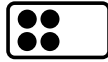




*El almacén Silo se vende por separado.



EASI
Easy
Acces
for Service
& Installation



NEW
WATER
DISTRIBUTOR



MORE
ENERGY
EFFICIENT



VERTICAL
SYSTEM



Descripción:

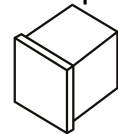
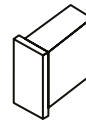
- Diseño para colocar sobre Post Mix o Silo (BIN).
- Hielo en cubo de 26x23x23mm / 13cc ó 26x11x23mm / 6,5cc
- Hielo Gourmet que enfría la bebida en segundos.
- Máquina que se adapta al exigente ritmo del Fast Food.
- Certificación Energy Star y ARHI garantizan la máxima eficiencia energética.
- Distribuidor de agua del evaporador vertical patentado por ITV.
- Parada automática cuando el almacén se llena.
- Condensador sobre dimensionado enfriado por aire.
- Tropicalizada para lugares cálidos.
- Sistema de seguridad protege en ausencia de agua o variación de voltaje.
- Certificación NSF y ETL.
- EASI Fácil acceso para maniobra de servicio.
- Entrada de agua 28mm/³/₄".

Especificaciones técnicas:

- Acero Inoxidable AISI304.
- Producción 1,013lb /460kg en 24hr (agua a 10°C y ambiente a 21°C)
- Producción 804lb/365kg en 24hr (agua a 21°C y ambiente a 32°C)
- Consumo Lts agua x Kg hielo 1.11Lts
- 762mm frente, 620mm fondo, 760mm alto.
- Refrigerante R404a
- Consumo Energía para producir 100Lbs de hielo 4.65kwh
- 220V/60Hz/1F
- Peso 105kg.

Tipo de hielo:

- Medio Dado 6,5cc
- Dado Completo 13cc



Certificaciones:



Apila tus máquinas
para una producción
más grande.

