

此页不印刷

xTool RY001 交互模块_多国语言说明书_V1.1_D1.2.3

料号:KD030254000

成品尺寸:145*120mm;展开尺寸:290*120mm;

材质:封面157g铜板纸,内页80g书写纸;

工艺:封面覆哑膜,双面CMYK印刷,骑马钉

XTOOL

XTOOL

xTool Smart Control User Manual | Gebrauchsanleitung für xTool intelligente Steuerung | Manual de usuario del control inteligente de xTool | Manuel d'utilisation de xTool Smart Control | Manuale utente per il controllo intelligente xTool | Gebruikershandleiding xTool Smart Control | Manual do utilizador da xTool Smart Control | xTool 控制模組使用手冊 | xTool 控制模块用户手册



EN

Statement	01
Safety first (important)	01
Specifications	02
Meet xTool Smart Control	02
Preparations	03
Use the device	06
How to charge xTool Smart Control?	06
Error code description	06
Declaration of conformity	07
FCC statement	07
RF warning statement	07
After-sales services	07

ES

Informe	14
Primero la seguridad (importante)	15
Lista de elementos	15
Especificaciones	15
Conozca su Control inteligente de xTool	15
Preparación	16
Utilice el dispositivo	
¿Cómo cargar el control inteligente de xTool?	19
Descripción del código de error	19
Declaración de conformidad	20
Servicio de posventa	20

DE

Erklärung	08
Sicherheit geht vor (wichtig)	08
Liste der Teile	08
Technische Daten	09
xTool Intelligente Steuerung kennenlernen	09
Vorbereitung	10
Gerät verwenden	13
So können Sie die xTool intelligente Steuerung aufladen?	13
Beschreibung der Fehlercodes	13
Konformitätserklärung	14
Kundendienst	14

FR

Déclaration	21
La sécurité d'abord (Important)	21
Liste des éléments	21
Caractéristiques	22
Découvrez votre xTool Smart Control	22
Préparation	23
Utilisez l'appareil	26
Comment charger xTool Smart Control ?	26
Description du code d'erreur	26
Déclaration de conformité	27
Services après-vente	27

IT

Dichiarazione	27
La sicurezza prima di tutto (importante)	28
Elenco degli articoli	28
Specifiche	28
Presentazione della Controllo intelligente xTool	28
Preparazione	29
Uso del dispositivo	32
Come caricare il controllo intelligente xTool?	32
Descrizione del codice di errore	33
Dichiarazione di conformità	33
Servizi post-vendita	33

NL

Verklaring	34
Veiligheid eerst (belangrijk)	34
Lijst van onderdelen	34
Specificaties	35
Maak kennis met uw xTool Smart Control	35
Vorbereiding	36
Gebruik het apparaat	39
xTool Smart Control opladen	39
Beschrijving van foutcode	39
Conformiteitsverklaring	40
Dienst na verkoop	40

PT

Declaração	40
Segurança em Primeiro Lugar (Importante)	41
Lista de itens	41
Especificações	41
Conheça o seu xTool Controlo inteligente	41
Preparação	42
Utilizar o dispositivo	45
Como carregar o xTool Smart Control?	45
Descrição do código de erro	46
Declaração de conformidade	46
Serviços de pós-vendas	46

ZH-TW

聲明	47
安全第一 (必讀)	47
物品清單	47
產品規格	47
認識 xTool 控制模組	48
使用前準備	48
使用設備	51
如何為 xTool 控制模組 充電?	51
錯誤代碼說明	52
售後服務	52

ZH

声明	53
安全提示	53
物品清单	53
规格参数	53
认识控制模块	54
使用前准备	54
使用设备	57
如何给 xTool 控制模块 充电?	57
使用设备错误代码说明	58
有毒有害物质或元素	58
售后服务	58

EN

Statement

Thank you for choosing xTool products!

If you use the product for the first time, read carefully all the accompanying materials of the product to improve your experience with it. If you do not use the product according to the instructions and requirements of the Manual, or mis-operate the product due to misunderstanding, etc., the Company shall bear no responsibility for any loss resulting therefrom.

The Company has collated the content of the Manual rigorously and carefully, but errors or omissions may remain.

The Company is committed to continuously improving product functions and service quality, and therefore reserves the right to change any product or software described in the Manual and the content of the Manual at any time.

The Manual is intended to help you use the product properly and does not include any description of hardware and software configuration. For product configuration, refer to the related contract (if any) and packing list, or consult your distributor. Images in the Manual are for reference only and the actual product may vary.

Protected by copyright laws and regulations, the Manual shall not be reproduced or transcribed in any way, or be transmitted on any wired or wireless network in any manner, or be translated into any language, or be modified in any way, such as content, image, or layout modification, without the prior written authorization of the Company.

The Company is committed to continuously improving the product and related materials. The product and the Manual are subject to change, and updates can be found at xtool.com.

Safety first (important)

Read and get familiar with all safety precautions and measures before using this product. Strictly follow all safety precautions.



Follow the operating principles:

- Check the product for damage every time before you use it. Do not operate it in any way when any damage or defect is found.
- Ensure that the workspace is clean and flat.
- Do not leave the product unattended during operation. Pay attention to whether it is working properly.
- Do not disassemble the product or change its structure in any way without authorization.
- The machine works properly at the temperature of -10°C to 35°C and can be stored at the temperature of -10°C to 45°C.
- Ensure that the workspace is open and well-ventilated.

List of items



xTool Smart Control



Transceiver



USB cable

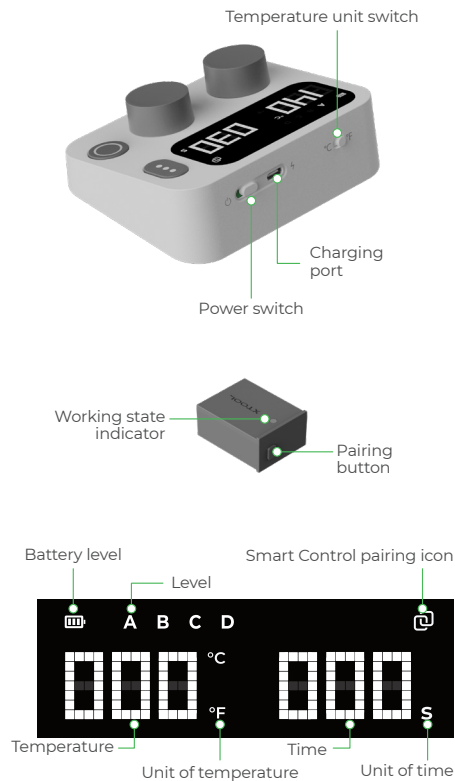
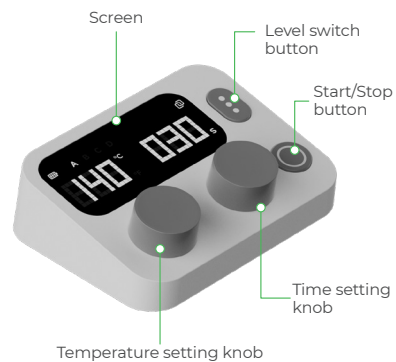


User manual

Specifications

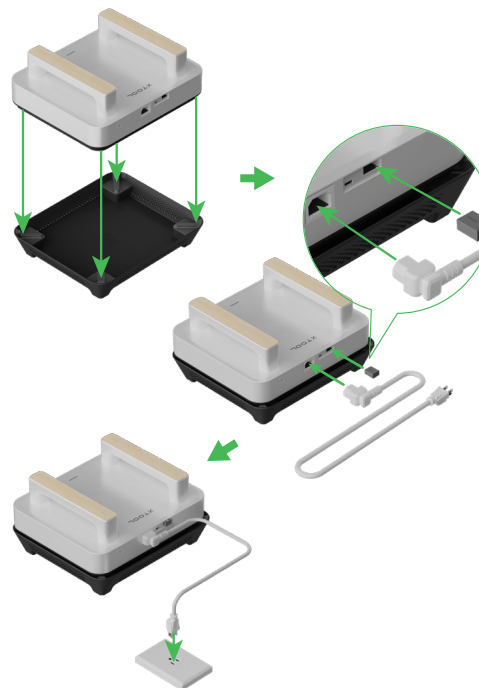
Size	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Operating frequency range	2420 MHz - 2470 MHz
Maximum RF transmit power	< 20 dBm
Temperature setting range	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Time setting range	1s - 600s

Meet xTool Smart Control

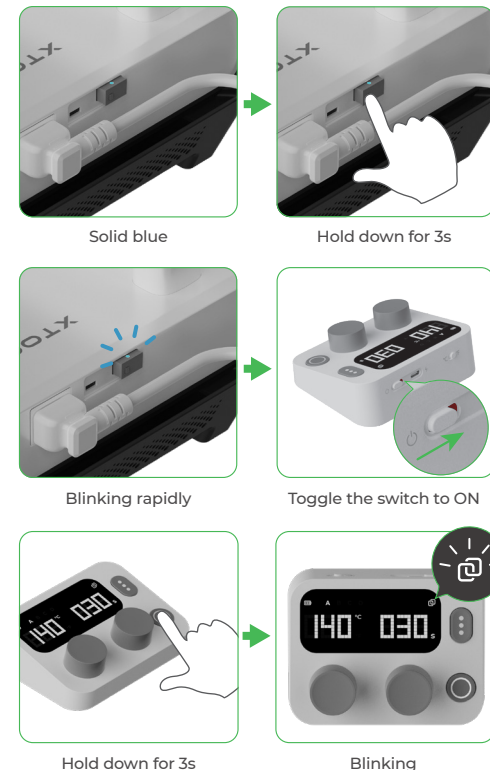


Preparations

Connect a power supply
(take xTool Smart Press as an example)



Pair with Smart Control





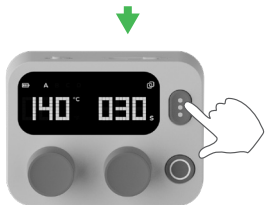
Icon stopping blinking, indicator blinking slowly, pairing succeeded

Smart Control settings

1 Switch between preset levels



Press to switch the level between A, B, C, and D



Level	Temperature	Time	Application scenarios
A	140°C (285°F)	30s	Heat press the PU film on nylon or silk
B	160°C (320°F)	30s	Heat press the PU film on pure cotton/cotton-polyester blend/polyester
C	200°C (390°F)	40s	Apply heat sublimation on polyester
D	205°C (400°F)	60s	Apply heat sublimation on wood



The parameters are only recommended. Due to the diversity of materials, differences of the environment and processing methods, you can modify the parameters according to the processing results.

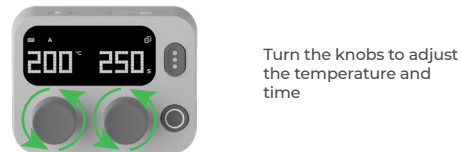
2 Define a level yourself



Press



Select a level



Turn the knobs to adjust the temperature and time



Press in a quick manner and hold down 3s to save your setting as the level

3 Set the time and temperature directly



Turn the knobs to adjust the temperature and time

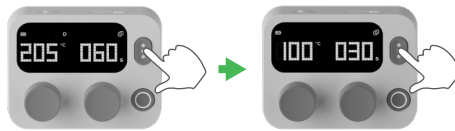


Note:

The time and temperature are saved in a timely manner when you set them. You should exit the level mode first.



Press the level switch button at level D to exit the level mode, and then set the time and temperature.



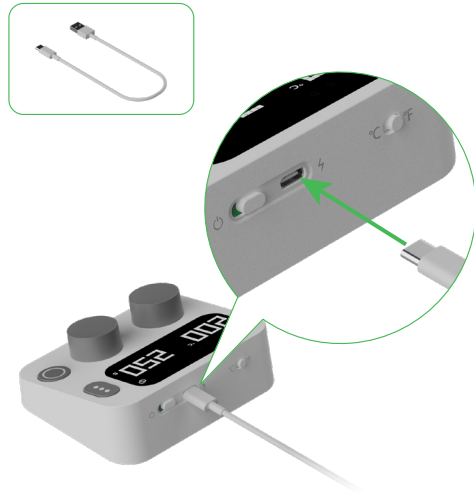
Use the device

The usage of the smart control may vary according to the heat pressing devices.

Visit support.xtool.com or scan the following QR code for details about how to use xTool devices with Smart Control.



How to charge xTool Smart Control?



Error code description

Error code	Description	Solutions
ERR 001	Exceptions occur on the temperature sensor on the heating plate.	Contact xTool team for help.
ERR 002	Exceptions occur on the onboard temperature sensor.	
ERR 003	Exceptions occur on the temperature sensor of the radiating fins.	
ERR 004	The temperature of the heating plate does not go as expected.	
ERR 005		
ERR 006	The onboard temperature is overheated.	Pause processing, wait for the device to cool down, and then restart to continue the processing.
ERR 007	The radiating fins are overheated.	
ERR 008		Contact xTool team for help.
ERR 009	Exceptions occur when the heating plate is heated.	
ERR 010		
ERR 201	Exceptions occur on the wireless chip.	

Declaration of conformity

Hereby, Makeblock Co., Ltd., declares that this product is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive RED 2014/53/EU and the RoHS directive 2011/65/EU.

FCC statement

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Warning: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit

different from that to which the receiver is connected.

- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

RF warning statement

The device has been evaluated to meet general RF exposure requirement. The device can be used in portable exposure condition without restriction.

This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard (s). Operation is subject to the following two conditions:

(1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

(1) l'appareil n' doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

After-sales services

For technical support, contact us at support@xtool.com. For more information about after-sales services, visit support.xtool.com.

Input	5V $\pm$ 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



DE

Erklärung

Vielen Dank, dass Sie sich für xTool-Produkte entschieden haben!

Wenn Sie das Produkt zum ersten Mal benutzen, lesen Sie bitte sorgfältig das gesamte Begleitmaterial des Produkts durch. Wenn Sie das Produkt nicht gemäß den Anweisungen und Anforderungen des Handbuchs verwenden oder das Produkt fehlerhaft betreiben, übernimmt das Unternehmen keine Verantwortung für daraus resultierende Schäden.

Das Unternehmen hat den Inhalt des Handbuchs sorgfältig und gewissenhaft zusammengestellt, aber es können Fehler oder Auslassungen bestehen.

Das Unternehmen ist bestrebt, die Produktfunktionen und die Servicequalität ständig zu verbessern, und behält sich daher das Recht vor, die im Handbuch beschriebenen Produkte oder Software sowie den Inhalt des Handbuchs jederzeit zu ändern.

Das Handbuch soll Ihnen helfen, das Produkt richtig zu benutzen und enthält keine Beschreibung der Hardware- und Softwarekonfiguration. Für die Produktkonfiguration lesen Sie bitte den zugehörigen Vertrag (falls vorhanden) und die Packliste oder wenden Sie sich an Ihren Händler. Die Abbildungen in diesem Handbuch dienen nur als Referenz und das tatsächliche Produkt kann davon abweichen.

Die Anleitung ist urheberrechtlich geschützt. Ohne vorherige schriftliche Genehmigung seitens des Unternehmens darf die Anleitung weder auf irgendeine Weise reproduziert, umgeschrieben, auf irgendeine Weise über ein kabelgebundenes oder kabelloses Netzwerk übertragen oder in irgendeine Sprache übersetzt werden, noch dürfen irgendwelche Änderungen daran vorgenommen werden, beispielsweise in Bezug auf Inhalt, Abbildungen oder Layout.

Das Unternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht, das Produkt und die damit verbundenen Materialien stetig zu verbessern. Das Produkt und die Gebrauchsanleitung können verändert werden. Aktualisierungen sind unter xtool.com zu finden.

Sicherheit geht vor (wichtig)

Lesen und machen Sie sich mit allen Sicherheitsprotokollen und -verfahren vertraut, bevor Sie die das Produkt in Betrieb nehmen. Die Anwender müssen alle nachstehenden Vorsichtsmaßnahmen strikt befolgen und sicherstellen.

⚠ Bitte beachten Sie die folgenden Funktionsprinzipien:

- Überprüfen Sie die xTool Intelligente Presse vor jedem Gebrauch auf Schäden. Bitte betreiben Sie keine beschädigte oder defekte xTool Intelligente Presse.
- Bitte halten Sie den Arbeitsbereich sauber und eben.
- Lassen Sie die Maschine nicht unbeaufsichtigt, wenn sie in Betrieb ist. Achten Sie darauf, ob die Maschine ordnungsgemäß funktioniert.
- Bitte zerlegen oder verändern Sie die Struktur der das Produkt nicht ohne Genehmigung.
- Die Maschine funktioniert bei einer Temperatur von -10 °C bis 35 °C ordnungsgemäß und kann bei einer Temperatur von -10 °C bis 45 °C gelagert werden.
- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich offen und gut belüftet ist.

Liste der Teile



xTool Intelligente Steuerung



Transceiver



USB-Kabel

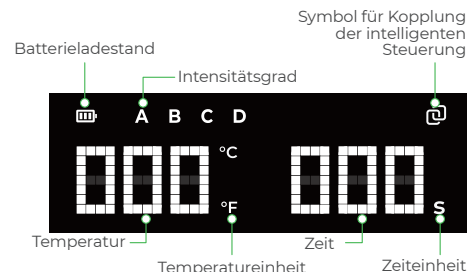
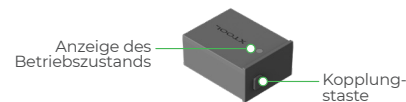
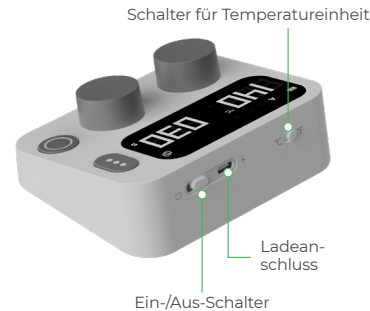


Benutzerhandbuch

Technische Daten

Größe	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Betriebsfrequenzbereich	2420 MHz - 2470 MHz
Maximale RF-Sendeleistung	< 20 dBm
Temperatureinstellbereich	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Zeiteinstellbereich	1s - 600s

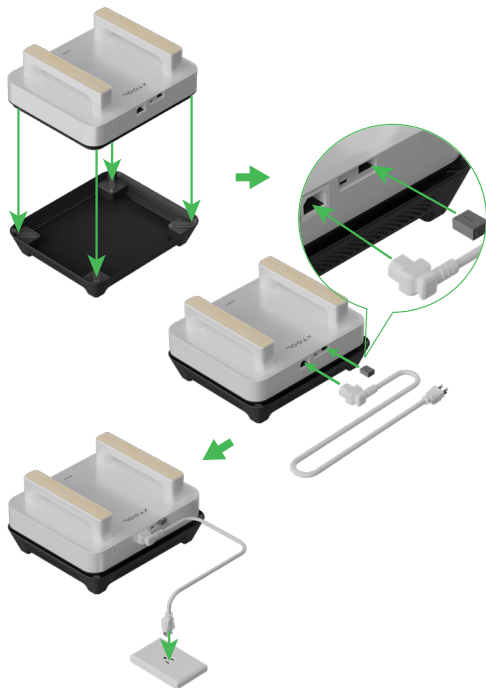
xTool Intelligente Steuerung kennenlernen



Vorbereitung

An eine Stromversorgung anschließen

(am Beispiel xTool Intelligente Presse)



Stromquelle anschließen



Leuchtet blau



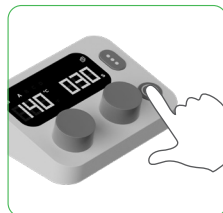
3 s gedrückt halten



Blinkt schnell



Schalter auf EIN stellen



3 s gedrückt halten



Blinkt



Symbol hört auf zu blinken, Anzeige blinkt langsam, Kopplung war erfolgreich

Einstellungen der intelligenten Steuerung

1 Zwischen den voreingestellten Intensitätsgraden wechseln



Taste drücken, um zwischen den Intensitätsgraden A, B, C und D zu wechseln



Intensitätsgrad	Temperatur	Zeit	Anwendungsszenario
A	140°C (285°F)	30s	Heißpressen von PU-Folie auf Nylon oder Seide
B	160°C (320°F)	30s	Heißpressen von PU-Folie auf reiner Baumwolle, Baumwoll-Polyester-Mischgewebe und Polyester
C	200°C (390°F)	40s	Wärmesublimation bei Polyester anwenden
D	205°C (400°F)	60s	Wärmesublimation bei Holz anwenden

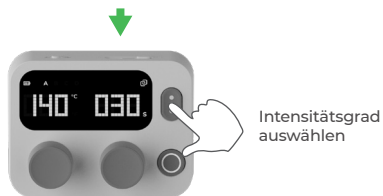


Die Parameter sind lediglich Empfehlungen. Aufgrund der Vielfalt der Materialien, der Unterschiede in der Umgebung und der Verarbeitungsmethoden können Sie die Parameter entsprechend den Verarbeitungsergebnissen ändern.

2 Selber einen Intensitätsgrad festlegen



Drücken



Intensitätsgrad auswählen



Die Knöpfe drehen, um Temperatur und Zeit einzustellen



Schnell drücken und 3 Sekunden lang gedrückt halten, um Ihre Einstellung als Intensitätsgrad zu aktualisieren

3 Zeit und Temperatur direkt einstellen



Die Knöpfe drehen, um Temperatur und Zeit einzustellen

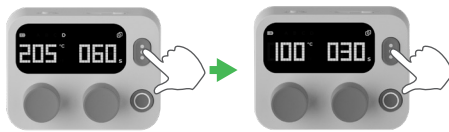


Hinweis:

Zeit und Temperatur werden bei der Einstellung zeitnah gespeichert.
Sie sollten zuerst den Levelmodus verlassen.



Drücken Sie die Taste zum Wechseln der Intensitätsgrade bei Intensitätsgrad D, um den Intensitätsgrad-Modus zu beenden, und stellen Sie dann Zeit und Temperatur ein.



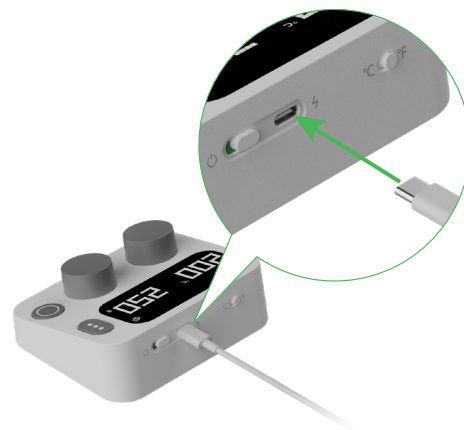
Gerät verwenden

Die Verwendung der intelligenten Steuerung kann je nach Heißpressgerät unterschiedlich sein.

Besuchen Sie support.xtool.com oder scannen Sie den folgenden QR-Code, um Einzelheiten zur Verwendung von xTool-Geräten zusammen mit der intelligenten Steuerung zu erfahren.



So können Sie die xTool intelligente Steuerung aufladen?



Beschreibung der Fehlercodes

Fehlercode	Beschreibung	Lösungen
ERR 001	Ausnahmen treten beim Temperatursensor an der Heizplatte auf.	Contact xTool team for help.
ERR 002	Ausnahmen treten beim integrierten Temperatursensor auf.	
ERR 003	Ausnahmen treten beim Temperatursensor der Kühlrippen auf.	
ERR 004	Die Temperatur der Heizplatte erreicht nicht den erwarteten Wert.	
ERR 005	Die Temperatur im Inneren ist überhitzt.	
ERR 006	Die Temperatur im Inneren ist überhitzt.	Unterbrechen Sie die Bearbeitung, warten Sie, bis sich das Gerät abgekühlt hat, und starten Sie dann neu, um die Bearbeitung fortzusetzen.
ERR 007	Die Kühlrippen sind überhitzt.	Wenden Sie an das xTool-Team, um Hilfe zu erhalten.
ERR 008	Ausnahmen treten auf, wenn die Heizplatte erhitzt wird.	
ERR 009	Ausnahmen treten auf, wenn die Heizplatte erhitzt wird.	
ERR 010	Ausnahmen treten auf, wenn die Heizplatte erhitzt wird.	
ERR 201	Ausnahmen treten beim drahtlosen Chip auf.	

Konformitätserklärung

Hiermit erklärt Makeblock Co., Ltd., dass dieses Produkt die grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der Richtlinie RED 2014/53/EU und der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU einhält.

Kundendienst

Für technische Unterstützung kontaktieren Sie uns bitte unter support@xtool.com.

Weitere Informationen über Kundendienstleistungen finden Sie unter support.xtool.com.

Input	5V = 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



ES

Informe

¡Bienvenido al uso de los productos xTool!

Si está utilizando este producto por primera vez, lea cuidadosamente todo el material que lo acompaña para mejorar la experiencia con el producto. Si no utiliza este producto de acuerdo con las instrucciones y requisitos del Manual u opera el producto de manera errónea, etc., la empresa no se hará responsable de ningún daño.

La empresa ha cotejado el contenido del manual de manera rigurosa; sin embargo, pueden llegar a quedar algunos errores u omisiones.

La empresa se compromete a seguir mejorando las funciones de sus productos y la calidad de sus servicios y, por lo tanto, se reserva el derecho de cambiar cualquier producto o software descrito en el Manual, así como también el contenido del Manual en cualquier momento.

La función de este Manual es la de ayudarlo a utilizar este producto de manera apropiada y no incluye ninguna descripción de la configuración del hardware o software. Para ver la configuración del producto, revise el contrato relacionado (si existe) y la lista de embalaje, o consulte al distribuidor. Las imágenes en el Manual son únicamente de referencia y pueden variar con respecto al producto real.

El manual está protegido por las leyes y reglamentos sobre derechos de autor y no podrá reproducirse ni transcribirse en ningún modo, ni transmitirse por ninguna red alámbrica o inalámbrica de ninguna forma, ni traducirse a ningún idioma, ni modificarse en modo alguno en su contenido, imagen o maqueta, sin la autorización previa por escrito de la empresa.

La empresa se compromete a mejorar de forma continua el

producto y los materiales relacionados. El producto y el manual están sujetos a modificaciones, y las actualizaciones están disponibles en xtool.com.

Primero la seguridad (importante)

Lea y familiarícese con todos los protocolos y procedimientos de seguridad antes de utilizar el producto. Los usuarios deben seguir todas las precauciones de seguridad en forma estricta.



Cumpla con los siguientes principios de funcionamiento:

- Revise que el Prensa inteligente de xTool no tengan daños en todo momento antes de su uso. Evite utilizar un Prensa inteligente de xTool dañado o defectuoso de forma alguna.
- Conserve el área de trabajo limpia y plana.
- No deje la máquina sin supervisión mientras está en funcionamiento. Preste atención si está funcionando adecuadamente.
- Si no está autorizado, evite desarmar o cambiar la estructura del producto en forma alguna.
- La máquina funciona correctamente a una temperatura de -10 °C a 35 °C y se puede almacenar a una temperatura de -10 °C a 45 °C.
- Asegúrese de que el espacio de trabajo esté abierto y bien ventilado.

Lista de elementos



Control inteligente de xTool



Transceptor



Cable USB

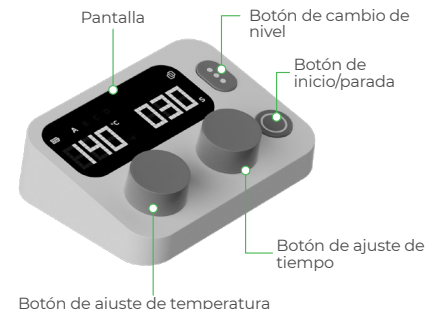


Manual de usuario

Especificaciones

Tamaño	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Gama de frecuencias de funcionamiento	2420 MHz - 2470 MHz
Potencia máxima de transmisión de RF	< 20 dBm
Rango de ajuste de temperatura	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Rango de ajuste del tiempo	1s - 600s

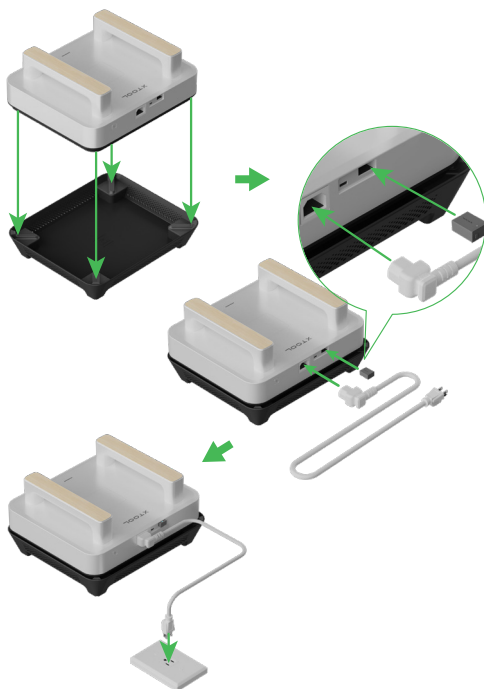
Conozca su Control inteligente de xTool





Preparación

Conéctese a una fuente de alimentación
(tome la prensa inteligente de xTool como ejemplo)



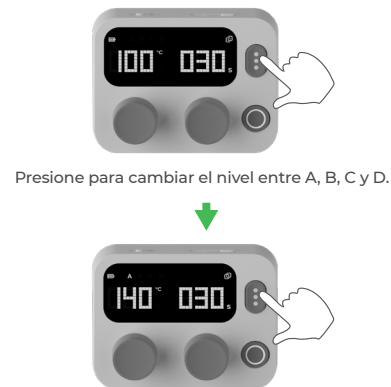
Emparejar con control inteligente



El icono deja de parpadear, el indicador parpadea lentamente, el emparejamiento se realizó correctamente

Configuración del control inteligente

1 Cambiar entre niveles preestablecidos



Nivel	Temperatura	Tiempo	Escenario de aplicación
A	140°C (285°F)	30s	Prensado térmico de la película de PU sobre nailon o seda
B	160°C (320°F)	30s	Prensado térmico de la película de PU sobre algodón puro, mezcla de algodón y poliéster y poliéster
C	200°C (390°F)	40s	Aplicar la sublimación térmica en poliéster
D	205°C (400°F)	60s	Aplicar sublimación térmica sobre madera



Los parámetros son sólo recomendados. Debido a la diversidad de materiales, diferencias del entorno y métodos de procesado, puede modificar los parámetros en función de los resultados del procesado.

2 Defina un nivel usted mismo



Presione



Seleccione un nivel



Gire los botones para ajustar la temperatura y el tiempo.



Presione rápidamente y mantenga presionado 3 segundos para actualizar su configuración como nivel

3 Configurar el tiempo y la temperatura directamente



Gire los botones para ajustar la temperatura y el tiempo.

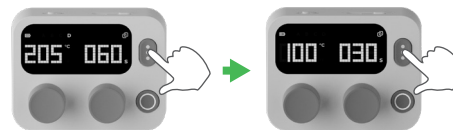


Nota:

El tiempo y la temperatura se guardan de manera oportuna cuando los configura. Primero debes salir del modo de nivel.



Presione el botón del interruptor de nivel en el nivel D para salir del modo de nivel y luego configure el tiempo y la temperatura.



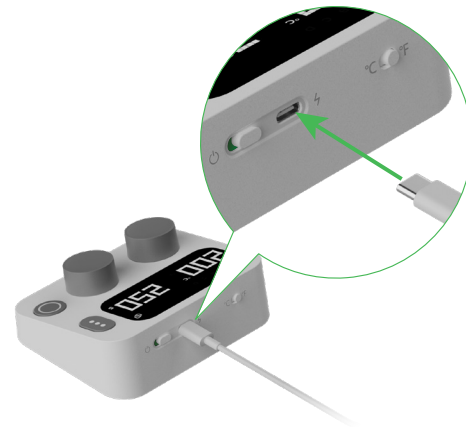
Utilice el dispositivo

El uso del control inteligente puede variar según los dispositivos de presión térmica.

Visite support.xtool.com o escanee el siguiente código QR para obtener detalles sobre cómo usar dispositivos xTool con el control inteligente.



¿Cómo cargar el control inteligente de xTool?



Descripción del código de error		
Código de error	Descripción	Soluciones
 ERR 001	Se producen excepciones en el sensor de temperatura de la placa calefactora.	Póngase en contacto con el equipo de xTool para obtener ayuda.
 ERR 002	Se producen excepciones en el sensor de temperatura de la placa.	
 ERR 003	Se producen excepciones en el sensor de temperatura de las aletas radiantes.	
 ERR 004	La temperatura de la placa calefactora no es la esperada.	
 ERR 005		
 ERR 006	La temperatura de la placa está sobrecalentada.	Pause el procesamiento, espere a que el dispositivo se enfríe y luego reinicielo para continuar con el procesamiento.
 ERR 007	Las aletas radiantes están sobrecalentadas.	
 ERR 008	Se producen excepciones cuando se calienta la placa calefactora.	Póngase en contacto con el equipo de xTool para obtener ayuda.
 ERR 009		
 ERR 010		
 ERR 201	Se producen excepciones en el chip inalámbrico.	

Declaración de conformidad

Makeblock Co. Ltd. declara por la presente que este producto cumple los requisitos esenciales y otras disposiciones pertinentes de la directiva RED 2014/53/UE y la directiva RoHS 2011/65/UE.

Servicio de posventa

Para soporte técnico, contáctese con nosotros a través de support@xtool.com.

Para más información acerca de los servicios posventa, visite support.xtool.com.

Input	5V = 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



FR

Déclaration

Bienvenue sur les produits xTool !

En cas de première utilisation du produit, lisez attentivement tous les documents d'accompagnement du produit afin d'améliorer votre expérience avec celui-ci. La société ne sera pas responsable des pertes qui résulteront d'une utilisation incorrecte du produit selon les instructions et les exigences du manuel, ou d'une mauvaise utilisation du produit en raison d'un malentendu de votre part.

La société a rassemblé le contenu du manuel avec rigueur et attention, mais il est possible qu'il subsiste des erreurs ou des omissions.

La société s'engage à améliorer continuellement les fonctions des produits et la qualité du service, et se réserve donc le droit de modification de tout produit ou logiciel décrit dans le manuel et le contenu du manuel à tout moment.

Le manuel est destiné à vous aider à utiliser le produit correctement et ne comprend aucune description de la configuration matérielle et logicielle. Reportez-vous au contrat correspondant (le cas échéant) et à la liste de colisage pour la configuration du produit, ou consultez votre distributeur. Les images du manuel sont fournies à titre de référence uniquement et le produit réel peut varier.

Protégé par les lois et réglementations sur le droit d'auteur, le manuel ne doit pas être reproduit ou transcrit de quelque manière que ce soit, ni transmis sur un réseau avec ou sans fil de quelque manière que ce soit, ni traduit dans quelque langue que ce soit, ni modifié de quelque manière que ce soit, notamment en ce qui concerne le contenu, les images ou la mise en page, sans l'autorisation écrite préalable de la société.

La Société s'engage à améliorer en permanence le produit et les matériaux associés. Le produit et le Manuel sont soumis à modification, et les mises à jour sont disponibles à l'adresse xtool.com.

La sécurité d'abord (Important)

Lisez et familiarisez-vous avec tous les protocoles et procédures de sécurité avant d'utiliser le produit. Les utilisateurs doivent suivre strictement toutes les précautions de sécurité.

- ⚠️ Veuillez observer les principes de fonctionnement suivants:**
- Assurez-vous de vérifier que la xTool Smart Press n'est pas endommagée à chaque fois avant de l'utiliser. Ne faites pas fonctionner un xTool Smart Press endommagé ou défectueux de quelque manière que ce soit.
 - Veillez à ce que l'espace de travail soit propre et plat.
 - Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle fonctionne. Faites attention à ce qu'elle fonctionne correctement.
 - Sans autorisation, veuillez ne pas démonter ou modifier la structure du produit de quelque manière que ce soit.
 - La machine fonctionne correctement à une température comprise entre -10 °C et 35 °C et peut être stockée à une température comprise entre -10 °C et 45 °C.
 - Assurez-vous que l'espace de travail est ouvert et bien ventilé.

Liste des éléments



xTool Smart Control



Émet-teur-récep-teur

Câble USB

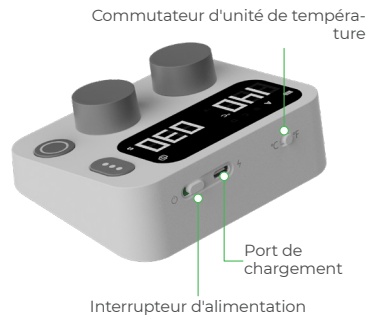
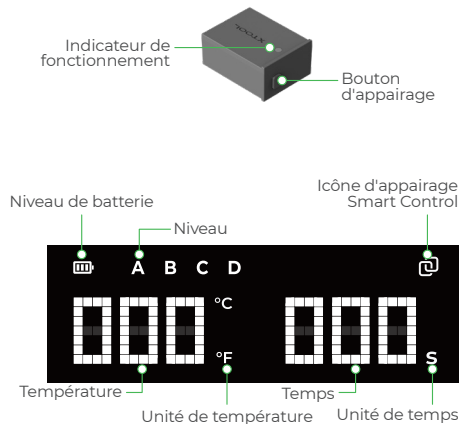
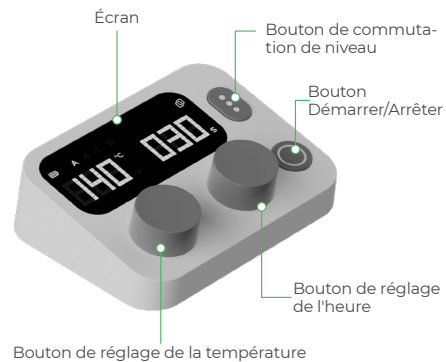


Manuel d'utilisation

Caractéristiques

Dimensions	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Gamme de fréquences de fonctionnement	2420 MHz - 2470 MHz
Puissance d'émission RF maximale	< 20 dBm
Plage de réglage de la température	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Plage de réglage de l'heure	1s - 600s

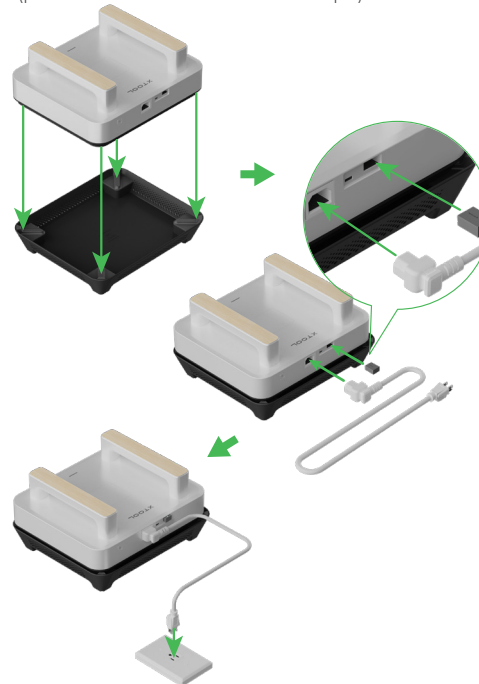
Découvrez votre xTool Smart Control



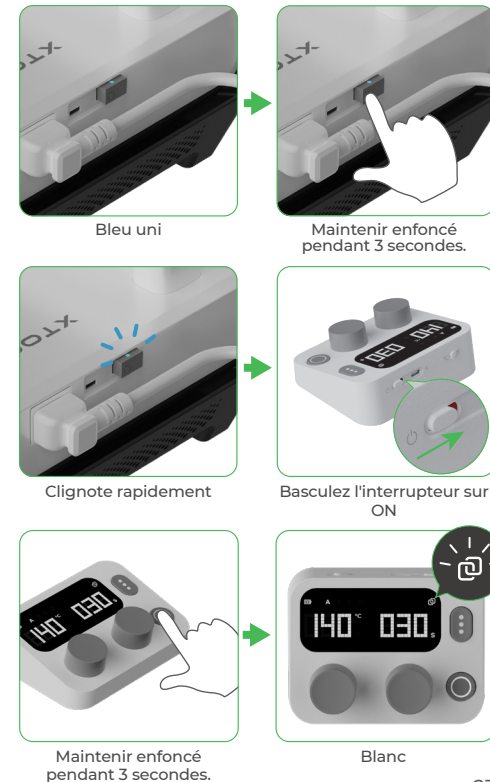
Préparation

Connectez-vous à une alimentation électrique

(prenez xTool Smart Press comme exemple)



Appairer avec Smart Control





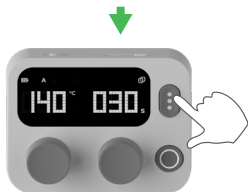
L'icône arrête de clignoter, l'indicateur clignote lentement, l'appairage a réussi

Paramètres de Smart Control

1 Basculez entre les niveaux prédéfinis



Appuyez pour changer le niveau entre A, B, C et D



Niveau	Température	Temps	Scénario d'application
A	140°C (285°F)	30s	Pressez à chaud le film PU sur du nylon ou de la soie
B	160°C (320°F)	30s	Pressez à chaud le film PU sur du pur coton, sur un mélange coton-polyester et sur du polyester
C	200°C (390°F)	40s	Appliquez la sublimation thermique sur du polyester
D	205°C (400°F)	60s	Appliquez la sublimation thermique sur le bois



Les paramètres sont uniquement recommandés. En raison de la diversité des matériaux, des différences d'environnement et des méthodes de traitement, vous pouvez modifier les paramètres en fonction des résultats du traitement.

2 Définissez vous-même un niveau



Appuyez



Sélectionnez un niveau



Tournez les boutons pour régler la température et l'heure



Appuyez rapidement et maintenez enfoncé 3 secondes pour mettre à jour votre paramètre en tant que niveau

3 Réglez directement l'heure et la température



Tournez les boutons pour régler la température et l'heure



Remarque :

L'heure et la température sont enregistrées en temps opportun lorsque vous les réglez. Vous devez d'abord quitter le mode niveau.



Appuyez sur le bouton de commutation de niveau au niveau D pour quitter le mode niveau, puis réglez l'heure et la température.



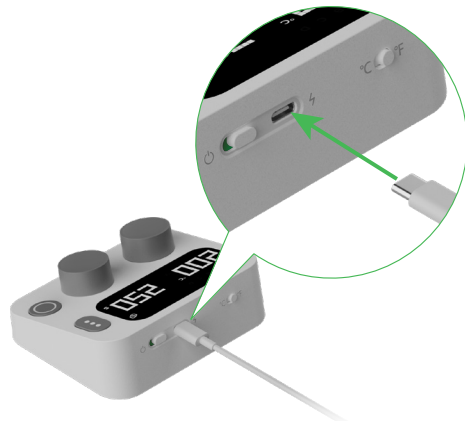
Utilisez l'appareil

L'utilisation de Smart Control peut varier en fonction des appareils de pressage à chaud.

Rendez-vous sur support.xtool.com ou scannez le code QR suivant pour plus de détails sur la façon d'utiliser les appareils xTool avec Smart Control.



Comment charger xTool Smart Control ?



Description du code d'erreur

Code d'erreur	Description	Solutions
ERR 001	Des exceptions se produisent au niveau du capteur de température sur la plaque chauffante.	Contactez l'équipe xTool pour obtenir de l'aide.
ERR 002	Des exceptions se produisent sur le capteur de température intégré.	
ERR 003	Des exceptions se produisent au niveau du capteur de température des ailettes rayonnantes.	
ERR 004	La température de la plaque chauffante n'est pas celle prévue.	
ERR 005		
ERR 006	La température à bord est en surchauffe.	Suspendez le traitement, attendez que l'appareil refroidisse, puis redémarrez pour poursuivre le traitement.
ERR 007	Les ailettes rayonnantes sont en surchauffe.	
ERR 008	Des exceptions se produisent lorsque la plaque chauffante est chauffée.	Contactez l'équipe xTool pour obtenir de l'aide.
ERR 009		
ERR 010		
ERR 201	Des exceptions se produisent sur la puce sans fil.	

Déclaration de conformité

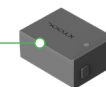
Makeblock Co., Ltd. déclare par la présente que ce produit est conforme aux principales exigences et autres dispositions pertinentes de la directive Directive RED 2014/53/UE et de la directive RoHS 2011/65/UE.

Services après-vente

Pour obtenir une assistance technique, contactez-nous à l'adresse support@xtool.com.

Pour plus d'informations sur les services après-vente, visitez support.xtool.com.

Input	5V = 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



IT

Dichiarazione

Benvenuti all'utilizzo dei prodotti xTool!

Se utilizzi il prodotto per la prima volta, leggi attentamente tutti i documenti forniti per un'esperienza migliore. Se non si utilizza il prodotto secondo le istruzioni e i requisiti del manuale, o se si utilizza il prodotto in modo errato a causa di incomprensioni, ecc., la azienda non può assumersi alcuna responsabilità per eventuali perdite derivate.

La azienda ha redatto questo Manuale con rigore e attenzione, ma possono comunque essere presenti errori o omissioni.

La azienda si impegna a migliorare continuamente le funzioni del prodotto e la qualità del servizio, e pertanto si riserva il diritto di modificare qualsiasi prodotto o software descritto nel Manuale e il contenuto dello stesso in qualsiasi momento.

Il Manuale ha lo scopo di aiutare l'utente a utilizzare correttamente il prodotto e non include alcuna descrizione della configurazione hardware e software. Per la configurazione del prodotto, fare riferimento al relativo contratto (se presente) e all'elenco di imballaggio oppure rivolgersi al distributore. Le immagini nel Manuale sono solo di riferimento e il prodotto reale può variare.

Secondo le leggi e le norme sul diritto d'autore, non è consentito riprodurre o trascrivere il manuale in nessun modo, né trasferirlo in nessuna forma in una rete via cavo o wireless, né tradurlo in qualsiasi lingua, né modificarlo in alcun modo, ad esempio nel contenuto, nelle immagini o nel layout senza previa autorizzazione scritta dell'azienda.

L'azienda si impegna a migliorare continuamente il prodotto e i materiali connessi. Il prodotto e il manuale sono soggetti a modifiche, gli aggiornamenti sono riportati all'indirizzo xtool.com.

La sicurezza prima di tutto (importante)

Leggere e prendere confidenza con tutti i protocolli e le procedure di sicurezza prima di utilizzare il prodotto. Gli utenti devono seguire rigorosamente tutte le precauzioni di sicurezza.

Osservare i seguenti principi di funzionamento:

- Assicurarsi di controllare ogni volta che Termopressa intelligente xTool non sia danneggiato prima dell'uso. Non utilizzare Termopressa intelligente xTool in alcun modo se danneggiato o difettoso.
- Si prega di mantenere l'area di lavoro pulita e in piano.
- Non lasciare la macchina incustodita quando è in funzione. Prestare attenzione al corretto funzionamento.
- Se non autorizzati, non smontare o modificare la struttura del prodotto in nessun modo.
- La macchina funziona correttamente a una temperatura compresa tra -10 °C e 35 °C e può essere conservata a una temperatura compresa tra -10 °C e 45 °C.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia aperta e ben ventilata.

Elenco degli articoli



Controllo intelligente xTool



Ricetrasmittitore



Cavo USB

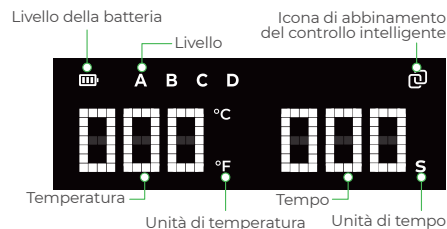
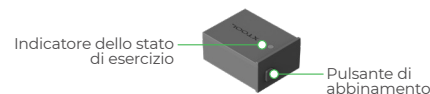
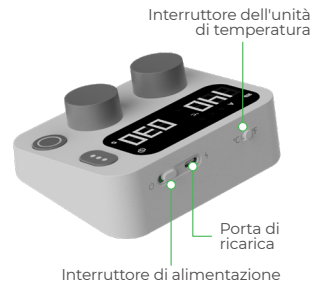


Manuale utente

Specifiche tecniche

Dimensioni	117,2 mm × 91,4 mm × 35,1 mm
Gamma di frequenza operativa	2420 MHz - 2470 MHz
Potenza massima di trasmissione RF	< 20 dBm
Intervallo di impostazione della temperatura	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Intervallo di impostazione del tempo	1s - 600s

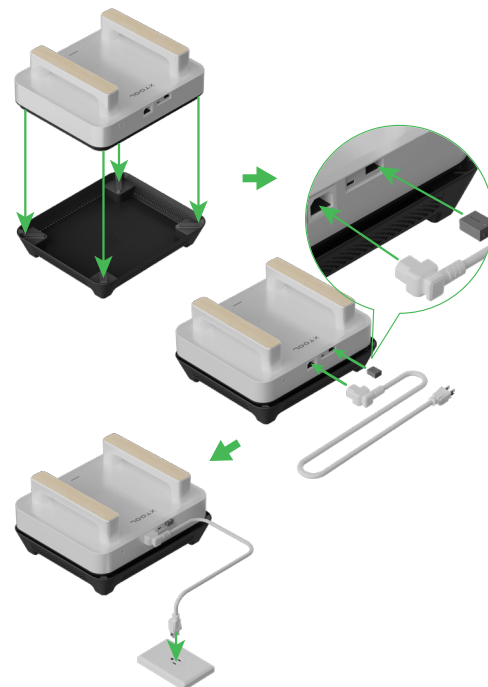
Presentazione della Controllo intelligente xTool



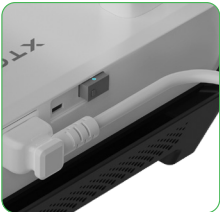
Preparazione

Collegare a un alimentatore

(prendere come esempio la termopressa intelligente xTool)



Abbinamento con il controllo intelligente



Blu fisso



Tenere premuto per 3 s



Lampeggiamento rapido



Spostare l'interruttore su ON



Tenere premuto per 3 s



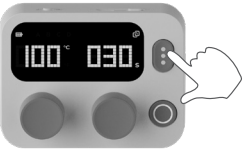
Bianco



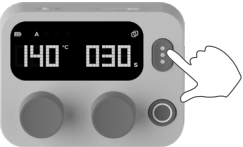
L'icona smette di lampeggiare, l'indicatore lampeggia lentamente, l'abbinamento è riuscito

Impostazioni del controllo intelligente

1 Passare da un livello preimpostato all'altro



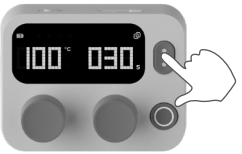
Premere per passare tra i livelli A, B, C e D



Livello	Temperatura	Tempo	Caso di applicazione
A	140°C (285°F)	30s	Pressare a caldo la pellicola in PU su nylon o seta
B	160°C (320°F)	30s	Pressare a caldo la pellicola in PU su puro cotone, misto cotone-poliestere e poliestere
C	200°C (390°F)	40s	Applicare la sublimazione termica su poliestere
D	205°C (400°F)	60s	Applicare la sublimazione termica su legno

I parametri sono solo consigliati. A causa della diversità dei materiali, delle differenze ambientali e dei metodi di lavorazione, è possibile modificare i parametri in base ai risultati della lavorazione.

2 Definire un livello autonomamente



Premere



Selezionare un livello



Ruotare le manopole per regolare la temperatura e il tempo



Premere rapidamente e tenere premuto per 3 secondi per aggiornare l'impostazione del livello

3 Impostare direttamente il tempo e la temperatura



Ruotare le manopole per regolare la temperatura e il tempo



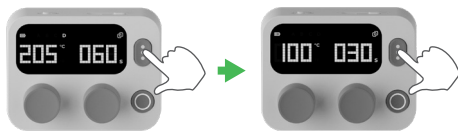
Nota:

quando si impostano parametri personalizzati per tempo e temperatura, questi verranno salvati immediatamente.

È necessario uscire prima dalla modalità di livello.



Premere il pulsante dell'interruttore di livello al livello D per uscire dalla modalità livello, quindi impostare il tempo e la temperatura.



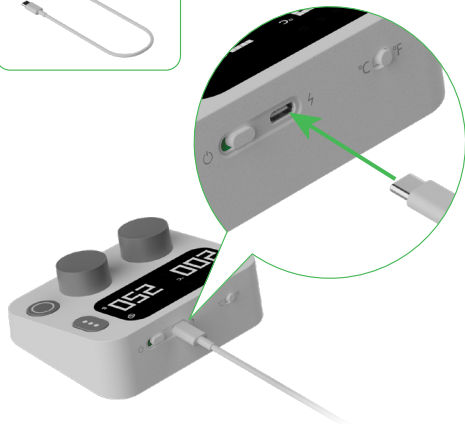
Uso del dispositivo

L'utilizzo del controllo intelligente può variare a seconda dei dispositivi di pressatura a caldo.

Visitare il sito support.xtool.com o scansionare il seguente codice QR per dettagli su come utilizzare i dispositivi xTool con il controllo intelligente.



Come caricare il controllo intelligente xTool?



Descrizione del codice di errore

Codice di errore	Descrizione	Soluzioni
 ERR 001 	Si verificano errori relativi al sensore di temperatura sulla piastra riscaldante.	Contattare il team xTool per assistenza.
 ERR 002 	Si verificano errori relativi al sensore di temperatura integrato.	
 ERR 003 	Si verificano errori relativi al sensore di temperatura delle alette di irradiazione.	
 ERR 004 	La temperatura della piastra riscaldante è anomala.	
 ERR 005 		
 ERR 006 	La temperatura integrata è troppo alta.	Sospendere la lavorazione, attendere che il dispositivo si raffreddi, quindi riavviare per continuare la lavorazione.
 ERR 007 	Le alette di irradiazione sono surriscaldate.	
 ERR 008 	Si verificano errori quando la piastra riscaldante è riscaldata.	Contattare il team xTool per assistenza.
 ERR 009 		
 ERR 010 		
 ERR 201 	Si verificano errori relativi al chip wireless.	

Dichiarazione di conformità

la Makeblock Co., Ltd., con la presente dichiara che questo prodotto è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti alla direttiva RED 2014/53/UE e della direttiva RoHS 2011/65/UE.

Servizi post-vendita

Per assistenza tecnica, contattateci per email: support@x-tool.com.

Per ulteriori informazioni sui servizi post-vendita, visitare support.xtool.com.

Input	5V = 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



Verklaring

Welkom bij xTool producten!

Als u het product voor de eerste keer gebruikt, lees dan zorgvuldig alle begeleidende materialen van het product om uw ervaring met het product te verbeteren. Als u het product niet volgens de instructies en eisen van de handleiding gebruikt, of het product verkeerd gebruikt door een misverstand, etc., zal het Bedrijf geen verantwoordelijkheid dragen voor enig verlies dat hieruit voortvloeit.

Het Bedrijf heeft de inhoud van de handleiding zorgvuldig verzameld, maar er kunnen fouten of omissies in voorkomen.

Het Bedrijf streeft naar een voortdurende verbetering van de productfuncties en de kwaliteit van de service, en behoudt zich daarom het recht voor om elk product of software beschreven in de Handleiding en de inhoud van de Handleiding op elk moment te wijzigen.

De handleiding is bedoeld om u te helpen het product correct te gebruiken en bevat geen beschrijving van de hardware- en softwareconfiguratie. Raadpleeg voor de productconfiguratie het (eventuele) bijbehorende contract en de paklijst, of neem contact op met uw distributeur. Afbeeldingen in de handleiding dienen alleen ter referentie en het werkelijke product kan afwijken.

Deze handleiding wordt auteursrechtelijk beschermd en mag, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van het Bedrijf, op geen enkele wijze worden gereproduceerd of getranscribeerd. Tevens mag deze niet worden verzonden via een bekabeld of draadloos netwerk, naar enige taal worden vertaald, en deze mag op geen enkele wijze waar het bijvoorbeeld de content, afbeeldingen of lay-out betreft, worden gewijzigd.

Het bedrijf streeft naar voortdurende verbetering van het product en de bijbehorende materialen. Het product en de handleiding kunnen worden gewijzigd en updates vindt u bij xtool.com.

Veiligheid eerst (belangrijk)

Lees en maak u vertrouwd met alle veiligheidsvoorschriften en procedures voordat u de machine gebruikt. Volg alle veiligheidsvoorschriften strikt op.



Volg de bedieningsprincipes:

- Controleer de machine op beschadigingen elke keer voordat u hem gebruikt. Laat het op geen enkele manier werken wanneer er schade of een defect wordt geconstateerd.
- Zorg ervoor dat de werkruimte schoon en vlak is.
- Laat het apparaat niet onbeheerd achter wanneer het in werking is. Let goed op of het goed werkt.
- Demonteer het apparaat niet en verander de structuur niet zonder toestemming.
- De machine heeft een juiste werking bij een temperatuur van -10 °C tot 35 °C en kan worden opgeslagen bij een temperatuur van -10 °C tot 45 °C.
- Zorg dat de werkruimte open en goed geventileerd is.

Lijst van onderdelen



xTool Smart Control



Zendontvanger



USB-kabel

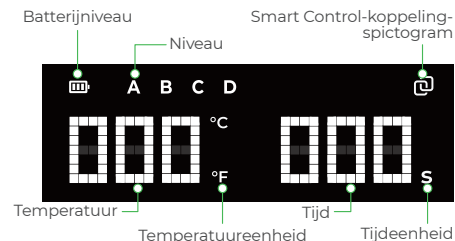
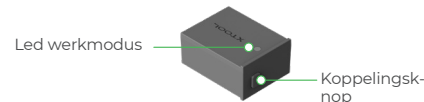
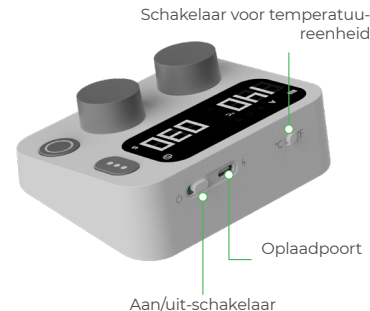


Gebruiker-shandleiding

Specificaties

Afmetingen	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Frequentiebereik	2420 MHz - 2470 MHz
Maximaal RF-uitzend-vermogen	< 20 dBm
Instelbereik voor temperatuur	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Instelbereik voor tijd	1s - 600s

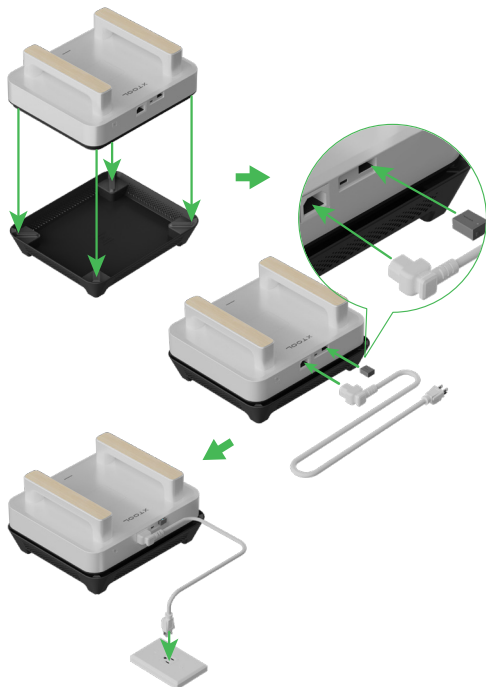
Maak kennis met uw xTool Smart Control



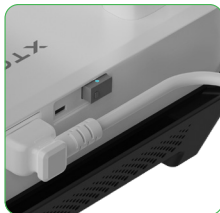
Voorbereiding

Sluit deze aan op een voeding

(bijvoorbeeld de xTool Smart Press)



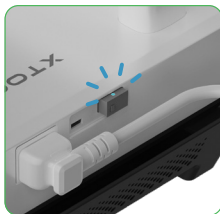
Koppelen met Smart Control



Continu blauw



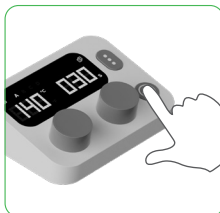
Houd 3 seconden ingedrukt



Snel knipperend



Zet de schakelaar op AAN



Houd 3 seconden ingedrukt



Knipperend



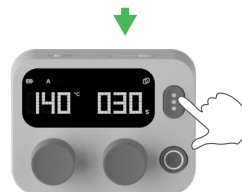
Pictogram stopt met knipperen, indicator knippert langzaam, koppelen gelukt

Smart Control-instellingen

1 Schakelen tussen vooraf ingestelde niveaus



Druk hierop om het niveau te schakelen tussen A, B, C en D



Niveau	Temperatuur	Tijd	Toepassingsscenario
A	140°C (285°F)	30s	De PU-folie warmpersen op nylon of zijde
B	160°C (320°F)	30s	De PU-folie warmpersen op puur katoen, katoen-polyester-mengsel en polyester
C	200°C (390°F)	40s	Warmtesublimatie toepassen op polyester
D	205°C (400°F)	60s	Warmtesublimatie toepassen op hout

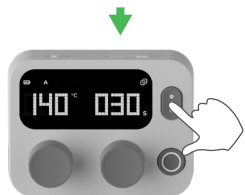


De parameters worden alleen aanbevolen. Door de diversiteit van materialen, verschillen in omgeving en verwerkingsmethoden kun je de parameters aanpassen aan de verwerkingsresultaten.

2 Zelf een niveau definiëren



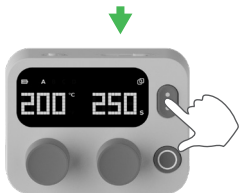
Druk



Selecteer een niveau



Draai aan de knoppen om de temperatuur en tijd aan te passen



Druk snel op de knop en houd deze 3 sec. ingedrukt om het niveau bij te werken tot uw instelling

3 De tijd en temperatuur rechtstreeks instellen



Draai aan de knoppen om de temperatuur en tijd aan te passen



Opmerking:

de tijd en temperatuur worden tijdig opgeslagen wanneer u ze instelt.

Je moet eerst de levelmodus afsluiten.



Druk op de niveaukeuzeknop op niveau D om de niveaumodus te verlaten en stel vervolgens de tijd en temperatuur in.



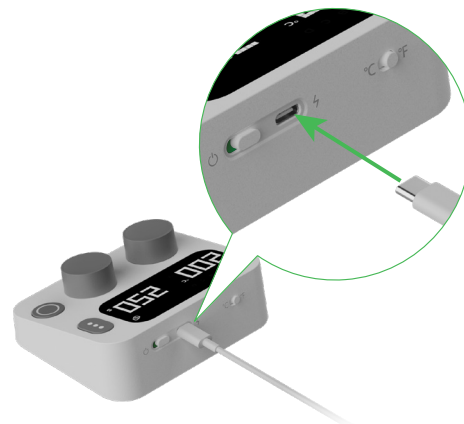
Gebruik het apparaat

Het gebruik van de Smart Control kan verschillen afhankelijk van het gebruikte warmtepersapparaat.

Ga naar support.xtool.com of scan de volgende QR-code voor meer informatie over het gebruik van xTool-apparaten met Smart Control.



xTool Smart Control opladen



Beschrijving van foutcode

Foutcode	Beschrijving	Oplossingen
ERR 001	Er doen zich uitzonderingen voor bij de temperatuursensor op de verwarmingsplaat.	Neem contact op met het xTool-team voor hulp.
ERR 002	Er doen zich uitzonderingen voor bij de ingebouwde temperatuursensor.	
ERR 003	Er doen zich uitzonderingen voor bij de temperatuursensor van de stralingsvinnen.	
ERR 004	De temperatuur van de verwarmingsplaat is niet volgens verwachting.	
ERR 005	De temperatuur van de verwarmingsplaat is niet volgens verwachting.	
ERR 006	De interne temperatuur is te hoog, er is sprake van oververhitting.	Pauzeer de verwerking, wacht tot het apparaat is afgekoeld en start het apparaat vervolgens opnieuw om de verwerking voort te zetten.
ERR 007	De stralingsvinnen zijn oververhit.	Neem contact op met het xTool-team voor hulp.
ERR 008	Er doen zich uitzonderingen voor bij de verwarming van de verwarmingsplaat.	
ERR 009	Er doen zich uitzonderingen voor bij de verwarming van de verwarmingsplaat.	
ERR 010	Er doen zich uitzonderingen voor bij de verwarming van de verwarmingsplaat.	
ERR 201	Er doen zich uitzonderingen voor op de draadloze chip.	

Conformiteitsverklaring

Hierbij verklaart Makeblock Co., Ltd., dat dit product in overeenstemming is met de essentiële eisen en andere relevante bepalingen van Richtlijn RED 2014/53/EU en de RoHS-richtlijn 2011/65/EU.

Dienst na verkoop

Voor technische ondersteuning kunt u contact met ons opnemen via support@xtool.com.

Voor meer informatie over de dienst na verkoop, bezoek support.xtool.com.

Input	5V = 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



PT

Declaração

Muito obrigado por escolher a xTool!

Se estiver a usar o produto pela primeira vez, leia atentamente todos os materiais que acompanham o produto para melhorar a sua experiência com ele. Se não usar o produto de acordo com as instruções e exigências do Manual, ou operar o produto de forma incorreta devido à má compreensão etc., a Empresa não se responsabilizará por qualquer prejuízo resultante.

A Empresa compilou o conteúdo do Manual rigorosa e cuidadosamente, mas podem existir erros ou omissões.

A Empresa compromete-se a melhorar continuamente as funções do produto e a qualidade do serviço e, portanto, reserva-se o direito de alterar qualquer produto ou software descrito no Manual e o conteúdo do Manual a qualquer momento.

O Manual destina-se a ajudá-lo a usar o produto corretamente e não inclui qualquer descrição de configuração de hardware e software. Para a configuração do produto, consulte o contrato relacionado (se houver) e a lista da embalagem ou consulte o seu distribuidor. As imagens no Manual são somente para referência e o produto real pode variar.

Protegido pelas leis e regulações de direito de autor, o Manual não deve ser reproduzido ou transcrito de nenhuma forma, ou ser transmitido em nenhuma rede com ou sem fio de qualquer maneira, ou ser traduzido em qualquer idioma, ou ser modificado de qualquer forma, tais como modificação de conteúdo, imagem, ou layout, sem a autorização prévia por escrito da Empresa.

A Empresa está empenhada em melhorar continuamente o

produto e os materiais relacionados. O produto e o Manual estão sujeitos a alterações e pode encontrar atualizações em xtool.com.

Segurança em Primeiro Lugar (Importante)

Leia e familiarize-se com todos os protocolos e procedimentos de segurança antes de operar o produto. O usuário deve seguir rigorosamente todas as precauções de segurança.

⚠ Por favor, observe os seguintes princípios operacionais:

- Sempre antes de qualquer utilização, certifique-se de verificar a xTool Smart Press quanto a danos. Não opere a xTool Smart Press caso a mesma apresente qualquer dano ou defeito.
- Por favor mantenha a área de trabalho limpa, plana e estável.
- Não deixe a máquina sem supervisão quando estiver em funcionamento. Fique atento para ver se a máquina funciona corretamente.
- Não desmonte nem altere a estrutura da o produto de nenhuma outra maneira.
- A máquina funciona corretamente a temperaturas de -10 °C a 35 °C e pode ser armazenada a temperaturas de -10 °C a 45 °C.
- Assegurar que o espaço de trabalho é aberto e bem ventilado.

Lista de itens



xTool Controlo inteligente



Transceter



Cabo USB

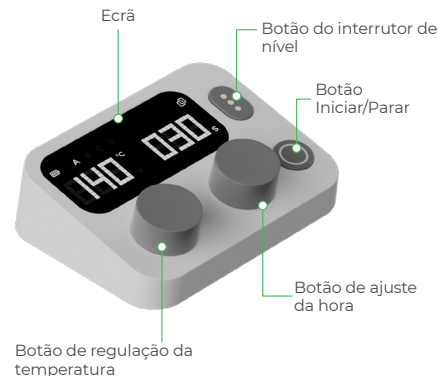


Manual do usuário

Especificações

Tamanho	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
Gama de frequências de funcionamento	2420 MHz - 2470 MHz
Potência máxima de transmissão RF	< 20 dBm
Gama de regulação da temperatura	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
Intervalo de regulação do tempo	1s - 600s

Conheça o seu xTool Controlo inteligente



Nível	Temperatura	Tempo	Cenário de aplicação
A	140°C (285°F)	30s	Prensagem a quente da película PU em nylon ou seda
B	160°C (320°F)	30s	Prensagem a quente da película PU em algodão puro, mistura de algodão-poliéster e poliéster
C	200°C (390°F)	40s	Aplicar sublimação térmica em poliéster
D	205°C (400°F)	60s	Aplicar sublimação térmica em madeira



Os parâmetros são apenas recomendados. Devido à diversidade de materiais, às diferenças de ambiente e aos métodos de processamento, os parâmetros podem ser modificados de acordo com os resultados do processamento.

2 Defina você mesmo um nível



Pressione



Selecionar um nível



Rode os botões para ajustar a temperatura e o tempo



Prima de forma rápida e mantenha premido durante 3s para atualizar a sua definição à medida que o nível

3 Definir diretamente a hora e a temperatura



Rode os botões para ajustar a temperatura e o tempo

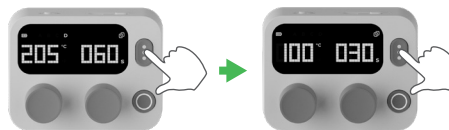


Nota:

A hora e a temperatura são guardadas atempadamente quando as define. Deve sair do modo de nível primeiro.



Prima o botão do interruptor de nível no nível D para sair do modo de nível e, em seguida, defina a hora e a temperatura.



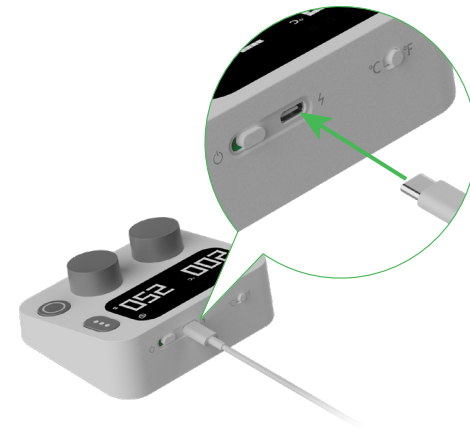
Utilizar o dispositivo

A utilização do controlo inteligente pode variar de acordo com os dispositivos de prensagem a quente.

Visite support.xtool.com ou digitalize o seguinte código QR para obter detalhes sobre como utilizar dispositivos xTool com o Smart Control.



Como carregar o xTool Smart Control?



Descrição do código de erro		
Código de erro	Descrição	Soluções
 ERR 001 	As exceções ocorrem no sensor de temperatura da placa de aquecimento.	Contacte a equipa xTool para obter ajuda.
 ERR 002 	As exceções ocorrem no sensor de temperatura de bordo.	
 ERR 003 	As exceções ocorrem no sensor de temperatura das aletas radiantes.	
 ERR 004 	A temperatura da placa de aquecimento não é a esperada.	
 ERR 005 		
 ERR 006 	A temperatura a bordo está sobreaquecida.	Pausar o processamento, aguardar que o dispositivo arrefeça e, em seguida, reiniciar para continuar o processamento.
 ERR 007 	As aletas de radiação estão sobreaquecidas.	Contacte a equipa xTool para obter ajuda.
 ERR 008 	As exceções ocorrem quando a placa de aquecimento é aquecida.	
 ERR 009 		
 ERR 010 		
 ERR 201 	As exceções ocorrem no chip sem fios.	

Declaração de conformidade

Pelo presente, a Makeblock Co., Ltd., declara que este produto está em conformidade com os requisitos essenciais e outras disposições relevantes da Diretiva RED 2014/53/UE e da Diretiva RoHS 2011/65/UE.

Serviços de pós-vendas

Para apoio técnico, entre em contacto conosco através do e-mail support@xtool.com.

Para mais informações sobre o serviço de pós-venda, visite support.xtool.com.

Input	5V ~ 100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



ZH-TW

聲明

感謝您選擇使用 xTool 產品！

若您是初次使用此產品，請仔細閱讀此產品的所有隨附材料，以提高您的使用體驗。若您未按照本手冊的說明和要求條件使用產品，或因誤解等原因誤操作產品而造成的損失，公司不承擔任何責任。

公司對本手冊的內容進行了嚴格、仔細的校對，但仍可能存在錯誤或疏漏。

公司不斷改進產品功能、提升服務品質，保留隨時更改本手冊所敘述任何產品或軟體的內容的權利。

本手冊旨在幫助您正確使用產品，不包括任何硬體和軟體組態說明。關於產品組態，請參考相關合同（如有）和打包清單，或諮詢經銷商。手冊中的影像僅供參考，實際產品可能會有所不同。

本手冊受著作權法保護。未經公司事先書面授權，不得以任何方式複製或抄錄本手冊、不得以任何形式在任何有線或無線網路中傳送本手冊、不得將本手冊翻譯成任何語言，也不得對本手冊的任何內容、圖片、編排等進行修改。

公司致力於持續改善產品及其相關資料，產品或本手冊內容如有變動，請以公司公布的最新內容為準。如想了解具體細節，請前往 xtool.com。

安全第一（必讀）

使用機器之前，請閱讀並熟悉所有安全預防措施和程序，嚴格遵守所有安全預防措施。

 請遵循以下操作原則：

- 每次使用前，請務必檢查 xTool 智慧型熱壓機是否損壞。請勿以任

何方式操作損壞或有缺陷的機器。

- 請保持工作空間乾淨、平整。
- 請勿在無人看管的情況下使用設備。機器運行時請密切關注設備是否正常工作。
- 請勿自行拆卸或以其他方式任何方式改變產品結構。
- 機器的工作環境溫度為 -10 °C ~ 35 °C，存放溫度為 -10 °C ~ 45 °C。
- 請在空曠環境操作設備，並確保通風良好。

物品清單

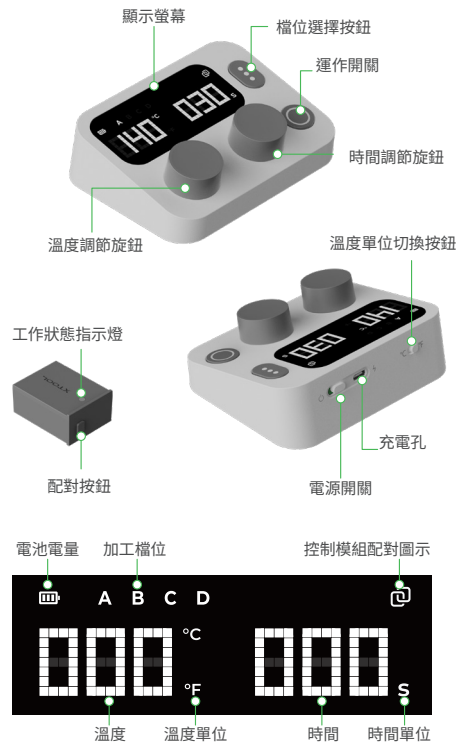
 xTool 控制模組
 訊號收發器

 USB 連接線
 使用者手冊

產品規格

尺寸	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
工作頻率範圍	2420 MHz - 2470 MHz
最大發射功率	< 20 dBm
溫度設定範圍	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
時間設定範圍	1s - 600s

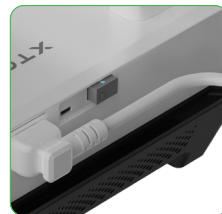
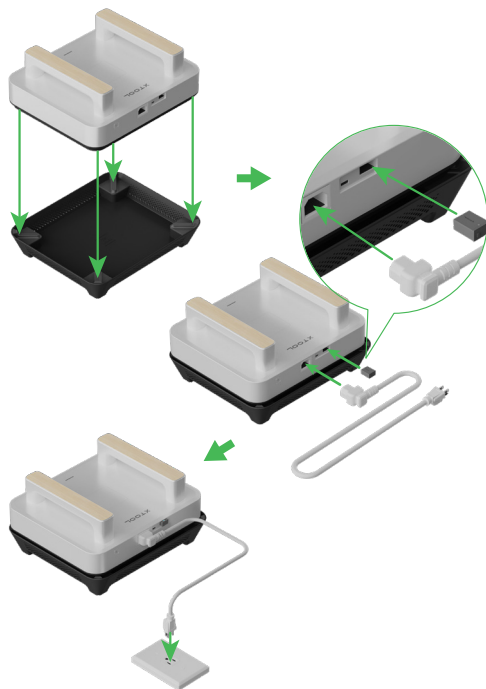
認識 xTool 控制模組



使用前準備

連接電源

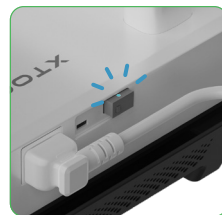
(以 xTool 智慧型熱壓機為例)



藍色恆亮



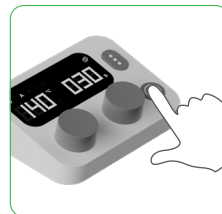
長按 3 秒



快速閃爍



將開關撥動至「開」



長按 3 秒



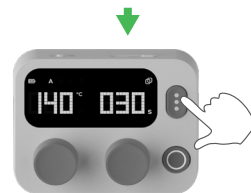
閃爍

控制模組設定

1 切換預設檔位



按下按鈕，將檔位切換至 A、B、C、D



圖示停止閃爍，指示燈緩慢閃爍，表示配對成功

檔位	溫度	時間	應用場景
A	140°C (285°F)	30s	在尼龍、絲網上熱壓 PU 膜
B	160°C (320°F)	30s	在純棉、純棉+聚酯纖維混紡、聚酯纖維上熱壓 PU 膜
C	200°C (390°F)	40s	在聚酯纖維上使用熱昇華
D	205°C (400°F)	60s	在木材上使用熱昇華



以上數據僅為推薦參數，由於耗材的多樣性、使用環境的差異及加工方式的不同，你可以根據實際的加工效果，對參數進行調整。

2 設定自訂檔位



按下



選擇檔位



旋轉旋鈕，調節溫度和時間



快速按下按鈕並長按 3 秒，更新原有檔位參數

3 設定自訂參數



旋轉旋鈕，調節溫度和時間

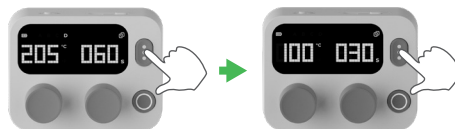


注意：

設定自訂參數時，參數會即時儲存。
此時需要退出檔位模式。



在 D 檔時，再按一次檔位按鈕，即可退出檔位模式並使用自訂參數。



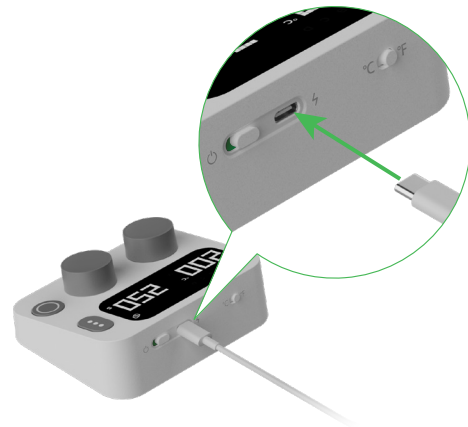
使用設備

控制模組與設備配合的使用方式需以實際設備為主。

如需查看不同設備的詳細使用步驟，請前往 support.xtool.com 或掃描下方的 QR code 查看。



如何為 xTool 控制模組充電？



錯誤代碼說明		
錯誤代碼	說明	解決方法
ERR 001	加熱板上的溫度感測器異常	聯絡 xTool 售後服務團隊
ERR 002	內建溫度感測器異常	
ERR 003	散熱片溫度感測器異常	
ERR 004	加熱板溫度異常	
ERR 005		
ERR 006	電路板溫度過高	暫停使用，待機器溫度降低後再重新啟動
ERR 007	散熱片溫度過高	
ERR 008	加熱板升溫異常	聯絡 xTool 售後服務團隊
ERR 009		
ERR 010		
ERR 201	無線晶片異常	

售後服務

若需要技術協助，請透過 support@xtool.com 聯絡我們。
如需有關售後服務的其他資訊，請造訪 support.xtool.com。

Input	5V ±100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



ZH

声明

欢迎使用 xTool 产品！

首次使用本产品，请先仔细阅读随产品配送的所有资料，以便更好地使用本产品。若未能依照说明和要求使用产品，或由于理解错误等原因误操作本产品，公司将不对由此导致的任何损失承担任何责任。

公司已经对本手册的内容进行了严格、仔细的校勘，但不能确保本手册完全没错误或是疏漏。

公司致力于不断改进产品功能，提升服务品质，因此保留随时更改本手册所叙述任何产品或软件程序及本手册内容的权利。

本手册旨在帮助用户正确使用本产品，并不包括对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况，请参阅相关合同（如有）和装箱清单，或咨询出售此产品的相关人员。本手册中的图片仅供参考，请以产品实物为准。

本手册受著作权法律法规的保护。未经公司事先书面授权，不得以任何方式复制或抄录本手册，不得以任何形式在任何有线或无线网络中传送本手册，不得将本手册翻译成任何语言，也不得对本手册进行任何内容、图片、布局等的修改。

公司致力于不断优化产品及其相关资料，产品或本手册内容如有变动，请以公司公布的最新信息为准，具体可访问 yuque.com/make-block-help-center-zh 了解。

安全提示

在操作本产品之前，请阅读并熟悉所有安全须知和使用步骤，使用者应严格遵守所有安全预防措施。

 请遵循以下操作原则：

- 每次使用前，请务必检查设备是否损坏。请勿以任何方式操作损坏或有缺陷的设备。
- 请保持工作空间干净、平整。
- 操作期间请时刻关注设备的工作状态。
- 请勿自行拆卸或以其他方式改变产品的结构。
- 机器工作环境温度为 -10°C ~ 35°C，储存温度为 -10°C ~ 45°C。
- 操作设备时请确保环境空旷、空间通风良好。

物品清单

 xTool 控制模块

 信号收发器

 USB 数据线

 用户手册

规格参数

尺寸	117.2 mm × 91.4 mm × 35.1 mm
工作频率范围	2420 MHz - 2470 MHz
最大发射功率	< 20 dBm
温度设定范围	100°C - 205°C (212°F - 400°F)
时间设定范围	1s - 600s

认识控制模块



使用前准备

(以 xTool 智能热压机为例)

与控制模块配对



控制模块设置

1 切换预设挡位



挡位	温度	时间	应用场景
A	140°C (285°F)	30s	在尼龙、丝绸上热压 PU 膜
B	160°C (320°F)	30s	在纯棉、纯棉+涤纶混 纺、聚酯纤维上热压 PU 膜
C	200°C (390°F)	40s	在聚酯纤维上使用热 升华
D	205°C (400°F)	60s	在木头上使用热升华



以上数据仅为推荐参数,由于耗材的多样性、使用环境的差异及加工方法的不同,你可以根据实际的加工效果,对参数进行调整。

2 设置自定义挡位



按下



选择挡位



旋转旋钮, 调节温度和时间



快速按下并长按 3s, 保存自定义参数, 更新原有挡位

3 设置自定义参数



旋转旋钮, 调节温度和时间



注意:

设置自定义参数时, 参数会被即时保存。
此时需要退出挡位模式。



处于 D 挡位后, 再按一次挡位键, 即可退出挡位模式, 设置自定义参数。

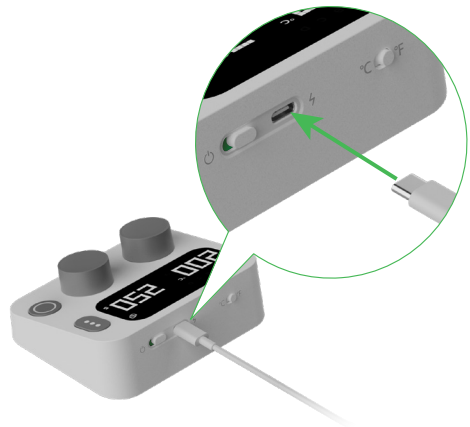


使用设备

控制模块配合设备的使用需以实际设备为准。
可访问 yuque.com/makeblock-help-center-zh 或扫描下方二维码查看不同设备详细的使用步骤。



如何给 xTool 控制模块充电?



错误代码说明		
错误代码	说明	解决措施
ERR 001	加热板上的温度传感器异常	联系 xTool 售后团队
ERR 002	板载温度传感器异常	
ERR 003	散热片温度传感器异常	
ERR 004	加热板温度异常	
ERR 005		
ERR 006	板载温度过高	暂停使用,待机器温度降低后,重启
ERR 007	散热片温度过高	
ERR 008	加热板升温异常	联系 xTool 售后团队
ERR 009		
ERR 010		
ERR 201	无线芯片异常	

有毒有害物质

有毒有害物质或元素						
部件名称	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 Cr(VI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
PCB	○	○	○	○	○	○
线材	○	○	○	○	○	○
焊锡	○	○	○	○	○	○
金属件	×	○	○	○	○	○
电子元器件	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求以下。
×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求。
备注：以上“×”的部件中，部分含有有害物质超标是由于目前行业水平有限，暂时无法实现替代或减量化。

 本标识内数字表示自产品组装出厂之日起，产品在正常使用状态下的环保使用期限为10年。

Input	5V=100mA
Maximum RF transmit power	<20 dBm
FCC ID	2AH9Q-MXHP002a
IC	22796-MXHP002a



售后服务

更多产品信息,可访问yuque.com/make-block-help-center-zh。

如需技术支持,可通过以下方式联系我们:

- QQ 技术支持: 800182013
- 技术支持热线: 400-893-0004
- 微信公众号: 童心制物售后

