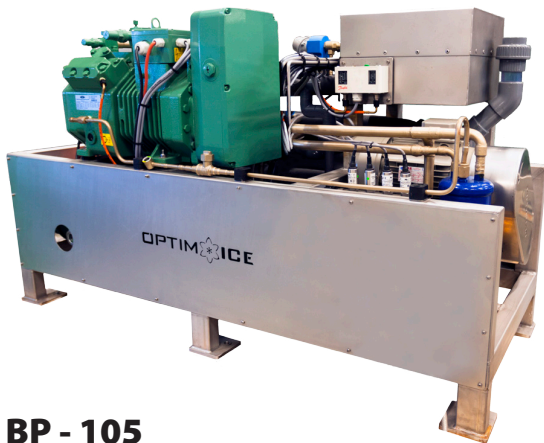


OPTIM ICE

Préservez votre pêche !



BP - 105

Capacité variable :

De 230 L/h à 40% de concentration de glace jusqu'à 490 L/h à 10% de concentration.

Puissance frigorifique :

14,5 kW/12 470 kcal/h soit 299 000 kcal par 24 heures.

BP - 110

Capacité variable :

De 460 L/h à 40% de concentration de glace jusqu'à 1 120 L/h à 10% de concentration.

Puissance frigorifique :

33,0 kW/28 400 kcal/h soit 681 000 kcal par 24 heures



BP - 120

Capacité variable :

De 920 L/h à 40% de concentration de glace jusqu'à 2 210 L/h à 10% de concentration.

Puissance frigorifique :

65,0 kW/55 900 kcal/h soit 1 341 000 kcal par 24 h



BP - 130

Capacité variable :

De 1380 L/h à 40% de concentration de glace jusqu'à 3070 L/h à 10% de concentration.

Puissance frigorifique :

90,0 kW/77 400 kcal/h soit 1 857 000 kcal par 24 heures.



BP - 140

Capacité variable :

De 1780 L/h à 40% de concentration de glace jusqu'à 3650 L/h à 10% de concentration.

Puissance frigorifique :

107,0 kW/92 000 kcal/h soit 2 208.000 kcal par 24 heures.



Cuves de stockage

Les cuves sont conçues avec une double enveloppe plastique, isolée par une lame d'air. Leur fabrication répond au plus haut niveau d'exigence de l'industrie agroalimentaire.



Capacités disponibles

1000, 2000, 3000 et 4000 litres.

Ces équipements sont disponibles en plusieurs versions :

- B** version standard,
 - BP** Pré-refroidisseur intégré,
 - BT** Applications tropicales,
 - BR** Pompes de circulation existante,
 - BS** Condenseurs à air.
- Disponibles en tout type de Voltage et de tension.*



Cuves de stockage

Spécifications Techniques

Les cuves sont conçues avec une double enveloppe plastique, isolée par une lame d'air.

Leur fabrication répond au plus haut niveau d'exigence de l'industrie agroalimentaire.

Les cuves fonctionnent en continue pour maintenir un mélange homogène de coulis de glace. Leurs multiples capacités permettent d'adapter la quantité produite aux différents besoins.

Chaque cuve est équipée d'une pompe qui peut débiter jusqu'à 4 m³/h de coulis régulé en fonction de la pression de sortie du pistolet d'arrosage.

Dans chaque cuve, un capteur mesure en permanence la quantité de coulis de glace restante, ce qui permet d'adapter la production de coulis à la demande.

Consommations :

2,6 kW (1,5 kW pour la pompe et 1,1 kW pour le mélangeur).

Les cuves sont disponibles en quatre capacités standards :

Dimensions en cm, poids en kg:

	L x l x H	Kg
1000 L	160 x 136 x 150	470
2000 L	229 x 136 x 150	520
3000 L	317 x 136 x 150	640
4000 L	406 x 136 x 150	700