

Manuale di istruzioni

MP00205C CARICABATTERIE / MANUTENZIO BATTERIE

Serie di caricabatterie automatici Premium - Junior 800 Plus



PRIMA DELL'USO, LEGGERE E COMPRENDERE INFORMAZIONI DI SICUREZZA SUI PRODOTTO.

LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ PROVOCARE SCOSSA ELETTRICA ESPLOSIONE O INCENDIO, CHE POSSONO CAUSARE GRAVI LESIONI, MORTE, DANNI AL DISPOSITIVO O PROPRIETÀ, NON SCARTARE QUESTE INFORMAZIONI, TENERE I BAMBINI LONTANI. QUESTA UNITÀ NON DEVE ESSERE UTILIZZATA DAI BAMBINI E DEVE ESSERE UTILIZZATA SOLO DA ADULTI

PREPARARSI A CARICA

- a) Se necessario per rimuovere la batteria dal veicolo per la carica, rimuovere sempre prima il terminale messo a terra dalla batteria. Assicurarsi che tutti gli accessori nel veicolo siano spenti, in modo da non causare un arco.
- b) Assicurarsi che l'area intorno alla batteria sia ben ventilata mentre la batteria è in carica.
- c) Pulire i terminali della batteria. Fare attenzione a evitare che la corrosione entri in contatto con gli occhi. d) Aggiungere acqua distillata in ogni cella fino a quando l'acido della batteria raggiunge il livello specificato dal produttore della batteria. Non riempire eccessivamente. Per una batteria senza tappi rimovibili, come batterie al piombo acido regolate da valvole, seguire attentamente le istruzioni di ricarica del produttore,
- e) Studiare tutte le precauzioni specifiche del produttore della batteria, come rimuovere o non rimuovere i cappucci delle cellule durante la ricarica e le tariffe consigliate.
- f) Determina la tensione della batteria facendo riferimento al manuale del proprietario dell'auto. Non utilizzare il caricabatterie a meno che la tensione della batteria non corrisponda al valore di tensione in uscita del caricabatterie.

POSIZIONE DEL CARICABATTERIE

- a) Individuare il caricabatterie il più Iontano possibile dalla batteria, in quanto i cavi CC consentono.
- b) Non posizionare mai il caricabatterie direttamente sopra la batteria in carica; i gas della batteria si corrodono e danneggiano il caricabatterie
- c) Non permettere mai che l'acido della batteria goccioli sul caricatore durante la lettura della gravità specifica dell'elettrolito o del riempimento della batteria.
- d) Non utilizzare il caricabatterie in un'area chiusa o limitare in alcun modo la ventilazione.
- e) Non impostare una batteria sopra il caricatore.

SEGUI QUESTI PASSI QUANDO LA BATTERIA E 'INSTALLATA NEL VEICOLO. UNA SCINTILLA VICINA ALLA BATTERIA PU CA CAUSARE L'ESPLOSIONE DELLA BATTERIA. PER RIDURRE IL RISCHIO DI UNA SCINTILLA VICINA ALLA BATTERIA:

- a) Posizionare i cavi ca e co per ridurre il rischio di danni causati da cofano, sportello o parte del motore in movimento
- b) Stare lontani da pale del ventilatore, cinghie, pulegge e altre parti che possono causare lesioni alle persone. c) Controllare la polarità dei poli della batteria. Il palo della batteria POSITIVO (POS. P. +) di solito ha un diametro maggiore di quello NEGATIVO (NEG. N. -).
- d) Determina quale post della batteria è collegato (collegato) alla batteria. Se il post negativo è collegato al telajo (come nella maggior parte dei veicoli), vedere (e). Se il post positivo è collegato al telajo, vedere (f).
- e) Per il veicolo con messa a terra negativa, collegare il morsetto POSITIVO (ROSSO) dal caricabatterie a POSITIVO (POS. P. +) senza messa a terra della batteria, Collegare la clip NEGATIVA (NERA) al telajo del veicolo o al blocco motore lontano dalla batteria. Non collegare la clip al carburatore, alle tubazioni del carburante o alle parti del corpo in lamiera. Collegare a una parte metallica pesante del telajo o del blocco
- f) Per il veicolo con messa a terra positiva, collegare la clip NEGATIVA (NERA) dal caricabatterie al polo NEGATIVO (NEG. N. -) senza messa a terra della batteria. Collegare la clip POSITIVA (ROSSA) al telaio del veicolo o al blocco motore lontano dalla batteria. Non collegare la clip al carburatore, alle tubazioni del carburante o alle parti del corpo in lamiera. Collegare a una parte metallica di grosso spessore del telajo o del blocco motore.
- g) Quando si scollega il caricabatterie, scollegare il cavo CA, rimuovere la clip dal telaio del veicolo, guindi rimuovere la clip dal terminale della batteria. SEGUI OUESTI PASSI OUANDO LA BATTERIA È FUORI DAL VEICOLO. UNA SCINTILLA VICINA ALLA BATTERIA PU CA CAUSARE L'ESPLOSIONE DELLA BATTERIA, PER RIDURRE IL RISCHIO DI UNA SCINTILLA VICINA ALLA BATTERIA:
- a) Controllare la polarità dei poli della batteria. Il palo della batteria POSITIVO (POS. P. +) di solito ha un diametro maggiore di quello NEGATIVO (NEG. N. -).
- b) Collegare almeno un cavo della batteria con isolamento da 6 pollici (AWG) lungo 24 pollici al morsetto della batteria NEGATIVO (NEG. N. -).
- c) Collegare la clip del caricatore POSITIVO (ROSSO) al polo POSITIVO (POS, P. +) della batteria.

- d) Posizionare se stessi e l'estremità libera del cavo il più lontano possibile dalla batteria, quindi collegare la clip del caricatore NEGATIVO (NERO) all'estremità libera del cavo.
 - e) Non affrontare la batteria quando si effettua la connessione finale.
- f) Quando si scollega il caricabatterie, farlo sempre nella sequenza inversa della procedura di collegamento e interrompere la prima connessione mentre è il più lontano possibile dalla batteria.
- q) Una batteria marina (barca) deve essere rimossa e caricata a terra. Per caricarlo a bordo è necessario equipaggiamento appositamente progettato per l'uso marino.

ISTRUZIONI PER L'UTENTE

MONITORAGGIO DELLA STATO DELLA CARICA E DELLA BATTERIA:

I caricabatterie MOTOPOWER MP00205A sono completamente automatici e possono essere lasciati collegati sia all'alimentazione CA che alla batteria che sta caricando per lunghi periodi di tempo. La potenza, la tensione e la corrente in uscita del caricabatterie dipendono dalle condizioni della batteria in carica. Dispone di 2 spie luminose a colori che forniscono un mezzo visivo per determinare la modalità operativa del caricabatterie e quindi le condizioni della batteria collegata al caricabatterie.

LAVORARE CON UNA BATTERIA MORTA O UNA BATTERIA CON UNA MOLTA BASSA TENSIONE:

Se si tenta di caricare una batteria scarica con una tensione inferiore a 4 Volt, il caricabatterie MOTOPOWER® non si avvia. Un circuito di sicurezza interno impedisce al caricabatterie di generare qualsiasi tensione di uscita a meno che non rilevi almeno 4 Volt all'uscita del caricatore. In questa situazione, la luce rossa continuerà a lampeggiare, indicando che non è stata avviata una carica.

STATO INDICANTE LUCI:

Rosso lampeggiante	lampeggiare, la tensione della batteria è troppo bassa (meno di 4 volt) oppure le clip a coccodrillo di uscita oi terminali ad anello non sono collegati correttamente. Ogni volta che la luce rossa è accesa, una batteria è collegata correttamente e il	
Rosso solido		
Verde lampeggiante	Quando la luce verde lampeggia, la batteria è caricata per oltre il 90% e può essere rimossa dal caricatore e utilizzata se necessario. Quando possibile, lasciare la batteria in carica fino a quando la luce verde è fissa.	
Verde solido	Quando la luce verde diventa fissa, la carica è completa e la batteria può essere rimessa in servizio se necessario. Può anche rimanere connesso per mantenere la batteria per un periodo di tempo indefinito.	

ELENCO CONTROLLO RISOLUZIONE PROBLEMI

- 1. LA SPIA DEL CARICABATTERIE NON SI ACCENDE:
- a. Accertarsi che la presa CA stia erogando corrente collegando una lampada, un elettrodomestico o un
- 2. LA LUCE VERDE VA IMMEDIATA PRIMA DI CARICARE UNA BATTERIA SCARICA:
- a. La batteria potrebbe essere difettosa, portare la batteria al rivenditore da testare.
- 3. IL CARICATORE È IN RICARICA MA LA LUCE VERDE NON VA ACCESA: a. La batteria potrebbe essere difettosa, portare la batteria al rivenditore da testare,
 - b. La batteria ha un assorbimento di corrente eccessivo, rimuovere la batteria dall'attrezzatura.
- 4. LA LUCE ROSSA VIENE ACCESA DA QUANDO LE BATTERIE DI CARICA DI STOCCAGGIO:
- a. La batteria potrebbe essere difettosa, portare la batteria al rivenditore da testare,
- b. La batteria ha un assorbimento di corrente eccessivo, rimuovere la batteria dall'attrezzatura.

SPECIFICHE TECNICHE:

Tensione di ingresso:	100-240V AC, 50-60Hz		
Tensione di uscita:	12V DC		
Tensione caricata:	14.2V +/- 0.2V DC		
Tensione di manutenzione:	13.6V +/- 0.2V DC		
Corrente di uscita:	800mA/0.8Amp		
Tipi di batteria:	Wet, Gel, MF, CA, EFB, AGM		
Capacità della batteria:	2-30Ah		
Mantiene tutte le dimensioni della batteria			

DISTRIBUITO DA:

MOTOPOWER INC.

16192 Coastal Hwy, Lewes, DE 19958, USA www.motopowers.com

EU importatore:

Transrite Industries Co., Limited 12 AV Roland Corrao, 13700 Marignane FR 60 852111939

Email:sales@transrite.com



