

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

Sistema di saldatura multiprocesso – MIG/MAG, TIG e MMA



24 DIVERSI LAVORI DI SALDATURA AL GIORNO. UN UNICO GENERATORE DI SALDATURA PER TUTTI.

Che il sistema TransSteel 2200 sia utilizzato in un cantiere, in un'officina, nel settore agricolo, siderurgico oppure per lavori di assemblaggio, riparazione e manutenzione, gestisce facilmente la saldatura MIG/MAG, TIG e MMA allo stesso alto livello.

Qual è la vostra
sfida di saldatura?

— Ditele a noi.



I VANTAGGI DI TRANSSTEEL 2200



TRE PROCESSI, UN UNICO GENERATORE DI SALDATURA

- / Saldatura MIG/MAG, TIG e MMA
- / Nessun compromesso con i singoli processi di saldatura
- / Passaggio rapido da un processo all'altro
- / Cambio di processo semplice grazie all'elettrovalvola del gas aggiuntiva sul retro



SISTEMA FISSO E PORTATILE

- / Adatto all'uso in officine, cantieri e per lavori di assemblaggio
- / Facile da spostare – 15 kg
- / Maniglia per il trasporto più cinghia di trasporto opzionale
- / Guide di scorrimento sui lati
- / Compensazione delle fluttuazioni di tensione di rete nei cavi di alimentazione lunghi



FACILE DA USARE

- / Lo stesso concetto di funzionamento intuitivo comune a tutte le sorgenti d'alimentazione Fronius
- / Sul pannello frontale è possibile visualizzare e regolare tutti i parametri importanti
- / Nei sottomenu sono disponibili ulteriori opzioni di configurazione
- / I parametri possono essere modificati grazie alla funzione di rotazione/pressione



IL SISTEMA TRANSSTEEL PIÙ COMPATTO

- / Carrello trainafilo interno per bobine D100 e D200
- / Nuova piastra motore a due rulli per carrello trainafilo stabile
- / Scatola delle parti d'usura all'interno del generatore

PROPRIETÀ

MIG/MAG	TIG	MMA	
Fino a 220 A	Fino a 230 A	Fino a 180 A	/ 15 kg
Ø 0,8 – 1,2 mm	Innesco LiftArc	Ø 1,5 – 4 mm	/ Multitensione 120 – 230 V
Caratteristiche di acciaio, alluminio e CrNi	Saldatura a impulsi	Proprietà d'innesco perfette senza adesioni	/ Ciclo di lavoro 30% (220 A)
Saldatura a punti e a intervalli	Funzione TAC		/ Filo animato rutilico per acciaio, CrNi, CuSi, con riempimento metallico, autosecchante, AlMg5, AlSi5
			/ Diametro del filo fino a 1,2 mm

DATI TECNICI

	TransSteel 2200 Std		TransSteel 2200 MV	
Tensione di rete -20 / +15%	230 V	230 V	120 V	120 V
Protezione fusibile di rete	16 A	16 A	20 A	15 A
Corrente primaria massima	26 A	26 A	29 A	20 A
Potenza primaria massima	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA
Cos phi	0,99		0,99	
Efficienza	90% (a 150 A)	90% (a 150 A)	87% (a 100% C.C.)	
Velocità del filo	1,5 – 18 m/min		1,5 – 18 m/min	
INTERVALLO DELLA CORRENTE DI SALDATURA				
MIG/MAG	10 – 210 A	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A
MMA	10 – 180 A	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A
TIG	10 – 230 A	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A
CORRENTE DI SALDATURA				
MIG/MAG				
10min/40 °C (104 °F) 30% C.C.	210 A	210 A	135 A	105 A
10min/40 °C (104 °F) 60% C.C.	170 A	170 A	120 A	95 A
10min/40 °C (104 °F) 100% C.C.	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA				
10min/40 °C (104 °F) 35% C.C.	180 A	180 A	110 A	90 A
10min/40 °C (104 °F) 60% C.C.	150 A	150 A	100 A	80 A
10min/40 °C (104 °F) 100% C.C.	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG				
10min/40 °C (104 °F) 35% C.C.	230 A	230 A	160 A	135 A
10min/40 °C (104 °F) 60% C.C.	200 A	200 A	150 A	120 A
10min/40 °C (104 °F) 100% C.C.	170 A	170 A	130 A	105 A
Tensione a vuoto	90 V		90 V	
INTERVALLO DI TENSIONE DI USCITA				
MIG/MAG	14,5 – 24,5 V		14,5 – 24,5 V	
MMA	20,4 – 27,2 V		20,4 – 27,2 V	
TIG	10,4 – 19,2 V		10,4 – 19,2 V	
Classe di protezione	IP 23		IP 23	
Tipo di raffreddamento	AF		AF	
Dimensioni L x P x A	560 x 215 x 370 mm / 22,1 x 8,5 x 15 in.		560 x 215 x 370 mm / 22,1 x 8,5 x 15 in.	
Peso	15 kg (33,1 lb)		15,2 kg (33,5 lb)	

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRE UNITÀ COMMERCIALI, UN SOLO OBIETTIVO: DETTARE GLI STANDARD ATTRAVERSO IL PROGRESSO TECNOLOGICO.

Fronius è stata fondata nel 1945 come impresa individuale, oggi detta gli standard tecnologici nel settore della saldatura, del fotovoltaico e della ricarica delle batterie. Ad oggi, la società annovera circa 3.800 dipendenti in tutto il mondo e i 1.242 brevetti per lo sviluppo dei prodotti dimostrano lo spirito innovativo della società. Sviluppo sostenibile per noi significa mettere in pratica aspetti ambientali e sociali in modo analogo ai fattori economici. Il nostro obiettivo è rimasto costante: essere leader dell'innovazione.