



Keep Working

Manual de usuario

Por favor lea cuidadosamente este manual,
contiene información importante de seguridad.



TALADRO MAGNÉTICO

BM3514



Keep Working

BM3514

CONTENIDO

1. Descripción del producto	1
2. Seguridad eléctrica, Instrucciones de seguridad	2
3. Datos técnicos	3
4. Aplicaciones	3
5. Operación	4
6. Solución de problemas	5
7. Garantía	6

1. Descripción del producto

El taladro magnético es una clase de herramienta eléctrica para adherir y perforar en la cara lateral horizontal del nivel y la cara superior y ampliamente utilizado en el sector de construcción y las industrias de la construcción naval.

Usted puede utilizar el taladro magnético cuando no puede utilizar la prensa de taladro o el taladro eléctrico.

Este taladro es perfecto para perforar piezas de acero de gran tamaño o la operación en obra. Puede reducir la intensidad de trabajo, mejorar la precisión de mecanizado y eficiencia de trabajo.

Precauciones

1. Lea atentamente el manual antes de usarlo para entender la estructura de taladro de base magnética; succión electro-magnética de taladro eléctrico y funciones de transmisión.
2. Antes de instalar o quitar el taladro debe confirmar que el interruptor del motor y el enchufe estén cerrados.
3. El uso de una broca después de apretar la llave debe retirarse mientras el taladro debe estar alfilado.

Para el taladro de la caña del cono de morse debe prestar la atención a la plancha plana en la cintura de la manga del cono ranura insertar cono de la manga retire la taladradora la plancha inclinada plana insertada en el oblicuo hierro sólo poco caer martillo manga cintura ranura.

4. Su funcionamiento debe ser puesto en el fuselaje detrás del cable y lejos de la broca.
5. En la fuente de alimentación, el interruptor eléctrico y magnético debe estar en la posición de apagado.
6. La máquina de perforación se debe utilizar con el refrigerante del motor, el uso de líquido de refrigeración de acuerdo a la relación de regar absolutamente, no se puede utilizar directamente el agua de refrigeración de lo contrario es muy fácil dañar la oxidación interna principal en la broca, no puede sacar agua interna de la máquina de lo contrario se quemará la placa de circuito.
7. El uso de los modelos stepless de la regulación de la velocidad de la protección constante de la sobrecarga de la energía la máquina durante el uso motor paran repentinamente el funcionamiento entonces en la función del dispositivo de protección de la sobrecarga los pasos son como sigue apagado el interruptor parado durante algunos minutos; b peso del tapón y luego abrir el motor.
8. El uso del taladro de base magnética debe usar una hebilla de cinturón de seguridad
9. No opere la maquina de manera forzada, asegure que esté en su punto de potencia siempre.
10. Los materiales no magnéticos no pueden perforar con base magnética si el punzonado de material no magnético necesita elegir el taladro de base magnética con ventosa.
11. No se puede utilizar al mismo tiempo soldador eléctrico y taladro base magnética en la misma pieza de placa de acero para que el funcionamiento de peligro de descarga eléctrica.

Advertencia:

El taladro magnético está equipado con una cuerda de seguridad, cuando está funcionando, asegurese que el taladro magnético y el objeto es sujetado por la cuerda. En caso de fallo de energía la máquina puede soltar los objetos y caerse y causar accidentes.

Atención:

Nuestra empresa no asume ninguna responsabilidad porque la máquina no es sólida o las instalaciones de seguridad fijas no están en el lugar apropiado causan accidente.

2. Seguridad eléctrica

Antes de conectar a la energía, utilizando el enchufe debe ser capaz de encajar la máquina de enchufe. El modelo de 380V para determinar el incendio y la línea correcta de acoplamiento toma de corriente con la necesidad de profesionales si es necesario para completar.

No cambie arbitrariamente el adaptador de enchufe. Los enchufes no pueden recoger el alambre de la herramienta eléctrica usado juntos.

Instrucciones de seguridad

1. Antes de utilizar las características y las reglas de perforación magnéticas de funcionamiento, el operador debe medirse a través de la formación funcionamiento de la máquina. El mecanismo no puede ser un gas explosivo inflamable bajo condiciones ambientales peligrosas debe tener condiciones de iluminación mantenerse limpio y en orden.

2. Compruebe los voltajes de tensión antes de que el voltaje de trabajo alto exceda la tensión térmica de los 5 casos de este tipo, Lesión corporal.

3. El personal de trabajo debe ser incluido en el trabajo no sólo para mantener funcionamiento racional Cansado de tomar o tomar drogas drogas estimulantes donotoperatethema Herramientas para el uso de herramientas de larga duración, ya que secuencias de accidentes.

4. Para usar la ropa apropiada que funciona la máquina Cuando usted trabaja no debe ser ropa demasiado floja joyería del desgaste No debe dejar que los guantes de la ropa del pelo entran en contacto con piezas giratorias en la máquina Ropa floja o pelo largo de la joyería fácil al accidente del enredo.

5. No utilice herramientas eléctricas, almacene la máquina donde los niños no puedan acceder.

6. No permita que el motor interno con ventilación de agua esté bloqueado para evitar una fuga de motor.

7. El funcionamiento de la máquina, siempre que se encuentre en posición de líneas eléctricas gasoductos tubería de agua

8. El taladro magnético con la cuerda de trabajo de la seguridad y los candados deben encajar la cuerda de seguridad rápida

En el mismo momento del uso de los equipos de refrigeración por pulverización y Las corrientes medidas protectoras

9. El derrame magnético debe ser iniciado en el estado que prohíbe el arranque de Operaciones magnéticas de gran altura se debe establecer fijamente para prevenir la baja magnética.

10. Líneas eléctricas el cable de alimentación debe ser utilizado en línea con las normas nacionales al mismo tiempo Se conectará con las funciones de protección contra fugas de Aterrizaje terreno seguro.

11. La instalación o los medios móviles de conexión se desconectan de la máquina y, a continuación, Fuente de alimentación de taladro de base magnética móvil que debe levantar la base magnética taladro no puede arrastrar en la superficie de trabajo daños al sostén anti-magnético la superficie de la pieza de trabajo.

12. No cubra la línea de alimentación o reemplace los enchufes de enchufe para evitar la ocurrencia de placa de circuito Quema de asientos quemados o magnéticos.

13. Después de que el trabajo acumulado de 300 horas de trabajo debe comprobar si sustituir el cepillo después de 3 meses de uso a la inspección de seguridad de la máquina las partes originales, a fin de lograr que el Estado de mismo tiempo, todos los medios de comunicación y las personal para completar

14 Advertencia ,usando accesorios no originales de fábrica es posible que se generen daños a la herramienta y lesiones personales

3. datos técnicos

Potencia	1.550W
Corriente de entrada	110V - 60Hz
Atracción máxima	14.500 N
Sin velocidad de carga	100 - 550 RPM

Puede elegir los siguientes cortadores:



Cortador de núcleo



Avellanador



Taladro de torsión



Tapping



Fresa

Aviso : con el fin de mejorar constantemente los productos, nuestra empresa se reserva la derecho a modificar los datos técnicos sin previo aviso.

Ventajas del taladro de base magnética

Las características de la máquina: tamaño pequeño, ligero, de alta eficiencia, multi-engranaje mecánico. Dispositivo del control de velocidad, puede ser utilizado para muchas funciones. La característica del motor: energía constante, arranque suave, control facil de veolidad, protec- tion sobre voltaje. Etc.

Taladro magnetico multi funcioan puede ser usado en sitios de construcción o talleres, puede ser usado para taladro de torsión, taladro perforacion, y escariado, rodamiento, tapping, o cortador. También en la implementación de trabajos difíciles, como en las tuberías, superficies anti-magnéticas o en la estructura compleja de la perforación de modelo también se puede mantener en buenas condiciones de trabajo y la manera eficiente y económica de trabajar

4. Aplicaciones

Cuando este perforando en nivel horizontal, mueva el instrumento hasta la pieza de trabajo, luego conecte.

Conmutador magnético, se ajusta a la base magnética fija firmemente, y la palanca de mando a la pieza de trabajo.

Alrededor de 0.05mm / r. No sobreusar en caso de sobrecarga. En el lado de la superficie, los dos operadores y los guardianes

Máquina a la pieza de trabajo, luego plugin. Encienda el interruptor de control magnético hasta que quede magnético.

Base fijafirmemente (el operador necesita mantener el equipo durante este periodo), y luego En el cinturón de cinta. Encajar en la broca, girar la palanca de mano.

La pieza de trabajo y el tornillo de encendido de la bobina de encendido.Mantenga la carga alrededor de 0,05 mm / r.

Cuando se arrastra sobre la superficie, los dos operan y dos guardianes bien.

En este sentido, teniendo en cuenta la protección correspondiente, como también, los opera- dores pueden utilizar de manera flexible la situación de acuerdo.

Considere la seguridad.

Descripción de posiciones

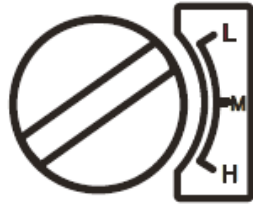


DIAGRAMA TRIPLE



DIAGRAMA DOBLE

1. Engranaje de baja velocidad: L, engranaje de alta velocidad: H, engranaje de velocidad media: M. (modelos del tercer engranaje).
2. Solo cambiar el engranaje cuando la máquina no está trabajando.
3. Debe girar el eje y presionar el botón del cambio cuando usted cambia el engranaje.
4. Máquina que funciona a la velocidad máxima, sobrecarga o consiga pegado, no cambie.
VELOCIDAD L-BAJA: Para materiales duros, broca grande (herramientas de corte), roscado.
M-VELOCIDAD MEDIA: Para el tamaño adecuado, taladro hueco, taladro de torsión.
H-ALTA VELOCIDAD: Para material suave, pequeño portabrocas. (Herramientas de corte).

5. Instrucciones de operación

1. Enchufe el enchufe de la corriente. Abierto que los magnéticos se adsorben en la superficie de los materiales de chapa magnética de acero. No hay impurezas sobre la superficie y compruebe si la fuerza la espesor de la placa debe ser superior a 10 mm
2. Por favor colocó el taladro de la base magnética requerida de la perforación cerca del sitio y seleccionó el material de adsorción apropiado Y manejará la cuerda de seguridad del agujero penetra en el marco la otra está en marco de la sujeción después de la penetración de la hebilla y después cierra la seguridad Hebilla de cuerda La mano y tirar no debe perder y móvil
3. Para un tornillo de soporte que regula el tornillo de soporte, el lado inferior toca la superficie de la pieza de trabajo
4. Para la base magnética está provisto con el ángulo del diente el uso del disco angular del ángulo de movimiento de la llave en el anexo al estante de la correa hace la posición de procesamiento de la alineación central del pedacito apriete la llave angular
5. Abrir el interruptor de taladro eléctrico comprobar si el sonido golpe de la broca es normal si todo es normal puede girar el mango para alimentar
6. Comienzo de la alimentación debe proporcionar baja la cantidad de aproximadamente 05 mm de diámetro, no demasiado fuerza para evitar la sobrecarga
7. Si el tambor para matar de repente se detiene debe apagar el interruptor de alimentación inmediatamente Debe cerrar el interruptor de control magnético
8. Por favor cierre por un periodo de tiempo Máquina en uso continuo por 2 3 horas en caso de que la base magnética esté sobrecalentada y fugas o quemadas
9. Debe llenarse con agua de refrigeración o refrigerante usando el tornillo que fluye lentamente

Conexión a tierra

Esta herramienta debe estar debidamente conectada a tierra para evitar el choque eléctrico. El dispositivo de puesta a tierra debe tener el cable estándar y un enchufe de puesta a tierra con una línea especial de puesta a tierra. Tierra falsa en la línea de fuego o la línea trifásica toma de tierra conectada con el dispositivo de puesta a tierra se conecta a la eterna para que pueda trabajar con el cable verde amarillo conectado al orificio de la clavija y la pieza de conexión al mismo tiempo y la tierra conexión.

6. Solución de problemas

FALLAS	POSIBLES CAUSAS	SOLUCIÓN
Base magnética no tiene succión	Interruptor de encendido no responde	Repare el interruptor
	No recibe energía	Repare el la entrada de energía
	El fusible esta quemado	Reemplace los fusibles
	Corto circuito o quema de electromagnetismo	Reemplace el puente magnético
	No esta absorbiendo la base de acero	Reemplace la base de adsorción
	Tarjeta de circuitos esta quemada	Reemplace la tarjeta de circuitos
Máquina no funciona luego de estar encendida	Interruptor de encendido no responde	Repare el interruptor
	Union suelta	Revise el conector del taladro
	No hay buen contacto entre commutador	Reemplace el cepillo eléctrico
	Quema de estator o estructura	Reemplace el estator
Máquina con poca succión	Adsorción de base muy delgada	Agregue material para engrosar la base
	Adsorción de base muy pequeña	Agregue material o suelde material mientras hace el trabajo
	Diodo puede estar desoldado	Suelde de nuevo
Guia de mango no funciona	Corte de la llave del eje	Reemplace la llave del eje
	Rueda y estante mal colocados	Destornille los tornillos de la base, remueva base para reparar
Taladro fuera del agujero elíptico	Taladro y asegurador estan sueltos	Asegure los tornillos
	Corte unilateral de broca	Pula los agujeros
	Superficie de adsorción esta sucio	Limpie la superficie



Keep Working

TIEMPOS DE GARANTÍA

Si este producto Elite falla debido a un defecto de material o de fabricación dentro del plazo de un año a partir de la fecha de compra, devuélvalo a cualquier tienda de distribución autorizada Elite, Centros de Servicio Corporativo, Autorizado u otro punto de venta Elite para que sea reparado gratuitamente (o reemplazado si la reparación resulta imposible).

CONSIDERACIONES ESPECIALES



HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS



* Se excluye de este tiempo de garantía generadores, compresores, hidrolavadoras y aspiradoras de marca ELITE, los cuales gozarán de 1 año de garantía*



CARETAS Y EQUIPOS DE SOLDADURA



* Para que la garantía sea efectiva durante 2 años, se debe efectuar una revisión de mantenimiento anual, antes de finalizar cada año en curso de uso del equipo, en esta revisión se realizará una evaluación del equipo y se le entregará un visto bueno al equipo para prolongar la garantía durante 1 año más.

La garantía podrá no ser renovada si el equipo se encuentra muy deteriorado. La revisión del primer año, no tiene costo en mano de obra para el usuario / propietario del equipo. Esta revisión no incluye los elementos que deben ser sustituidos por desgaste y/o mal uso.*



PLANTAS ELÉCTRICAS



Esta garantía NO APLICA por mantenimiento inapropiado, la vida de un motor depende de las condiciones en las que es operado y el cuidado que reciba. En algunas aplicaciones como en construcción y trabajo continuo en campamentos, las plantas eléctricas son usualmente utilizadas en medios donde hay polvo e impurezas, lo que puede causar un desgaste prematuro.

Tal desgaste, cuando es causado por impurezas, polvo, residuos de la limpieza, o cualquier otro material abrasivo que haya entrado en el motor por causa de un mantenimiento inapropiado no es cubierto por la garantía



SISTEMAS PUERTAS AUTOMÁTICAS



La garantía incluye en el mismo tiempo partes mecánicas como electrónicas siempre y cuando no se incurra en una negación de garantía.

NOTA:

- Incluye un mantenimiento preventivo gratuito durante el primer año de garantía, el mantenimiento no incluye piezas de desgaste.
- Las herramientas que son trabajadas en ambientes de polvo y alta contaminación por partículas que tengan contaminación interna, se recomienda su eliminación con aire comprimido (máx. 3 bares).
- Las baterías son consideradas piezas de desgaste y no las cubren los 2 años de garantía, pero ante cualquier falla otorgamos un tiempo de 1 año a partir de la compra para que se acerque a cualquier Centro de Servicio corporativo o autorizado de nuestra marca para la respectiva revisión.
- El tiempo de garantía se gozará a partir de la fecha de compra del consumidor final.
- Si la herramienta es para alquiler la garantía es de 3 meses.*

Para mas información visita nuestro website:

www.elitetools.co



Keep Working

User manual

Please read this manual carefully,
contains important safety information.



MAGNETIC BASE DRILL

BM3514



Keep Working

BM3514

CONTENT

1. Descriptions of products	1
2. Electrical safety, Safety instructions	2
3. Technical data	3
4. Application	3
5. Magnetic core drill operating instructions	4
6. Fault handling	5
7. Warrenty	6

1. Descriptions of products

Magnetic drill is a kind of electric tool for adhering and drilling on the horizontal level, side face and top face, and widely used in the building, bridge building, and ship building industries and so on. You can use the magnetic drill when you can not use drill press and electric hand drill to drill huge steel workpieces or in field operation. It's very convenient to use, flexible, can reduce labor intensity, improve the machining precision and work efficiency.

Cautions

1. Please read the manual carefully before use, to understand the magnetic base drill structure; electromagnetic sucker, electric drill and transmission functions.
2. Before installing or remove the drill must confirm the motor switch is closed and the plug.
3. Using a drill bit after clamping, key wrench must be removed, while the drill must be sharp, for Morse taper shank drill should pay attention to the flat iron tail at the cone sleeve waist groove insert cone sleeve. Remove the drill, the inclined flat iron is inserted on the oblique iron just bit dropping hammer sleeve waist groove.
4. And its operation must be put in the fuselage behind the cable, away from the drill bit
5. In the switching power supply, electric and magnetic switch must be in the off position
6. Drilling machine must be used when using engine coolant. The use of cooling liquid (soap) according to the ratio of water-red, absolutely can not direct use water cooling. Otherwise very easy to damage, and the main internal rust on the drill bit can't get it out. No internal machine water, otherwise it will burn the circuit board.
7. Such as the use of the stepless speed regulation, models of constant power overload protection, the machine during use motor suddenly stop functioning, then in the function of over load protection device, the steps are as follows: a, turn off the power switch, paused for a few minutes; b, weight of the plug, then open the motor.
8. The use of magnetic base drill, must wear a seat belt buckle.
9. No rough operation personnel, feed can not handle in order to work fast and pressed down the machine feed, so lossy bit and machine
10. Non-magnetic materials can not drill with magnetic base, if the non-magnetic material punching need to choose the magnetic base drill with sucker.
11. Cannot use at the same time, electric welding machine and magnetic base drill on the same piece of steel plate, so that the operating from electric shock danger.

Warning: magnetic drill equipped with a safety rope, when operating, make sure the magnetic drill and the object is fastened by the rope. In case of power failure suddenly, causing the machine fall off or thrown objects and cause accidents.

Attention: our company does not assume any responsibility because the machine is not solid or fixed safety facilities are not in appropriate place cause accident.

2. Electrical safety

Tool before connecting power, using the socket must be able to fit the plug machine. The 380v model to determine the fire and. Line the correct docking, power supply socket with the need of professionals to complete. Do not arbitrarily change the plug, adapter plugs can't pick. The electric tool wire used together.

Safety instructions

1. Please read this manual carefully before using the magnetic drilling characteristics and rules of operation, the operator must go through specialized training, fully understand before operating the machine. The machine can not be in the dust, flammable, explosive gaswork under the dangerous environment, workplace should have good lighting conditions, kept clean and in an orderly.
2. Please confirm the voltage volts before use, high working voltage exceeds the rated voltage of the +5%, such as over, will cause the motor burned or leakage accident resulting in personal injury.
3. Operating personnel must be absorbed in the work, not only to keep a clear mind and more rational operation. Tired, drinking or taking drugs, stimulants, drug, do not operate the machine when using power tools, as long as a little distraction may occur for the serious consequences of accidents.
4. To wear appropriate clothing operating the machine. When you work, mustn't be too loose clothes, wear jewelry. Mustn't let the hair, clothes, gloves contact rotating parts on the machine. Loose clothing or jewelry, long hair easy to tangle accident.
5. Don't use electric tools, must have the machine stored in children can not get. Don't let unfamiliar with machine operation method and don't read the manual people use the machine.
6. Don't let internal motor with water, ventilation hole can not be blocked when operating the machine so as to avoid motor leakage or because of poor heat burned.
7. Operating the machine please confirm the drilling position whether there is danger, such as powerlines, gas pipelines, water pipe etc..
8. The magnetic drill with a safety rope, work on the walls and ceiling, must fasten safety rope, at the same time the use of spray cooling tool. And to drill down to the iron scurf, should take the corresponding protective measures.
9. The magnetic base drill should be started in idle state, prohibit starting with load, so as not to damage the magnetic base drill high-altitude operations, please note that the magnetic fixed firmly, to prevent the magnetic base drill down.
10. Powerline should be rubber cable used in line with national standards, at the same time the machine should be connected to the power leakage protection switch and guarantee grounding reliable grounding.
11. Installation or mobile machine must switch off the machine, and then cut off the machine power supply, mobile magnetic base drill, he should raise the magnetic base drill, can not drag on the operating surface, damage to the antimagnetic seat or the workpiece surface.
12. Not to cut off the power line or replace the plug, so as to avoid the occurrence of circuit board burned or magnetic seat burn.
13. After the machine in a cumulative 300 hours of work, should check whether you need to replace the brush, after 3 months of use to the machine safety inspection in maintenance, must use the original parts, in order to enable the machine to achieve the best state, at the same time all about machine maintenance and inspection shall be conducted by professional personnel to complete.
14. Warning: using non factory original accessories, easy to cause the tool damage, even personal injury.

3. Technical data

Power	1.550W
Input current	110V - 60Hz
Max attraction	14.500 N
No load speed	100 - 550 RPM

You can choose following cutters:



Core Cutter



Countersunk



Twist Drill



Tappin



Milling cutter

Notice: In order to constantly improve products, our company reserves the right to change technical data without prior inform.

Versatile magnetic drill advantage

The features of machine: small size, light weight, high efficiency, multi-gear mechanical gear speed control device, it can be used for many purposes. The feature of motor: constant power, soft start, electronic stepless speed control, overload protection. Etc. Multifunctional magnetic drill can be used in construction sites or workshop, can be used for twist drill, hollow drill, and reaming, bearing, tapping, or cutter. Also in the implementation of tough job, as in the pipe, anti-magnetic surface or on the complex structure of the material drilling, choosing a good model can also be maintained in good working condition and the efficient and economical way of working.

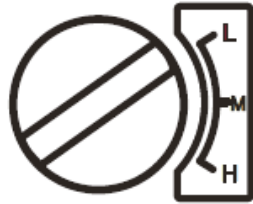
4. Application

While drilling on horizontal level, move the machine to the workpiece, then plug in. Turn on the magnetic control switch, fit on the bit after the magnetic base fixed firmly, and then rotate the handle to move the bit to the workpiece. Turn on the motor switch to drill. Keep the load around 0.05mm/r. Do not overexert in case of overload.

While drilling on the side face, we need two operators, and one guardian as well. Move the machine to the workpiece, then plug in. Turn on the magnetic control switch until the magnetic base fixed firmly (the operator need to hold the machine during this period), and then fasten the safe belt in case of sudden dropping. Fit on the bit, rotate the handle to move the bit to the workpiece and then turn on the motor switch to drill. Keep the load around 0.05mm/r. Do not overexert in case of overload.

While drilling on top surface, we also need two operators, and one guardian as well. Try not to drill on this way. While choosing this way, take some corresponding protection consider the fastness and the scrap iron. As to other ways, operators can use flexibly according to the situation. But do consider the safety.

Position descript



Third diagram



Two diagram

- 1.Low-speed gear: L, high-speed gear: H, medium-speed gear: M. (Third gear models)
 - 2.Only change the gear when machine is not working.
 - 3.You should rotating the spindle and push the shift button when you change the gear.
 - 4.Machine running at full speed, overload or get stuck, do not shift.
- L-LOW SPEED: For hard materials, large drill bit (cutter tools),
tapping M-MID SPEED: For the appropriate size, hollow drill,
twist drill H-HIGH SPEED: For soft material, small drill bit holder. (cutter tools)

The function of multifunctional magnetic hollow drill

The features of machine: small size, light weight, high efficiency, multi-gear mechanical gear speed control device, it can be used for many purposes. The feature of motor: constant power, soft start, electronic stepless speed control, overload protection. Etc.

Multifunctional magnetic hollow drill, can be used for twist drill, hollow drill, reamer, milling cutter. etc. Hollow drill holes is very economical way. Multi-gear change gear transmission, based on the size of the drill bit and the drilling material the user can operate the machines to select the appropriate gear. you can change the speed by different gear, so multifunctional magnetic hollow drill can improve efficiency.

5. Magnetic core drill operating instructions

- 1.Plug the power plug, the drill bit aim at processing position, make the magnetic switch is opened, so that the magnetic is adsorbed on the surface of steel plate magnetic materials. No impurities on the surface, and check whether the attractive force is normal or not.(general plate thickness should be more than 10mm)
- 2.Please placed the magnetic base drill required from the drilling near site and select the appropriate adsorption material.And will handle hole safety rope penetrates into the frame, the other one is in fastening frame after the penetration of the buckle, and then close the safety rope buckle. Hand and pull off, should not loose and mobile.
- 3.For a support screw, regulating the support screw that the bottom touches the workpiece surface.
- 4.For the magnetic base is provided with the angle of the drill, the use of angle wrench movement angledisk in the annex to the belt rack makes bit central alignment processing position, tighten the angle wrench.
- 5.Open the electric drill switch, check whether the drill bit beat, sound is normal, if everything is normal can turn the handle to feed.
- 6.Start feeding should be slow, gives the quantity of about 0.05mm/rin general, not too much force, to prevent overload.
- 7.If the drill for kill suddenly stopped, you must turn off the power switch immediately, (Must close the magnetic control switch).

8. Please shut down for a period of time machine in continuous use for 2-3 hours, in case magnetic base is overheated and leakage or burned.

9. Should be filled with cooling water or cooling liquid using hollow drill, turn on the tap, and let it flow out slowly

6. Fault handling

FAULTS	CAUSES	ELIMINATION METHODS
Magnetic base without suction	Switch contact undesirable	Repair the switch
	Power supply is broken	Repair the power supply
	The fuse burn out	Replace the Fuses
	Electromagnet short circuit or burn out	Repair or replace the magnetic bridge
	Adsorption not on the steel frame	Change the adsorption surface
	Circuit board burn out	Change the circuit board
Machine did not run after the jump	Switch contact undesirable	Repair and change switch
	Joint loose	Check the electric drill part connector
	Brush and commutator poor contact	Repair or replace the electric brush
	Drill the armature or stator coil burn out	Changing the armature or stator
Magnetic little suction	Adsorption artifacts thin	Replace the adsorption surface or thickening adsorption surface
	Adsorption on the surface is small	Replace the adsorption surface or temporary welding thick surface adsorption
	Support bar between the adsorption surface	Support bar top tight
	Diode may be virtual welding	Re Welding
Turn the handle guide does not work	Shaft key cut	Replace the shaft key
	Wheel and rack misplace	Unscrew the rack bottom screw, remove guide to repair
Drill out the elliptical hole	For a drill and a fastener is loose	Correction of verticality tighten the fasteners
	Bit unilateral cutting	Grind anew
	Adsorption surface have sundry	Eliminate clutter

WARRANTY TIMES

If this Elite product fails due to a material or manufacturing defect within one year from the date of purchase, return it to any authorized Elite distribution store, Corporate Service Centers, Authorized or other Elite point of sale for it is repaired free of charge (or replaced if repair is impossible).

SPECIAL CONSIDERATIONS



ELECTRIC TOOLS



* Generators, compressors, pressure washers and vacuum cleaners of the ELITE brand, which will have a 1 year warranty, are excluded from this warranty period.*



WELDING MASKS AND MACHINES



* For the warranty to be effective for 2 years, an annual maintenance review must be carried out, before the end of each year in the course of the use of the equipment, in this review an evaluation of the equipment will be carried out and an approval will be given to the equipment to extend the warranty for 1 more year. The warranty may not be renewed if the equipment is badly damaged. The first year review has no labor cost for the user / owner of the equipment. This review does not include items that must be replaced by wear and / or misuse.*



POWER PLANTS



This warranty DOES NOT APPLY for improper maintenance, the life of an engine depends on the conditions in which it is operated and the care it receives. In some applications such as construction and continuous work in camps, power plants are usually used in environments where there is dust and impurities, which can cause premature wear.

Such wear, when caused by impurities, dust, cleaning debris, or any other abrasive material that has entered the engine due to improper maintenance is not covered by the warranty.



AUTOMATIC DOOR SYSTEMS



The warranty includes mechanical and electronic parts at the same time as long as a warranty denial is not incurred.

NOTA:

- Tools that are used in dusty environments and high contamination by particles and as result have internal dirt, it is recommended to remove them with compressed air (max. 3 bar).
- Tools that are used in dusty environments and high contamination by particles and as result have internal dirt, it is recommended to remove them with compressed air (max. 3 bar).
- Batteries are considered wear parts and are not covered by the 2-year warranty, in case of any failure we grant a time of 1 year from the purchase for you approach any corporate or authorized Service Center for the right check.
- The warranty time will be enjoyed from the date of purchase of the final consumer.
- If the tool is for rent the warranty is 3 months.

For more information visit our website:

www.elitetools.co



Keep Working

KEEP
WORKING

KEEP WORKING

www.elitetools.co