

Aparatos electroportátiles muy potentes para soldar manguitos racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – termoelemento según DVS. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (soporte no disponible para MSG 25).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. Elementos calentadores de cambio sencillo, según DVS. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tornillos de sujeción de acero inoxidable.

Temperatura y regulación de temperatura

Elección

- Temperatura regulable 180–290°C, regulada para tubos de PP en 260°C, con regulación electrónica de temperatura con escasa tolerancia (EE) o
- Temperatura prefijada para tubos de PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura con una tolerancia de +/- 1% (FE).

La regulación electrónica y mecánica de temperatura regulan la temperatura fijada automáticamente entre los márgenes descritos. Piloto de control de temperatura y piloto de control de tensión.



Volumen de suministro

REMS MSG. Aparato de soldar manguitos con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, sin elementos calentadores manguito/tubo. A elegir, temperatura regulable entre 180–290°C, configurada por defecto para tubos PP a 260°C, con regulación electrónica de temperatura (EE) o temperatura fija para tubos PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura (FE). Soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (no para MSG 25). Llave hexagonal para el montaje y desmontaje de los elementos calentadores manguito/tubo. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
25 EE	16–25	500	256020
63 FE	16–63	800	256213
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

Volumen de suministro

REMS MSG 63 FE Set. Como REMS MSG 63 FE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16–63	800	256233

Volumen de suministro

REMS MSG 63 EE Set. Como REMS MSG 63 EE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16–63	800	256240

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código
Elementos calentadores manguito/tubo, tornillos de sujeción de acero inoxidable	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	
Caja metálica REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342

