



Revêtement :

D = Couche de diamant BND - durée de vie élevée, surface des pièces améliorée, pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

H = Couche en carbone dur BHC - d'une dureté HV= 5300 pour l'usinage de la céramique en oxyde de zirconium, longue durée de vie.

C = Revêtement DLC - faible résistance due au frottement, avec une protection élevée contre l'usure, pour l'usinage de l'oxyde de zirconium.

B = Revêtement BMT - haute résistance à l'usure, bonne élimination des copeaux, pour l'usinage du CoCr et du Titane.