

# Zirconia Liquids

## Instructions for Use

### Utilisation pour Zircone HT / HT+

Pas de dilution pour la Zircone HT+, utiliser directement le colorant.  
Pour la Zircone HT, diluer selon les proportions suivantes en utilisant de l'eau distillée.

<b>Teinte</b>	<b>Colorant %</b>	<b>Eau %</b>
A1	50	50
A2	55	45
A3	50	50
A3.5	50	50
A4	50	50
B1	65	35
B2	60	40
B3	60	40
B4	60	40
C1	50	50
C2	60	40
C3	60	40
C4	60	40
D2	60	40
D3	60	40
D4	60	40

# Coloration de la Zircone HT/HT+

## Matériel recommandé

---

### ▲ Remuer les flacons de colorant avant usage

#### 1) Colorant à base d'eau (16 teintes VITA)

Il est recommandé d'utiliser des récipients de trempage différents pour chaque teinte.

**Tremper l'élément 30 secondes minimum dans le colorant.**

Faire sécher à l'air libre 30 minutes pour éviter la corrosion des résistances du four ce qui entrainerait une coloration jaune de la zircone.



#### 2) Liquide Zirconia Pontic pour les pontics de bridge

Appliquer une couche sur les pontics avant le trempage (pour éviter une coloration excessive).



#### 3) Liquide Zirconia Incisal

Utiliser l'Incisal 1, 2 ou 3 en fonction de la teinte de l'élément:

- Zirconia Incisal 1: A1, B1
- Zirconia Incisal 2: A2, A3, B2, B3, C1, C2, D2
- Zirconia Incisal 3: A3.5, A4, B4, C3, C4, D3, D4



#### 4) Pinceaux fins pour appliquer les liquides

Utiliser des pinceaux différents pour le liquide Zirconia Pontic et le liquide Zirconia Incisal.

Une pince plastique pour retirer les éléments du liquide.



#### 5) Récipient de trempage

Recommandation: utiliser un récipient de 100 ml, refermable et ayant un panier de trempage.

### ▲ Avant la coloration

- Enlever les connexions.
- Lisser les surfaces avec un polissoir à résine.
- Eliminer toute trace de poussière à sec, ne pas utiliser d'ultrasons.



---

HT Zirconia Liquid System

2

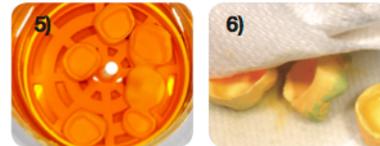
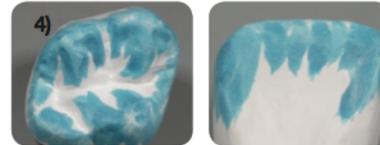
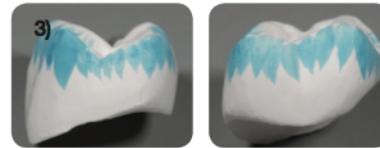
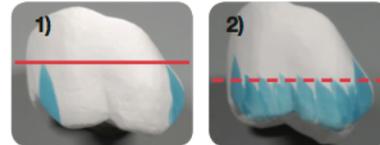
# Coloration de la Zircone HT/HT+

## Coloration des Unitaires

---

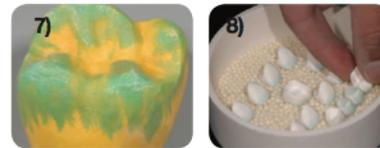
### Etape 1: Appliquer le liquide Zirconia Incisal

- 1) Utiliser un pinceau propre pour appliquer une bonne couche de liquide Zirconia Incisal jusqu'à mi hauteur en distal et mésial.
- 2) Appliquer une bonne couche de Zirconia Incisal sur le premier tiers en stries irrégulières pour donner un aspect naturel.
- 3) Continuer cette application sur les surfaces : linguale, mésiale et distale. Appliquer plus de Zirconia Incisal ne changera que légèrement la translucidité.
- 4) Appliquer l'Incisal sur toutes les cuspidés et le bord marginal.  
**Eviter les fosses et les sillons.**



### Etape 2: Placer les éléments dans la teinte désirée

- 5) Placer les éléments dans le colorant (dilué pour la Zircone HT) pendant une durée minimum de 30 secondes. (Ajuster la durée selon l'intensité de la teinte recherchée.)
- 6) Sortir les éléments avec une pince, éliminer les restes de liquide à l'aide d'un papier absorbant et de la soufflette.
- 7) Sécher à l'air libre pendant 30 minutes avant la sinterisation.
- 8) Placer les éléments dans le réceptacle et procéder à la sinterisation.



---

HT Zirconia Liquid System

3

# Coloration de la Zircone HT/HT+

## Coloration des Bridges

---

### Etape 1: Appliquer le liquide Zirconia Incisal

- 1) Suivre les étapes décrites pour les unitaires en page 3.
  - Appliquer une bonne couche de liquide Zirconia Incisal en stries irrégulières pour un résultat naturel.
  - Appliquer le liquide Incisal sur les pontics avant le liquide Zirconia Pontic.



### Etape 2: Appliquer le liquide Zirconia Pontic sur les pontics

- 2) Utiliser un pinceau propre et appliquer une bonne couche de liquide Zirconia Pontic les pontics et les embrasures. (couleur verte)



### Etape 3: Placer les éléments dans la teinte désirée

- 3) Placer les éléments dans le colorant (dilué pour la Zircone HT) pendant une durée minimum de 30 secondes. (Ajuster la durée selon l'intensité de la teinte recherchée.)
- 4) Sortir les éléments avec une pince, éliminer les restes de liquide à l'aide d'un papier absorbant et de la soufflette.
- 5) Sécher à l'air libre pendant 30 minutes avant la sinterisation.
- 6) Placer les éléments dans le réceptacle et procéder à la sinterisation.

