



CATALOGO TECNICO

MAG-XLR desfangador magnetico XL

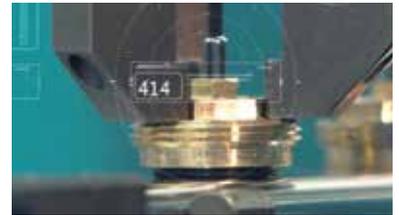


> LA EMPRESA

ITAP SpA, constituida en Lumezzane (Brescia) en 1972, es actualmente una de las empresas líderes del sector de la producción de **válvulas, empalmes y colectores de distribución** para sistemas sanitarios y de calefacción..

Gracias a un proceso productivo completamente automatizado, con 85 máquinas herramienta y 55 líneas de ensamblaje, está en condiciones de producir 400.000 unidades por día.

La innata vocación por la innovación y por el respeto de las normativas técnicas está sostenida por una organización empresarial certificada ISO 9001: 2015. La orientación a la calidad siempre se ha considerado un factor decisivo para el logro de importantes resultados comerciales: ITAP cuenta con aprobaciones de producto emitidas por organismos certificadores de todo el mundo.



> Los productos ITAP han obtenido aprobaciones de más de 30 organismos certificadores de todo el mundo.





> **INFORMACIONES GENERALES:**

desfangador magnético XL de múltiple acción, apto para instalaciones de calderas y aerotermia.

Optimizado con:

- Acción ciclónica
- Acción magnética
- Acción filtrante
- Imán extraíble
- Grifo de descarga integrado

> 188 Desfangador magnético XL



MEDIDA	PRESION	CODIGO	EMBALAJE
3/4"	3bar/43,5psi	1880034S	1
1"	3bar/43,5psi	1880100S	1

> DATOS TECNICOS

Cuerpo de tecnopolimero

Filtro de acero inoxidable AISI 304

Grado de filtración del cartucho: 500 µm - 800 µm

Imán de neodimio: 14000G

Fluidos compatibles: agua; agua + glicol 50% máx

Presión máxima de servicio: 3 bar

Temperatura máxima de servicio: 90 °C

Conexiones del cuerpo: ISO 228

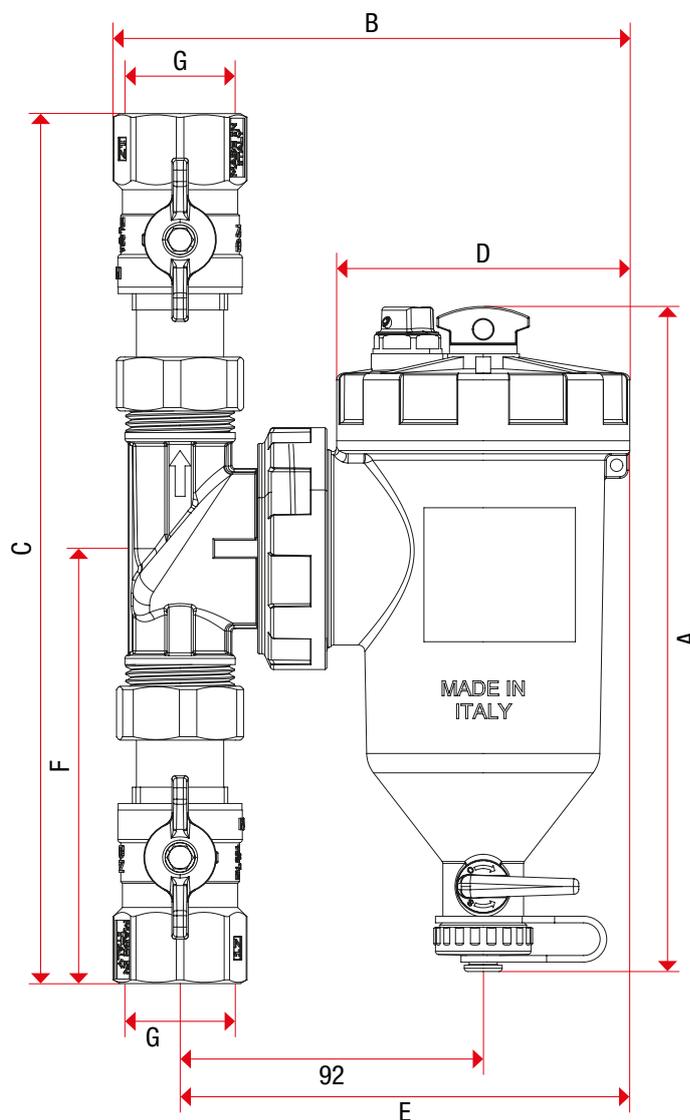
Conexiones válvulas de esfera:

conexion hembra (lado tuerca giratoria) ISO 228;

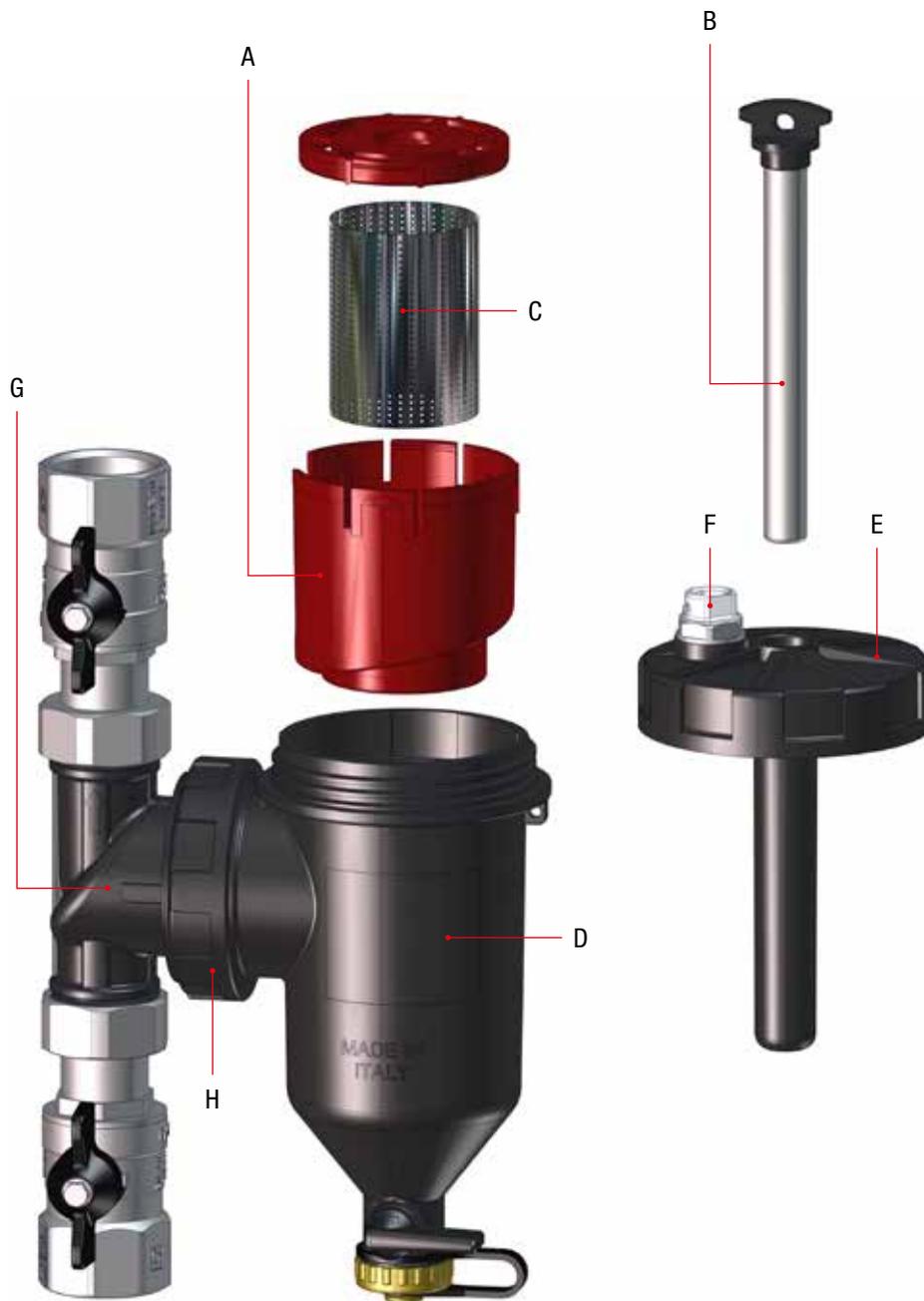
conexion hembra (lado tubo) ISO 7/1 Rp parallel

> DIMENSIONES TOTALES

	3/4"	1"
A	203,5	203,5
B	155	157
C	242,5	266
D	89	89
E	136,5	136,5
F	121	133
G	3/4"	1"



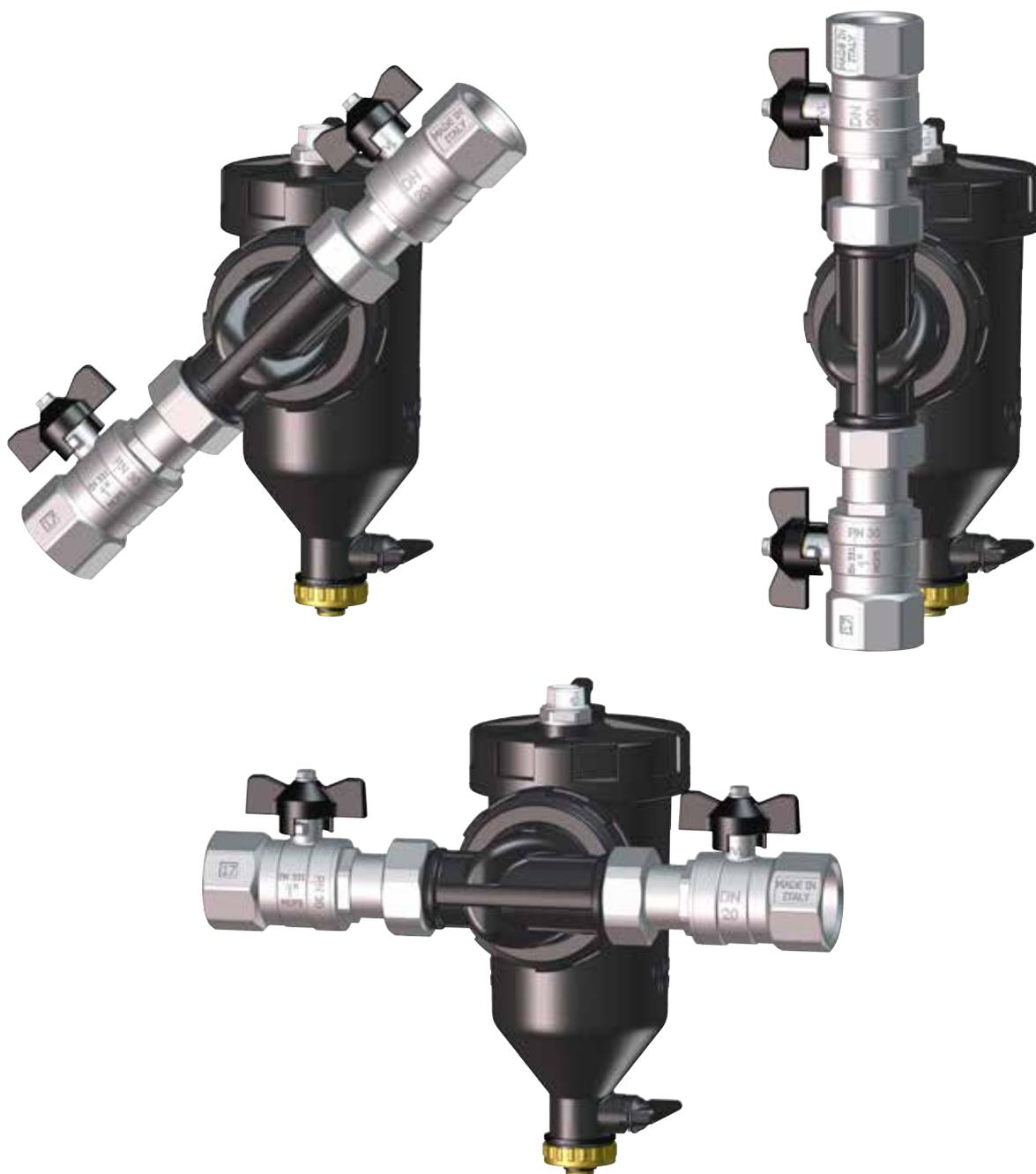
> DESCRIPCION



POS.	DESCRIPCION
A	Elemento ciclónico
B	Imán
C	Cartucho filtrante
D	Cuerpo
E	Tapón superior
F	Válvula de salida de aire manual
G	Unión en "T"
H	Abrazadera de bloqueo

> POSICIONES DE MONTAJE

iMAG-XL se puede montar en posición horizontal, vertical u oblicua gracias al racor giratorio y a la abrazadera de bloqueo que lo conectan a la tubería.



> INDICACIONES DE INSTALACION

- El filtro desfangador se debe instalar en lo posible sobre el tubo de retorno del generador.
- Para aflojar y apretar la abrazadera giratoria y el tapón, utilizar la llave en dotación.

EN CASO DE AGUAS MUY SUCIAS, SE RECOMIENDA UTILIZAR EL FILTRO DE MALLA FINA DE 500 μ m PARA REALIZAR EL LAVADO DEL CIRCUITO. AL FINALIZAR EL LAVADO, EL CARTUCHO DE MALLA FINA SE DEBERA SUSTITUIR CON EL CARTUCHO ESTANDAR DE 800 μ m.

- El aire contenido en el dispositivo se puede expulsar accionando la válvula de salida situada sobre el tapón superior.

> OPERACIONES DE INSPECCION, LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



ATENCIÓN. Antes de cualquier operación de inspección, limpieza o mantenimiento, apagar el generador, cerrar las válvulas de paso aguas arriba del desfangador y esperar hasta que los componentes se hayan enfriado.

Para limpiar el dispositivo:

1. Cerrar las válvulas de paso aguas arriba del desfangador.
2. Extraer el imán: los residuos se despegan y se depositan sobre el fondo de la cámara.
3. Desenroscar el tapón del grifo de desagüe inferior.
4. Conectar un tubo de desagüe al grifo o preparar un recipiente para la recogida.
5. Abrir el grifo de desagüe girando la palanca.
6. Abrir ligeramente la válvula de paso aguas arriba del dispositivo para permitir el lavado y la salida de los residuos.
7. Terminada la purga, cerrar la válvula de paso y la válvula de desagüe, quitar el tubo o el recipiente de recogida, y enroscar el tapón inferior.
8. Poner el elemento magnético en su alojamiento y abrir las válvulas de paso.

Se recomienda realizar la limpieza al menos con la siguiente frecuencia:

- 1 mes después de la primera instalación;
- en lo sucesivo, una vez al año.

En todo caso, la frecuencia de limpieza debe ser adecuada para las características de la instalación.



1 Cierre de la válvula de paso.



2 Desmontaje del imán



3-5 Apertura de la válvula de desagüe



6 Apertura de la válvula de paso aguas arriba y lavado de las partes internas.

Es posible proteger el imán del desprendimiento accidental emplomándolo con el sello en dotación en la correspondiente ranura sobre el extremo accesible del tapón superior.

Sobre el sello hay una lengüeta para la indicación de la fecha de la última limpieza.



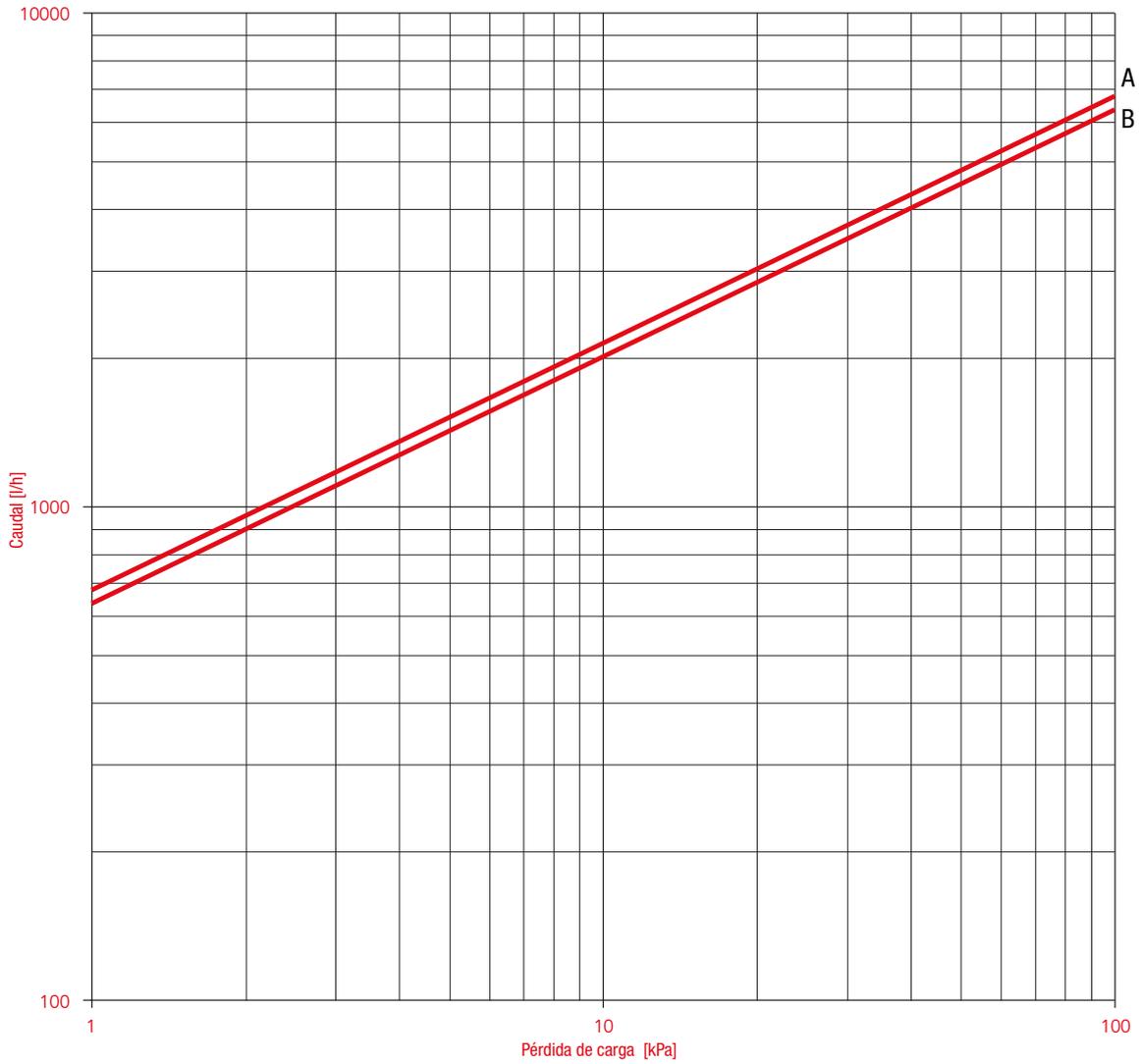
> OPERACIONES DE INSPECCION, LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Para inspeccionar completamente el desfangador o para limpiar o sustituir el cartucho filtrante es posible desenroscar completamente el tapón superior mediante la llave en dotación.



> DIAGRAMA DE PERDIDAS DE CARGA

Diagrama válido tanto para la configuración horizontal como la vertical



	3/4" - 1"
A - Kv (sin filtro)	6,9
B - Kv (con filtro 500/800 µm)	6,3



ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

Nos reservamos el derecho a aportar mejoras y modificaciones a los productos descritos y a los datos técnicos en cualquier momento y sin previo aviso.