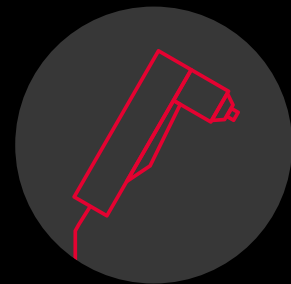




P 80

Inverter Taglio Plasma 400V 3 fasi



Test gas



Motogen.



Safety button

Normative e garanzie

60100-3-12 | 60974-10 | 60974-1



MADE IN ITALY



Spessori di taglio

Taglio di qualità raccomandato (500mm/min)

Taglio di qualità (250 mm/min)

Separazione massima

25mm
30mm
40mm

Capacità di sfondamento: 15mm

Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni di taglio. Solo 25Kg (torcia esclusa) per un taglio Raccomandato di 20mm e Separazione di 40mm.

DISPLAY DIGITALE

Il Display permette una corretta impostazione della corrente di saldatura.

1 - Torch

Torcia di elevata qualità, la durata dei consumabili e la qualità di taglio sono notevolmente superiori. Robustezza, affidabilità, semplicità

e un'ampia gamma di consumabili per ogni tipo di taglio.

CNC

Il P80 garantisce un taglio di 8mm a 1m/min di velocità con l'80% di Duty Cycle a 40° C.

Reset

La funzionalità del Tasto Reset permette a chiunque operi sulla torcia di non innescare l'arco di taglio finché non viene abilitata la macchina tramite il tasto di Reset per la sicurezza dell'operatore.

HST™ Hot Start Time

Possibilità di impostare il tempo di

Hot Start (40% in più di corrente) nella funzione CNC per più precisa e veloce partenza da pieno.

EOL™ End of Life

Una sofisticata funzione permette di sapere quando i consumabili sono usurati e da sostituire.

SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



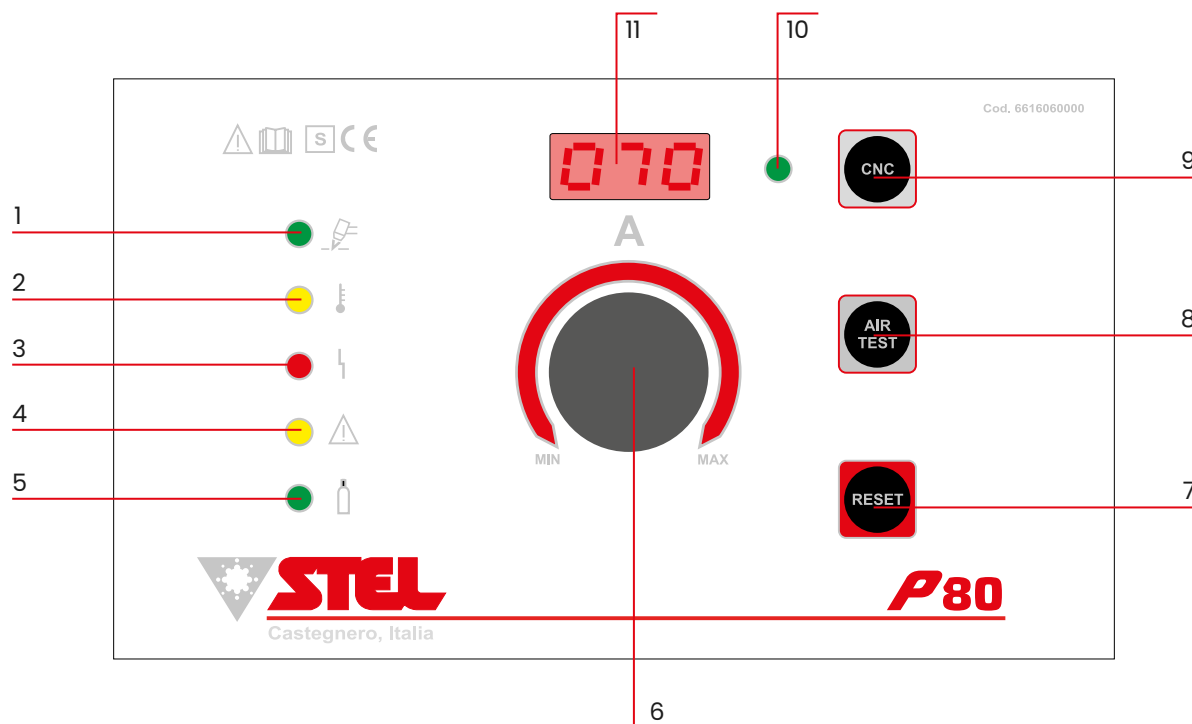
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	400 V	Range di Corrente	20-70 A
Fasi	3	Corrente di Saldatura 60% (25°C)	60 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	55 A
Corrente effettiva (35%)	9,5 A	Corrente di Saldatura 30% (40°C)	70 A
Potenza effettiva (35%)	6,4 KVA	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	55 A
Efficienza	85%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	50 A
Tensione a Vuoto	320 V	Cavo/Massa	10 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	620x210x350
Classe di Isolamento	H	Peso	22 Kg
Temperatura di Lavoro	40°C		

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

- | | | |
|--------------------------------------|--|---|
| 1. Led abilitazione taglio | 6. Encoder Regolazione corrente di taglio | 10. Led abilitazione modalità CNC |
| 2. Led sovratemperatura | 7. Pulsante RESET | 11. Display corrente di taglio impostata |
| 3. Led allarme protezione | 8. Pulsante test aria | |
| 4. Led attenzione consumabili | 9. Pulsante selezione modalità CNC | |
| 5. Led presenza aria | | |



Accessori disponibili

1. 600263000L

Cavo Massa 10 mm²

2. 601764000L

Torcia Plasma SL80 6m



3. 601765000L

Torcia Plasma SL80 7,5m
Automatic

4. 6074800000

Compasso