



SYSTÈME SIMPLE ZONE
EXTREME
Ultra Heat
SÉRIE

54°C	SEER / SEER2	24°C	HSPF / HSPF2
	38.0 / 27.0		15.0 / 11.0
-18°C	EER / EER2	-30°C	COP (à 8°C)
	16.67 / 16.6		4.5

LA TOUTE NOUVELLE EXTREME, SIMPLEMENT LA MEILLEURE

La série **Extreme** offre des performances avancées avec un rendement énergétique de 38 TRÉS en refroidissement et de 15 FRSC en chauffage, le meilleur de l'industrie. Sa conception silencieuse combinée à son efficacité énergétique inégalée fait de l'**Extreme** le choix idéal pour tout foyer ou bureau.

CONTRÔLE WIFI INTELLIGENT

Dotée d'une fonction WiFi intelligente intégrée, l'**Extreme** vous permet de faire fonctionner votre équipement par le biais de votre téléphone mobile ou de votre tablette depuis n'importe quel endroit où vous avez un accès WiFi en utilisant l'application GREE+.



FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES:

 FONCTION I FEEL	 MODE TURBO	 DÉGIVRAGE INTELLIGENT	 RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE	 VERROUILLAGE DES CONTRÔLES	 MINUTERIE 24 HEURES	 MODE SOMMEIL	 PRÉCHAUFFAGE INTELLIGENT	 FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE	 AFFICHAGE À DEL	 ÉCONOMIES D'ÉNERGIE				
 DÉSHUMIDIFICATION	 HORLOGE	 NETTOYAGE AUTOMATIQUE	 FONCTION D'AUDIAGNOSTIC	 DÉBIT D'AIR À 4 SENS	 CONTRÔLE WIFI INTÉGRÉ	 THERMOSTAT FILAIRE	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>FONCTION INCLUDE</td> <td></td> <td>FONCTION EN OPTION</td> </tr> </table>					FONCTION INCLUDE		FONCTION EN OPTION
	FONCTION INCLUDE		FONCTION EN OPTION											



Condenseur
Extreme



Télécommande
(YAG1FBF)



Thermostat filaire
(XE-71)



Unité murale
Extreme



Application GREE+

- Technologie Ultra Heat
- Technologie G10 Inverter
- Homologué Energy Star®
- Contrôle WiFi par appareil mobile (GREE+ ap)
- Contrôle précis du débit d'air
- Démarrage à basse tension
- Oscillation verticale et horizontale des volets
- Ailette avec revêtement anticorrosion
- Ventilateur multivitesse
- Affichage à DEL réglable
- Filtres à poussière lavables
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A

EXTREME		9000	12000	18000	24000
Unité intérieure:		GWH09AAD-D3DNA2B/I	GWH12AAD-D3DNA2A/I	GWH18AAE-D3DNA2A/I	GWH24AAE-D3DNA2A/I
Unité extérieure:		GWH09ACD-D3DNA1A/O	GWH12YD-D3DNA1A/O	GWH18YE-D3DNA1A/O	GWH24YE-D3DNA1A/O
Code de référence AHRI:		204325176	9944776	9114294	9123256
Alimentation électrique		V/Hz/Ph 208-230 / 60 / 1			
PERFORMANCE DU SYSTÈME					
Puissance	Frigorifique	BTU/h 9000 (1535 – 12966)	12000 (2900 – 15354)	18000 (4094 – 21837)	22000 (6800 – 30700)
	Calorifique	BTU/h 9000 (2388 – 13648)	12200 (3071 – 18766)	18000 (4094 – 24566)	24000 (6800 – 32000)
Entrée d'alimentation	Frigorifique	W 540 (50 – 1400)	785 (75 – 1500)	1330 (350 – 2500)	1700 (450 – 3700)
	Calorifique	W 610 (200 – 1500)	940 (250 – 1600)	1500 (350 – 2500)	2000 (380 – 3700)
SEER / SEER 2		BTU/W*h 38.0 / 27.0	30.5 / 24.0	24.5 / 22.0	21.5 / 21.5
EER / EER 2		BTU/W*h 16.67 / 16.6	15.3 / 14.0	13.54 / 13.5	13.0 / 13.0
HSPF / HSPF 2		BTU/W*h 15.0 / 11.0	14.0 / 8.5	12.0 / 10.0	12.0 / 8.5
COP		W/W 4.47	3.8	3.52	3.5
Energy Star®		OUI	OUI	OUI	NON
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A 9	9	22	22
Protection maximale surintensité (MOP)		A 16	15	30	35
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE		GWH09AAD-D3DNA2B/I	GWH12AAD-D3DNA2A/I	GWH18AAE-D3DNA2A/I	GWH24AAE-D3DNA2A/I
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)	0.80 (1.69)	1.40 (2.96)	1.80 (3.80)	2.00 (4.23)
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)	720/650/600/550/500/450/350 (424/383/353/324/294/265/206)	850/800/750/600/550/450/400 (500/471/441/353/324/265/235)	1250/1150/1050/950/850/780/600 (736/677/618/559/500/459/353)	1400/1300/1200/1100/1000/850/650 (824/765/706/647/588/500/383)
Niveau de pression sonore	dB(A)	46 / 40 / 38 / 36 / 33 / 31 / 19	49 / 46 / 43 / 40 / 37 / 34 / 22	51 / 48 / 45 / 42 / 39 / 36 / 34	54 / 49 / 46 / 43 / 40 / 37 / 34
Dimensions	Largeur	mm (po) 970 (38-3/16)	970 (38-3/16)	1101 (43-11/32)	1080 (42-33/64)
	Hauteur	mm (po) 300 (11-13/16)	300 (11-13/16)	327 (12-7/8)	325 (12-13/16)
	Profondeur	mm (po) 225 (8-55/64)	225 (8-55/64)	249 (9-13/16)	245 (9-21/32)
Poids	Net	kg (lb) 13.5 (29.8)	13.5 (29.8)	16.5 (36.4)	16.0 (35.3)
	Brut	kg (lb) 16.5 (36.4)	16.5 (36.4)	19.5 (43.0)	19.5 (43.0)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE		GWH09ACD-D3DNA1A/O	GWH12YD-D3DNA1A/O	GWH18YE-D3DNA1A/O	GWH24YE-D3DNA1A/O
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°) -18 à 54 (0 à 129)			
	Calorifique	C° (F°) -30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore	dB(A)	53	53	59	59
Dimensions	Largeur	mm (po) 899 (35-3/8)	899 (35-3/8)	980 (38-9/16)	980 (38-9/16)
	Hauteur	mm (po) 596 (23-1/2)	596 (23-1/2)	790 (31-7/64)	790 (31-7/64)
	Profondeur	mm (po) 378 (14-7/8)	378 (14-7/8)	427 (16-13/16)	427 (16-13/16)
Poids	Net	kg (lb) 45 (99.2)	45 (99.2)	64 (141.1)	67 (147.7)
	Brut	kg (lb) 48 (105.8)	48 (105.8)	69 (152.1)	72 (158.8)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION					
Taille de la ligne d'aspiration	mm (po)	ø 12.70 (1/2)	ø 12.70 (1/2)	ø 15.88 (5/8)	ø 15.88 (5/8)
Taille de la ligne de liquide	mm (po)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)
Longueur de tuyau standard	m (pi)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)
Longueur de tuyau maximale	m (pi)	15 (49.2)	20 (65.6)	25 (82.0)	25 (82.0)
Élévation de tuyau maximale	m (pi)	10 (32.8)	10 (32.8)	10 (32.8)	10 (32.8)
Type de réfrigérant / Charge	kg (oz)	R410A / 1.3 (45.9)	R410A / 1.4 (49.4)	R410A / 2.0 (70.6)	R410A / 2.3 (81.1)



Les produits GREE Canada font l'objet d'améliorations continues. GREE Canada se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé