	7
 Instruções gerais de instalação - Tabela de Disjuntores	8
 Instalação Carrinho - Instalação Porta Esteira - Instalação testeira	9
 Instalação Água - Instalação Porta esteira - Controlador	10
 Programação do Controlador - Instruções de Fornada	11
 Instruções de Uso - Manutenção	12
 Troca Lâmpada - Regulagem de Pressão da Porta - Parâmetros	13
 Ocorrência de Defeitos - Limpeza	14
 Esquema Elétrico	17
 Termo de Garantia	25
 Lista de Revisões Máquina	26
 Cronograma de Manutenção	27
 Lista de Revisões Manual	27

APRESENTAÇÃO

A empresa, especializada no ramo de máquinas para alimentação, oferece uma variada linha de produtos, que atendem as necessidades do mercado. São dezenas de equipamentos projetados para facilitar o trabalho de quem atua no ramo de alimentação. Fornecemos equipamentos para restaurantes, panificadoras, açougues, pizzarias, supermercados, confeitarias e até mesmo para cozinhas residenciais e industriais.

Todos os produtos são fabricados com materiais de alta qualidade e acabamento superior, dentro das normas de segurança e higiene das leis vigentes.

A facilidade na instalação, manutenção mínima, baixo consumo e o alto rendimento produtivo, colocam os produtos G.Paniz, à frente no mercado, com vantagens de economia, produtividade, segurança e qualidade.

Queremos cumprimentá-lo por ter escolhido um produto com a qualidade a que o nome merece, G.Paniz.

FINALIDADE DO MANUAL

A finalidade deste manual é passar ao usuário informações necessárias sobre o produto que acaba de ser adquirido. Leia este manual atentamente e terá a orientação correta para que obtenha um melhor aproveitamento e durabilidade do equipamento.

SEGURANÇA

- Este aparelho não deve ser utilizado por pessoas (inclusive crianças) com capacidade física, sensorial ou mental reduzida, falta de experiência ou conhecimento, ao menos que tenham recebido instruções quanto ao uso deste equipamento por pessoa responsável pela sua segurança.



Terra de Proteção

IEC 60417-5019

Identificar qualquer terminal que é destinado para conexão com um condutor externo para proteção contra choque elétrico em caso de uma falha, ou no terminal de uma terra de proteção (Terra) eletrodos.



Tensão Perigosa
IEC 60417-5036

Para indicar os riscos decorrentes de tensões perigosas



Para evitar queimaduras, não use recipientes carregados com líquidos ou produtos a serem cozidos que se tornem fluidos pelo aquecimento em níveis mais altos do que aqueles que podem ser facilmente observados.



Equipotencialidade
IEC 60417-5021

Para identificar o terminal de interligação, que visa manter diversos aparelhos com o mesmo potencial. Não sendo, necessariamente, o Terra de uma ligação local.



Superfície Quente
IEC 60417-5041

Para indicar que o item marcado pode ser quente e não deve ser tocado sem cuidado.

- Verifique se a tensão do seu aparelho está de acordo com a etiqueta que acompanha o produto (no cordão de alimentação).
- Para evitar choques e danos ao seu produto verifique o aterramento de sua rede elétrica.
- Crianças devem ser vigiadas para assegurar que não estejam brincando com o aparelho.



ASPECTOS DE SEGURANÇA

Dados Específicos: Informações específicas do aparelho, ou mesmo da empresa, como razão social, CNPJ, nº de série, podem ser encontradas na contracapa do manual.

Forno FTE-150/240/300: A descrição do equipamento e sua utilização prevista, podem ser visualizados a partir da página 07.

Esquema Elétrico: Para a visualização da esquemática do comando elétrico, conforme a tensão 220V Monofásico, 220V Trifásica e 380V Trifásica, verificar na página 44.

Riscos: Este equipamento não gera qualquer risco à exposição dos usuários.

Segurança: Leia com atenção os itens a seguir para evitar problemas durante a instalação e o uso de seu equipamento.

- Mantenha esse manual sempre próximo dos usuários nos locais de trabalho.
- Nunca retirar o cabo do equipamento puxando pelo fio, sempre pegando o plugue e tirando-o da tomada.
- Nunca use extensões ou adaptadores para a ligação dos equipamentos.
- Não remova o pino central do plugue terra.
- Para a segurança do operador e dos componentes elétricos, recomendamos que seja verificado se o local de instalação possui aterramento.
- Conforme o Artigo 198 da CLT (Consolidação das Leis do Trabalho), é de 60 kg o peso máximo que o trabalhador pode carregar sem prejudicar sua saúde.

Limitações: Instalar o equipamento conforme instruções na página 06. Instale o equipamento em local onde não haja tráfego intenso de pessoas.

Adulteração: Seu equipamento possui uma porta intertravada que impede o acesso as partes móveis. A retirada ou adulteração deste componente de segurança pode causar riscos graves nos membros superiores do usuário do produto.

Utilização do Aparelho: Este equipamento foi projetado exclusivamente para a área de panificação e confeitaria, a utilização para outros fins resultarão em desgaste prematuro do produto.

Procedimento para utilização do aparelho com segurança ver página 12.

Atenção

É PROIBIDA A RETIRADA DE QUALQUER ITEM DE SEGURANÇA DE SUA MÁQUINA SOB PENA DE PERDA DA GARANTIA E FUNCIONAMENTO DO EQUIPAMENTO.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para maior segurança do operador é necessário a utilização de EPI (Equipamento de Proteção Individual). Na operação utilizar luvas de proteção e avental. Quando for fazer a higienização utilize máscara e óculos de proteção.



Óculos de Proteção



Luva de Proteção



Máscara de Proteção



Avental de Proteção

Ao abrir a porta do forno, mantenha-se atrás da mesma e faça a abertura em duas etapas:

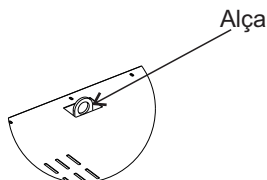
- 1º abra um pouco a porta e espere a saída de calor e vapor do forno.
- 2º abra toda a porta do forno.

RECEBIMENTO E TRANSPORTE DO PRODUTO

Ao receber recomendamos cuidado e inspeção para detectar qualquer avaria proveniente do transporte, tais como:

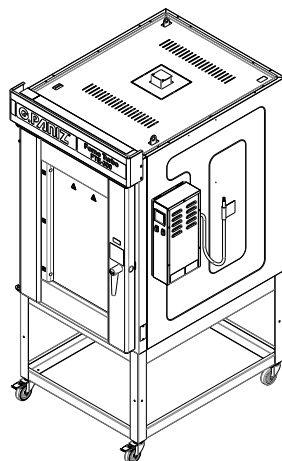
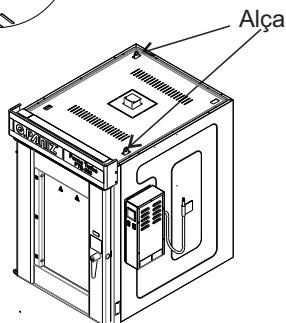
- 1) Amassados e riscos na pintura;
- 2) Quebra de peças;
- 3) Falta de peças através da violação da embalagem.
- 4) Quando for mover o seu equipamento use as alças para move-lo como no desenho abaixo, nunca deite seu forno para transportá-lo.
- 5) Verificar se o kit veio com os seguintes itens:
 - ✎ 1 Testeira (Exceto no modelo FTE-150);
 - ✎ 1 Mangueira de água;

OBSERVAÇÃO: Em casos de avaria no recebimento seja ele por qualquer motivo mencionado acima, a fábrica não se responsabiliza.



Utilize estas alças para movimentar e transportar o forno. Utilizar sempre lanças hidráulicas ou talhas.

OBS: As alças já vão fixadas no equipamento.



INSTALAÇÃO FTE-150/240/300

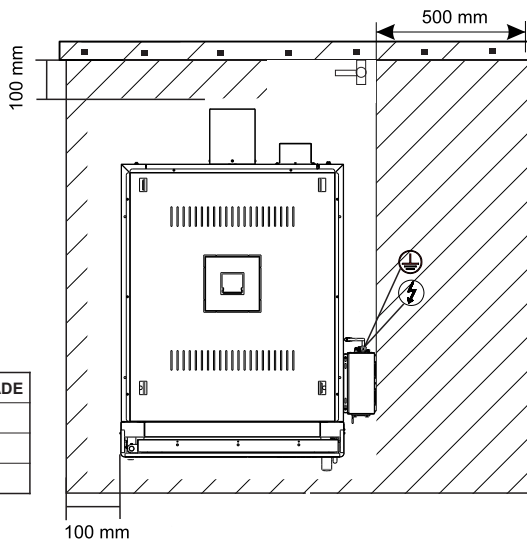
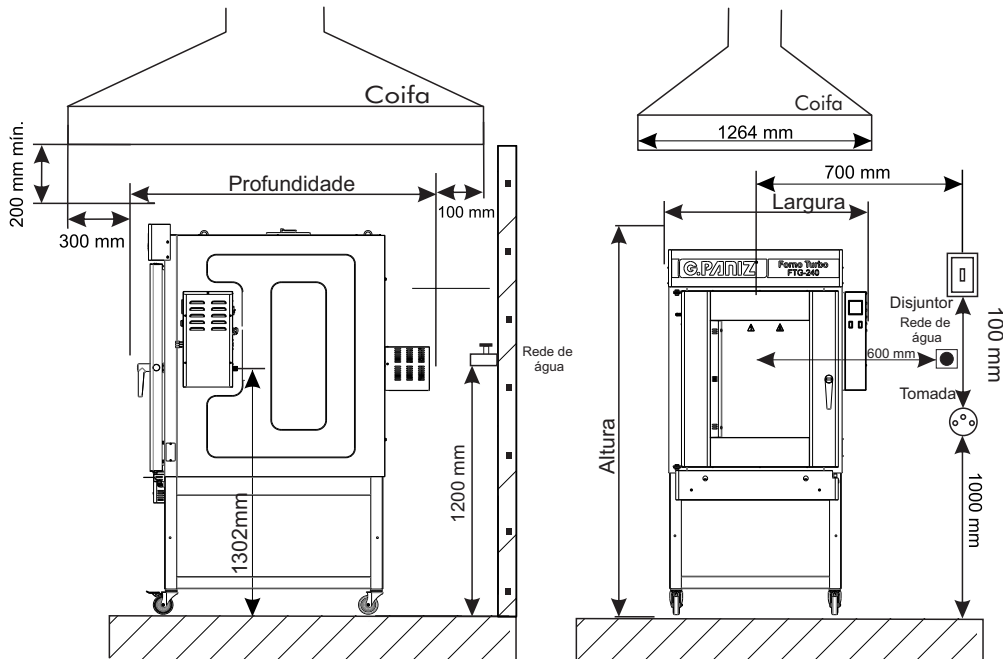


Tabela de Dimensões

MODELO	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
FTE-150	1575 mm	1046 mm	1357 mm
FTE-240	1880mm	1046 mm	1485 mm
FTE-300	2070mm	1046 mm	1485 mm

ESTE EQUIPAMENTO NECESSITA DE:

-  CONEXÃO ELÉTRICA
-  TERMINAL TERRA
-  ÁREA PARA MANUTENÇÃO
-  ENTRADA ÁGUA
-  TOMADA
-  DISJUNTOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO FORNO

Projetado como forno de cocção, é fabricado nas configurações de alimentação elétrica, podendo ser 220V Monofásico, 220 trifásico e 380V trifásico.

Os modelos disponíveis de forno têm capacidade para acomodar ,5 esteiras (FTE-150), 8 esteiras (FTE-240) ou 10 esteiras (FTE-300). A câmara possui pinos para regulagem do espaçamento entre esteiras, para acomodar bandejas de dimensões padrão de mercado, como por exemplo 40x60, 45x65, 58x70 e 60x80 cm.

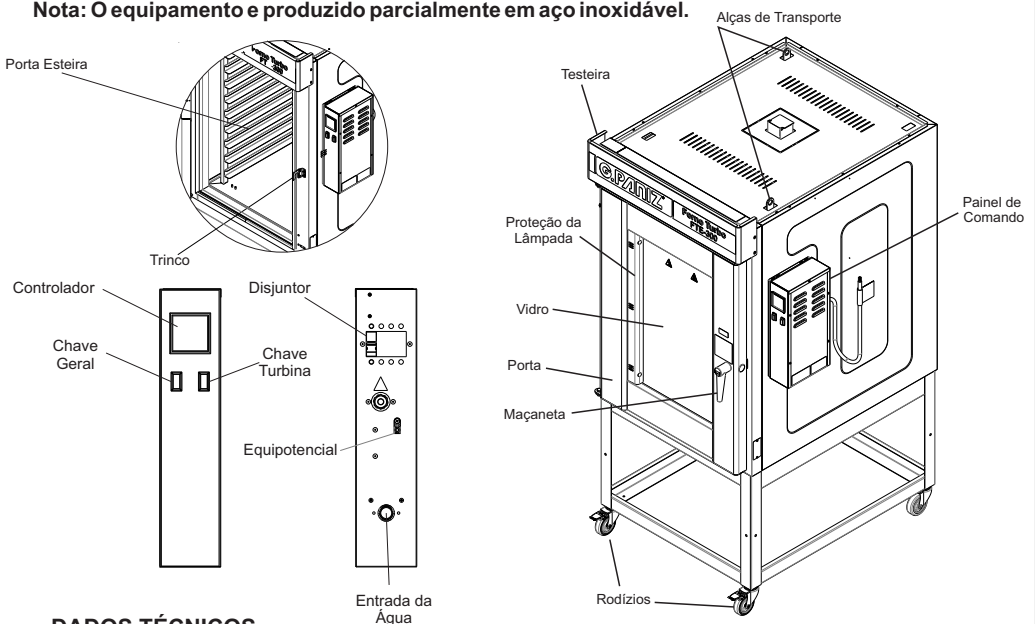
A temperatura de operação deve situar-se entre 160°C e 180°C para assamento de pão, sendo que o forno possui um sistema controlado eletronicamente que evita a elevação de temperatura acima dos 250°C.

Atende o trabalho constante em padarias e similares com muita eficiência, rapidez e qualidade. Atende as normas referentes à segurança mecânica e elétrica, de acordo com a IEC 60335-1 e IEC 60335-2-42.

O equipamento é produzido com a porta e a moldura em aço inoxidável, as laterais são de aço com pintura epóxi branca e o teto e a traseira são de chapa galvanizada, câmara interna em aço 1020 revestida com pintura de alta temperatura, suporte esteira em inox.

O equipamento é destinado para panificação e confeitaria.

Nota: O equipamento é produzido parcialmente em aço inoxidável.



DADOS TÉCNICOS

MODELO	FTE-150	FTE-150	FTE-150	FTE-240	FTE-240	FTE-240	FTE-300	FTE-300
ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	Monofásica	Trifásico	Trifásico	Monofásica	Trifásico	Trifásico	Trifásico	Trifásico
POTÊNCIA (kW/h)	10,5	10,5	10,5	15,7	15,7	15,7	18,7	18,7
FREQÜÊNCIA (Hz)	60	60	60	60	60	60	60	60
TENSÃO (V)	220	220	380	220	220	380	220	380
CONSUMO ELÉTRICO (Kwh)	7,4	7,4	7,4	11	11	11	13	13
CORRENTE NOMINAL (A)	47,70	27,50	15,90	71,30	41,30	23,90	49,20	28,50
DISJUNTOR MOTOR	C10	C10	C10	C10	C10	C10	C10	C10
CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO	5 X 6mm	4 X 10mm	3 X 10mm	3 X 25mm	4 X 10mm	5 X 6mm	4 X 10mm	5 X 6mm
DISJUNTOR RESISTÊNCIA	C63	C32	C20	C80	C50	C25	C063	C32

INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO

- Instalar o equipamento em uma superfície plana e após isso utilizar as travas dos rodízios.
- Deixar um espaço conforme página 06 em torno do equipamento.
- Para a operação adequada, este equipamento deve ser instalado em local com temperatura entre 5°C a 25°C.
- Manter o equipamento fora do alcance de crianças.
- O equipamento deve ser colocado sob uma coifa para coleta de vapores provenientes da utilização do equipamento, caso não possua instale uma que tenha uma vazão de 36m³/h conforme norma NBR 13103/1994.

INSTRUÇÃO DE INSTALAÇÃO ELÉTRICA


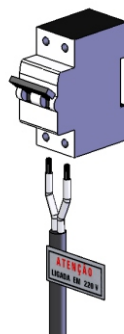
- O equipamento deve ser aterrado obrigatoriamente para evitar riscos ao operador e danos ao equipamento.
- Usar tomadas para 20A com pino 4,8mm conforme NBR 6147.
- Não remova o pino terra do cabo elétrico.
- Nunca usar extensões ou 'T' para a ligação dos equipamentos.
- Fazer a conexão do terminal eqüipotencial próximo ao adesivo , com cabo de 6 a 8 mm.
- Quando a tensão for de 380V é necessário um condutor neutro.

TABELA DE DISJUNTORES

É importante ter um disjuntor instalado em sua rede elétrica conforme sugerido na tabela abaixo. Se necessário contrate um eletricista profissional, qualificado e de sua confiança, para adequar a instalação elétrica.

Modelo	Tensão	Disjuntor Curva/Corrente	Seção do Condutor (bitola do fio)
FTE-150	220V Mono. 60Hz	C - 63A	10 mm ²
FTE-150	220V Trif. 60Hz	C - 32A	10 mm ²
FTE-150	380V Trif. 60Hz	C - 20A	6 mm ²
FTE-240	220V Mono. 60Hz	C - 80A	25 mm ²
FTE-240	220V Trif. 60Hz	C - 50A	10 mm ²
FTE-240	380V Trif. 60Hz	C - 25A	6 mm ²
FTE-300	220V Mono. 60Hz	C - 90A	25 mm ²
FTE-300	220V Trif. 60Hz	C - 63A	10 mm ²
FTE-300	380V Trif. 60Hz	C - 32A	6 mm ²



**Disjuntores
conforme
norma NBR NM
60898.**

**Condutores
conforme
norma NBR
5410**

INSTRUÇÃO DE INSTALAÇÃO CARRINHO

Para efetuar a montagem do carrinho seguir os passos descrito abaixo:

1º Passo - Colocar o rodízio (item 01) através do furo conforme figura 1, e após isso prende-lo com a porca (item 02), prender os 4 rodízios.

2º Passo - Posicionar a perna (item 03) no encosto (item 04) conforme figura 2, após posicionado colocar o parafuso (item 05) e prende-lo junto da arruela e porca (item 06 e 07), prender as 4 pernas.

3º Passo - Posicionar o forno em cima do carrinho que foi montado nos passos anteriores, colocar o parafuso (item 05) no furo conforme figura 3 e prende-lo junto da arruela e porca (item 06 e 07).

Figura 1

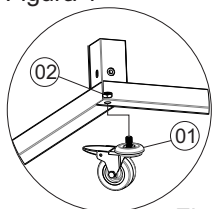


Figura 2

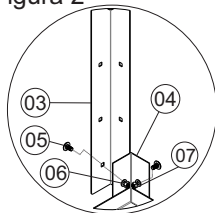
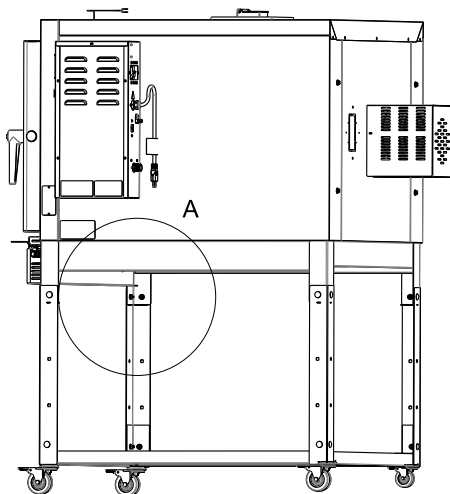
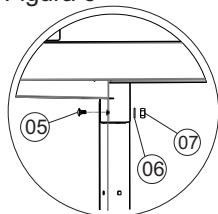


Figura 3

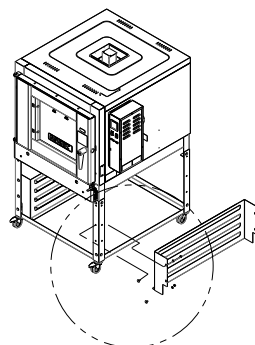
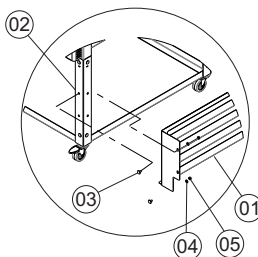


INSTRUÇÃO DE INSTALAÇÃO PORTA ESTEIRA CARRINHO (ITEM OPCIONAL)

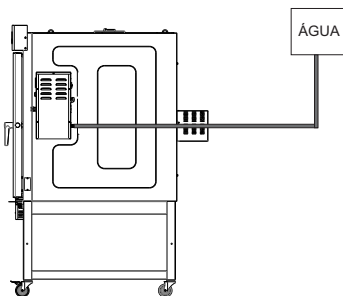
Para instalar o porta esteira (item 01), posicione-o pela parte interna da perna (item 02), após utilize o parafuso (item 03) e mais a arruela e porca (item 04 e 05) para fixar, faça os paços em ambos os lados e fixe na frente e atrás.

Atenção!

Este item é Opcional,
Não acompanha o conjunto carrinho.



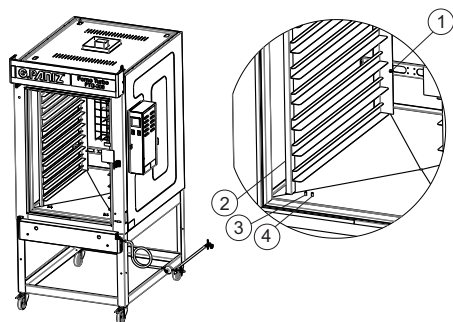
INSTALAÇÃO DA ÁGUA



Efetuar a ligação da mangueira d'água na válvula solenóide localizada na traseira do painel. A fim de não ocorrer danos, a válvula deve obter um vapor homogêneo, a alimentação da água não deve ser direta da rua devido as variações de pressão, havendo a necessidade de ser alimentada através da caixa d'água para a pressão ser constante. Instale sempre um registro na rede a fim de possibilitar o fechamento da água quando necessário. A pressão de água da alimentação deve estar entre 78500 Pa a 196100 Pa (ou 0,8 a 2 kgf/cm²).

Atenção: Caso seu forno possua um reservatório de água não se faz necessário a instalação da rede hidráulica, porém é necessário manter o reservatório de água sempre abastecido.

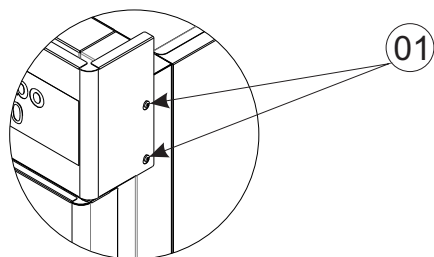
INSTALAÇÃO PORTA ESTEIRAS



Para ajusta o porta esteira e necessário solta o parafuso (item 1) , após solto retirar o porta esteira (item 2), para retirar o porta esteira puxe o mesmo para cima até soltar a parte de baixo, após solto incline em 45° para soltar a parte de cima após isso posicione no pino lateral desejado (item 3, ou item 4), após posicionado encaixe e aperte o parafuso (item1).

ATENÇÃO: Utilizar esteiras que possuem alças de segurança.

INSTALAÇÃO DA TESTEIRA

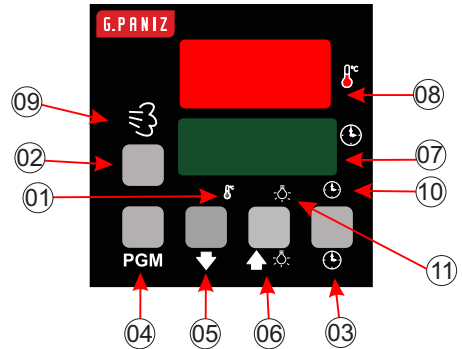


Para instalar a testeira que acompanha o equipamento é necessário afrouxa o (item 01) usando uma chave philips, não é necessário retirar os parafusos. Após afrouxados encaixe a testeira na posição e reaperte os parafusos.

CONTROLADOR

Após ter observado as recomendações descritas anteriormente para o bom funcionamento do equipamento, o mesmo estará disponível para ser utilizado.

- 1) Led indicador de saída de aquecimento acionada;
- 2) Tecla de acionamento do tempo de vapor;
- 3) Tecla de acionamento do temporizador;
- 4) Tecla de acesso a programação
- 5) Tecla Down: diminui o valor programado;
- 6) Tecla Up: aumenta o valor programado e aciona a lâmpada pelo tempo programado.
- 7) Display que indica o tempo decorrido ou os valores dos parâmetros programáveis.
- 8) Display que indica a temperatura presente no sensor de temperatura ou os parâmetros programáveis.
- 9) Led indicador de saída de vapor acionada;
- 10) Led indicador de temporizador acionado.
- 11) Led indicador de saída de lâmpada acionada.



PROGRAMAÇÃO DO TEMPO E TEMPERATURA

Para programar a temperatura desejada pressione a tecla **PGM**, em seguida aparecerá no display superior as letras **[SPL]**, neste momento pressione as teclas **▲** ou **▼** até a temperatura desejada. Para programar o tempo pressione novamente a tecla **PGM**, em seguida aparecerá no display superior as letras **[EPD]**, neste momento pressione as teclas **▲** ou **▼** até o tempo desejado.

PROGRAMAÇÃO TEMPO DE VAPOR

Para programar o tempo de vapor pressione as teclas **▲**, **▼** e **⏸** para ter acesso a programação, após isso utilize as teclas **▲** e **▼** para ajustar o valor desejado.

OBS: O vapor apenas será acionado se o forno estiver com uma temperatura mínima de 120 C°.

PROGRAMAÇÃO E SELEÇÃO DA RECEITA

Pressione a tecla **PGM** durante 3 segundos para ter acesso a seleção, as teclas **▲** e **▼** para ajustar os valores desejados e **PGM** para selecionar a receita desejada.

Pressione as teclas **PGM** e **⏸** por 03 segundos para ter acesso a programação das receitas. A senha de programação será solicitada. Utilize as teclas **▲** e **▼** para ajustar os valores desejados e a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros e sair da programação.

FUNCIONAMENTO DA LÂMPADA

A lâmpada irá acionar quando for pressionada a tecla **▲** e permanecerá acionada durante o tempo programado, se durante o tempo programado a tecla **▲** for pressionada a lâmpada irá se desligar.

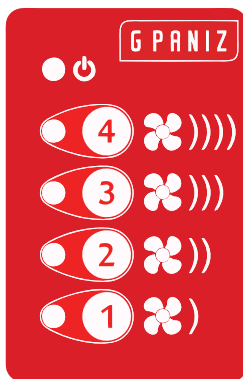
ALARMES

Alarme do Termopar: Quando aparecer no display superior a palavra **[EE]** e no display inferior a palavra **[FALH]** o controlador detectou falha no sensor de temperatura. Verifique se o sensor está devidamente conectado no controlador e se o sensor não está danificado.

Alarme do Temporizador: O alarme é disparado quando o tempo determinado no início da operação "zerar", ou quando a temperatura atingir o grau determinado no início da operação. Durante o alarme, o display inferior ficará piscando e o beep soará. Para cancelar o alarme aperte a tecla **PGM**.

CONTROLADOR DE VELOCIDADE

Controlador de velocidade para fornos modelos a gás. FTG-240, FTG-300 e FTG-480 com inversor de frequência para controlar as rotações da turbina para assar produtos leves. **(Este item é um opcional na compra do produto).**



INSTRUÇÕES DE USO

ATENÇÃO

FAÇA O PRÉ AQUECIMENTO DO FORNO. A PRIMEIRA VEZ QUE FOR UTILIZAR O EQUIPAMENTO É NECESSÁRIO FAZER O PRÉ AQUECIMENTO A 200°C PARA QUE OCORRA A QUEIMA DA TINTA, DEIXAR O FORNO LIGADO POR 1 HORA. PODENDO OCASIONAR ODORE E FUMAÇA POR CAUSA DA QUEIMA, PROSIGA SOMENTE APÓS TER SIDO ELIMINADA TODA A FUMAÇA

- 1º Passo: Conectar a mangueira vapor e o gás, ver procedimento de instalação na página 8;
- 2º Passo: Ajustar a chave seletora de tensão conforme a tensão de sua rede elétrica;
- 3º Passo: Após a verificação, conecte o cabo na tomada;
- 4º Passo: Abrir a válvula de gás;
- 5º Passo: Selecione a velocidade da turbina, observe se a turbina está rotacionando e observe se o controlador estiver emitindo algum alarme sonoro, caso esteja consultar a página 10 e 11.
- 6º Passo: Programe a temperatura desejada conforme o alimento que for assar.
- 7º Passo: Programe o vapor desejado, ver página 11.
- 8º Passo: Abra a porta do forno observe que a turbina irá se desligar e recomenda-se um tempo de 10 segundos por esteira para efetuar o reabastecimento.
- 9º Passo: Recomendamos fechar a válvula de vapor manual e manter fechada por mais ou menos 5 minutos, após o período abrir a válvula e manter aberto até o final do ciclo.
- 10º Passo: Após decorrido o tempo estabelecido o controlador emitirá um aviso sonoro indicando o fim do assamento, neste momento as esteiras devem ser retiradas do forno, caso desejar uma nova fornada feche a porta e deixe o forno retornar a temperatura e posteriormente repetir o assamento.
- 11º Passo: Para desligar seu forno, desligue a chave geral e a chave da turbina.
- 12º Passo: Abra a porta ao final do processo, isso irá prolongar a vida útil da borracha.
- 13º Passo: Feche o registro esfera.

ATENÇÃO: Nunca utilizar o seu equipamento com a turbina desligada, isso ocasionará a perda de garantia.

INSTRUÇÕES PARA FORNADA DE PÃO

Instruções de uma fornada (esteira 58x70)

- 1- Preparar as esteiras com 30 pães de modo que os pães fiquem igualmente separados entre si respeitando o espaço da esteira.
- 2- Fazer o pré aquecimento do forno até 185° C.
- 3- Após pré aquecido abrir o forno e acrescentar as bandejas que foram carregadas com pães, máximo 10 segundo por bandeja para que não ocorra tanta perda de calor, inserir a bandeja da mais alta para a mais baixa.
- 4- Fechar a porta e acionar o sistema de vaporização do controlador (ver página11).
- 5- Após isso dar início ao processo de cocção durante 18 mim em uma temperatura máxima estabelecida de 180° C.

MANUTENÇÃO

- Para identificar desvios de desempenho e deterioração da segurança, manutenções periódicas devem ser realizadas conforme cronograma de manutenção, devendo ter registros para futuras auditorias.
- A equipe de manutenção do cliente deve revisar e testar as condições elétricas (contatores, cabos, contatos, chaves, etc) uma vez por mês.
- A situação normal de trabalho do equipamento deve ser restaurada somente quando os responsável(is) pela manutenção acabar(em) o serviço. Todas as proteções fixas que, por ventura, tenham sido removidas devem ser recolocadas e aparafusadas novamente conforme estavam;
- Somente pessoas autorizadas e treinadas, que reconhecem todos os riscos do equipamento devem realizar a manutenção.
- A manutenção periódica do equipamento evita o desgaste prematuro das peças que trabalham entre si. Além da manutenção, é necessário fazer algumas verificações:
 - Caso o cordão de alimentação esteja danificado, o mesmo deverá ser substituído pelo fabricante ou serviço autorizado com um cordão de alimentação especial disponibilizado pelo fabricante ou serviço autorizado.
 - As manutenções preventivas com potencial de causar acidentes devem ser objeto de planejamento e gerenciamento efetuado por um profissional legalmente habilitado.
 - Partes metálicas são condutoras de calor, portanto, antes de iniciar qualquer manutenção verifique se o equipamento está completamente resfriado;
 - Se houver realmente a necessidade de acionar a Assistência Técnica G.Paniz, caso o equipamento não esteja funcionando conforme as especificações, tenha a nota fiscal e o Manual de Instruções à mãos e entre em contato com o Serviço de Atendimento G.Paniz. Este lhe prestará esclarecimento sobre pequenos problemas que eventualmente venham ocorrer em seu equipamento e lhe indicará o assistente técnico mais próximo. Para facilitar a reposição de peças, cite sempre a referência da máquina, nesse caso Forno Turbo Elétrico.

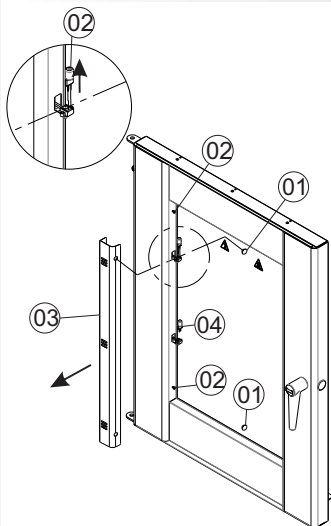
TROCA DA LÂMPADA

Para efetuar a troca das lâmpadas seguir os passos descrito abaixo:

- 1º Passo - Remova o equipamento da tomada;
- 2º Passo - Desligue o disjuntor;
- 3º Passo - Verifique se o forno está frio, prossiga se estiver ;
- 4º Passo - Remover o item 01 com o auxilio de uma chave de fenda;
- 5º Passo - Utilize uma chave philips para afrouxar os parafusos (item 02) através dos furos que apareceram no (item 03) após ser removido o (item 01) ;
- 6º Passo - Remova a calha (item 03), no sentido da seta;
- 7º Passo - Remova a lâmpada (item 04) puxando-a para cima.

ATENÇÃO: Não coloque a mão diretamente na lâmpada quando for efetuar a troca da mesma utilize uma luva limpa.

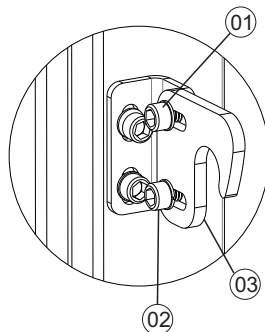
ATENÇÃO: Entrar em contato com a assistência técnica para adquirir a lâmpada .



REGULAGEM DE PRESSÃO DA PORTA

Para aumentar a pressão de fechamento da porta e eliminar fuga de vapores do forno proceda da seguinte forma:

- 1- Com uma chave allen afrouxe os parafusos (item 01) e (item 02).
- 2 - Após afrouxar os parafusos desloque a peça (item 03) conforme a sua necessidade , (quanto mais deslocado para fora do forno menor ficará a pressão da porta, e quanto mais for deslocado para dentro do forno maior será a pressão da porta).
- 3- Após ter regulado aperte os parafusos (item 01) e (item 02) novamente.



PARÂMETROS

Parâmetros de Modo de Trabalho

DISPLAY	DEFAULT	DISPLAY	DEFAULT
F01	01	F08	00
F02	05	F09	60
F03	03	F10	-
F04	03	F11	0000
F05	05	F12	0000
F06	250	F13	01
F07	00		

Parâmetros de Processo Programação dos Parâmetros

DISPLAY	DEFAULT
SPT	200
TPO	18:00
VAP	04

DISPLAY	DEFAULT
REC	01
SP-T	180°
T _{po}	18:00
-u-	06 s

Seleção de Receita

DISPLAY	DEFAULT
rec	01

OCORRÊNCIA DE DEFEITOS

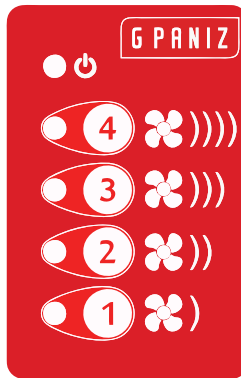
PROBLEMAS	ANÁLISE	SOLUÇÕES
Falha Termopar (Controlador)	Alarmes relacionados ao termopar.	- Entrar em contato com a assistência técnica.
Sensor em Curto (Controlador)	Alarmes relacionados ao sensor em curto.	- Entrar em contato com a assistência técnica.
Porta	Vazamento de vapor	- Fazer a regulagem da porta (regular o trinco e a regulagem das dobradiças) - Fazer a troca das borrachas.
Lâmpada	Lâmpada não liga.	- Trocar a lâmpada conforme página 15
Assamento Pães	Pães na parte superior muito mais claro do que os pães na parte inferior.	- Entrar em contato com a assistência técnica - Verificar tempo de recarga da fornada. - Qualidade se o pão introduzido está totalmente úmido e não encascado (superfície seca).
	Pães não assam no tempo determinado.	- Verificar o tempo de cozimento. - Verificar a temperatura de trabalho. - Entrar em contato com a Assistência Técnica.
	Marcas Brancas na coloração dos Pães.	- Entrar em contato com a assistência técnica - Verificar tempo de recarga da fornada. - Qualidade se o pão introduzido está totalmente úmido e não encascado (superfície seca).
	Verificar se a hélice está ligada	- Ligar a hélice - Entrar em contato com a assistência técnica
	Homogeneidade de Cozimento	- Qualidade se o pão introduzido está totalmente úmido e não encascado (superfície seca). - Entrar em contato com a assistência técnica - Verificar tempo de recarga da fornada.
Resistências	Queimada	- Entrar em contato com a assistência técnica.

LIMPEZA

- Antes de efetuar a limpeza desligue a chave geral e retire os cabos da tomada e certifique-se de que seu equipamento esteja completamente frio.
- Nunca utilize acessório de metal (faca, colher, etc) para não agredir as partes de aço inoxidável.
- Para a limpeza externa, aconselha-se utilizar um pano úmido com sabão neutro. Nunca utilize mangueira de água pois poderá provocar curto circuito e danificar os componentes elétricos como motor e itens de segurança.
- A limpeza de seu equipamento deverá ser feita sempre após a sua utilização. Não utilize produtos abrasivos, somente sabão neutro.
- Este aparelho não deve ser limpo com jato de água.
- O equipamento não poderá ser submergido para limpeza.
- Não jogue água contra o vidro, limpe-o com um pano húmido após estar completamente frio.

CONTROLADOR DE VELOCIDAD

Regulador de velocidad para hornos a gas. FTG-240, FTG-300 y FTG-480 con convertidor de frecuencia para controlar las rotaciones de la turbina para hornear productos ligeros. **(Este artículo es opcional al comprar el producto).**



INSTRUCCIONES DE USO

— ATENCION

HAGA PRECALENTAR EL HORNO. LA PRIMERA VEZ QUE UTILIZA EL EQUIPO ES NECESARIO PRECALENTAR A 200°C PARA QUE LA TINTA SE QUEME, DEJE EL HORNO ENCENDIDO POR 1 HORA. PUEDE OCURRIR OLOR Y HUMO POR QUEMADURAS, VAYA SOLO DESPUÉS DE QUE SE HAYA ELIMINADO TODO EL HUMO.

Paso 1: conecte la manguera de vapor y el gas; consulte el procedimiento de instalación en la página 8;

Paso 2: Ajuste el interruptor selector de voltaje de acuerdo con el voltaje de su red eléctrica;

Paso 3: Después de la verificación, enchufe el cable a la toma de corriente;

Paso 4: abra la válvula de gas;

Paso 5: Seleccione la velocidad de la turbina, observe si la turbina está girando y observe si el controlador emite un pitido si se refiere a las páginas 10 y 11.

Paso 6: Establezca la temperatura deseada de acuerdo con la comida que está horneando.

Paso 7: Programe el vapor deseado, consulte la página 11.

Paso 8: Abra la puerta del horno. Tenga en cuenta que la turbina se apagará y se recomienda un tiempo de 10 segundos por correa para repostar.

Paso 9: Recomendamos cerrar la válvula de vapor manual y mantenerla cerrada durante aproximadamente 5 minutos después del período de apertura de la válvula y mantenerla abierta hasta el final del ciclo.

Paso 10: Después de que haya transcurrido el tiempo establecido, el controlador emitirá un pitido para indicar el final de la cocción, en este momento las alfombrillas deben retirarse del horno, si desea que un horno nuevo cierre la puerta y deje que el horno vuelva a la temperatura y luego repita la cocción. .

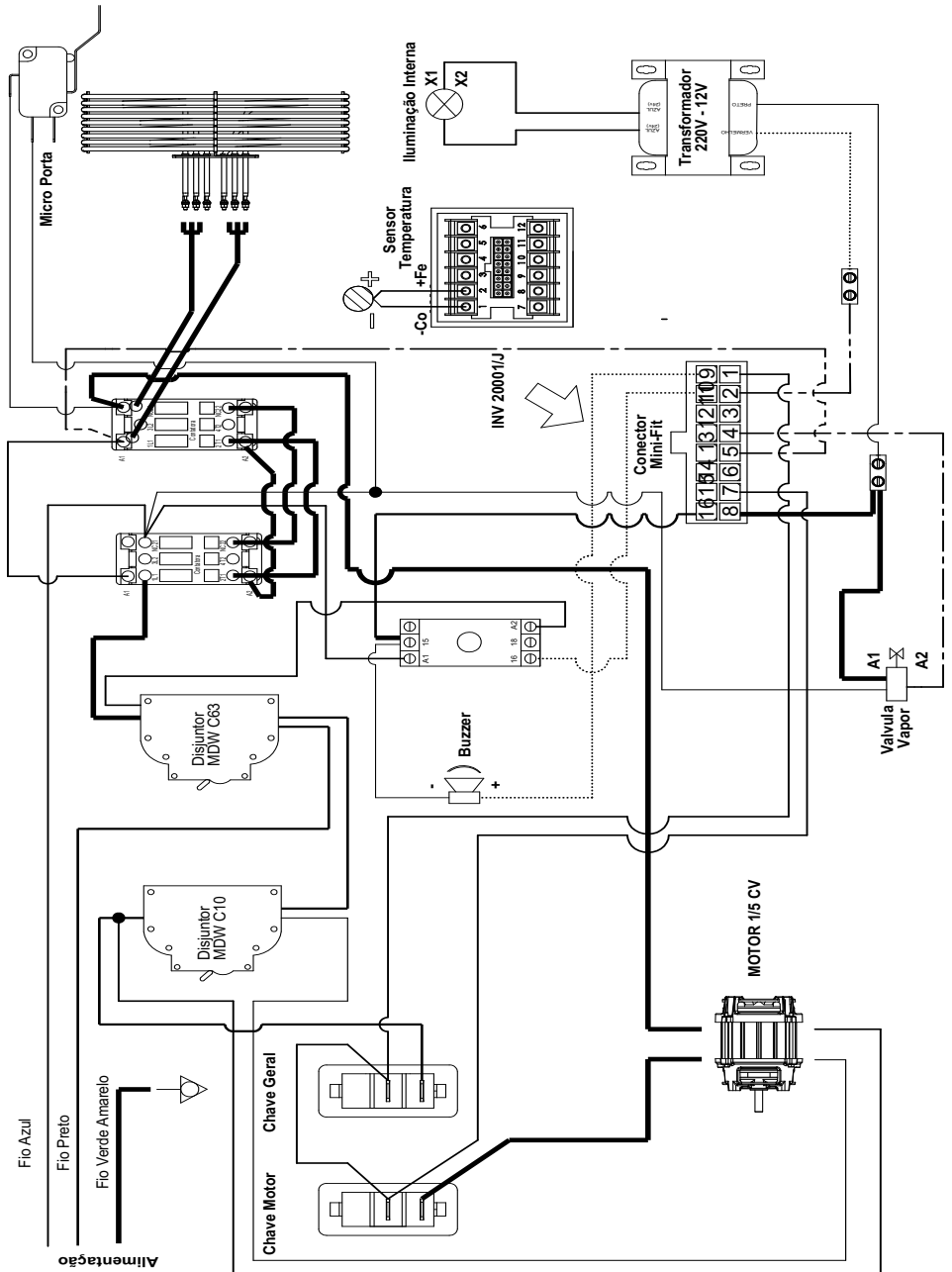
Paso 11: Para apagar su horno, apague el interruptor principal y el interruptor de la turbina.

Paso 12: Abra la puerta al final del proceso, esto extenderá la vida del caucho.

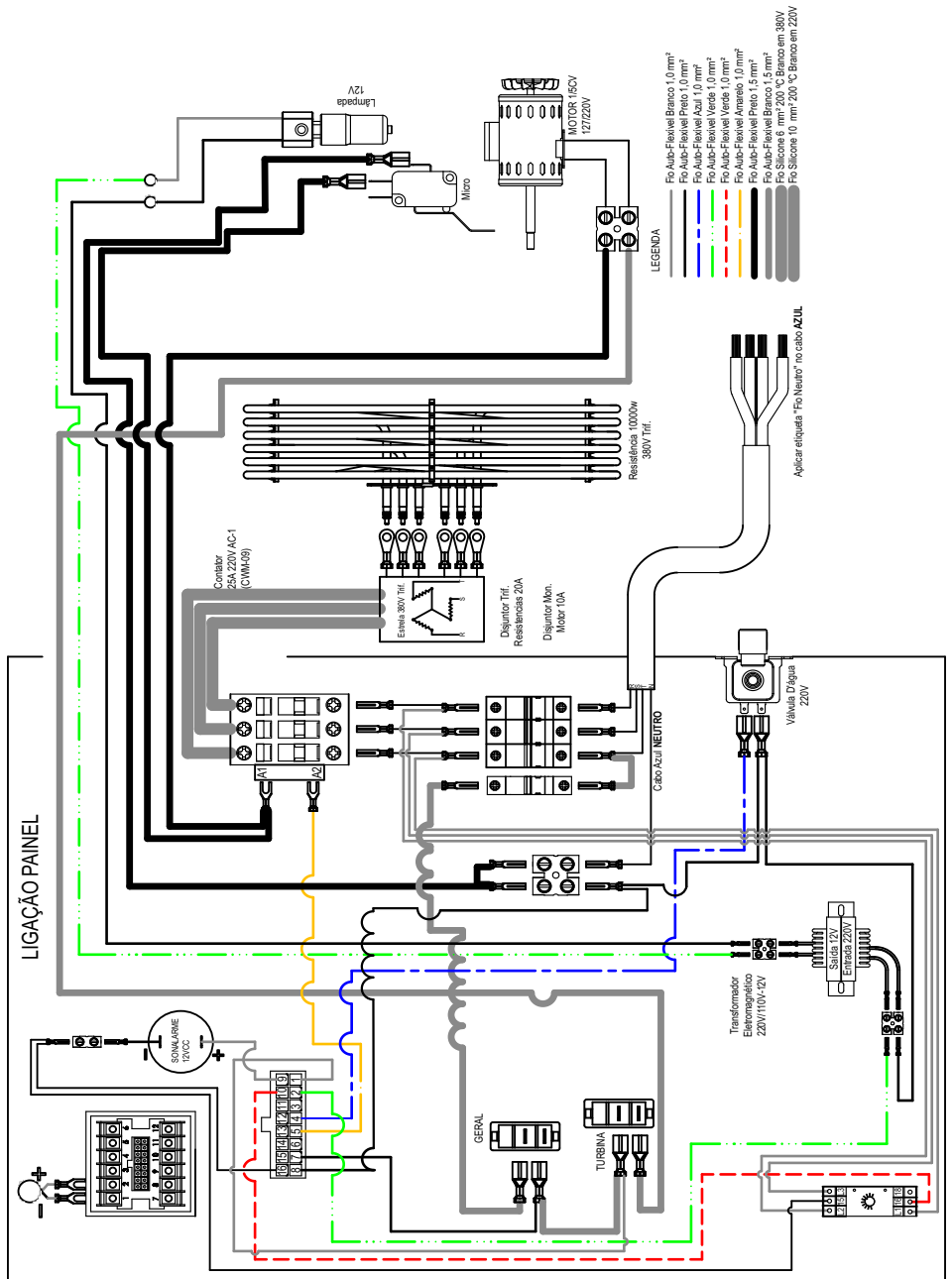
Paso 13: cierre el registro de esfera.

ADVERTENCIA: Nunca use su equipo con la turbina apagada ya que esto anulará la garantía.

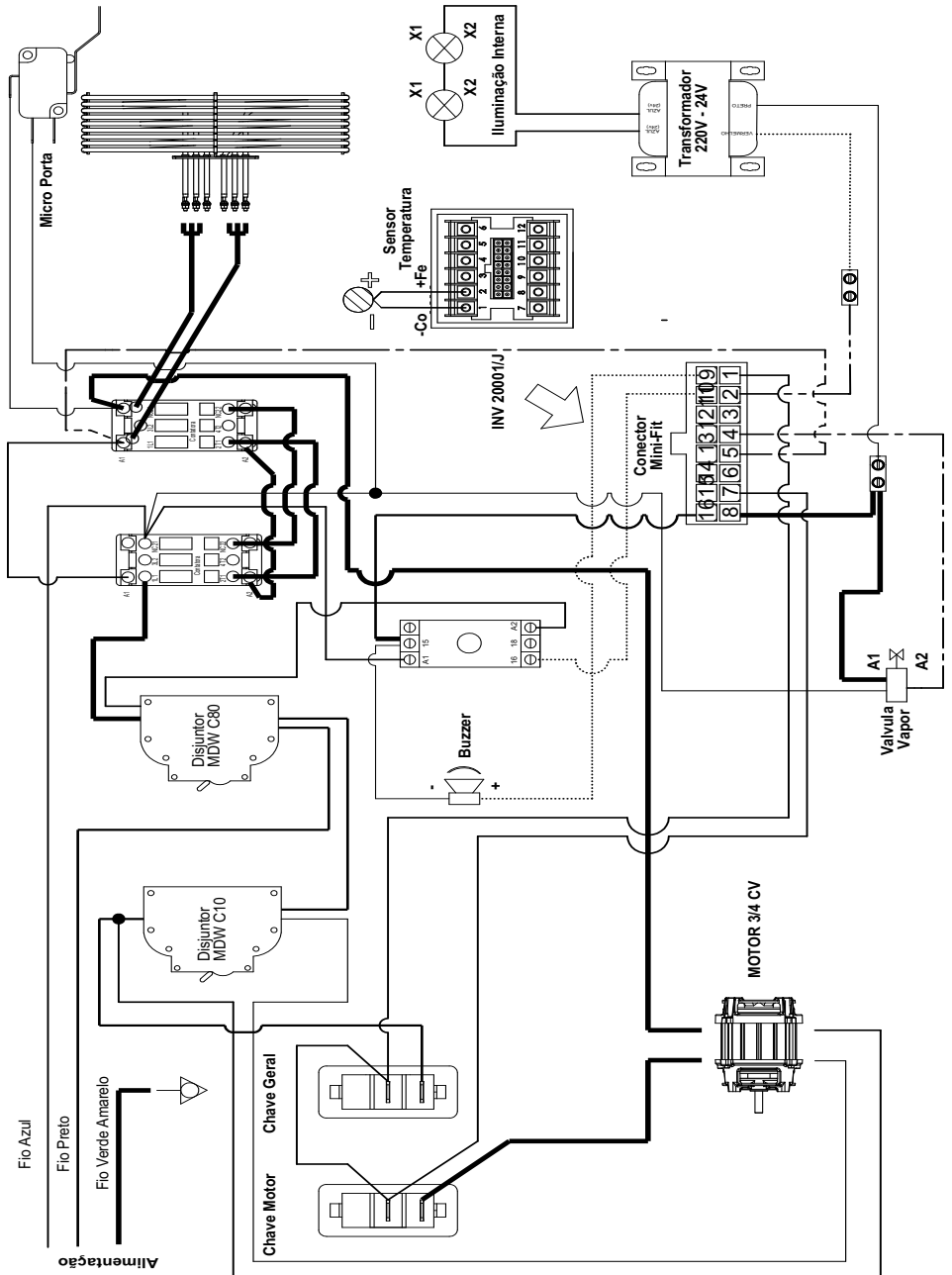
ESQUEMA ELÉTRICO FTE-150 220V MONOFÁSICO



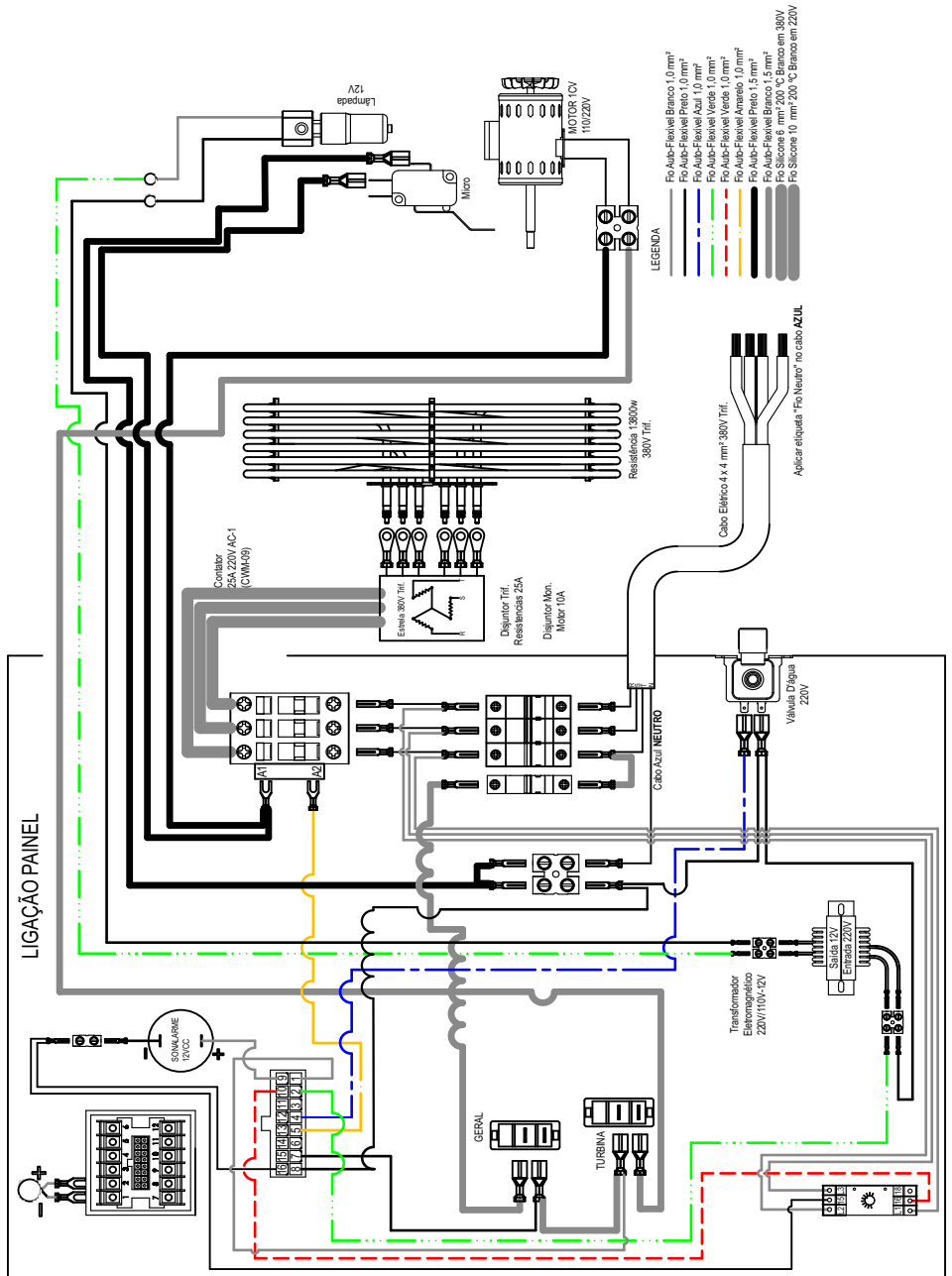
ESQUEMA ELÉTRICO FTE-150 380V TRIFÁSICO



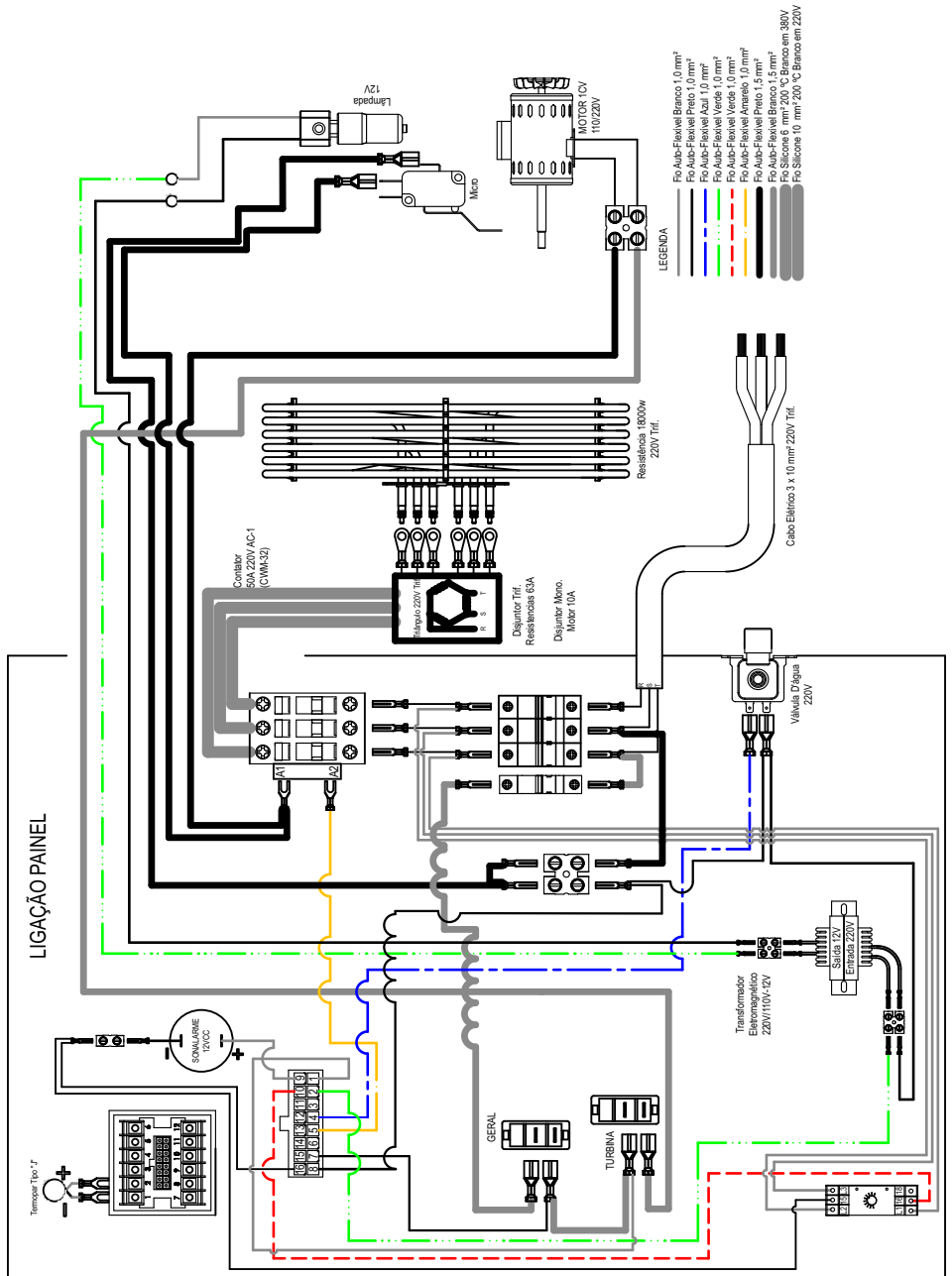
ESQUEMA ELÉTRICO FTE-240 220V MONOFÁSICO



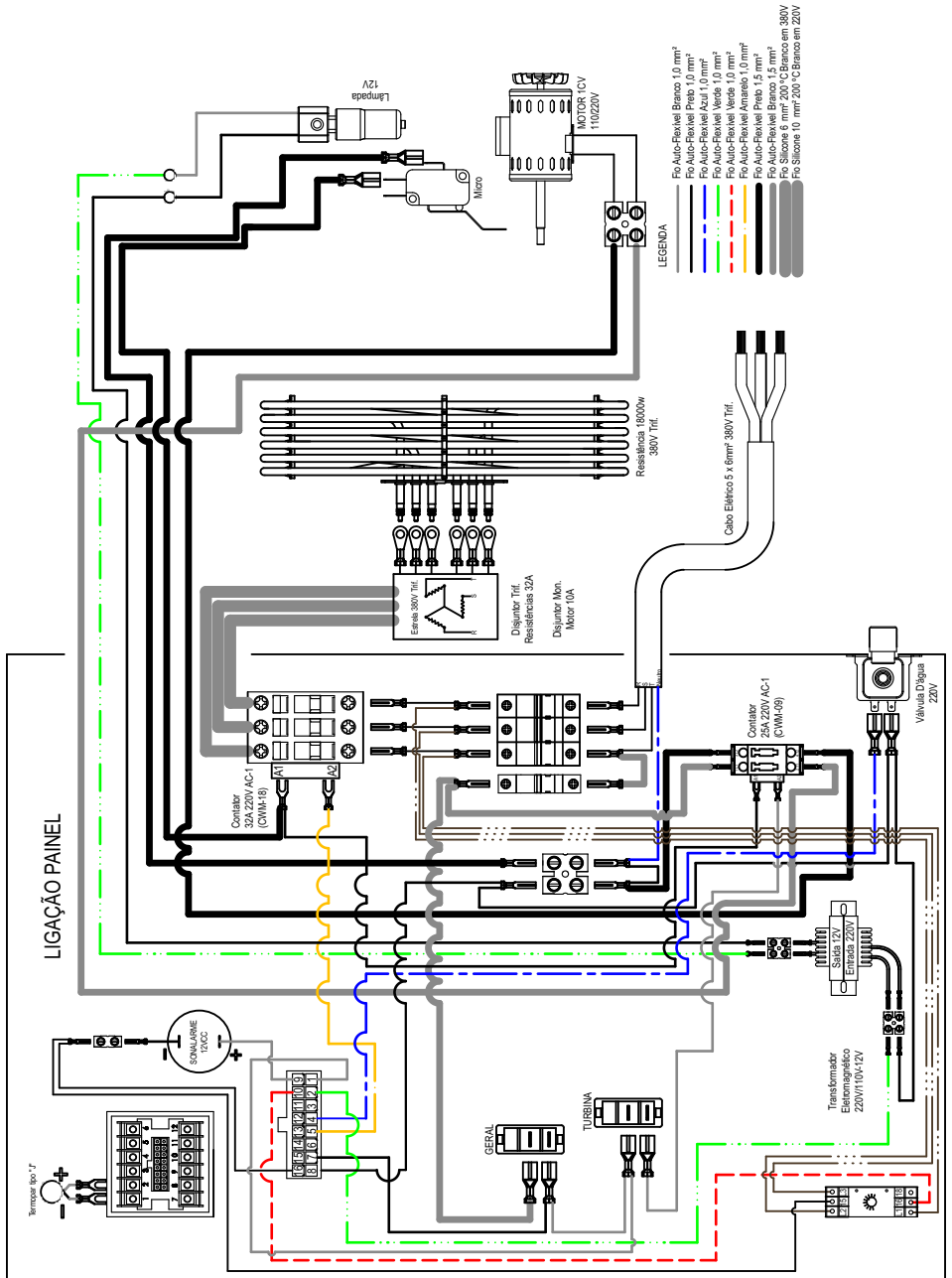
ESQUEMA ELÉTRICO FTE-240 380V TRIFÁSICO



ESQUEMA ELÉTRICO FTE-300 220V TRIFÁSICO



ESQUEMA ELÉTRICO FTE-300 380V TRIFÁSICO



TERMO DE GARANTIA

A empresa compromete-se com a garantia de 6 (seis) meses referente ao produto abaixo qualificado, a partir da data da revenda ao cliente final, mediante as seguintes condições e normas:

1) A empresa não cobrirá em hipótese alguma defeitos e riscos na pintura ou amassamento decorrentes de transporte, devendo estes serem exigidos da transportadora no momento da entrega, ou seja, recebimento da mercadoria. Também não terão garantia equipamentos expostos ao tempo, ou que por alguma forma após seu uso tenham ficado muito tempo sem funcionamento, pois poderá aparecer ferrugem nas partes de movimento não lubrificadas.

2) A garantia não cobrirá vidros, lâmpadas, fusíveis, chaves contactoras, resistências, termostatos, controlador de temperatura, relés, válvulas solenóides de água e válvula solenóide de gás, pois são componentes sensíveis às variações de tensão elétrica, transporte não apropriado, instalações não apropriadas e sem proteção.

3) O motor elétrico, quando danificado, deve ser encaminhado à Assistência Técnica dos respectivos fabricantes, devendo ocorrer um prévio contato com a GASTROMAQ .

4) O cliente terá o direito a Assistência Técnica no local de uso da máquina cuja medida da mesma seja maior que 0,360m³ ou peso superior a 94kg. Caso a máquina não se enquadre nas medidas citadas, a mesma deverá ser enviada para a Assistência Técnica Autorizada mais próxima. Caso seja constatado que houve mau uso ou instalação inadequada do equipamento, a visita, o deslocamento e os custos do conserto correrão por conta do usuário, mesmo sendo no período de garantia.

5) A garantia estabelecida pela fábrica refere-se à máquinas que em serviço e uso normal apresentarem defeitos de material ou montagem. A fábrica reserva o direito de dar pareceres e não autoriza outras pessoas a julgar defeitos apresentados durante a vigência da garantia. A garantia cobrirá custos com a mão-de-obra desde que a mesma seja executada pela Assistência Técnica Autorizada. Excluem-se da garantia defeitos ou avarias resultantes de acidentes por negligência nas operações.

6) A empresa não se responsabiliza por modificações no produto, salvo as alterações feitas pela própria fábrica.

7) Após 3 (três) meses de uso, considera-se fora de garantia todas peças ou acessórios que tenham desgaste natural ou acelerado tais como: rolamentos e retentores, discos do Moedor de Carne e do Preparador de Alimentos; globo, pá e espiral da Batedeira Planetária; feltros da Modeladora; trefilas, caracóis e alimentadores de extrusão.

8) Regulagens, lubrificações, ajustes e limpeza do equipamento, oriundos de seu uso e funcionamento, não serão cobertos pela garantia, devendo estes correr por conta do proprietário.

9) EXTINÇÃO DA GARANTIA:

- ✓ A não execução dos serviços de revisão e lubrificação constantes no Manual de Instrução do equipamento;
- ✓ O emprego de peças e componentes não originais e não recomendadas pela empresa;
- ✓ Modificação do produto e conseqüente alteração das características técnicas de funcionamento, com exceção às executadas pela empresa;
- ✓ Utilização das máquinas e equipamentos para outras funções que não sejam as indicadas pelo fabricante;
- ✓ Pelo decurso do prazo de validade da garantia.

Obs: Para qualquer demanda judicial fica eleito o Foro da Comarca de Caxias do Sul (RS), com renúncia a qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

LISTA DE REVISÕES MÁQUINA

Intervenções realizadas						
Data de Intervenções						
Serviço realizado						
Peças reparadas ou substituídas						
Condições de segurança do equipamento						
Indicações conclusivas quanto as condições de segurança da máquina	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>	Conforme <input type="checkbox"/> Não Conforme <input type="checkbox"/>
Responsável						

CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO

NÚMERO	DESCRIÇÃO	PERIODICIDADE
01	LIMPEZA INTERNA	DIÁRIA
02	LIMPEZA SISTEMA ELÉTRICO	3000 HORAS
03	REGULAGEM PORTA	2000 HORAS
04	TROCA PERFIL SILICONE PORTA	3000 HORAS OU CONFORME NECESSIDADE
05	LIMPEZA SISTEMA GÁS	3000 HORAS OU CONFORME NECESSIDADE
06	LIMPEZA SISTEMA VAPOR	3000 HORAS OU CONFORME NECESSIDADE
07	REAPERTO SISTEMA ELÉTRICO	1800 HORAS

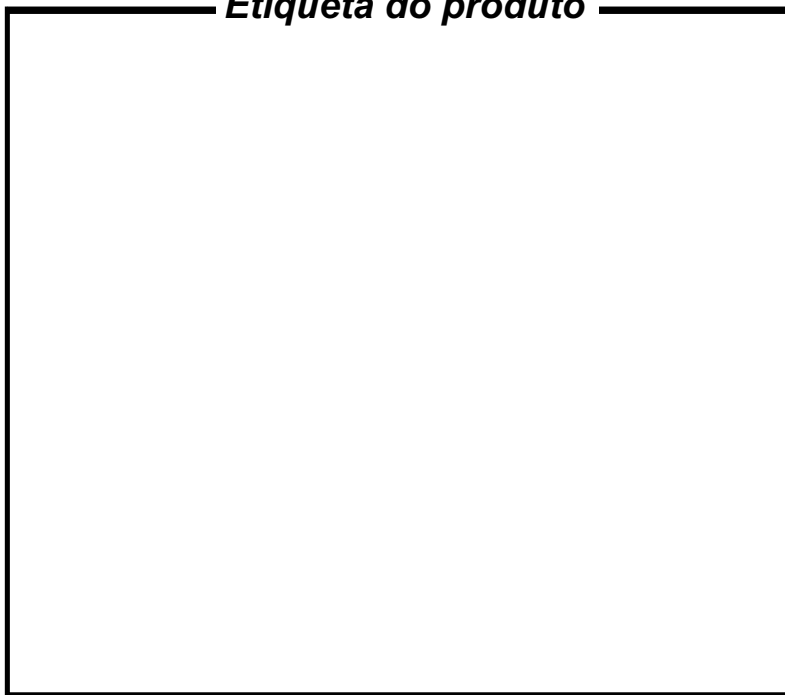
LISTA DE REVISÕES MANUAL

Revisão	Nº Série Inicial	Nº Série Final	CDA	Descrição
00	100417XXXXXX	240917XXXXXX	2480	Acrescentado tabela de peças em inox na página 35.
01	250917XXXXXX	171017XXXXXX	2560	Acrescentado tabela de peças em inox na página 37.
02	181017XXXXXX	181017XXXXXX	2561	Acrescentado tabela de peças em inox na página 37.
03	181017XXXXXX	010318XXXXXX	2753	Acrescentado o item 23281 Junta silicone nas paginas 34 35 36 37.
04	020318XXXXXX	160518XXXXXX	2896	Alterado Item 14518 pelo 14558 FTE 300 T220V Pg 30. Corrigido tabelas Pg 7,8,18,19,44 de 50A para 63A.
05	170518XXXXXX	050818XXXXXX	3026	Incluído item 7 código 23450 Página 37.
06	060818XXXXXX	181118XXXXXX	3165	Substituído código 16794 para 02667 e incluído código 00822 Página 31, 32 e 33.
07	191118XXXXXX	201118XXXXXX	3099 3100	Incluído sistema de Valvula de vapor FTE 150, 240 e 300 Pg 34, 35, 36 e 37.
08	211118XXXXXX	220119XXXXXX	3262	Substituído código 10331 para 02599 e incluído códigos 00760 e 1039 Página 28 e 30.
09	230119XXXXXX	210319XXXXXX	3398	Substituição do código 00585 e 02529 para 00677 e 00344 Página 32.
10	220319XXXXXX	030419XXXXXX	3414	Substituição do código 14520 para 14519 página 30.
11	040419XXXXXX	-		

R.12

FTE-150
FTE-240
FTE-300

Etiqueta do produto



Visualize aqui os dados do seu equipamento como n° de série, modelo, frequência, tensão.

G.PANIZ



ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR
(0-XX-54) 2101 3400
0800-704-2366

www.gpaniz.com.br gpaniz@gpaniz.com.br

G.Paniz Indústria de Equipamentos para Alimentação Ltda.

Rua Adolfo Randazzo, 2010 - Cx. Postal 8012 - CEP. 95046-800 - Caxias do Sul -RS
CNPJ 90.771.833/0001-49