



dal 1973

**Tecnica San Giorgio s.r.l.**

Via Giovanni da Udine, 40  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Udine  
Tel. 0431.621270 Fax 0431.471017  
info@tecnicasangiorgio.it  
www.tecnicasangiorgio.it



R. I. - C. F. - P. IVA: 02345760306 - R.E.A. UD 253836, Cap. Sociale 119.000,00 i.v.

**FILO PIENO PER LRGHE D'ALLUMINIO  
SOLID WIRE FOR ALUMINIUM ALLOYS**

Denominazione **LA/AluMg5**  
Product name

Classificazioni **AWS A5.10: ER 5356**  
Classifications **EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**

Approvazioni		Corrente di Saldatura	DC (+)
Approvals		Welding Current	

**Caratteristiche principali - Main characteristics**

<p>Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti fino al 5% di magnesio. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e nella costruzione di serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.</p> <p>Solid aluminium wire suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium, used in the construction of structures in shipbuilding, railways, automotive and tank sector. Good resistance to marine atmospheric corrosion.</p> <p>Ar 99.99% type I1 is recommended as protective gas.</p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.8	60-170
	1.0	90-210
	1.2	140-260

**Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %**

Mg	Fe	Si	Cu	Mn	Cr	Zn	Ti	Al
5,00	0,40	0,25	0,10	0,15	0,10	0,10	0,15	resto

**Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics**

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C	GAS	
240	120	22		I1	

**Posizioni di saldatura - Welding positions**



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	