

# OPTIMICE®

## Sistema de Gelo Líquido

"... Poupámos uma enorme quantidade de trabalho levando a bordo o sistema de gelo líquido. Estamos a conseguir preços mais elevados pelo nosso peixe, graças a uma maior qualidade..."

Jonas S. Johannsson  
Capitão do Geir PH



## OptimICE® pode ter até 43% de densidade

É bem sabido que uma correcta manipulação e uma rápida e eficaz refrigeração são essenciais para preservar a qualidade a frescura da captura.

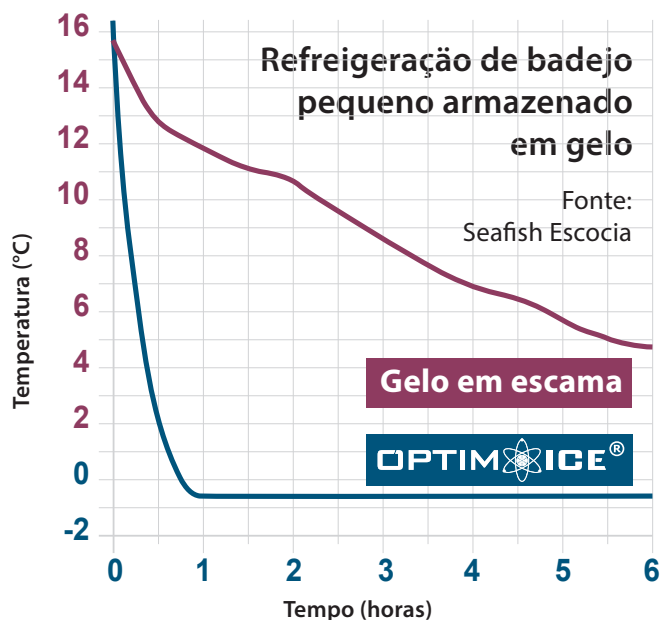
Cada vez o mercado é mais exigente no que se refere à qualidade e à frescura. A chave para manter a frescura e a qualidade das capturas reside numa rápida refrigeração inicial com a qual se impede o crescimento de bactérias e microorganismos. OptimICE® é um dos melhores sistemas de refrigeração existentes no mercado, com o qual se consegue um alto índice de refrigeração, "sem ferir nem dinificar a captura".

O meio de refrigeração é viscoso e é constituído por cristais de gelo microscópicos. deste modo, o gelo flui e cobre completamente o peixe ocorrendo uma rápida transferência de energia, o que por sua vez impede o desenvolvimento microbiano e "assegura a máxima qualidade do peixe".

OptimICE® é directamente fabricado com água salgada.

OptimICE® ao ser um fluido permite a acumulação em tanques isolados e a bombagem do gelo a todos os pontos de consumo, o que evita ter de picar e padejar o gelo, e o seu transporte em contentores ou caixas e ao ser fácil de utilizar pelos operários ajuda a garantir a sua utilização na quantidade devida.

Foram instalados sistemas OptimICE® em muitos navios, tanto na Islândia como em todo o mundo. Os nossos clientes consideram que o sistema OptimICE® é fiável e eficaz.



**KAPP**  
ehf  
THE OPTIMICE COMPANY

Turnahvarf 8  
203 Kópavogur · Iceland  
Tel.: 00 354 587 1300  
www.kapp.is



# OPTIMICE®

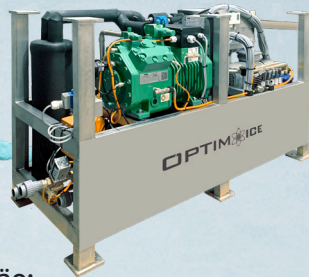
## Arrefecimento Eficiente por Gelo Líquido

### Versões das máquinas de gelo líquido

- **B** é uma versão standard
- **BP** tem integrado um pré-refrigerador
- **BT** e para aplicações tropicais
- **BR** pode ser unido a um sistema de circulação por bombagem existente
- **BS** as máquinas são refrigeradas por ar

Todas disponíveis em diferentes tensões e Hz.

OptimICE®  
pode chegar aos  
**43%**  
de densidade



### BP - 105

#### Gama variável de produção:

O rendimento pode variar desde 230 L/h com 40% de concentração de gelo até 490 L/h com 10% de concentração de gelo.

#### Capacidade de refrigeração:

14.5 kw / 12.470 kcal/h ou 299.000 kcal por 24 horas.

### BP - 110

#### Gama variável de produção:

O rendimento pode variar desde 460 L/h com 40% de concentração de gelo até 1.120 L/h com 10% de concentração de gelo.

#### Capacidade de refrigeração:

33.0 kw / 28.400 kcal/h ou 681.000 kcal por 24 horas.



### BP - 120

#### Gama variável de produção:

O rendimento pode variar desde 920 L/h com 40% de concentração de gelo até 2.210 L/h com 10% de concentração de gelo.

#### Capacidade de refrigeração:

65.0 kw / 55.900 kcal/h ou 1.341.000 kcal por 24 horas.



### BP - 130

#### Gama variável de produção:

O rendimento pode variar desde 1.380 L/h com 40% de concentração de gelo até 3.070 L/h com 10% de concentração de gelo.

#### Capacidade de refrigeração:

90.0 kw / 77.400 kcal/h ou 1.857.000 kcal por 24 horas.



### BP - 140

#### Gama variável de produção:

O rendimento pode variar desde 1.780 L/h com 40% de concentração de gelo até 3.650 L/h com 10% de concentração de gelo.

#### Capacidade de refrigeração:

107.0 kw / 92.000 kcal/h ou 2.208.000 kcal por 24 horas.



### Tanque de armazenamento

Os tanques são de duas camadas de Plástico com insulamento de ar. Todos os tanques são fabricados seguindo os mais estritos requisitos para a produção de alimentos.

#### Tamanhos disponíveis:

1.000, 2.000, 3.000 y 4.000 litros.

