



MESA

PRODUCER OF SPECIAL ALLOYS SINCE 1975

Mesa di Sala Giacomo & C. S.n.C. via dell'Artigianato, 35/37, 25039 Travagliato (BS)
ITALY Tel. +39 0306863251 Fax +39 0306863252
info@mesaitalia.it sales@mesaitalia.it www.mesaitalia.it

MAGNUM SOLARE CE 0123

Alliage dentaire à base de Cobalt pour prothèses en céramiques, type 4*.

Conforme à la norme ISO 22674:2016

Le MAGNUM SOLARE est fabriqué conformément à la norme ISO 22674:2016, est très résistant à la corrosion, ne contient pas de nickel et ne contient aucun élément toxique comme le béryllium, l'indium et le gallium.

Conseils d'utilisation

Transformation

Modeler en accordant une épaisseur minimale de 0,3 mm à les structures simples et 0,5 mm dans les très grands cas ou chez les patients atteints de bruxisme. Eviter les angles vifs.

Usinage

Séparer les structures fraisées du disque avec des fraises en carbure de tungstène ou des disques séparateurs, nettoyer par ultrasons avec de l'acétone ou du bioalcool pour éliminer tous les résidus d'usinage huileux.

Poursuivre l'usinage avec des fraises en carbure de tungstène.

Rev.01-04/2018

Après le traitement, sabler la pièce avec un matériau jetable de sablage à l'oxyde d'aluminium de 110 à 150 µm à une pression maximale 3-4 bar, puis nettoyer à vapeur. Après le nettoyage, la pièce ne doit plus être touchée et ne doit être manipulée qu'avec des pinces hémostatiques.

Oxydation

Traiter pendant 5 min. sous vide de 950 à 980°C. Après la cuisson, sabler une fois encore et à fond la couche d'oxyde en utilisant de 110 à 150 µm l'oxyde d'aluminium comme matériau jetable à une pression de 2,5 à 4 bars. Vaporiser et vérifier que la surface est uniformément grise.

Application de la céramique

Vous pouvez utiliser Bonding. Procéder à l'application de la céramique selon les instructions du fabricant de céramique. Un refroidissement lent est recommandé.

Soudage

Nous recommandons l'utilisation de notre alliage pour le soudage MAGNUM SALDATURA Co.

Élimination

Les résidus de traitement doivent être éliminés en tant que déchets spéciaux conformément à la directive 2008/98/CEE sur les déchets et 94/62/CEE relative aux emballages et aux déchets d'emballages conformément aux règles nationales applicables.

Mises en garde et précautions

- Les alliages de cobalt-chrome peuvent rarement produire des dermatites de contact sur des sujets sensibilisés. Un test de contact (patch test) est recommandé.
- Avant d'installer la prothèse, vérifiez s'il y a d'autres implants métalliques dans la bouche du patient. Un effet "pile" peut se produire en présence de différents métaux.
- Les poussières et fumées métalliques sont dangereuses pour la santé. Utiliser un système de vide approprié lors de la coulée et du polissage.
- Chacune de nos livraisons est identifiée par un numéro de lot. Afin d'assurer une traçabilité complète, il est recommandé d'enregistrer ce numéro sur la carte de patient.
- Le produit ne nécessite pas de précautions particulières de stockage. MESA maintient la traçabilité des lots pendant 10 ans.

- La MESA recommande d'attirer l'attention des patients sur la possibilité que les alliages dentaires puissent influencer les résultats des examens radiologiques (IRM).

| Composition chimique en pourcentage (m/m) | | | |
|---|---|----|---|
| Co | 66 | Mo | 6 |
| Cr | 27 | | |
| Autres | Si, Mn | | |
| Propriétés physiques et mécaniques | | | |
| Densité | 8.4 g/cm ³ | | |
| Température de fusion | 1307-1417°C | | |
| Point de fusion | 1470°C | | |
| Charge unitaire de rupture (Rp 0.2) | 395 MPa | | |
| Pourcentage d'allongement à la rupture | 11% | | |
| Module d'élasticité | 233 GPa | | |
| Dureté Vickers | 255 HV10 | | |
| Couleur | Blanc | | |
| Coefficient de dilatation thermique 25-500°C | 14.3 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | | |
| Température maximale de cuisson | 980°C | | |
| Céramiques recommandées | VITA VM13 | | |
| Tests de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5 | Passé | | |