

Ernährungshinweise, bitte sorgfältig lesen!

# Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - Tabletten

Nahrungsergänzungsmittel

Eine Tablette enthält 20 mg Vitamin B<sub>6</sub> (entspricht 25 mg Pyridoxinhydrochlorid).

## Vitamin B<sub>6</sub>

Vitamin B<sub>6</sub> ist ein essentielles Vitamin, das wesentliche Aufgaben im menschlichen Körper übernimmt.

Vitamin B<sub>6</sub>

- trägt zu einem normalen Energiestoffwechsel bei.
- trägt zu einer normalen Funktion des Nervensystems bei.
- trägt zu einer normalen Cystein-Synthese bei.
- trägt zu einem normalen Homocystein-Stoffwechsel bei.
- trägt zu einem normalen Eiweiß- und Glycogenstoffwechsel bei.
- trägt zur normalen psychischen Funktion bei.
- trägt zur normalen Bildung roter Blutkörperchen bei.
- trägt zu einer normalen Funktion des Immunsystems bei.
- trägt zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung bei.
- trägt zur Regulierung der Hormontätigkeit bei.

Ein schwerer Vitamin B<sub>6</sub>-Mangel äußert sich beim Menschen hauptsächlich in Form von Hautausschlägen und -entzündungen, im Augen und Nasenbereich, Entzündungen im Mund und an den Lippen, Blutarmut, sowie Nervenerkrankungen.

Inhaltsstoffe	pro Tablette (mg)	pro 100 g (g)
<b>Brennwert</b>	1,81 kcal / 3,44 kJ	324 kcal / 1377 kJ
<b>Proteine</b>	0,90	0,36
<b>Kohlenhydrate</b>	199,42	79,77
<b>- davon Zucker</b>	104,22	41,69
<b>Fett</b>	0,99	0,40
<b>Vitamin B<sub>6</sub></b>	20,00	8,00

## Zutaten

Vitamin B<sub>6</sub> (als Pyridoxinhydrochlorid), Reisstärke, Lactose, Verdickungsmittel Povidon, Füllstoff Magnesiumstearat.

- Frei von künstlichen Farbstoffen
- Frei von Gluten
- Für Vegetarier geeignet
- Für Frauen und Männer
- Nur 1 Tablette täglich

## Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - Tabletten enthalten Lactose.

Bitte nehmen Sie Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - Tabletten erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Zuckerunverträglichkeit leiden.

## Verzehrempfehlung

Die empfohlene Dosis ist: 1 mal täglich 1 Tablette. Die Tabletten werden unzerkaut mit etwas Flüssigkeit eingenommen. Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung von Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - Tabletten haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

## Wichtiger Hinweis:

Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - Tabletten ist ein Nahrungsergänzungsmittel und ersetzt keinesfalls eine abwechslungsreiche Ernährung.

## Lagerungshinweise

Nicht über 25°C lagern. In der Originalverpackung aufbewahren, um den Inhalt vor Licht zu schützen. Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder aufbewahren.

## Hersteller

Agepha Pharma s.r.o., SK-903 01 Senec, Tel: +421 692054 363, Fax: +421 245528069, Email: office@agepha.com

**Inhalt:** 20 Tabletten á 250 mg

**Nettofüllmenge:** 5 g e

Dietary recommendations, please read carefully!

# Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - tablets

Dietary supplement

Each tablet contains 20 mg Vitamin B<sub>6</sub> (corresponding to 25 mg pyridoxine hydrochloride).

## Vitamin B<sub>6</sub>

Vitamin B<sub>6</sub> is an essential vitamin which assumes essential tasks in the human body.

Vitamin B<sub>6</sub>

- contributes to normal energy metabolism.
- contributes to normal functioning of the nervous system.
- contributes to normal cysteine synthesis.
- contributes to normal homocysteine metabolism.
- contributes to normal protein and glycogen metabolism.
- contributes to normal psychological function.
- contributes to normal formation of red blood cells.
- contributes to normal functioning of the immune system.
- contributes to the decrease of fatigue and exhaustion.
- contributes to the regulation of hormone activity.

Severe vitamin B<sub>6</sub> deficiency in humans is exhibited mainly in the form of skin rashes and inflammation in the eye and nasal regions, inflammation in the mouth and at the lips, anaemia and nerve disease.

Ingredients	per tablet (mg)	per 100 g (g)
<b>Calorific value</b>	1,81 kcal / 3,44 kJ	324 kcal / 1377 kJ
<b>Proteins</b>	0,90	0,36
<b>Carbohydrates</b>	199,42	79,77
<b>- of which sugar</b>	104,22	41,69
<b>Fats</b>	0,99	0,40
<b>Vitamin B<sub>6</sub></b>	20,00	8,00

## Ingredients

Vitamin B<sub>6</sub> (in the form of pyridoxine hydrochloride), rice starch, lactose, thickening agents, povidone and filling agent magnesium stearate.

- Free from artificial colourings
- Gluten-free
- Suitable for vegetarians
- For women and men
- Only 1 tablet a day

## Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - tablets contain lactose.

Please take vitamin B<sub>6</sub> „Agepha“ - tablets only after consulting with your doctor if you know that you suffer from sugar intolerance.

## Recommended intake

The recommended dose is: 1 tablet per day. The tablets are taken without chewing with liquid. If you have other questions concerning the use of Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - tablets, ask your doctor or pharmacist.

## Important note

Vit. B<sub>6</sub> „Agepha“ - tablets are a food supplement and in no way replace a balanced and varied diet.

## Storage instructions

Do not store above 25°C. Keep in the original packaging to protect the contents from light. Keep out of the reach of small children.

## Manufacturer

Agepha Pharma s.r.o., SK-903 01 Senec, Tel: +421 692054 363, Fax: +421 245528069, Email: office@agepha.com

**Contents:** 20 tablets x 250 mg

**Net quantity:** 5 g e