



# CHALET

DÉSHUMIDIFICATEUR ÉLECTRONIQUE



Gardez votre maison confortable et votre famille en bonne santé en réduisant l'humidité dans l'air qui, par la même occasion, prévient la croissance des moisissures. Les déshumidificateurs **Chalet** de GREE offrent une puissance de déshumidification efficace pour une qualité de l'air plus saine et un environnement plus sec.



## R410A

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT



OPTION DE DRAINAGE DIRECT\*



FONCTIONNEMENT À BASSE TEMPÉRATURE



3 VITESSES DE VENTILATION



PROTECTION ANTI-DÉBOREMENT



THERMOSTAT NUMÉRIQUE



REDÉMARRAGE AUTOMATIQUE



MINUTERIE PROGRAMMABLE



AUTODIAGNOSTIC



ROULETTES OMNIDIRECTIONNELLES



1W EN MODE VEILLE



FILTRE À POUSSIÈRE LAVABLE



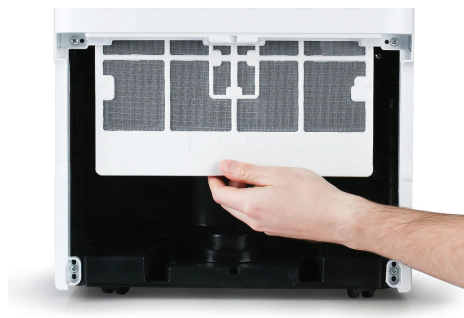
DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE



RAPPEL DE NETTOYAGE



\* Tuyau d'évacuation non inclus.



## SIMPLE D'UTILISATION

Réglez le degré d'humidité souhaité dans une plage de 35 à 85 % à l'aide des commandes électroniques. Après avoir choisi un taux d'humidité cible, le déshumidificateur fonctionnera jusqu'à ce que le taux cible soit atteint. Il est également possible de faire fonctionner l'appareil sans interruption, peu importe le taux d'humidité actuel.

## DRAINAGE CONTINU

Évitez d'avoir à vider le réservoir en raccordant un tuyau d'arrosage (non inclus) à filetage femelle de 3/4 pouce à votre appareil pour utiliser le mode de drainage continu par gravité. Un peu de ruban d'étanchéité pour plomberie permet d'éviter les fuites au niveau du raccord du tuyau de vidange.

## FILTRE RÉUTILISABLE

Plus besoin de chercher le bon filtre à air ! Nous avons équipé cet appareil de climatisation d'un filtre lavable qui peut être nettoyé avec de l'eau et du savon. Ce filtre retient les grosses particules telles que le pollen, les squames et les cheveux pour assurer le bon fonctionnement de votre climatiseur.



MODÈLE		CHALET 20	CHALET 35	CHALET 50	
Code produit:		GDN20AZ-A3EBA**	GDN35BB-A3EBA**	GDN50BA-A3EBA**	
Alimentation électrique	V/Hz/Ph	115 / 60 / 1	115 / 60 / 1	115 / 60 / 1	
Capacité d'assèchement	L/j (ch./j)*	9.98 (21.1)	16.7 (35.27)	23.5 (50.0)	
Couverture	m <sup>2</sup> (pi <sup>2</sup> )	46 à 139 (500 à 1500)	93 à 232 (1000 à 2500)	186 à 279 (2000 à 3000)	
Energy Star®	—	OUI	OUI	OUI	
Puissance nominale	W	360	540	770	
Courant nominale	A	3.1	4.8	7.2	
Capacité du réservoir	L (ch.)*	3.2 (6.8)	4.5 (9.5)	7.0 (14.8)	
Volume de débit d'air	m <sup>3</sup> /h (CFM)	140 / 160 / 180 (82 / 94 / 106)	200 / 240 / 270 (118 / 141 / 159)	280 / 305 / 365 (165 / 179 / 215)	
Niveau sonore	dB	44 / 46 / 48	46 / 48 / 50	47 / 49 / 51	
Plage de température	°C (°F)	5 à 32 (41 à 90)	5 à 32 (41 à 90)	5 à 32 (41 à 90)	
Dimensions	L x H x P	mm (po)	340 x 495 x 250 (13.4 x 19.5 x 9.8)	348 x 555 x 270 (13.7 x 21.9 x 10.6)	375 x 610 x 289 (14.8 x 24 x 11.4)
	Poids	Net	kg (lb)	14.0 (30.9)	16.5 (36.4)
Brut		kg (lb)	15.0 (33.1)	18.0 (39.7)	21.5 (47.4)

\* Chopine américaine: 0.473L



Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé