

FOOD SERVICE

FSL-19

Especificaciones Estándar / Standard Specifications

- Acabado Interior-Exterior Blanco / Interior-Exterior white finishing
- Gas refrigerante ecológico R-290 / R-290 Eco-friendly refrigerant gas
- Compresor de última generación / Last generation compressor
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano) / Polyurethane ecological insulating cyclopentane as a foaming agent
- Condensador de bajo mantenimiento / Low maintenance condenser
- Sistema de refrigeración de aire forzado (evaporador aletado) / Forced air refrigeration system
- Puerta de vidrio / Glass door
- Display digital para temperatura y alarmas / Digital display for temperature and alarms
- Iluminación interior mediante led / Led lighting system
- Control de temperatura electrónico / Electronic temperature control

Datos Eléctricos / Electrical data

115V - 60Hz , 4 A

Consumo energético/ Energy consumption

7.55 Kw/24Hr

Capacidad / Capacity

Pies Cúbicos / Cubic Feet 19.5
Litro / Liters 552

Rango de Temperatura / Temperature Range

-18°C a -25°C / -0°F to -13°F

Embarque / Load Capacity

Contenedor 20Ft / Container 18
Contenedor 40Ft / Container 48

Peso / Weight

113 Kg / 249 LB

Certificaciones / Certifications

NOM



DIMENSIONES / DIMENSIONS

EXTERIORES / EXTERNALS

Frente - Width
77.1cm/ 30 3/8"

Fondo - Depth
66cm/ 26"

Altura - Height
206.6cm/ 81 3/8"

INTERIORES / INTERNAL

Frente - Width
67.5cm/ 26 9/16"

Fondo - Depth
52.8cm/ 20 13/16"

Altura - Height
155.5cm/ 61 1/4"

Clavija / Plug



5-15P