## CAMANA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CON CERTIFICADO EN

## PARÁMETROS TÉCNICOS

## **MODELO**

EN-3FA2-3

Altura de la superficie de trabajo

Apertura máxima

Vol. de flujo de aire

Ventana frontal

Filtro HFPA

Tipo de protección del filtro

Ruido

lluminación

Pantalla

Enchufe a prueba de agua

Llaves

750 mm

550 mm

Ascendente: 349 m3/h, descendente 64% 638 m3/h, extracción 36% 488 m3/h

Motorizada, vidrio templado de 5 mm, anti UV

99.999% de eficiencia 0.3  $\mu m$ 

Marco de aleación de aluminio

58 dB

1000 Lux

ICD

Dos, carga total de 500W

Llave de agua, llave de gas

## **VENTAJAS**

La campana de seguridad EN, es ideal para procesos donde se requiera una zona de esterilidad de alta calidad. La ventana es motorizada para mayor precisión, cuenta con una gran pantalla LCD donde se puede observar toda la información, el flujo de aire se ajusta automáticamente, fabricado de acero inoxidable, cuenta con un sistema de seguridad que no permite que la lámpara UV se encienda si la ventana se encuentra abierta.





El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

Resistencia a tierra	≤0.10Ω
Fuente de alimentación	AC230V,50 Hz
Consumo	500W
Alarma	Velocidad anormal de flujo, cambio de filtro, ventana frontal sobre la altura
Motor	Un motor de ECM, 110V aceptable, velocidad ajustable, eficacia alta y consumo de la energía baja.
Material	Área de trabajo de acero inoxidable 304, marco y placa decorativa de acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial.
Lámpara UV	18W, emisión de 253.y nanómetros
Accesorio estándar	Lámpara fluorescente, lámpara UV (2), base.
Dimensiones internas	910*600*660 mm
Dimensiones externas	1087*775*2265 mm
Peso bruto	270 mm



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.