

# GUÍA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Minisplit **AUFIT**  
Aire Acondicionado Residencial

# 2 PARTE



**AUFIT** |

Lider Mundial en Tecnología  
para Control de Temperatura



## P1-Alarma de agua llena

Código de error	P1		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED 1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apagado</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>El tanque de almacenamiento de la unidad está lleno de agua.</li> <li>El interruptor de flotador está anormalmente desconectado.</li> <li>El tablero de control principal es anormal. Ruta de inspección.</li> <li>Verifique el nivel de agua del tanque de almacenamiento del aire acondicionado móvil.</li> <li>Compruebe si el estado de funcionamiento del interruptor de flotador es normal.</li> <li>Reemplace el tablero de control principal.</li> </ul>		
Herramientas necesarias para la inspección	<ul style="list-style-type: none"> <li>Multímetro.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tablero de control principal, interruptor de flotador.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique el tanque de almacenamiento de agua del acondicionador de Saire móvil, abra el tapón del tanque de agua detrás del acondicionador de aire, libere completamente el agua del tanque de agua, desconecte la alimentación después de apagar el acondicionador de aire, luego enciéndalo, inicie el operación, y observe si la unidad es normal.</li> <li>Si el nivel del agua es normal, observe si el interruptor de flotador de la unidad está en un estado anormal. Si el flotador no puede volver al estado normal y suspenderse en el aire, al mismo tiempo, use un multímetro para verificar si el interruptor de flotador está en estado de conducción en condiciones normales. Si está desconectado, reemplace el interruptor de flotador.</li> <li>Si se marca el 1/2 paso, es normal, luego reemplace el tablero de control principal.</li> </ul>		
Atención especial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Por lo general, la alarma se detiene cuando el tanque de agua está lleno.</li> <li>Después de drenar el agua, la alarma se restablece automáticamente.</li> </ul>		



**P2- Protección de interruptor de alto voltaje (PE: error de interruptor de alto voltaje)**

Código de error	P2		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apagado</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Encendido</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En el estado de espera o cuando la unidad está funcionando, el interruptor de alto voltaje está abierto, alcanzando 3 veces (dentro de 20 minutos), e informará "protección del interruptor de alto voltaje".</li> <li>• Ruta de inspección: Cable del interruptor de bajo voltaje › Conector › Interruptor de bajo voltaje › Tablero de control principal.</li> </ul>		
Herramientas necesarias para la inspección	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Multímetro.</li> <li>• Cable.</li> <li>• Interruptor de bajo voltaje.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cable del interruptor de bajo voltaje, falta de fluoruro en la unidad, interruptor de bajo voltaje.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe si el terminal enchufable está firmemente conectado y si el terminal y la placa de control principal están soldados sin apretar. Si es necesario, tire de él ligeramente para comprobarlo;</li> <li>• Use un multímetro para medir si el cable está desconectado;</li> <li>• Use un multímetro para verificar el estado del interruptor de bajo voltaje, ya sea que esté apagado (normalmente cerrado, anormalmente desconectado).</li> <li>• Compruebe si la presión de la unidad es normal. Cuando la presión sea normal después de agregar fluoruro, repita la verificación del tercer punto.</li> <li>• Si la presión es normal, el interruptor de bajo voltaje permanece abierto y se puede determinar que el interruptor de presión está defectuoso;</li> <li>• Si el interruptor de presión es normal, la línea de conexión tampoco es un problema, se informa la falla y reemplaza la placa de control principal correspondiente.</li> </ul>		



### P3 - Protección contra deficiencia de fluoruro

Código de error	P3		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apagado</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flashanddo</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• LED 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apagado</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Falta de flúor en el sistema.</li> <li>• La válvula no está abierta.</li> <li>• Obstrucción capilar.</li> <li>• Sensación de temperatura de bobina interna y externa anormal.</li> <li>• Válvula de cuatro vías canalización de gas.</li> <li>• El compresor no arranca, por ejemplo, daños en el condensador del compresor, daños en el compresor, protección contra sobrecalentamiento del compresor (específico para frecuencia constante).</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuando se muestra P3 en el interior de la máquina o "apagado y flash apagado" en el tablero exterior de la máquina, el código de falla es "26" a través de la consulta de herramientas posventa, lo que indica que la falla "Protección de deficiencia de fluoruro" se informa en el aire acondicionado.</li> </ul> <p>Compruebe la causa del error de la siguiente manera:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe el efecto de refrigeración del acondicionador de aire. Si el efecto de refrigeración es bueno y las tuberías de conexión están lo suficientemente frías, verifique si el sensor de la bobina interna se cae o está dañado por la variación de temperatura, o reemplace directamente el tablero de control principal interno; Si el efecto de refrigeración no es bueno, las tuberías grandes y pequeñas no se enfrían, de acuerdo con la operación del siguiente paso.</li> <li>• Compruebe si la válvula de cierre está abierta. Si no, abra la válvula de cierre. De lo contrario, de acuerdo con la siguiente operación de paso.</li> <li>• (frecuencia constante) comprobar si el compresor está en marcha o no. Si no arranca, compruebe el condensador del compresor, el valor de la resistencia del compresor y si está protegido contra el sobrecalentamiento. De lo contrario, de acuerdo con la siguiente operación de paso.</li> <li>• Verifique la presión del sistema. Si la presión es baja, puede deberse a deficiencia de flúor y bloqueo capilar; si la presión es alta, puede deberse a que la válvula de cuatro vías canaliza el gas.</li> </ul>		



**P5 - Protección contra deficiencia de fluoruro**

Código de error	P5		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>/</li> <li>/</li> <li>/</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>La temperatura del tubo de escape del compresor aparece 3 veces de protección de escape en 20 minutos, e informará P5; Ruta de inspección: Sensor de temperatura de escape&gt;Presión de la unidad&gt;Tablero de control principal.</li> </ul>		
Herramientas necesarias para la inspección Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Multímetro, sensor de escape (50K)</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Error de resistencia del sensor de gases de escape, falta de flúor en el sistema, bloqueo del sistema.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Use un multímetro para verificar la resistencia del sensor de temperatura de escape (50K a 25 grados);</li> <li>Verifique el estado de la presión del sistema y si la presión es anormal;</li> <li>Reemplace el tablero de control principal.</li> </ul>		
Atención especial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Al medir la resistencia del sensor de temperatura de escape, la resistencia real está relacionada con la temperatura actual, que no es 50K estándar.</li> </ul>		



**P6- Protección contra altas temperaturas en la sala de calefacción**

Código de error	P6		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	• LED1	• /
		• LED2	• /
		• LED3	• /
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sensor de bobina interna.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe si la entrada de aire interior está bloqueada. Si la entrada de aire se ve afectada, retire el blindaje.</li> <li>Compruebe si el filtro está sucio, si se encuentra sucio, limpie el filtro</li> <li>Observe si el volumen de aire en la salida es demasiado pequeño y observe si el ventilador de la máquina interna está sucio. Si el ventilador está sucio, límpielo.</li> <li>Use un multímetro para medir la deriva del sensor en la bobina interna a temperatura ambiente.</li> </ul>		

**P7- Protección contra altas temperaturas en la sala de calefacción**

Código de error	P7		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	• LED1	• /
		• LED2	• /
		• LED3	• /
Explicación del error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Causa: cuando las temperaturas interior y exterior son demasiado bajas, o la unidad interior está sucia, la temperatura de evaporación es inferior a 0 °C durante el enfriamiento y se informará de la protección anticongelante interior.</li> <li>Ruta de inspección: sensor de bobina interna › panel de control interno principal › filtro › motor interior › evaporador › refrigerante.</li> </ul>		
Herramientas necesarias para la inspección	<ul style="list-style-type: none"> <li>Multímetro, sensor de bobina interna estándar de 20 KΩ (25 °C).</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>El sensor de temperatura del serpentín del evaporador interior es anormal, el filtro está sucio, la velocidad del motor interior está fuera de control, hay muy poco refrigerante.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Perciba a mano la temperatura del tubo de conexión grueso o del evaporador. Si no hay un toque caliente evidente (&lt;60°C), el sensor de la bobina interna es anormal, reemplace el sensor de la bobina interna; de lo contrario, continúe con la verificación de acuerdo con los siguientes pasos;</li> <li>Compruebe si el filtro interior está sucio o no. Si el filtro está sucio, límpielo. De lo contrario, siga los pasos a continuación para continuar con la solución de problemas.</li> <li>Compruebe si la velocidad del ventilador interior es demasiado lenta. Si la velocidad es anormal, reemplace el motor o el controlador interior. De lo contrario, siga los pasos a continuación para continuar con la solución de problemas.</li> <li>La temperatura de las dos salidas del evaporador se mide a mano para determinar si existe la posibilidad de que una de las rutas de flujo esté soldada. Si hay una condición de soldadura, reemplace el evaporador, de lo contrario, continúe con la verificación de acuerdo con los siguientes pasos;</li> <li>5. El exceso de refrigerante también puede causar un error P6, vacíe todos los refrigerantes y use la báscula electrónica para agregar una cantidad suficiente de refrigerante;</li> </ul>		



## P8- Error de protección por corriente excesiva en la unidad exterior, bloqueo activado

Código de error	P8		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>/</li> <li>/</li> <li>/</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>El valor de corriente de operación de la unidad excede el valor de protección establecido cuando la unidad está funcionando, y la unidad informa la falla de "Bloqueo de error de protección contra sobrecorriente de la unidad exterior".</li> <li>Ruta de inspección: Transformador de corriente &gt; Corriente de la máquina &gt; Unidad.</li> </ul>		
Herramientas necesarias para la inspección	<ul style="list-style-type: none"> <li>Multímetro, pinza amperimétrica, tablero de control externo principal.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Transformador, tablero de control externo principal, falta de fluoruro.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el transformador de corriente, si el número de vueltas de la línea de alimentación a través del transformador es correcto.</li> <li>2. Utilice la pinza amperimétrica para comprobar si la corriente de funcionamiento de la unidad es normal.</li> </ul>		
Atención especial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cuando reemplace el tablero de control principal, asegúrese de que el orden de las líneas antes del cambio y la línea después del cambio sea el mismo, y que la cantidad de bobinas que pasan a través del transformador sea la misma (generalmente es directa).</li> </ul>		

## L0 - Error de sobretensión en el sistema DC

Código de error	L0		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> <li>Flashando</li> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Voltaje demasiado bajo o demasiado alto, o cambio repentino de voltaje.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Placa PCB ODU.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique si el voltaje es demasiado bajo o demasiado alto, y si hay un cambio repentino de voltaje.</li> <li>Verifique si hay alguna placa PCB ODU rota</li> <li>Después de verificar los 2 pasos mencionados, si el error L0 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		



**L1 - Protección de sobrecorriente en fase del compresor**

**L2 - Protección de pérdida de paso del compresor**

Código de error	L1 - L2		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
Explicación del error		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
Parte problemática frecuente		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cable de conexión, panel de control principal externo, compresor.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cable de conexión, panel de control principal externo, compresor.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota.</li> <li>Compruebe si el cable de conexión está roto.</li> <li>Verifique si la línea terminal del compresor está mal conectada; si el compresor está bloqueado, si la presión del sistema es demasiado alta;</li> <li>Frente a la conexión del compresor y el depósito (180°), golpeando con un martillo de goma.</li> <li>Después de verificar los 4 pasos mencionados, si el error L1 o L2 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1", o cambie el compresor.</li> </ul>		

**L3 - Error de fase del compresor**

Código de error	L3		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
Explicación del error		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
Parte problemática frecuente		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Principalmente porque el cable del compresor está mal conectado.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cable compresor.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique si el cable del compresor se conectó incorrectamente.</li> <li>Para el inversor: verifique si hay algún cable del compresor roto, placa PCB ODU, interruptor de presión.</li> <li>Sólo para enfriamiento, verifique si hay algún cable del compresor roto, placa PCB IDU, interruptor de presión.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L3 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		





**L4 - Fallo del módulo de accionamiento del compresor (IPM)**

Código de error	L4		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> <li>Flashando</li> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	Causa: <ul style="list-style-type: none"> <li>Principalmente porque el cable del compresor está mal conectad.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Voltaje de suministro, cable del compresor, presión del sistema, panel de control principal externo, compresor.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota.</li> <li>Verifique el cable de conexión del compresor si está roto o no está conectado.</li> <li>Verifique el compresor si hay alguno roto.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L4 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		

**L5 - Protección de hardware por sobrecorriente en PFC**

**L6 - Protección de software por sobrecorriente en PFC**

**L7 - Protección anormal de detección de corriente AD**

**LC - Protección anormal de detección de corriente PFC AD**

**Ld - Protección anormal de detección de motor de ventilador DC AD**

Código de error	L5 - L6 - L7 - LC - LD		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> <li>Flashando</li> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	Causa: <ul style="list-style-type: none"> <li>Placa PCB de la unidad exterior (ODU) rota, voltaje demasiado bajo o demasiado alto, o cambio repentino de voltaje.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensión de alimentación.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota.</li> <li>Verifique el cable de conexión del compresor si está roto o no está conectado.</li> <li>Verifique el compresor si hay alguno roto.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L4 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		



## L8 - Fallo de desequilibrio en la resistencia de shunt

Código de error	L8		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	Causa: <ul style="list-style-type: none"> <li>Placa PCB ODU rota, cable de conexión roto o conectado suelto, problema del compresor</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensión de alimentación, cable de conexión, presión del sistema, panel del módulo, panel de control externo principal, compresor</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota;</li> <li>Verifique el cable de conexión si está roto o no está conectado.</li> <li>Verifique el compresor si hay alguno roto.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L8 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		

## L9 - Error del sensor de temperatura del módulo de accionamiento del compresor (IPM)

Código de error	L9		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	Causa: <ul style="list-style-type: none"> <li>La placa PCB de la ODU está rota, la velocidad del viento del ventilador externo es anormal, la presión del sistema es alta.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Presión del sistema, panel de control externo principal, ventilador externo.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota.</li> <li>Verifique si la velocidad del viento del ventilador externo es anormal.</li> <li>Compruebe si la presión del sistema es demasiado alta.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L9 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		



## LA - Fallo en el arranque del compresor

Código de error	LA		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Causa:</li> <li>Placa PCB ODU rota, cable de conexión roto o conectado suelto, problema del compresor.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tensión de alimentación, cable de conexión, presión del sistema, panel del módulo, panel de control externo principal, compresor.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota;</li> <li>Verifique el cable de conexión si está roto o no está conectado.</li> <li>Verifique el compresor si hay alguno roto.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L8 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		

## LE - Error de fase del motor del ventilador DC

## LF - Protección de pérdida de paso del motor del ventilador DC

Código de error	LE - LF		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	Causa: <ul style="list-style-type: none"> <li>Placa PCB ODU rota, voltaje demasiado bajo o demasiado alto, enchufe demasiado flojo, error de módulo, error de ventilador de CC.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Panel de control principal externo, módulo, ventilador de CC.</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota.</li> <li>Verifique si la velocidad del viento del ventilador externo es anormal.</li> <li>Compruebe si la presión del sistema es demasiado alta.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error L9 aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		



## LH- DC protección IPM del motor del ventilador

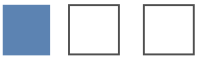
Código de error	LH		
Fenómeno de error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Señal de luz LED del panel externo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>LED1</li> <li>LED2</li> <li>LED3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flashando</li> <li>Flashando</li> <li>Encendido</li> </ul>
Explicación del error	<p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Placa PCB ODU rota, voltaje demasiado bajo o demasiado alto, el cable de conexión está roto, error en el panel del módulo, el condensador está obstruido.</li> </ul>		
Parte problemática frecuente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cable de conexión, voltaje, módulo, condensador</li> </ul>		
Procedimiento de inspección y puntos clave	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique la placa PCB de la ODU si hay alguna rota;</li> <li>Verifique el cable de conexión si el cable está roto o no está conectado;</li> <li>Compruebe si el ventilador de CC está dañado.</li> <li>Compruebe si el condensador está bloqueado.</li> <li>Después de verificar los 3 pasos mencionados, si el error LH aún ocurre, verifique como guía el código de error "F1".</li> </ul>		



# AUFIT

**Lider Mundial en Tecnología**  
para Control de Temperatura

Las imágenes mostradas son únicamente de referencia y pueden variar en apariencia y características según el modelo específico del equipo. Las imágenes se proporcionan con el propósito de brindar una representación general del producto, pero es importante tener en cuenta que puede haber diferencias visibles y funcionales entre los distintos modelos. Se recomienda revisar detenidamente las especificaciones y descripciones del modelo exacto antes de realizar una compra o tomar una decisión con respecto al equipo



# 2

GUÍA DE RESOLUCIÓN  
DE PROBLEMAS

Minisplit  
Aire Acondicionado Residencial

AUFIT

iFeel