



**Industrial Heat Sources**

PO Box 770327  
1414 Riverside Dr., Ste 204  
Cleveland, Ohio, 44107  
Tel: (844) 862-7880  
Fax: (216) 862-7979  
E-mail: [info@ihshotair.com](mailto:info@ihshotair.com)  
Website: [www.ihshotair.com](http://www.ihshotair.com)

Settore per il settore: Professional Division

Trattare con: Sales

**STEINEL**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL



HG 2620 E



HG 2220 E

Information  
HG 2620 E  
HG 2220 E

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

### READ THESE INSTRUCTIONS

**UL WARNING:** Read this instruction book before using. To reduce risk of fire or electric shock, do not expose to rain or moisture. Store indoors. Double insulated. When servicing, use only identical replacement parts. When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce risk of fire, electric shock and personal injury. This hot air gun operates at 1300°F with no visual indication of temperature (no flame). Never leave device unattended. Otherwise risk of fire. The heat stream at the outlet nozzle will burn flesh. Do not turn on hot air tool with hand in front of nozzle. **DO NOT USE NEAR COMBUSTIBLE LIQUIDS. DO NOT USE FOR:** ● Heating gas engines ● Heating car batteries ● Thawing refrigerator equipment.

**WARNING:** Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

### WARNING!

This tool is capable of producing temperature up to 1300° F of flameless heat at the nozzle. ALWAYS:

- Direct the heat away from yourself and others.
- Prevent ignition of combustible materials on or near the workpiece.
- Prevent blockage of intake and nozzle openings.
- Keep a fully charged fire extinguisher on hand.
- Allow the nozzle and accessory tips to cool to room temperature before storage.

### Cautions

1. **WARNING:** Hidden areas such as behind walls, ceilings, floors, soffit boards and other panels may contain flammable materials that could be ignited by the hot air tool when working in these locations. The ignition of these materials may not be readily apparent and could result in property damage and injury to persons. Do not use if in doubt about this hazard. When working in these locations, keep the hot air tool moving in a back-and-forth motion. Lingering or pausing in one spot could ignite the panel or the material behind it.
2. This hot air tool can produce up to 1300°F of flameless heat at the nozzle. Do not direct airstream at clothing, hair or other body parts. Do not use as a hair dryer.
3. Do not use near flammable liquids or in an explosive environment (fumes, gases or dust). Remove materials or debris that may become ignited from work area.
4. Always hold tool by plastic enclosure. The metal nozzle requires approximately 20 minutes to cool to where it can be touched. Do not touch nozzle or accessory tips until cool.
5. Do not store tool until nozzle has cooled to room temperature. Place tool in a clear area away from combustible materials while cooling.
6. Do not cut off airflow by placing nozzle too close to work piece. Keep intake vents clean and clear of obstructions.
7. Place tool on a level surface when tool is not hand held. Place cord in a position that won't cause tripping.
8. Do not leave tool unattended while running or cooling down. Otherwise risk of fire.
9. Keep a fully charged fire extinguisher nearby.
10. Do not direct airflow directly on glass.
11. Shield materials around the heated area to prevent damage or fire.
12. Use only with 120 V AC voltage.
13. Do not use in wet conditions.
14. Not to be used by children. This is not a toy and should be respected.

- 2 -

15. Do not use in bath or over water.
16. Safety glasses should be worn when using the tool.
17. It is recommended that leather gloves be worn when using a hot air tool.
18. Always unplug after use.
19. **WARNING:** Extreme care should be taken when stripping paint. The peelings, residue and vapors of paint may contain lead, which is poisonous. Any pre-1977 paint may contain lead and paint applied to homes prior to 1959 is likely to contain lead. Once deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage; young and unborn children are particularly vulnerable. Before beginning any paint removal process you should determine whether the paint you are removing contains lead. This can be done by your local health department or by a professional who uses a paint analyzer to check the lead content of the paint to be removed. **LEAD-BASED PAINT SHOULD ONLY BE REMOVED BY A PROFESSIONAL AND SHOULD NOT BE REMOVED USING A HOT AIR TOOL.**
20. Do not allow dust, debris or other contamination to enter the heat blower air intake. They may ignite or cause damage to the tool.

Persons removing materials should follow these guidelines:

1. Move the work piece outdoors. If this is not possible, keep the work area well ventilated. Open the windows and put an exhaust fan in one of them. Be sure the fan is moving the air from inside to outside.
2. Remove or cover any carpets, rugs, furniture, clothing, cooking utensils and air ducts.
3. Place drop cloths in the work area to catch any residue. Wear protective clothing such as extra work shirts, overalls and hats.
4. Work in one room at a time. Finishings should be removed or placed in the center of the room and covered. Work areas should be sealed off from the rest of the dwelling by sealing doorways with drop cloths.
5. Children, pregnant or potentially pregnant women and nursing mothers should not be present in the work area until the work is done and all clean up is complete.
6. Wear a dust respirator mask or a dual filter dust and fume respirator mask which has been approved by the Occupational Safety and Health Administration (OSHA), the National Institute of Safety and Health (NIOSH), or the United States Bureau of Mines. These masks and replaceable filters are readily available at major hardware stores. Be sure the mask fits. Beards and facial hair may keep masks from sealing properly. Change filters often. **DISPOSABLE PAPER MASKS ARE NOT ADEQUATE.**
7. Use caution when operating the hot air tool. Keep the hot air tool moving as excessive heat will generate fumes which can be inhaled by the operator.
8. Keep food and drink out of the work area. Wash hands, arms and face and rinse mouth before eating or drinking. Do not smoke or chew gum or tobacco in the work area.
9. Clean up all removed residue and dust by wet mopping the floors. Use a wet cloth to clean all walls, sills and any other surface where residue or dust is clinging. **DO NOT SWEEP, DRY DUST OR VACUUM.** Use a high phosphate detergent or trisodium phosphate (TSP) to wash and mop areas.
10. At the end of each work session put the residue and debris in a double plastic bag, close it with tape or twist ties, and dispose of properly.
11. Remove protective clothing and work shoes in the work area to avoid carrying dust into the rest of the dwelling. Wash work clothes separately. Wipe shoes off with a wet rag that is then washed with the work clothes. Wash hair and body thoroughly with soap and water.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

- 3 -

## Thank you

Thank you for choosing a STEINEL hot air tool. This tool can be used for completing a wide range of jobs safely and reliably, such as soldering, welding PVC, shaping, drying, shrink-fitting, stripping paint, etc. All STEINEL tools are manufactured to the highest standards and undergo a strict process of quality control. Used in the proper manner, this hot air tool will give you lasting satisfaction.

## Double Insulated Tools

Tools marked with the words "Double Insulated" are equipped with a two prong plug. These tools have a special insulation system that complies with applicable UL standards . They do not require grounding. "Double Insulated" tools, like this one, have two prong cords and can use either a two or three prong extension cord.

The appliance has a polarized plug (one blade is wider than the other). To reduce the risk of electric shock, the plug is intended to fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician. Do not modify the plug in any way.

## Extension Cords

As the distance from the supply outlet increases, heavier gauge extension cords are required. The use of extension cords of inadequate size wire causes a serious drop in voltage and loss of power. Protect the cord from damage. Keep cords away from excessive heat, sharp edges and damp or wet areas. Repair or replace damaged extension cords before using.

Ext. Cord Length	Wire Size
40 Ft.	16
85 Ft.	14
100 Ft.	12
170 Ft.	10
270 Ft.	8
400 Ft.	6
650 Ft.	4

## Conversion °C to °F

°C	= °F
100	212
200	392
300	572
400	752
500	932
600	1112
700	1292

## Conversion °F to °C

°F	= °C
100	38
200	93
300	149
400	204
500	250
600	316
700	371
800	427
900	482
1000	538
1100	593
1200	648

## For Your Safety (HG 2620 E / HG 2220 E)

**First time use, a small quantity of smoke may occur when the tool is used for the first time. This smoke is caused by binding agents released from the heater's insulating film during the first time of use. To let the smoke escape quickly, the tool should be set down on its standing surface. The area you are working in should be well ventilated when using the tool for the first time. Any smoke coming out of the tool is not harmful!**

### Residual heat indicator (HG 2620 E)

The residual heat indicator serves as a visual warning to prevent injury from direct contact with the hot nozzle outlet by flashing until the temperature at the nozzle outlet has fallen below 140 degrees F at room temperature. It begins working after the tool has been in use for 90 seconds and also works when the tool is unplugged. No indication will be shown if the tool has been in operation for less than 90 seconds. Responsibility always rests with the user and care must be taken at all times when handling hot air tools.

### These hot air tools are protected from overheating:

The thermal cut-out completely shuts down the tool if it is overloaded.

## HG 2620 E



## Tool features HG 2620 E

- |  |   |
|--|---|
| 1 Stainless steel outlet nozzle                              | 11 ON/OFF Button                                  |
| 2 Removable guard sleeve                                     | 12 Joystick (for setting airflow and temperature) |
| 3 Air inlet with integrated fine dust filter                 | 13 Button for airflow rate mode                   |
| 4 Soft coating for non-slip standing                         | 14 Program selector button and memory button      |
| 5 LCD display  | 15 Residual heat indicator                        |
| 6 Removable cap for mounting HG Scan PRO temperature scanner | 16 Soft grip handle for comfortable operation     |
| 7 Heavy-duty rubber-insulated power cord                     | 17 Replaceable main power cord                    |

## Tool description - Operation

**Please note:** The distance from the object you are working on depends on material and intended method of working. Always try out the airflow and temperature on a test piece first. Using the attachable accessory nozzles (see accessories page on the cover) the flow of hot air can be controlled with maximum precision. **Take care when changing hot nozzles!** When using the hot air tool in the self-resting position, make sure it is standing on a stable, non-slip and clean surface.

## 1. Operation

The tool is switched on and off at the ON/OFF button 11 on the back of the grip handle. The joystick 12 is used for controlling temperature and airflow or fan speed.

## 2. Setting the temperature

Temperature can be infinitely varied over a range of 120-1950 °F at the joystick on the control panel with LCD display. The actual temperature is measured at the hot air outlet nozzle and indicated on the display. The joystick 12 is used as an input button with plus/minus function. Briefly pressing the "+" joystick increases or reduces the temperature setting in 10 ° steps. Keeping the joystick pressed speeds up the temperature setting process. Once the temperature has been set, the tool takes a few seconds to reach temperature (depending on speed/airflow). The temperature setting selected is shown on the display for 3 seconds. The display then shows the current actual temperature. The "°C/°F" symbol continues to flash until the selected temperature is reached. If you want to alter the setting, simply press the joystick again to increase or reduce the temperature. After switching off, the hot air tool stays in the last setting.

## 3. Setting airflow rate

To change the airflow rate, first press the button for airflow mode 13; the fan symbol flashes. Now use the joystick to set the airflow rate. The airflow rate setting mode automatically closes if the airflow rate setting is not changed within 5 seconds. Pressing the airflow button again after setting the airflow rate immediately closes the airflow rate setting mode. The airflow rate can be varied from a minimum of 2 cfm to a maximum of 13 cfm.

## Temperature measurement on the workplace

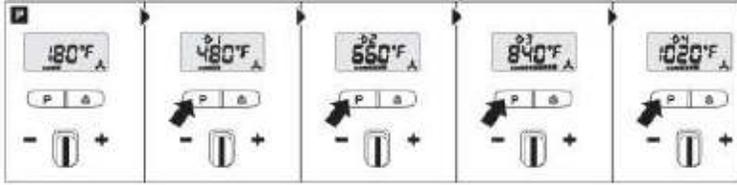
We recommend the STEINEL HG Scan PRO temperature scanner (Prod. No.: 110033508) for detecting the temperature at the workplace.

**Programming mode [P]**

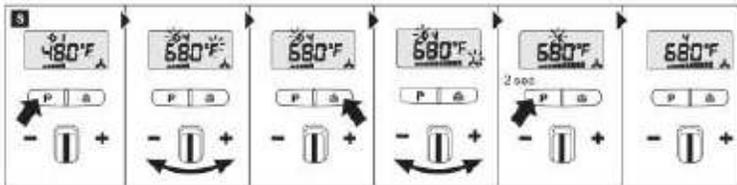
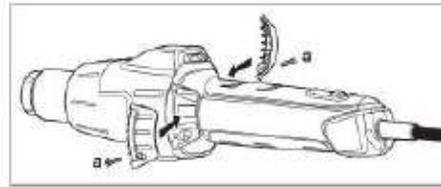
Four programs are factory-set for the most common types of work. Press button "P" for programming mode. Number 1 is displayed for programme 1. Continuing to press the programme button will take you to programs 2-4. Pressing the button again will return the tool to normal operation.

**Preset programs**

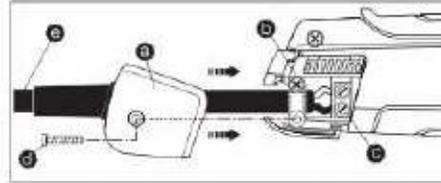
Program	Temperature °F (°C)	Air cfm
1	480 °F (257 °C)	7 cfm
2	560 °F (300 °C)	9 cfm
3	640 °F (340 °C)	11 cfm
4	1020 °F (550 °C)	11 cfm

**Memory function [S]**

The values selected for the four programs can be changed and memorized at any time. To do this, first press the program button "P" until the display shows the program you wish to change. Set the temperature and airflow rate you require. Memory symbol on the LCD flashes to indicate that the user program selected has been changed. To memorize this setting in the user program selected, press and hold down the program selector button. The memory symbol continues to flash for approx. 2 sec. The settings entered are saved once the memory symbol stays on all the time. To return to normal operation, press the program button until the program symbol disappears from the display.

**Maintenance**

**Fine dust filter** (b)  
The HG 2620 E has an integrated fine dust filter (b). To clean it (with compressed air), undo screws (a), take off cover and remove filter.

**Repair**

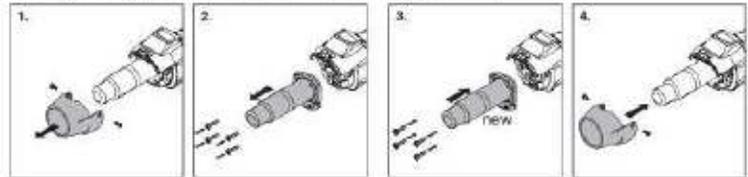
**Changing the power cord** (ii)  
**Important!** Disconnect tool from power supply. Let have electrical repairs only be executed by fully trained licensed electricians.

If the power cord is damaged, it can easily be changed without opening the casing.

1. Undo screw (a) and pull off cover cap (b).
2. Release cable grip (d).
3. Undo main terminals (c).
4. Pull out cable (e).
5. Insert new cable and secure in reverse order (1; firmly screw down main terminals etc.).

**Changing the heating element**

The plug-in heating element in the HG 2620 E can be changed in a matter of seconds.



**Important!** Disconnect tool from power supply.

1. Undo guard sleeve screws and remove guard sleeve (Fig. 1).
2. Undo 4 screws at the end of the hot air outlet nozzle and detach heating element.
3. Replace the heating element with a new one and firmly screw heating element into place (Fig. 3).
4. Firmly screw guard sleeve back on (Fig. 4).

## Other functions

### Restart protection

Restart protection prevents the hot air tool from starting after an interruption in the power supply. The hot air tool is only ready for operation again after switching it on at the ON/OFF button .

### LOC function

To avoid altering the chosen settings unintentionally, the HG 2620 E comes with a Lockable Override Control Function (LOC). To find out how to set the LOC function, please contact our Service Department on +888-258-8298.

## Technical Specifications HG 2620 E

Voltage	120 V, 60 Hz
Output	1750 W max.
Temperature	120-1300 °F, 50-700 °C continuously variable
Airflow rate	2-13 cfm, continuously variable
Air pressure	3000 Pa
Delivery nozzle Ø	30 mm, using Professional nozzle
Motor life	approx. 10,000 hrs.
Heater life	approx. 800 hrs.
Residual heat indicator	Yes
Power cord	Industrial grade rubber, double insulated
Thermal cut-out	Yes
Emission sound pressure level	≤ 70dB (A)
Total vibration value	≤ 2.5 ms <sup>2</sup> / K = 0.08 ms <sup>2</sup>
Weight without power cord	0.84 kg
Subject to technical modifications	

## Applications HG 2620 E

Here are some of the applications you can use STENEL hot air tools for. This selection is by no means exhaustive – no doubt you can immediately think of other examples.

- Welding bitumen.
- Welding tarpaulins and films.
- Welding PVC floor coverings and linoleum.
- Working rigid thermoplastic materials in plastics and tank construction.
- Shaping thermoplastics.
- Drying wet surfaces.
- Activating and removing glue and hot-melt adhesives.
- Drying and heating processes of all kinds.

Plastic types:		
Material	Application types	Distinguishing characteristics
<b>Rigid PVC</b>	Piping, fittings, boards, building profiles, technical molded components, etc. Welding temperature: 650 - 650 °F (300 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> carbonizes in the flame and extinguishes on its own. <b>Smoke odor:</b> pungent, of hydrochloric acid. <b>Drop test:</b> cracking.
<b>Plasticized PVC</b>	Floor coverings, wallpaper, hoses, sheets, foils, etc. Welding temperature: 650 - 650 °F (300 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> smokes, yellowish-green flame. <b>Smoke odor:</b> pungent, of hydrochloric acid. <b>Drop test:</b> alien.
<b>Flexibilized PE (LDPE)</b> Polyethylene	Domestic and electronic items, toys, bottles, etc. Welding temperature: 450 - 550 °F (200 - 260 °C)	<b>Incineration test:</b> light, yellow flame, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> resembles an extinguished candle. <b>Drop test:</b> dull.
<b>Hard PE (HDPE)</b> Polyethylene	Baths, buckets, canisters, insulating materials, piping, color shalls, transport containers, waste bins, etc. Welding temperature: 550 - 650 °F (280 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> light, yellow flame, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> resembles an extinguished candle. <b>Drop test:</b> cracking.
<b>PP</b> Polypropylene	HI drapery, plastic chairs, packaging, car components, equipment housing, technical moldings, battery boxes, etc. Welding temperature: 450 - 550 °F (200 - 260 °C)	<b>Incineration test:</b> light flame with a blue cone, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> pungent odor of paraffin. <b>Drop test:</b> cracking.
<b>ABS</b>	Car components, equipment housing, suitcases. Welding temperature: 625 - 725 °F (330 - 385 °C)	<b>Incineration test:</b> black, fully smokes. <b>Smoke odor:</b> sweetish. <b>Drop test:</b> cracking.

## Accessories HG 2620 E

Your retailer has a wide range of accessories for you to choose from:



- 12 -

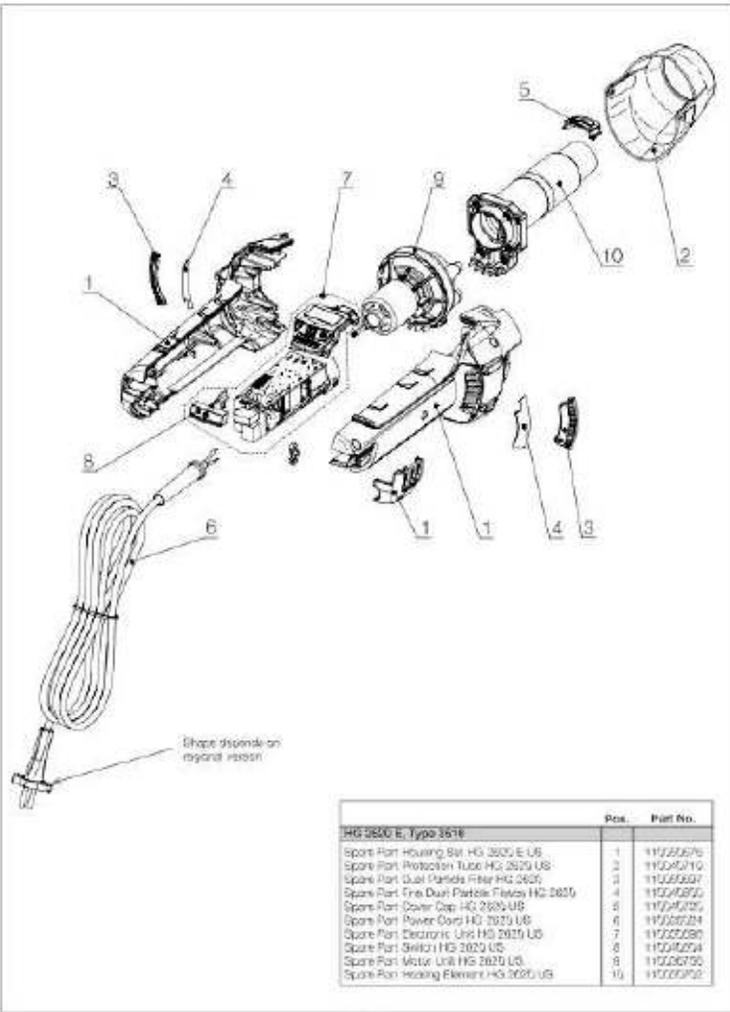
## Accessories HG 2620 E



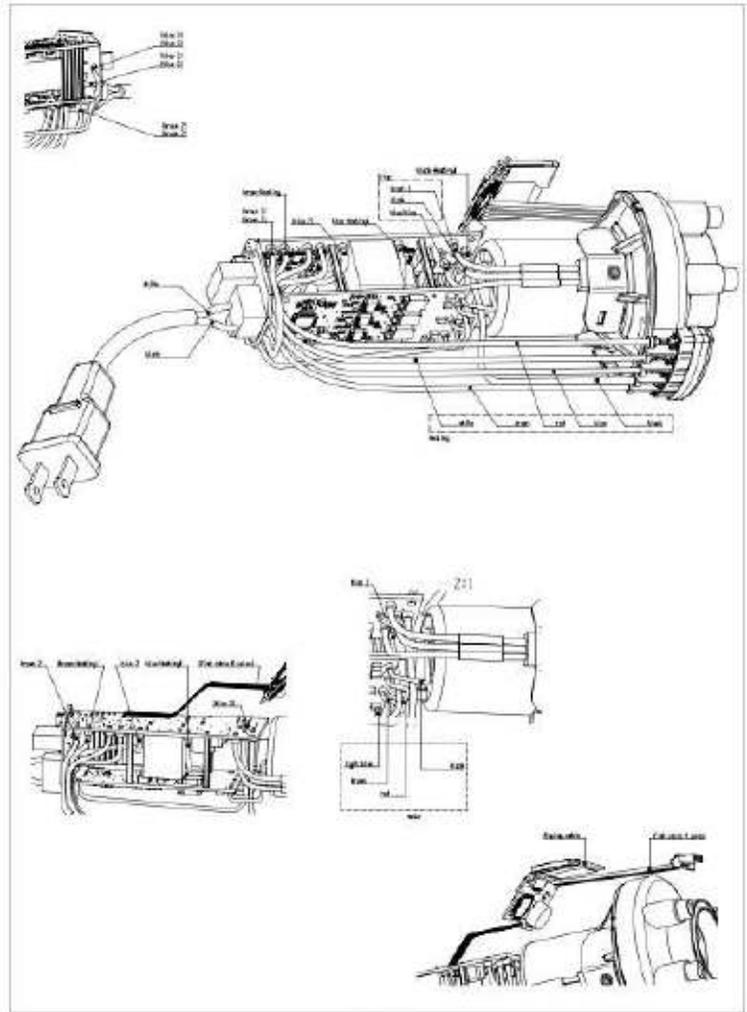
1	Round nozzle, 5 mm	Prod. No. 110048652	15	Fast welding nozzle, 4 mm, with narrow air slot	Prod. No. 110039076
2	Round nozzle, 10 mm	Prod. No. 110048653	20	Fast welding nozzle, 5 mm, with narrow air slot	Prod. No. 110039166
3	Round nozzle, extended, 5 mm	Prod. No. 110038869	21	Jointing plane	Prod. No. 110038478
4	Flat angled nozzle, 20 x 2 mm Flat angled nozzle, 20 x 2 mm, straight	Prod. No. 110049713 Prod. No. 107032900	22	Quarter-moon knife	Prod. No. 110038479
5	Flat angled nozzle, 40 x 2 mm	Prod. No. 110049712	23	Soldering reflector nozzle	Prod. No. 110039169
6	Flat angled nozzle, 30 x 2 mm	Prod. No. 110039179	24	Reflector nozzle, 20 mm	Prod. No. 110038167
7	Flat angled nozzle, 40 x 2 mm, perforated	Prod. No. 110038670	25	Reflector nozzle, 35 mm	Prod. No. 110039168
8	Flat nozzle for bitumen, 60 x 2 mm	Prod. No. 110038674	26	Sieve reflector nozzle, 35 x 20 mm	Prod. No. 110038720
9	Pressure roller rubber, 50 mm	Prod. No. 110038456	27	Sieve reflector nozzle, 50 x 35 mm	Prod. No. 110038725
10	Pressure roller silicone, 35 mm	Prod. No. 110031649	28	Shell reflector nozzle	Prod. No. 110039170
11	Tapaulin shears	Prod. No. 110038728	29	HG Scan PRO	Prod. No. 110038898
12	Fillet weld feeder	Prod. No. 110039165	30	Plastic welding rod rigid PVC	Prod. No. 110048754
13	Weld side	Prod. No. 110038477	31	Plastic welding rod HDPE	Prod. No. 110048753
14	Welding nozzle	Prod. No. 110048747	32	Plastic welding rod PP	Prod. No. 110048757
15	Fast welding nozzle, 3 mm	Prod. No. 110038331	33	Plastic welding rod ABS	Prod. No. 110048756
16	Fast welding nozzle, 4 mm	Prod. No. 110038332	34	Thermo fixx welding rod	Prod. No. 110048675
17	Fast welding nozzle, 5 mm	Prod. No. 110038333			
18	Fast welding nozzle, 3 mm, with narrow air slot	Prod. No. 110038675			

- 13 -

## Spare Parts List HG 2620 E



## Wiring Diagram HG 2620 E



## HG 2220 E



## Tool features HG 2220 E

- |  |   |
|--|---|
| 1 Stainless steel outlet nozzle              | 6 Multiple-stage switch for adjusting airflow (2-stage) |
| 2 Removable guard sleeve                     | 7 Thumbwheel for setting temperature                    |
| 3 Air inlet with integrated fine dust filter | 8 Soft grip handle for comfortable operation            |
| 4 Soft coating for non-slip standing         | 9 Retractable mains power cord                          |
| 5 Heavy duty rubber-insulated power cord     |   |

## Tool description - Operation HG 2220 E

**Please note:** The distance from the object you are working on depends on material and intended method of working. Always try out the airflow and temperature on a test piece first. Using the attachable accessory nozzles (see accessories page) on the cover, the flow of hot air can be controlled with maximum precision. **Take care when changing hot nozzles!** When using the hot air tool in the self-resting position, make sure it is standing on a stable, non-slip and clean surface.

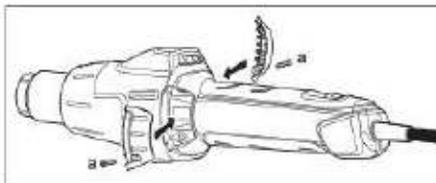
The tool is switched on and off by means of a two-stage airflow switch (6). In settings 1 and 2, the temperature is continuously variable at a thumbwheel in 9 steps. The guard sleeve can be removed.

Switching on causes brief voltage drops. If the mains power supply system is not absolutely stable, other equipment may be affected. No disturbance is likely to occur with mains impedances of less than 0.43 ohms.

## Maintenance

## Fine dust filter (3)

The HG 2220 E has an integrated fine dust filter (3). To clean it (with compressed air), undo screws (a), take off cover and remove filter.

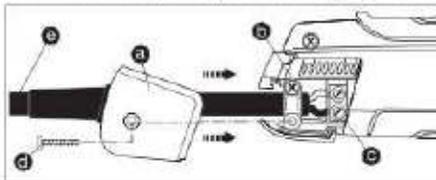


## Repair

## Changing the power cord (5)

**Important! Disconnect tool from power supply.**

**Let have electrical repairs only be executed by fully trained licensed electricians.**



If the power cord is damaged, it can easily be changed without opening the casing.

1. Undo screw (a) and pull off cover cap (a).
2. Release cable grip (b).
3. Undo main terminals (c).
4. Pull out cable (d).
5. Insert new cable and secure in reverse order (1. Firmly screw down mains terminals etc.).

## Technical Specifications HG 2220 E

Voltage	120 V, 60 Hz	
Output	1500 W	
Stage	1	2
Airflow rate	4 - 7 cfm	6 - 12 cfm
Temperature	120 - 1100 °F 50 - 600 °C	120 - 1100 °F 50 - 600 °C
Temperature setting	At thumbwheel in 9 steps	
Power Cord	Industrial grade rubber, double insulated	
Thermal cut-out	Yes	
Emission sound pressure level	≤ 70dB (A)	
Total vibration value	≤ 2.5 m/s <sup>2</sup> / K = 0.08 m/s <sup>2</sup>	
Weight without power cord	0.610 kg	
Subject to technical modifications		

### Settings

Thumbwheel	Airflow rate <b>stage 1</b> low airflow rate	Airflow rate <b>stage 2</b> high airflow rate
	Temperature approx.	Temperature approx.
1	176 °F (80 °C)	176 °F (80 °C)
2	230 °F (110 °C)	230 °F (110 °C)
3	374 °F (190 °C)	355 °F (180 °C)
4	536 °F (280 °C)	500 °F (260 °C)
5	680 °F (360 °C)	644 °F (340 °C)
6	824 °F (440 °C)	788 °F (430 °C)
7	932 °F (500 °C)	896 °F (480 °C)
8	1058 °F (570 °C)	1040 °F (560 °C)
9	1166 °F (630 °C)	1166 °F (630 °C)

Depending on how accurately the thumbwheel is set, the guide values shown may differ by up to +/- 66 °F from the temperature actually delivered.

## Applications HG 2220 E

### Shrink tubing on cables:

The shrink tubing is slipped over the section you want to insulate and heated with hot air. The tubing shrinks by approx. 50% in diameter to give a sealed union. Shrinking is particularly fast and even using reflector accessories: Sealing and stabilizing cable breaks; insulating soldered joints; gathering cable runs; sheathing terminal blocks.

### Forming PVC:

Sheeting, piping or ski boots can be softened and formed with hot air.

### Soldering:

First, clean metal parts you want to join. Then, using hot air, heat the point you want to solder and offer up the soldering wire. Use flux or a soldering wire with a flux core to prevent oxide forming.

### Welding and joining plastic:

All parts being welded must be of the same plastic material. Use an appropriate welding rod.

### Joining plastic sheeting:

The sheets are overlapped and welded together. A slit nozzle is used to direct hot air under the overlap, then the two sheets are firmly pressed together with a feed roller.  
Also possible: Repairing PVC tarpaulins by overlap welding with a slit nozzle.

### Shaping:

Ski boots and sports shoes can be shaped for a perfect fit.

### Welding sheeting:

The sheets are overlapped and welded together. A slit nozzle is used to direct hot air under the overlap, then the two sheets are firmly pressed together with a feed roller.  
Also possible: Repairing PVC tarpaulins by overlap welding with a slit nozzle.

- Welding all thermoplastics.
- Welding films and tarpaulins.
- Welding plastics and joining.
- Activating and removing glues and hot-melt adhesives.
- Thawing frozen door locks, frozen water pipes, icy steps.
- Heating car-wrapping films.
- Applying edgebands.
- Shaping thermoplastics.

Plastic types:		
Material	Application types	Distinguishing characteristics
Rigid PVC	Pipes, fittings, boards, building profiles, technical molded components, etc. Welding temperature: 650 - 650 °F (300 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> carbonized in the form and extinguishes on its own. <b>Smoke odor:</b> pungent, of hydrochloric acid. <b>Drop test:</b> crushing.
Flame-retardant PVC	Floor coverings, wallcover, hoses, sheets, foils, etc. Welding temperature: 650 - 650 °F (300 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> smoldering, yellowish-green flame. <b>Smoke odor:</b> pungent, of hydrochloric acid. <b>Drop test:</b> sinter.
Flame-retardant PE (LDPE) Polyethylene	Domestic and electronic forms, foils, bottles, etc. Welding temperature: 480 - 550 °F (250 - 300 °C)	<b>Incineration test:</b> light, yellow flame, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> resembles an extinguished candle. <b>Drop test:</b> dull.
Hard PE (HDPE) Polyethylene	Baths, baskets, containers, insulating materials, piping, cedar shafts, transport containers, waste bins, etc. Welding temperature: 650 - 650 °F (300 - 345 °C)	<b>Incineration test:</b> light, yellow flame, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> resembles an extinguished candle. <b>Drop test:</b> crushing.
PP Polypropylene	FF drapery, plastic chairs, packaging, car components, equipment housing, technical moldings, battery boxes, etc. Welding temperature: 450 - 550 °F (230 - 290 °C)	<b>Incineration test:</b> light flame with a blue core, drops continue to burn. <b>Smoke odor:</b> pungent odor of paraffin. <b>Drop test:</b> crushing.
ABS	Car components, equipment housing, outposts. Welding temperature: 625 - 725 °F (330 - 385 °C)	<b>Incineration test:</b> black, fluffy smoke. <b>Smoke odor:</b> sweetish. <b>Drop test:</b> crushing.

## Accessories HG 2220 E

Your retailer has a wide range of accessories for you to choose from.



- 20 -



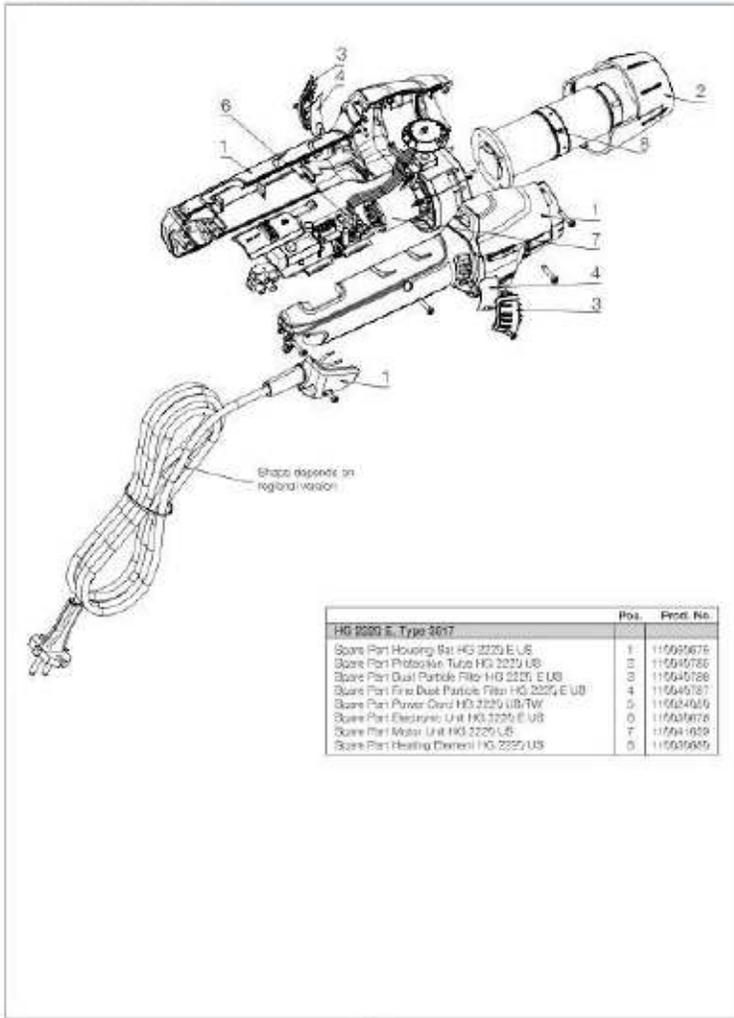
## Special Accessories



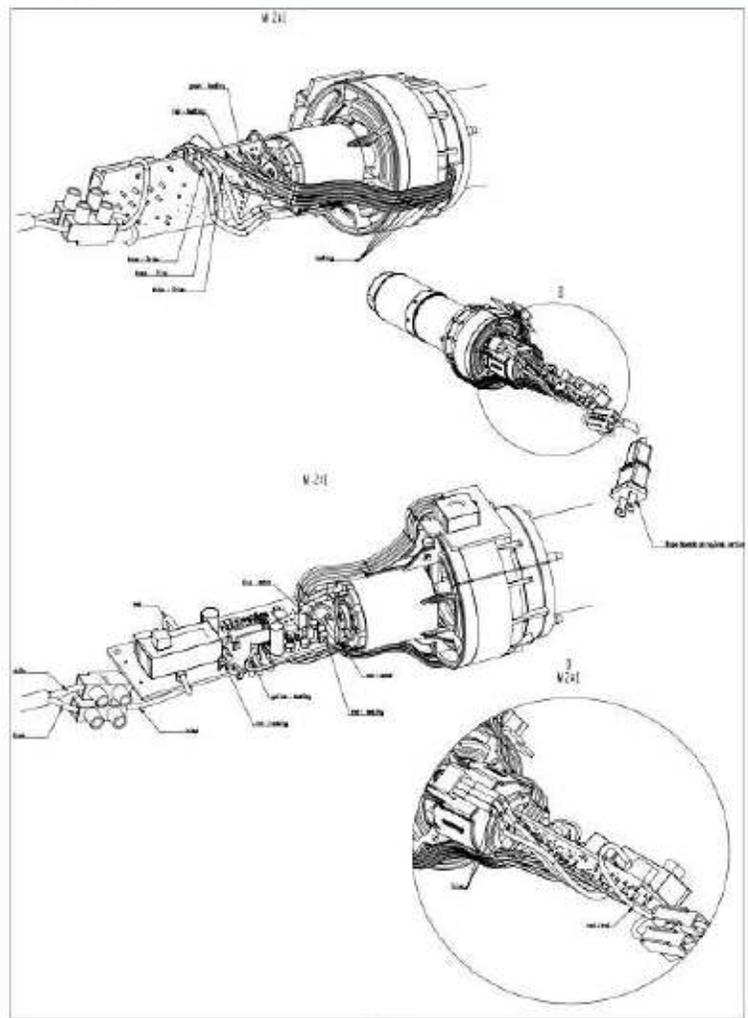
1	Window nozzle 75 mm	Prod. No. 110048748	11	Reflector nozzle 14 mm	Prod. No. 110048752
2	Window nozzle 50 mm	Prod. No. 110048750	12	Reflector nozzle with sleeve	Prod. No. 110038734
3	Spreader nozzle 75 mm	Prod. No. 110048749	13	Pinpoint reducer	Prod. No. 110049668
4	Spreader nozzle 50 mm	Prod. No. 110048843	14	Welding nozzle	Prod. No. 110048646
5	Reflector nozzle 39 mm	Prod. No. 110048645	15	Plastic welding rod rigid PVC	Prod. No. 110048754
6	Lap Welding Nozzle 20 mm	Prod. No. 110048649	16	Plastic welding rod HDPE	Prod. No. 110048753
7	Round nozzle 14mm	Prod. No. 110048347	17	Plastic welding rod PP	Prod. No. 110048757
8	Silicone seam roller	Prod. No. 110049324	18	Plastic welding rod ABS	Prod. No. 110048756
9	Round nozzle 5mm	Prod. No. 110048346	19	Thermo flex welding rod	Prod. No. 110048675
10	Reflector nozzle 5 mm	Prod. No. 110048346	20	Case	Prod. No. 110036731

- 21 -

## Spare Parts List HG 2220 E



## Wiring Diagram HG 2220 E



### Limited Warranty

STEINEL warrants its hot air tools, if properly operated and maintained, and used under normal conditions, for a period of one (1) year from the date of purchase. Warranty does not apply to wearable items such as heating elements which require periodic replacement. Specifically EXCLUDED from warranty are tools that have been subject to abuse, tools that have been opened or repaired by anyone other than STEINEL, tools that have been modified in any way or mounted onto machinery/equipment, and tools that have been put into continuous operation. These are hand held power tools and are intended for use as such. Any other use voids STEINEL's warranty.

### Warranty and Repair Procedures

In the event of product failure, please call STEINEL customer service directly at (800) 852-4343. We will attempt to troubleshoot the difficulty via phone. If warranty work or other repair appears necessary, we will issue an RGA# and we will supply you with a shipping address (postage paid by the customer), with the RGA# clearly marked, and accompanied by a brief description of the difficulty as well as your original dated sales receipt phone number and return address.

When received, STEINEL will diagnose the problem and determine if it is covered under warranty. If we determine that it is covered by warranty, we will repair or replace the defective tool, at our option, and return it to the customer (postage paid by STEINEL). If we determine that the tool is not defective and/or that it is not covered by warranty, we will contact the customer to discuss options prior to performing any repair work not covered under warranty.

All non-warranty repair work is billed at standard rates and will be quoted prior to repair.

### Consequential Damages

The company shall not be liable for any incidental or consequential damages arising from the use of the Product by the Purchaser, the breach of any warranties, the failure to deliver, delay in delivery, delivery in non-conforming condition, or for any other breach of contract or duty between the Company and the Purchaser. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.

### Disclaimers of warranties

The warranties contained herein are expressly in lieu of any other expressed or implied warranties, or any other obligation on the part of the Company. Any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose shall expire one (1) year after the date the product is purchased by the original end-user Purchaser. Any models, drawings, plans, specifications, affirmations of fact, promises, or other communications by the Company with reference to the performance of the product are solely for the convenience of the Purchaser and shall not in any way modify the expressed warranties and disclaimers set forth herein. The Purchaser acknowledges it is purchasing the Product solely on the basis of the commitments of the Company as expressly set forth herein. No agents or other parties are authorized to make any warranties on behalf of the Company or to assume for the Company any other liability in connection with the Product. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitation may not apply to you.

### Limitation of actions

Any action resulting from the breach of any warranty contained herein by the Company must be commenced within one (1) year after the cause of action accrues. In no event shall the Company's total liability for any or all breaches of any warranty exceed the actual purchase price of the Product.

### Other rights

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.



Industrial Heat Sources

**FUNCTIONAL**  
**12 month**  
**WARRANTY**

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES LISEZ CES INSTRUCTIONS

**AVERTISSEMENT UL :** lisez ces instructions avant toute utilisation. Pour réduire les risques d'incendie ou de choc électrique, n'exposez pas cet outil à la pluie ou à l'humidité. Entrez-le à l'intérieur. Double isolation. Pour toute réparation, utilisez exclusivement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine. Lors de l'utilisation d'outils électriques, observez toujours les consignes de sécurité de base afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessure. Ce pistolet à air chaud fonctionne à une température de 1300 °F (env. 704 °C) sans aucune indication visuelle de température (pas de flamme). Ne laissez jamais le pistolet sans surveillance. Sinon, risque d'incendie. La fièvre de chaleur au niveau de la buse de sortie brûle la chair. Ne mettez pas le pistolet à air chaud en marche avec la main devant la buse. **NE L'UTILISEZ PAS À PROXIMITÉ DE LIQUIDES INFLAMMABLES. NE L'UTILISEZ PAS POUR CE QUI SUIT :** ● Réchauffer les moteurs à gaz ● Réchauffer les batteries de voitures ● Dégivrer l'équipement de réfrigérateur.

**AVERTISSEMENT :** certaines poussières générées par les travaux de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres activités de construction contiennent des produits chimiques connus (par l'état de Californie) pour causer le cancer, des malformations congénitales ou des lésions de l'appareil reproducteur. Quelques exemples de ces produits chimiques

- Plomb provenant de peintures à base de plomb
- Silice cristalline provenant de briques et de ciment et d'autres produits de maçonnerie et
- Arsenic et chrome provenant de bois traités chimiquement

Le risque présenté par l'exposition à ces produits varie en fonction de la fréquence de ce type de travail. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques : travaillez dans un endroit bien aéré et utilisez des équipements de sécurité agréés tels que masques antipoussières spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

### AVERTISSEMENT !

Cet outil est capable de produire des températures pouvant atteindre 1300 °F (env. 704 °C) de chaleur sans flamme au niveau de la buse. **TOUJOURS :**

- Dirigez la chaleur loin de vous et des autres.
- Évitez l'inflammation de matériaux combustibles sur ou près de la pièce à travailler.
- Évitez le blocage des orifices d'aspiration et des buses.
- Gardez à portée de main un extincteur complètement chargé.
- Laissez le temps à la buse et aux embouts de refroidir à la température ambiante avant de les ranger.

### Précautions

1. **AVERTISSEMENT :** les zones cachées comme par exemple derrière les murs, les plafonds, les planchers, les panneaux de soffite et les autres panneaux peuvent contenir des matériaux combustibles susceptibles d'être grillés par le pistolet à air chaud lorsqu'on travaille dans ces environnements. L'inflammation de ces matériaux peut ne pas être d'emblée apparente et pourrait avoir pour conséquence des dommages matériels et des blessures. N'utilisez pas l'outil si vous avez des doutes quant à ce risque. Lorsque vous travaillez dans ces environnements, maintenez le pistolet à air chaud en mouvement vers l'arrière et vers l'avant. Le fait de s'attarder ou de marquer un temps d'arrêt en un point donné peut provoquer l'inflammation du panneau ou du matériau situé derrière celui-ci.
2. Ce pistolet à air chaud peut produire au niveau de sa buse une chaleur sans flamme dont la température peut atteindre 1300 °F (704 °C). Ne dirigez pas le flux d'air vers les vêtements, les cheveux ou une quelconque partie du corps. Ne l'utilisez pas comme sèche-cheveux.
3. N'utilisez pas à proximité de liquides inflammables ou dans un environnement explosif (fumées, gaz ou poussières). Éliminez les matériaux ou débris susceptibles de s'enflammer sur la surface de travail.
4. Tenez toujours l'outil par le boîtier en plastique. Laissez la buse métallique refroidir pendant environ 20 minutes avant de pouvoir la toucher. Ne touchez pas la buse ou les embouts avant qu'ils/elle/n'ait/ent refroidi.

5. Ne rangez pas l'outil tant que la buse n'a pas refroidi à la température ambiante. Pendant son refroidissement, placez l'outil dans une zone décapée dépourvue de tout matériau inflammable.
6. Ne coupez pas le flux d'air en plaçant la buse trop près de la pièce à travailler. Maintenez propres les ouvertures d'aspiration et empêchez leur obstruction.
7. Placez l'outil sur une surface plane lorsque vous ne le tenez pas en main. Placez le câble secteur dans une position qui ne le fera pas basculer.
8. Ne laissez pas l'outil sans surveillance lorsqu'il est en train de fonctionner ou de refroidir. Sinon, risque d'incendie.
9. Gardez à portée de main un extincteur complètement chargé.
10. Ne dirigez pas le flux d'air directement sur du verre.
11. Protégez les matériaux situés autour de la zone chauffée pour éviter des dommages ou un incendie.
12. Utilisez uniquement avec une tension de 120 V CA.
13. N'utilisez pas l'outil dans un environnement humide.
14. Tenez l'outil hors de portée des enfants. Cet outil n'est pas un jouet et doit être utilisé avec précaution.
15. N'utilisez pas dans la salle de bain ou sur l'eau.
16. Portez des lunettes de sécurité pendant l'utilisation de cet outil.
17. Il est recommandé de porter des gants de cuir pendant l'utilisation d'un pistolet à air chaud.
18. **AVERTISSEMENT :** débarrassez systématiquement le pistolet à air chaud après usage.
19. **AVERTISSEMENT :** procédez avec une extrême prudence lors des travaux de décapage de peintures. Les déchets, résidus et vapeurs de peinture peuvent contenir du plomb, substances toxiques. Toute peinture appliquée avant 1977 peut contenir du plomb, et la peinture appliquée à des logements avant 1950 contient probablement du plomb. Une fois qu'il est déposé sur les surfaces, un contact de la main à la bouche peut entraîner l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même à doses très faibles, peut causer des lésions irréversibles du cerveau et du système nerveux ; les enfants à naître et les jeunes enfants sont particulièrement vulnérables. Avant de vous lancer dans un processus de retrait de peinture, renseignez-vous afin de savoir si la peinture que vous êtes en train de décapier contient du plomb. Cette démarche peut être effectuée par votre service de santé local ou par un professionnel utilisant un système d'analyse de la peinture pour vérifier le contenu de plomb de la peinture à décapier. **LA PEINTURE À BASE DE PLOMB DOIT UNIQUEMENT ÊTRE RETIRÉE PAR UN PROFESSIONNEL ET NE DOIT PAS ÊTRE RETIRÉE EN UTILISANT UN PISTOLET À AIR CHAUD.**
20. Faites en sorte que la poussière, le débris ou toute autre contamination n'entrent pas dans l'admission d'air du pistolet à air chaud. Ils pourraient s'enflammer ou causer des dommages au niveau de l'outil.

Les personnes retirant des matériaux doivent observer ces instructions.

1. Emmenez la pièce à travailler à l'extérieur. Si les circonstances ne le permettent pas, maintenez la zone de travail bien ventilée. Couvrez les fenêtres et placez un ventilateur dans l'une d'elles. Veillez à ce que le ventilateur évacue l'air vers l'extérieur.
2. Retirez ou couvrez tous les tapis, les carpettes, les meubles, les vêtements, les ustensiles de cuisine et les conduites d'air.
3. Placez des pièces de tissu de protection dans la zone de travail pour récupérer les résidus. Portez des vêtements protecteurs tels qu'une chemise de travail supplémentaire ou une combinaison et un couvre-chef.
4. Ne travaillez que dans une seule pièce à la fois. Les meubles doivent être retirés ou placés au centre de la pièce et couverts. Les zones de travail doivent être isolées du reste de la résidence en caoutchouc les entrées avec des toiles de protection.
5. Les enfants, les femmes enceintes ou potentiellement enceintes et les mères qui allaitent ne doivent pas séjourner dans la zone de travail jusqu'à ce que le travail soit terminé et que tout le nettoyage soit effectué.
6. Portez un masque respiratoire simple (poussières) ou double (poussières et vapeurs) agréé par l'OSHA (Occupational Safety and Health Administration), le NIOSH (National Institute of Safety and Health) ou le bureau des mines américain. Ces masques et filtres remplaçables sont en vente dans la plupart des quincailleries. Assurez-vous que le masque tient bien. La barbe et les cheveux peuvent empêcher une bonne étanchéité à l'air. Changez les filtres régulièrement. **LES MASQUES JETABLES EN PAPIER N'OFFRENT PAS UNE PROTECTION SUFFISANTE.**

- Faites preuve de précaution lorsque vous avez du pistolet à air chaud. Gardez le pistolet à air chaud toujours en toute sécurité et en toute stabilité, comme le brassage, le soudage de PVC, le modelage, le séchage, l'emmanchement, le retrait de peinture, etc. Tous les outils STEINEL sont fabriqués selon les normes les plus sévères et sont soumis à un processus strict de contrôle de la qualité. Utilisez correctement, ce pistolet à air chaud vous donnera durablement satisfaction.
- Gardez les éléments et boisons à l'écart de la zone de travail. Lavez-vous les mains, les bras et le visage, puis rincez-vous la bouche avant de boire ou manger. Ne fumez pas ou ne mâchez pas de tabac ou de chewing-gum sur le lieu de travail.
- Evacuez tous les résidus retirés et la poussière en passant la serpillière sur les sols. Utilisez un chiffon humide pour nettoyer tous les murs, sols et toute autre surface sur laquelle adhèrent des résidus ou de la poussière. NE BALAYEZ PAS, NE SÉCHUYEZ PAS À SEC ET N'ASPIREZ PAS. Utilisez un détergent à haute teneur en phosphate ou du phosphate trisodique (TSP) pour laver et nettoyer les lieux de travail.
- À la fin de chaque séance de travail, placez les résidus et débris dans un sac en plastique double, fermez-le avec un ruban ou une attache et mettez-le au rebut correctement.
- Retirez les vêtements de protection et les chaussures de travail dans la zone de travail afin d'éviter de transporter de la poussière dans le reste du logement. Lavez les vêtements de travail séparément. Essuyez les chaussures avec un chiffon humide et lavez ce chiffon avec les vêtements de travail. Lavez-vous les cheveux et le corps avec de l'eau et du savon.

## CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

### Merci

Merci d'avoir acheté un pistolet à air chaud STEINEL. Cet outil peut être utilisé afin d'effectuer une large gamme de tâches en toute sécurité et en toute stabilité, comme le brassage, le soudage de PVC, le modelage, le séchage, l'emmanchement, le retrait de peinture, etc. Tous les outils STEINEL sont fabriqués selon les normes les plus sévères et sont soumis à un processus strict de contrôle de la qualité. Utilisez correctement, ce pistolet à air chaud vous donnera durablement satisfaction.

### Outils à double isolation

Les outils portant la mention « Double isolation » sont équipés d'une fiche à deux broches. Ces outils disposent d'un système d'isolation spécial répondant aux normes applicables de Underwriter's Laboratories Inc. Ils ne nécessitent pas de mise à la terre. Les outils à « double isolation », comme celui-ci, ont des contacts à deux broches et peuvent utiliser une rallonge soit à deux, soit à trois broches.

Cet appareil est doté d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre). Afin de réduire les risques de choc électrique, cette fiche ne peut être branchée sur une prise polarisée que dans un sens. Si la fiche ne peut pas être insérée totalement dans la prise, l'inverse. Si elle ne peut toujours pas être insérée, contactez un électricien qualifié. Ne modifiez en aucune manière la fiche.

### Rallonges

Plus la distance entre l'outil et la prise secteur augmente, plus la section des rallonges doit être élevée. L'utilisation de rallonges de dimensions inadéquates peut provoquer une grave chute de tension ainsi qu'une perte de puissance. Protégez la rallonge contre les détériorations. Tenez les rallonges à l'écart de toute chaleur excessive, des arêtes vives, de la vapeur ou des zones humides. Réparez ou remplacez les rallonges endommagées avant toute utilisation.

Longueur de la rallonge	Dimension du fil
40 pieds (12 m)	16
85 pieds (25 m)	14
100 pieds (30 m)	12
170 pieds (51 m)	10
270 pieds (82 m)	8
400 pieds (122 m)	6
650 pieds (198 m)	4

### Conversion °C/°F

°C	= °F
100	212
200	392
300	572
400	752
500	932
600	1112
700	1292

### Conversion °F/°C

°F	= °C
100	38
200	93
300	149
400	204
500	259
600	310
700	371
800	427
900	480
1000	538
1100	593
1200	648

### Pour votre sécurité

(HG 2620 E / HG 2220 E)

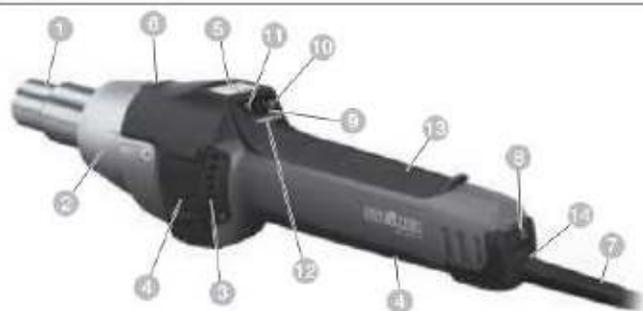
Une petite quantité de fumée peut être produite lors de la première utilisation de l'outil. Cette fumée est engendrée par les liants libérés par le film isolant du corps de chauffe lors de la première utilisation de l'outil. Laissez reposer l'outil sur sa surface d'appui afin que la fumée se dégage rapidement. La zone dans laquelle vous travaillez doit être bien aérée lorsque vous utilisez l'outil pour la première fois. Toute fumée sortant de l'outil n'est pas nocive !

### Témoin d'affichage de la chaleur résiduelle (HG 2620 E)

Le témoin d'affichage de la chaleur résiduelle sert d'avertissement visuel pour éviter toute blessure due à un contact avec la sortie chaude de la buse et indique tant que la température de la sortie de la buse n'a pas baissé en dessous de 140 degrés F à température ambiante. Il commence à s'allumer seulement si l'outil a été utilisé pendant 90 secondes et fonctionne également lorsque le pistolet à air chaud est débranché. Aucun témoin d'affichage ne s'allume si l'outil a été mis en marche moins de 90 secondes. La responsabilité revient toujours à l'utilisateur et la prudence est toujours recommandée lorsque l'on utilise des pistolets à air chaud.

### Les pistolets à air chaud sont protégés contre la surcharge :

Le coupe-circuit thermique éteint complètement l'outil en cas de surcharge.



### Caractéristiques de l'outil HG 2620 E

- |   |  |
|---|--|
| 1 Buse de sortie en acier inoxydable  | 11 Bouton MARCHE/ARRÊT                                     |
| 2 Manchon de protection amovible  | 12 Manette (pour régler le débit d'air et la température)  |
| 3 Entrée d'air avec filtre à microscoussures                                    | 13 Bouton pour le mode débit d'air                         |
| 4 Revêtement souple anti-dérapant pour une pose en toute sécurité de l'appareil | 14 Bouton de sélection du programme et de mémorisation     |
| 5 Affichage à cristaux liquides   | 15 Témoin d'affichage de la chaleur résiduelle             |
| 6 Capuchon amovible pour monter le scanner de détection thermique HG Scan PRO   | 16 Poignée souple pour une utilisation agréable de l'outil |
| 7 Câble secteur gainé de caoutchouc résistant                                   | 17 Câble secteur interchangeable                           |

### Description de l'outil - Fonctionnement

**À noter :** la distance à respecter par rapport à l'objet sur lequel vous travaillez dépend du matériau et de la méthode de travail recherchée. Commencez toujours par tester le flux d'air et la température sur une pièce test ! L'utilisation des buses accessoires interchangeables (voir la page des accessoires sur la couverture) permet de contrôler le flux d'air chaud avec un maximum de précision. **Faites preuve de prudence lorsque vous changez des buses chaudes !** Lorsque vous utilisez l'outil à air chaud dans la position de repos, assurez-vous qu'il se trouve sur une surface stable, non glissante et propre.

#### 1. Fonctionnement

L'outil s'allume et s'éteint en appuyant sur le bouton MARCHE/ARRÊT (1) situé au dos de la poignée. La manette (2) est utilisée pour commander la température, le débit d'air ou la vitesse du ventilateur.

#### 2. Réglage de la température

La température peut être modulée en continu sur une gamme de 120 °F à 1300 °F sur le panneau de contrôle à affichage à cristaux liquides en utilisant la manette. La température effective est mesurée à la sortie de la buse d'air chaud et indiquée à l'affichage. La manette (2) est utilisée comme bouton d'entrée à fonction moins/plus.

Une brève pression de la manette « +/- » augmente ou réduit la température cible par pas de 10°. Une pression prolongée de la manette accélère le processus de réglage de la température. Une fois que la température a été réglée, l'outil a besoin de quelques secondes pour atteindre la température (en fonction de la vitesse du flux d'air). La température réglée s'affiche pendant 3 secondes sur l'écran d'affichage. L'écran affiche ensuite la température d'effective actuelle. Le symbole « °C/°F » continue de clignoter jusqu'à ce que la température sélectionnée soit atteinte.

Si vous voulez modifier le réglage, il vous suffit d'appuyer à nouveau sur la manette pour augmenter ou réduire la température. Après avoir été éteint, le pistolet à air chaud demeure sur le dernier réglage.

#### 3. Réglage du débit d'air

Pour modifier le débit d'air, appuyez tout d'abord sur le bouton « Débit d'air » (11) ; le symbole représentant un ventilateur clignote. Utilisez maintenant la manette pour régler le débit d'air. Le mode de réglage du débit d'air disparaît automatiquement si le débit d'air n'a pas été modifié dans les 5 secondes. Il suffit de réappuyer sur le bouton du débit d'air après avoir réglé le débit d'air pour quitter immédiatement le mode de réglage du débit d'air. Il est possible de régler le débit d'air entre, au minimum, 2 cm et, au maximum, 10 cm.

#### Mesure de la température sur la pièce à travailler

Nous recommandons d'utiliser le scanner de détection thermique STEINEL HG Scan PRO (réf. 110033616) pour mesurer la température sur la pièce à travailler.

**Mode de programmation (P)**

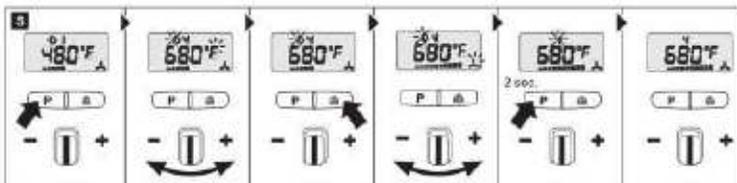
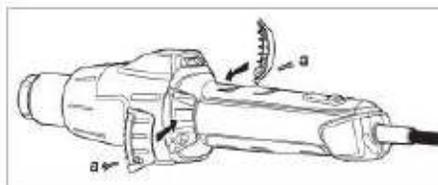
Quatre programmes sont réglés en usine pour les types de travaux les plus communs. Appuyez sur le bouton « P » pour le mode de programmation. Le chiffre 1 qui s'affiche correspond au programme n° 1. Il suffit de continuer à appuyer sur le bouton de programme pour accéder aux programmes 2 à 4. Si vous appuyez de nouveau sur le bouton, vous ramenez tout au mode de fonctionnement normal.

**Programmes pré-réglés**

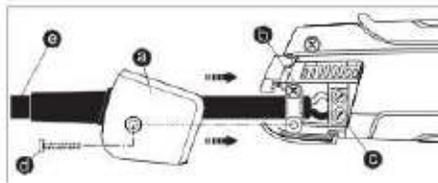
Programme	Température °F (°C)	Air cfm
1	480 °F (250 °C)	7 cfm
2	590 °F (350 °C)	8 cfm
3	840 °F (450 °C)	11 cfm
4	1020 °F (550 °C)	11 cfm

**Fonction mémoire (S)**

Les valeurs sélectionnées pour les quatre programmes peuvent être modifiées et mémorisées à tout moment. Pour ce faire, appuyez tout d'abord sur le bouton de programme « P » jusqu'à ce que le programme que vous désirez modifier s'affiche. Réglez le débit d'air et la température choisie. Le symbole de la mémoire clignote sur l'écran LCD afin d'indiquer que le programme utilisateur sélectionné a été modifié. Appuyez sur le bouton de sélection des programmes et maintenez-le enfoncé afin de mémoriser ce réglage dans le programme utilisateur sélectionné. Le symbole de la mémoire continue de clignoter pendant env. 2 secondes. Les réglages actuels sont mémorisés dès que le symbole de la mémoire reste allumé en permanence. Pour revenir au fonctionnement normal, appuyez sur le bouton de programme jusqu'à ce que le symbole du programme disparaisse de l'affichage.

**Maintenance****Filtre à micropoussière**

Le modèle HG 2620 E est équipé d'un filtre à micropoussière intégré. Pour le nettoyer (à l'air comprimé), desserrez les vis (a), retirez le capuchon et enlevez le filtre.

**Réparation****Remplacement du câble secteur**

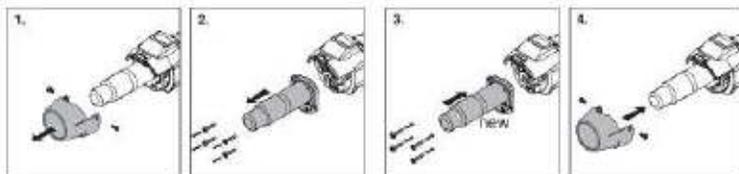
**Important !** Débranchez l'appareil de l'alimentation en courant. Seulement des électriciens agréés ayant reçu une formation adéquate complète sont autorisés à effectuer les réparations électriques.

Il est possible de remplacer facilement le câble secteur endommagé sans avoir à ouvrir le carter de l'appareil.

1. Desserrez la vis (a), puis retirez le capuchon (b).
2. Dévissez les bornes-câbles (c).
3. Dégagez les bornes de raccordement réseau (d).
4. Retirez le câble (e).
5. Introduisez un câble neuf et serrez-le. Procédez dans le sens inverse (1). Serrez à bloc les bornes de raccordement réseau, etc.).

**Changer l'élément chauffant**

Il est possible de remplacer en quelques secondes le corps de chauffe prêt à l'emploi du modèle HG 2620 E.



**Important !** Débranchez l'appareil de l'alimentation en courant.

1. Desserrez les vis du manchon de protection, puis retirez-le (fig. 1).
2. Desserrez les 4 vis à l'extrémité de la buse de sortie d'air chaud et enlevez le corps de chauffe.
3. Remplacez le corps de chauffe par un corps de chauffe neuf, puis vissez le corps de chauffe à l'emplacement prévu (fig. 3).
4. Resserrez à bloc les vis du manchon de protection (fig. 4).

## Autres fonctions

### Protection contre le redémarrage

La protection contre le redémarrage empêche que le pistolet à air chaud se remette en marche après une coupure de l'alimentation électrique. Le pistolet à air chaud n'est prêt à fonctionner qu'après l'avoir mis en marche en appuyant sur le bouton MARCHÉ/APRÊT.

### Fonction « LOC »

Le modèle HG 2620 E est équipé de la fonction LOC (Lockable Overrid Control) pour éviter tout réglage effectué par inadvertance des réglages sélectionnés. Pour savoir comment régler la fonction « LOC », veuillez contacter notre service après-vente au +1-888-296-8286.

## Caractéristiques techniques HG 2620 E

Tension	120 V, 60 Hz
Puissance	1750 W max.
Température	variable en continu de 120 à 1300 °F (de 50 à 700 °C)
Débit d'air	variable en continu de 2 à 13 cfm
Pression d'air	8500 Psi
Ø de la buse fournie avec l'outil	80 mm, en utilisant des buses professionnelles
Durée de vie du moteur	env. 10 000 heures
Durée de vie du corps de chauffe	env. 800 heures
Témoin d'attachage de la chaleur résiduelle	oui
Câble secteur	en caoutchouc grande résistance, à double isolation
Coupe-circuit thermique	oui
Niveau de pression acoustique des émissions	≤ 70dB (A)
Valeur totale des vibrations	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> / K = 0,08 mm/s <sup>2</sup>
Poids sans câble secteur	0,84 kg.

Sous réserve de modifications techniques

## Applications du modèle HG 2620 E

Voici quelques-unes des applications pour lesquelles vous pouvez utiliser les pistolets à air chaud STENEL. Cette sélection n'est en aucun cas exhaustive ; il est évident que vous pourriez immédiatement songer à d'autres exemples.

- Soudage du bitume.
- Soudage des films plastiques et des bâches.
- Soudage des revêtements de sol en PVC et du linoléum.
- Traitement de tous les thermoplastiques durs dans la construction de cuves et avec des matières plastiques.
- Thermiformage des thermoplastiques.
- Séchage des surfaces humides.
- Activation et retrait des colles classiques et des colles thermostables.
- Processus de séchage et de chauffage de tous types.

### Types de matières plastiques :

Matières	Type d'application	Caractéristiques distinctives
<b>PVC rigide</b>	Tuyaux, raccords, plaques, profils de construction, pièces techniques moulées, etc. Température de soudage de 350 à 360 °F (de 175 à 180 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : se carbonise dans la flamme, d'abord de la même manière. <b>Odeur de la fumée</b> : piquante, odeur d'acide chlorhydrique. <b>Test de chute</b> : bris.
<b>PVC plastique</b>	Revêtement de sol, pièces peintes, tuyaux flexibles, feuilles, outils, etc. Température de soudage de 350 à 360 °F (de 175 à 180 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : flamme vert jaunâtre. <b>Odeur de la fumée</b> : piquante, odeur d'acide chlorhydrique. <b>Test de chute</b> : sans bris.
<b>PE plastique (LDPE)</b> Polyéthylène	Articles ménagers et électroniques, joints, bouteilles, etc. Température de soudage de 450 à 550 °F (de 230 à 290 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : flamme jaune, brillante, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée</b> : odeur de bougie en train de s'éteindre. <b>Test de chute</b> : pas.
<b>PE rigide</b> (HDPE) Polyéthylène	Cuves, corbeilles, bidons, matériaux d'isolation, tubes, pipes de cave, récipients de transport, poignées, etc. Température de soudage de 350 à 360 °F (de 175 à 180 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : flamme jaune, brillante, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée</b> : odeur de bougie en train de s'éteindre. <b>Test de chute</b> : bris.
<b>PP</b> Polypropylène	Tuyaux d'évacuation (T), chaises en plastique, emballages, pièces de voiture, boîtes d'appareils, pièces techniques moulées, coffrets à batterie, etc. Température de soudage de 450 à 550 °F (de 230 à 290 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : flamme claire à cœur bleu, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée</b> : piquante (odeur de paraffine). <b>Test de chute</b> : bris.
<b>ABS</b>	Composants de voiture, boîtiers d'équipement, valves. Température de soudage de 485 à 725 °F (de 250 à 390 °C)	<b>Test d'inflammabilité</b> : flamme noire floconnée. <b>Odeur de la fumée</b> : douceâtre. <b>Test de chute</b> : bris.

## Accessoires du modèle HG 2620 E

Votre revendeur tient à votre disposition une large gamme d'accessoires.

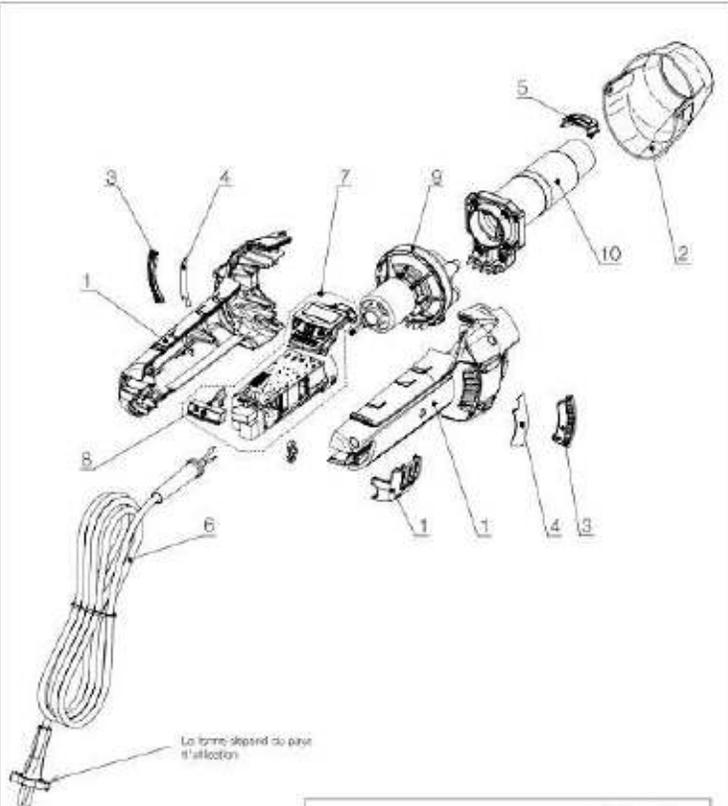


## Accessoires du modèle HG 2620 E



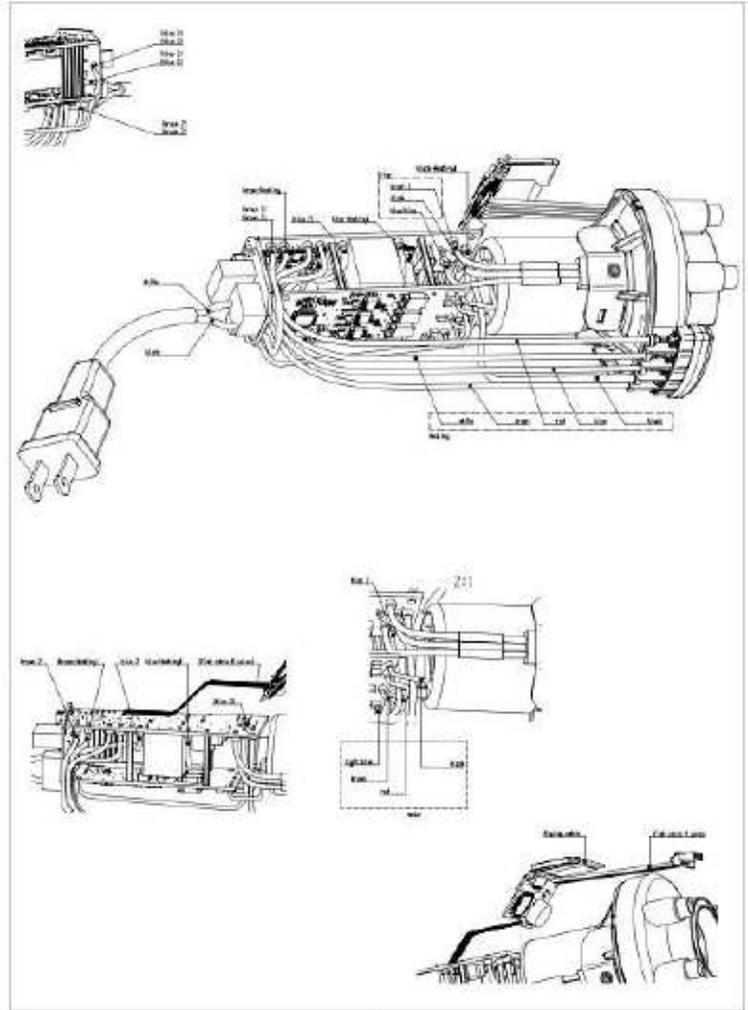
1	Buse ronde, 5 mm	Ref. 110048652	15	Patin de soudure rapide, 4 mm, avec fente d'air étroite	Ref. 110033076
2	Buse ronde, 10 mm	Ref. 110048653	20	Patin de soudure rapide, 5 mm, avec fente d'air étroite	Ref. 110032166
3	Buse ronde allongée, 5 mm	Ref. 110038668	21	Marteau	Ref. 110038478
4	Buse plate soudée, 20 x 2 mm	Ref. 110049713	22	Couteau à quart-de-lune	Ref. 110038479
5	Buse plate soudée, 20 x 2 mm, droite	Ref. 107032890	23	Buse réflectrice de braçage	Ref. 110032169
6	Buse plate soudée, 40 x 2 mm	Ref. 110049712	24	Buse réflectrice, 20 mm	Ref. 110033167
7	Buse plate soudée, 40 x 2 mm	Ref. 110039176	25	Buse réflectrice, 25 mm	Ref. 110032168
8	Buse plate soudée, 40 x 2 mm, perforée	Ref. 110038670	26	Buse réflectrice à lame, 35 x 20 mm	Ref. 110035738
9	Buse plate pour le bitume, 60 x 2 mm	Ref. 110038674	27	Buse réflectrice à lame, 50 x 35 mm	Ref. 110039725
10	Rouleau presseur caoutchouc, 50 mm	Ref. 110038455	28	Buse réflectrice à coupe	Ref. 110032170
11	Rouleau presseur silicone, 35 mm	Ref. 110031646	29	HG Scan PHO	Ref. 110033008
12	Ciseaux pour bâches	Ref. 110038728	30	Baguette à souder en plastique dur PVC	Ref. 110045754
13	Karfil	Ref. 110038185	31	Baguette à souder en plastique HDPE	Ref. 110045753
14	Lisseur	Ref. 110038477	32	Baguette à souder en plastique PP	Ref. 110045757
15	Buse à souder	Ref. 110049747	33	Baguette à souder en plastique ABS	Ref. 110045756
16	Patin de soudure rapide, 3 mm	Ref. 110038331	34	Baguette à souder Thermoflex	Ref. 110045755
17	Patin de soudure rapide, 4 mm	Ref. 110038332			
18	Patin de soudure rapide, 5 mm	Ref. 110038333			
19	Patin de soudure rapide, 3 mm, avec fente d'air étroite	Ref. 110038675			

Liste des pièces de rechange du modèle HG 2620 E



HG 2620 E, type 9918		
	Quantité	Part
Moteur de rechange HG 2620 E US	1	11726295
Moteur de pièces de rechange HG 2620 US	2	11726210
Fan à pièces de rechange HG 2620	3	11726207
Non fixé pour microassemble de rechange HG 2620	4	11726202
Capacité de rechange HG 2620 US	8	11726205
Câble secteur de rechange HG 2620 US	6	11726224
Moteur électronique de rechange HG 2620 US	7	11726208
Interrupteur de rechange HG 2620 US	8	11726224
Moteur de rechange HG 2620 US	9	11726215
Cable de câble de rechange HG 2620 US	10	11726202

Schéma de câblage du modèle HG 2620 E



## HG 2220 E



## Caractéristiques de l'outil HG 2220 E

- |   |   |
|---|---|
| 1 Buse de sortie en acier inoxydable  | 6 Interrupteur à plusieurs niveaux pour régler le débit d'air (2 niveaux) |
| 2 Manchon de protection amovible  | 7 Molette de réglage de la température                                    |
| 3 Entrée d'air avec filtre à micropoussière                                     | 8 Poignée souple pour une utilisation agréable de l'outil                 |
| 4 Revêtement souple anti-dérapant pour une pose en toute sécurité de l'appareil | 9 Câble secteur interchangeable   |
| 5 Câble secteur gainé de caoutchouc résistant                                   |   |

## Description de l'outil - Fonctionnement de l'outil HG 2220 E

**À noter :** la distance à respecter par rapport à l'objet sur lequel vous travaillez dépend du matériau et de la méthode de travail recherchée. Commencez toujours par tester le flux d'air et la température sur une pièce test ! L'utilisation des buses accessoires emboîtables (voir la page des accessoires sur la couverture) permet de contrôler le flux d'air chaud avec un maximum de précision. **Faites preuve de prudence lorsque vous changez des buses chaudes !** Lorsque vous utilisez l'outil à air chaud dans la position de repos, assurez-vous qu'il se trouve sur une surface stable, non glissante et propre.

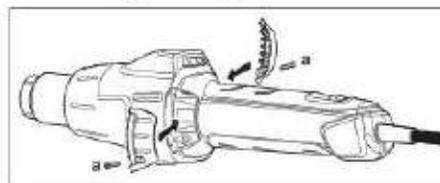
L'outil s'allume et s'éteint en appuyant sur l'interrupteur pour le débit d'air à deux niveaux (1). Aux réglages 1 et 2, la molette à 9 positions permet de régler en continu la température. Il est possible d'enlever le manchon de protection.

Les mises sous tension génèrent des baisses de tension de courte durée. Des conditions de réseau défectueuses peuvent endommager d'autres appareils. Il ne faut pas s'attendre à des interférences en cas d'impédances de secteur inférieures à 0,43 ohms.

## Maintenance

## Filtre à micropoussière (3)

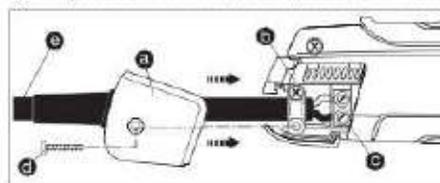
Le modèle HG 2220 E est équipé d'un filtre à micropoussière intégré (3). Pour le nettoyer (à l'air comprimé), desserrez les vis (a), retirez le capuchon et nettoyez le filtre.



## Réparation

## Remplacement du câble secteur (9)

**Important !** Débranchez l'appareil de l'alimentation en courant. Seulement des électriciens agréés ayant reçu une formation adéquate complète sont autorisés à effectuer les réparations électriques.



Il est possible de remplacer facilement le câble secteur endommagé sans avoir à ouvrir le carter de l'appareil.

1. Desserrez la vis (a), puis retirez le capuchon (b).
2. Dévissez les bornes-câbles (c).
3. Dégagez les bornes de raccordement réseau (d).
4. Retirez le câble (e).
5. Introduisez un câble neuf et serrez-le. Procédez dans le sens inverse (1. Serrez à bloc les bornes de raccordement réseau, etc.).

## Caractéristiques techniques du modèle HG 2220 E

Tension	120 V, 60 Hz	
Puissance	1500 W	
Niveau	1	2
Taux de débit d'air	de 4 à 7 cfm	de 6 à 12 cfm
Température	de 120 à 1100 °F de 50 à 600 °C	de 120 à 1100 °F de 50 à 600 °C
Réglage de la température	par 3 molette à 9 paliers	
Câble secteur	en caoutchouc, grande résistance, à double isolation	
Coupe-circuit thermique	oui	
Niveau de pression acoustique des émissions	≤ 70 dB (A)	
Valeur totale des vibrations	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> / K = 0,08 m/s <sup>2</sup>	
Poids sans câble secteur	0,610 kg	
Sous réserve de modifications techniques		

## Paramètres

Molette	Debit d'air niveau 1 - faible débit	Debit d'air niveau 2 - débit élevé
	Température approx.	Température approx.
1	176 °F (80 °C)	176 °F (80 °C)
2	230 °F (110 °C)	235 °F (110 °C)
3	374 °F (190 °C)	355 °F (180 °C)
4	536 °F (280 °C)	502 °F (260 °C)
5	680 °F (360 °C)	644 °F (340 °C)
6	824 °F (440 °C)	785 °F (420 °C)
7	932 °F (500 °C)	895 °F (480 °C)
8	1058 °F (570 °C)	1040 °F (560 °C)
9	1166 °F (630 °C)	1166 °F (630 °C)

En fonction de la précision de réglage de la molette, les valeurs indicatives indiquées peuvent varier de +/- 58 °F de la température effectivement fournie.

## Applications HG 2220 E

**Gaines thermorétractables sur câbles :**

Glissez la gaine thermorétractable sur la section que vous souhaitez isoler, puis chauffez à l'air chaud. La gaine rétrécit d'environ 50 % de son diamètre pour donner une liaison étanche. Le rétrécissement est particulièrement rapide et uniforme lorsqu'on utilise des buses reflectrices. Scellez et stabilisez des ruptures de câbles, isolez des joints brisés, regroupez des chemins de câbles, amusez des blocs de sortie.

**Façonnage de PVC :**

Des feuilles, des conduits ou des chaussures de ski peuvent être ramollies et façonnées par la chaleur.

**Brasage :**

Nettoyez d'abord les pièces métalliques que vous souhaitez assembler. Ensuite, en utilisant l'air chaud, chauffez le point que vous souhaitez braser et approchez le fil de brasage. Utilisez du fondant ou un fil de brasage à cœur de fondant pour éviter la formation d'oxyde.

**Soudage et assemblage du plastique :**

Toutes les parties soudées doivent être fabriquées dans le même matériau plastique. Utilisez une baguette à souder appropriée.

**Assemblage de feuilles de plastique :**

Faire chevaucher et souder les feuilles. Utilisez une buse à fente pour diriger l'air chaud sous le chevauchement, puis compressez les deux feuilles l'une contre l'autre avec un rouleau presseur. Également possible : réparation de bâches en PVC grâce à un soudage par recouvrement au moyen d'une buse à fente.

**Façonnage :**

Il est possible d'adapter parfaitement la forme des chaussures de ski ou de sport pour un ajustement parfait.

**Soudage de feuilles :**

Faire chevaucher et souder les feuilles. Utilisez une buse à fente pour diriger l'air chaud sous le chevauchement, puis compressez les deux feuilles l'une contre l'autre avec un rouleau presseur. Également possible : réparation de bâches en PVC grâce à un soudage par recouvrement au moyen d'une buse à fente.

- Thermolimage de tous les thermoplastiques.
- Soudage des films plastiques et des bâches.
- Soudage et assemblage de matériaux plastiques.
- Activation et retrait des colles classiques et des colles thermofusibles.
- Dégivrage de serrures, de canalisations d'eau gelées et de marches verglacées.
- Chauffage de films de pelliculage des véhicules.
- Application de chants.
- Thermolimage des thermoplastiques.

Types de matières plastiques :		
Matériau	Types d'application	Caractéristiques distinctives
<b>PVC rigide</b>	Tuyaux, raccords, plaques, profilés de construction, pièces techniques moulées, etc. Température de soudage de 550 à 650 °F (de 290 à 345 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> ne carbonise dans la flamme, s'éteint de lui-même. <b>Odeur de la fumée :</b> piquante, odeur d'acide chlorhydrique. <b>Test de chute :</b> bris.
<b>PVC plastifié</b>	Foyers, revêtements de sol, articles ornés, tuyaux flexibles, feuilles, outils, etc. Température de soudage de 550 à 650 °F (de 290 à 345 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> flamme vert jaunâtre fugace. <b>Odeur de la fumée :</b> piquante, odeur d'acide chlorhydrique. <b>Test de chute :</b> sans bruit.
<b>PE plastifié (LDPE) Polyéthylène</b>	Articles ménagers et électroniques, joints, bouteilles, etc. Température de soudage de 450 à 550 °F (de 230 à 290 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> flamme jaune, brillante, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée :</b> odeur de bougie en train de s'éteindre. <b>Test de chute :</b> bruit.
<b>PE rigide (HDPE) Polyéthylène</b>	Cuves, corbeilles, bidons, matériaux d'isolation, tubes, puis de cave, réservoirs de tankout, poubelles, etc. Température de soudage de 550 à 650 °F (de 290 à 345 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> flamme pure, brillante, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée :</b> odeur de bougie en train de s'éteindre. <b>Test de chute :</b> bris.
<b>PP Polycarbonate</b>	Tuyaux d'évacuation HT, chaises en plastique, emballages, pièces de voitures, boîtes d'appareils, pièces techniques moulées, coffrets à batteries, etc. Température de soudage de 450 à 550 °F (de 230 à 290 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> flamme bleue à odor bleu, les gouttes continuent à brûler. <b>Odeur de la fumée :</b> piquante (odeur de paraffine). <b>Test de chute :</b> bris.
<b>ABS</b>	Composants de voitures, boîtes d'équipement, valves. Température de soudage de 650 à 720 °F (de 350 à 385 °C)	<b>Test d'inflammabilité :</b> fumée noire écopenseuse. <b>Odeur de la fumée :</b> douceâtre. <b>Test de chute :</b> bris.

## Accessoires du modèle HG 2220 E

Vous revendeur bien à votre disposition une large gamme d'accessoires.



- 44 -



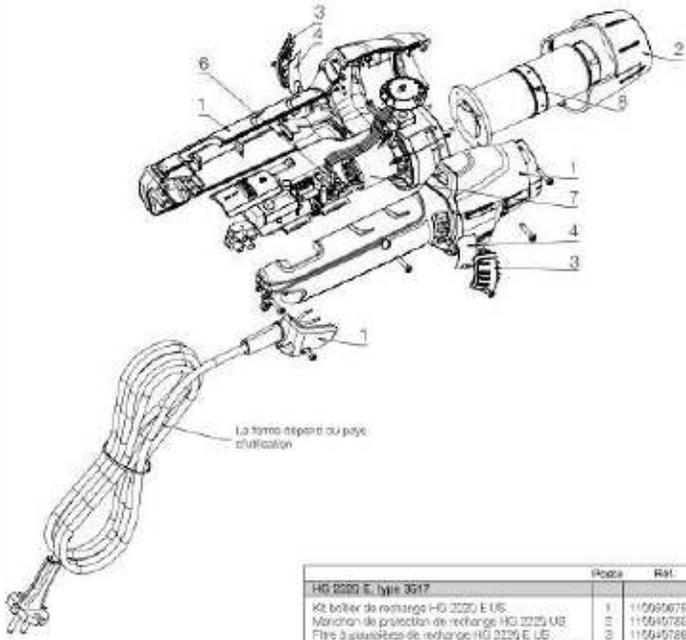
## Accessoires spéciaux



1	Buse déflectrice, 75 mm	Ref. 110045749	11	Buse réfléchissante, 14 mm	Ref. 110045752
2	Buse déflectrice, 50 mm	Ref. 110045750	12	Buse réfléchissante à lamelles	Ref. 110035724
3	Buse de surface large, 75 mm	Ref. 110045749	13	Buse de réduction de précision	Ref. 110045665
4	Buse de surface large, 50 mm	Ref. 110045643	14	Buse à souder	Ref. 110045648
5	Buse réfléchissante, 39 mm	Ref. 110045645	15	Baguette à souder en plastique dur PVC	Ref. 110045754
6	Buse de soudage par recouvrement, 20 mm	Ref. 110045643	16	Baguette à souder en plastique HDPE	Ref. 110045753
7	Buse ronde, 14 mm	Ref. 110045647	17	Baguette à souder en plastique PP	Ref. 110045757
8	Rouleau pression silicone	Ref. 110045584	18	Baguette à souder en plastique ABS	Ref. 110045758
9	Buse ronde, 9 mm	Ref. 110045645	19	Baguette à souder Thermoflex	Ref. 110045675
10	Buse réfléchissante, 9 mm	Ref. 110045645	20	Mallette	Ref. 110035731

- 45 -

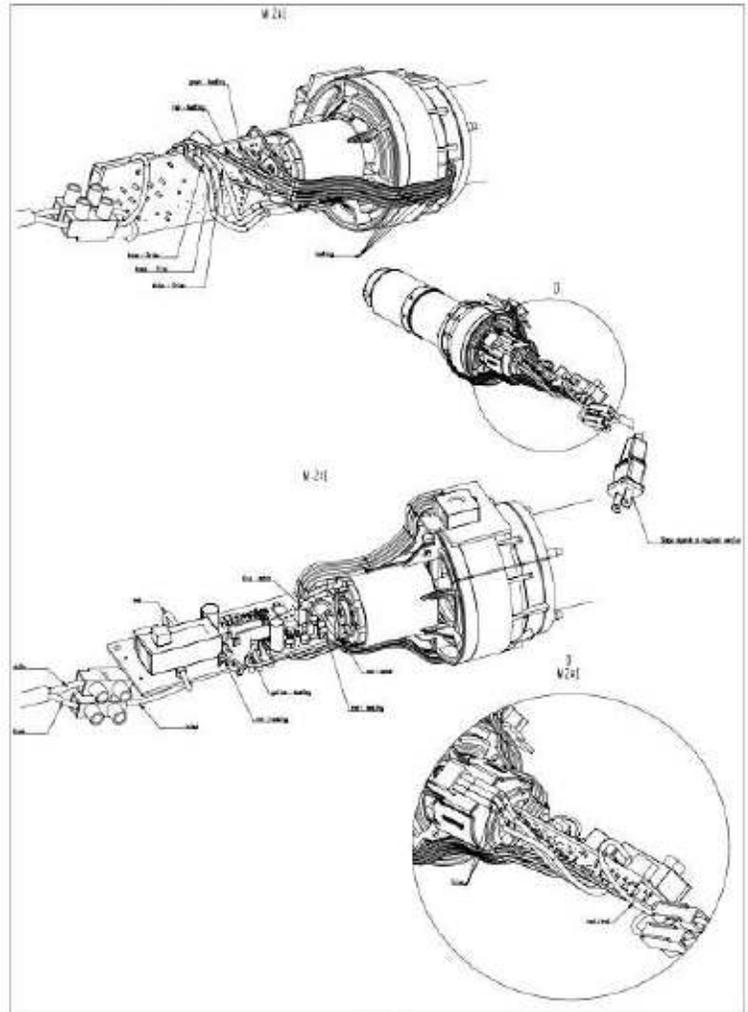
Liste des pièces de rechange du modèle HG 2220 E



La forme dépend du pays d'utilisation

	Pos.	Réf.
<b>HG 2220 E, type 3517</b>		
Kit bilier de rechange HG 2220 E US	1	115095676
Manchon de protection de rechange HG 2220 US	2	115040780
Filtre à particules de rechange HG 2220 E US	3	115040788
Filtre à haute efficacité de rechange HG 2220 E US	4	115040787
Câble secteur de rechange HG 2220 US/TW	5	115024085
Moteur électrique de rechange HG 2220 E US	6	115029676
Moteur de rechange HG 2220 US	7	115040628
Couron de chauffe de rechange HG 2220 US	8	115039680

Schéma de câblage du modèle HG 2220 E



### Garantie limitée

STEINEL garantit ses pistolets à air chaud, dès lors qu'ils sont correctement manipulés, entretenus et utilisés en conditions normales, pour une durée d'un (1) an à partir de la date d'achat. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure telles que les corps de chauffe qui doivent être remplacés à intervalles réguliers. Sont spécifiquement EXCLUS de la garantie les outils qui ont été soumis à des abus, les outils qui ont été ouverts ou réparés par quelqu'un d'autre que STEINEL, les outils qui ont été modifiés de quelque manière que ce soit ou montés sur des machines/équipement et les outils qui ont été soumis à un fonctionnement continu. Il s'agit d'outils motorisés portatifs qui sont destinés à être utilisés comme tels. Toute autre utilisation annule la garantie de STEINEL.

### Procédures de garantie et de réparation

En cas de défaillance du produit, veuillez appeler le service clients STEINEL directement au +1-800-852-4343. Nous nous efforcerons de résoudre le problème par téléphone. Si un travail soumis à garantie ou une autre réparation apparaît nécessaire, nous émettrons un numéro d'autorisation de retour de marchandises et vous fournirons une adresse d'expédition (frais de port à la charge du client), avec le numéro d'autorisation de retour de marchandises clairement mentionné, et accompagné d'une brève description du problème ainsi que de votre reçu portant la date d'origine, de votre numéro de téléphone et adresse de retour.

Après la réception, STEINEL diagnostiquera le problème et déterminera s'il est couvert par la garantie. Si nous déterminons qu'il est couvert par la garantie, nous réparerons ou remplacerons l'outil défectueux, selon notre choix, et nous le retournerons au client (frais de port à la charge de STEINEL).

Si nous déterminons que l'outil n'est pas défectueux et/ou qu'il n'est pas couvert par la garantie, nous contacterons le client pour discuter de ses options avant d'effectuer tout travail de réparation non couvert par la garantie.

Tout travail de réparation non couvert par la garantie sera facturé aux tarifs standard et les prix seront indiqués avant la réparation.

### Dommmages consécutifs

La société ne sera pas tenue responsable des dommages accessoires ou consécutifs résultant de l'utilisation du produit par l'acheteur, de la rupture de garanties, de l'impossibilité de livrer, du retard de livraison, de la livraison en état non conforme ou de toute autre rupture de contrat ou d'obligation entre la société et l'acheteur.

Certains états n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou consécutifs, de sorte que la limitation ou exclusion ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous.

### Désistements de garanties

Les garanties énoncées dans les présentes tiennent expressément lieu de toutes autres garanties expressees ou implicites, ou de toute autre obligation de la part de la société. Toute garantie implicite de qualité marchande ou de conformité à un besoin particulier expirera un (1) an après l'achat du produit par l'acheteur utilisateur final d'origine. Les maquettes, croquis, plans, spécifications, affirmations de faits, promesses ou autres communications émanant de la société en référence aux performances du produit sont exclusivement destinés à la convenance de l'acheteur et ne modifieront en aucun cas les garanties et désistements exprès exposés dans les présentes. L'acheteur reconnaît acheter le produit sur la seule base des engagements de la société expressément exposés dans les présentes. Aucun agent ou aucune autre partie n'est autorisé(e) à accorder des garanties au nom de la société ou à assumer pour le compte de la société toute autre responsabilité en rapport avec le produit. Certains états n'autorisent pas les limitations de la durée d'une garantie implicite, par conséquent la limitation ci-dessus peut ne pas s'appliquer à vous.

### Limitation des actions

Toute action en justice résultant de la violation de l'une des garanties énoncées dans les présentes par la société doit être intentée dans un délai d'un (1) an à compter de la survenance de la cause des poursuites. La responsabilité totale de la société pour une ou toutes les ruptures de garantie ne dépassera en aucun cas le prix d'achat effectif du produit.

### Autres droits

La présente garantie vous confère des droits légaux spécifiques auxquelles d'autres droits peuvent venir s'ajouter en fonction de la législation propre à chaque état.



Industrial Heat Sources

**GARANTIE**

**12 mois**

**DE FONCTIONNEMENT**