



dal 1973

Tecnica San Giorgio s.r.l.

Via Giovanni da Udine, 40
33058 S. Giorgio di Nogaro, Udine
Tel. 0431.621270 Fax 0431.471017
info@tecnicasangiorgio.it
www.tecnicasangiorgio.it



R. I. - C. F. - P. IVA: 02345760306 - R.E.A. UD 253836, Cap. Sociale 119.000,00 i.v.

**FILO ANIMATO AUTOPROTETTO PER ACCIAIO AL CARBONIO
SELF-SHIELDED WIRE FOR CARBON STEEL**

Denominazione **LA/E71TGS**
Product name

Classificazioni **AWS A5.20: E71T-GS**
Classifications

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo Animato autoprotetto multiposizionale ideale per saldature single-pass su acciaio al carbonio. La speciale formulazione produce un'arco regolare, irrilevante quantità di spruzzi, ottima copertura di scoria facilmente eliminabile. Assicurarsi esatte impostazioni sul generatore per ottenere una buona saldatura esente da porosità. Utilizzare polarità DC-.</p> <p>E71TGS is an all positional self-shielded wire, ideal single-pass welding of carbon steel. The special formula produces a regular arc, negligible amount of spatter, excellent slag cover easily removed. Ensure correct settings on the generator to get a good weld free of porosity. Use DC-polarity.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	0.9 1.2	40-100 100-300

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Al	P	S		
0,26	0,91	0,50	2,05	0,016	0,014		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J			GAS	
600						NO GAS	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	