



**Manufacturer:**  
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG  
Trophagener Weg 25  
32657 Lemgo - Germany

**Distributor/Importer for USA and Canada:**  
Komet USA LLC  
3042 Southcross Blvd, Suite 101  
Rock Hill, SC 29730, USA

Phone: 888-566-3887  
Fax: 800-223-7485  
info@kometusa.com  
www.kometusa.com

**CAUTION: U.S. Federal law restricts medical devices to sale by or on the order of a licensed dentist.**

**ATTENTION : La loi fédérale des Etats Unis exige que les dispositifs médicaux soient achetés uniquement par ou par ordre d'un dentiste certifié.**

**ATENCIÓN: La ley federal de los Estados Unidos requiere que los dispositivos médicos se compren exclusivamente por o por encargo de un dentista certificado.**

**Instructions for use**  
Please read carefully and retain for future reference.

**Conseils d'utilisation**  
A respecter scrupuleusement et garder cette copie pour une utilisation ultérieure.

**Instrucciones de empleo**  
Leer detenidamente y guardar este ejemplar para uso más tarde.

**General Instructions for Use**  
© 11/2013, Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG  
411483 - Rev 11/2013



General Instructions for use and safety recommendations for the application of rotary and oscillating dental instruments

Rotary and oscillating instruments for use in the dental sector are to be used only by doctors or other experts who are experienced in the safe handling of these instruments.

**Area of application**

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and are to be generally observed. If separate instructions for use are provided in the packaging, these take precedence over these general instructions for use.

**1. Proper use**

- Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned turbines, handpieces and contra-angles are used.
- Chuck the instruments as deeply as possible.
- The instrument must be rotating before contact is made with the tooth.
- Avoid jamming and using the instrument as a lever as this leads to an increased risk of fracture.
- Wear safety glasses as required.
- Avoid unprotected contact with the instruments (use protective gloves).
- Thermal damage caused by rotary instruments has to be avoided in any case (work at recommended speed and use sufficient water cooling).
- Coarse and super coarse grit diamond instruments (including S-Diamonds®, Series 2000 and Turbo-Diamonds) may lead to increased thermal stress. Therefore, when using such products, use sufficient water cooling (at least 50 ml/min) and work at minimal contact pressure. To achieve an optimal surface quality, subsequent finishing is necessary.
- Preferably use instruments with rounded edges as the preparation of sharp-edged undercuts may lead to an increased risk of a damaging notch effect. Improper use leads to increased risk and inferior results. Therefore, stick to the application and speed recommendations indicated on the labels and in our instructions for use.

**2. Recommended speeds**

- The general rule is:
- The larger the working part, the lower the speed
  - Maximum speed  $\varnothing_{max}$  300 000 rpm means: Suited for micromotor handpieces and turbines with stable ball bearings. Not recommended for old turbines with air bearing.
  - Maximum speed  $\varnothing_{max}$  30 000 - 160 000 rpm means: Suited for micromotor handpieces or lab handpieces up to the speed indicated. Not recommended for turbines. Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

**3. Contact pressure**

- Excessive contact pressure (>2N) has to be avoided.
- with cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.
  - Increased contact pressure may lead to stripping of the grit on abrasive instruments or to clogging of the instruments and increased heat generation.
- Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces. In the extreme cases, instrument breakage may even occur.

**4. Cooling**

- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
  - Additional external cooling is required when using FG instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2 mm.
- Insufficient water cooling can result in irreversible damage to the tooth and the surrounding tissue.

**5. Guideline on the number of times rotary instruments can be used**

The below values are guidelines. The service life of the instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

In certain cases, the instruments can be used more often, provided that there are no visible signs of wear.

Instruments made of unprotected tool steel:	- 4 x
Instruments made of stainless steel:	- 4 x
Instruments with internal cooling:	- 4 x
Tungsten carbide instruments:	- 15 x
Diamond instruments:	- 25 x
Polishers:	- 10 x
Ceramic abrasives:	- 10 x
Endodontic instruments - wide canals:	- 8 x (max.)
Average canals:	- 4 x (max.)
Narrow canals:	just use 1 x

For hygienic reasons, polishers with lamellae and dental brushes may only be used - 1 x

**6. Elimination of worn instruments**

- Damaged and deformed blades cause vibrations and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
  - Blank spots on the surface of diamond instruments are an indication of abrasive grit wear and reduced cutting efficiency. These deficiencies lead to excessive temperature and finally pulp damage. Therefore, bent or "out of true" instruments must be eliminated immediately.
- Very important: Blunt and damaged instruments may lead to the dentist applying higher contact pressure which may result in an increased operating temperature and thermal damage to the pulp. Damaged instruments therefore have to be discarded immediately.

**7. Sterilization procedure**

- Prior to the first use on the patient and immediately after each use, all rotary instruments have to be (re)processed.
- Wear puncture resistant utility gloves when handling contaminated instruments.
- Pre-soak instruments immediately after use to loosen debris.
- For cleaning we recommend to use automated cleaning equipment (e.g. ultrasonic cleaner or washer-disinfector).
- Burs should be separated from each other in a bur block to prevent damage during immersion.
- Brush away remaining debris with a metal cleaning brush (9791) or - especially in case of cleaning ceramic instruments - with a softer nylon cleaning brush (9873) and rinse instruments under running water.
- Dry burs (e.g. by airblasting) to avoid corrosion.
- Sterilization of instruments is carried in the autoclave out using the known methods. Minimum hold times: for 30 minutes at 121°C or for 4 minutes at 134°C. Times are hold times, running times are longer and may vary from unit to unit. The instructions provided by the device manufacturer have to be observed.

- After sterilization, check instruments for defects on the surface (corrosion). Do not reuse corroded instruments.
  - The operator of medical products is responsible for seeing that proper treatment is carried out by qualified staff using the appropriate materials and suited equipment.
- For polishers, brushes and instruments with internal cooling please refer to the following specific information.

**8. Specific instructions for individual instrument types**

- Tungsten carbide**
- When trimming dry plaster a suction device must be used.
  - Avoid any contact with H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (hydrogen peroxide). The carbide working parts would be attacked and damaged reducing the instrument's working life.

**Steel**

- Tool steel instruments may corrode when sterilized in the autoclave (see information in the catalog table).
- When using the separating strip (9816) please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury due to sharp blades.

**Diamond**

- Use a disc guard for rotating diamond discs when working intraorally.
- Use diamond discs 8964 and 983 only in standard clockwise rotation. Counter-clockwise rotation may lead to jamming and breakage.
- When using finishing disc 952 avoid axial deflection over 45° and radial deformation. This may lead to breakage. In order to guarantee non-traumatic treatment, ensure direct vision and avoid contact with soft tissue. An integrated sliding clutch stops the disc in case it gets jammed. Afterwards the finishing disc can no longer be used.
- When using the diamond strips (numbers start with WS or DS) please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury. Please also avoid extreme bending as this might lead to fracture of the strip.
- Coarse and super coarse grit diamond instruments (including S-Diamonds®, Series 2000 and Turbo-Diamonds) may lead to increased thermal stress. Therefore, when using such products, use sufficient water cooling (at least 50 ml/min) and work at minimal contact pressure. To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary.

**Ceramics**

- When using ceramic instruments for cutting, care should be taken that the instrument does not get jammed; this increases risk of fracture.
- Do not use the instrument as a lever.
- Only use brushes with metal-free bristles for pre-cleaning (9873).

**Instruments featuring internal cooling**

- Special care has to be taken when cleaning the long and narrow bores and blind holes of these instruments.
- Information with regard to cleaning: Clean the workplace and surfaces from all contaminations with a single-use cloth or tissue. Preparation of instruments with internal cooling has to take place within one hour after they have been used at the latest. It is not necessary to disassemble the instruments with internal cooling. Cleaning is carried out by means of a mandrel (9793), a cleaning brush (9791), a 10 ml syringe and running water.
- Manual cleaning: Penetrate the internal cooling channel with the mandrel until it is clean without any further contamination at all. Brush the surface of the instrument under running water until all contamination has disappeared. Subsequently, the instruments with internal cooling have to be rinsed thoroughly by means of the 10 ml syringe filled with demineralised water.

**Bone cutters (tungsten carbide, stainless steel, diamond, ceramics)**

- Bone cutters are suitable for a wide range of uses in dental alveolar surgery, depending on the shape of their working parts, for example: for the restoration of edentulous ridges when removing sharp bone edges, for the extraction of bones for example from the chin or from the retromolar zone for autogenous bone transplantation, for osteotomy when exposing impacted teeth and for the treatment of root apices as surgical measure for the conservation of teeth. Recommended speeds are mentioned on the label of the package of an instrument.
- Special care has to be taken when using the H254E/LE or H162SL, minimally invasive combination instruments for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance.
  - The H254E/LE and H162SL (FG shank) are designed to be used in the micromotor (red contra-angle) and not in the turbine → risk of accident.

**Trepan burs (stainless steel)**

- Trepan burs are indicated for removal of endosseous implants (227A, for implants of 18 mm length maximum), or for the extraction of bone transplants from suited donating areas in the oral cavity (227B, TRC, TRT).
- In order to eliminate any danger to the adjacent structures such as tooth root, mouth floor, maxillary antrum or nerve canal the area surrounding the extraction site has to be carefully examined.
  - Avoid leverage of the trepan bur. Otherwise there is the risk that the trepan bur may slip off of the intended extraction site and cause injury.
  - Observe the optimum speeds on the labels, drill with constant exterior cooling with light pressure.
  - A sterile procedure is important to avoid infections.

**Root canal reamers (stainless steel)**

- Gates Glidden Bur Type "G", G180, G180A
- Green contra-angle,  $\varnothing_{max}$  450 - 800 rpm. For preparation of the coronal portion of the root canal, before or after the use of files or K-burs.
- Pulp Bur round 191
- Green contra-angle,  $\varnothing_{max}$  450 - 800 rpm. For root canal preparation.
- Reamer "P" 183L
- Green contra-angle,  $\varnothing_{max}$  800 - 1200 rpm. For preparation of the root canal entrance and enlarging the coronal portion, for the removal of gutta percha.

**Anodized Aluminum Bur Block**

- Prior to sterilization, rinse bur block under running water and make sure, that especially the holes are properly dried (e.g. by airblasting).
- For the sterilization of instruments it is necessary to seal the bur block in sterilization pouch and sterilize it in the autoclave.
- Multiple sterilizations of the bur block may lead to minor color deviations. Such a change in color does not have any effect on the quality or the performance of the bur block.
- Due to its material the bur block is neither suitable for the sterilization in cold sterilization solutions nor for the washer/disinfector.

## Root posts

Root posts made of fiber-reinforced composite (ER DentinPost®, DentinPost® X), made of zirconium oxide ceramics (ER C-Post™) and made of polymethylmethacrylate (ER CAST) cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.

## 9. Range of application of abrasives

### High-grade corundum

- Brown abrasives are intended for rapid grinding of metal alloys - Coarse grinding
- Pink abrasives are for universal grinding of metal alloys - Medium grinding
- White abrasives retain their original shape during grinding - Fine finishing

## Silicon carbide

- Green abrasives are intended for grinding ceramics

## Athermon Discs

- Abrasive Discs intended for grinding ceramics
- Recommended speed:  $\varnothing_{int}$  15 000 rpm ( $\varnothing_{max}$  20 000 rpm!)
- Apply low contact pressure (max. 2N), avoid jamming and leverage
- Do not allow products to come in contact with humidity: Store and grind dry, do not use liquid coolant
- Attention: Overaged Athermon Discs may break spontaneously!
- Eye protection and working with a suction system are recommended.
- Dress Discs with suitable tools, e.g. Komet® Dressing Diamond 150.16.000, using 15 000 rpm with low contact pressure

## 10. Maintenance of diamonds with sintered bond (DSB)

- For cleaning and sharpening, DSB abrasives have to be dressed with the white cleaning stone 9750 from time to time:
- Wet cleaning stone to avoid dust and trim the DSB abrasive to be cleaned/sharpened at  $\varnothing_{max}$  15 000 rpm.
- It is recommended to subsequently clean the trimmed DSB abrasive in the ultrasonic bath for 1 - 2 minutes.
- To exclude any damage to the instrument shank, avoid contact of the cleaning stone with the shank during the grinding procedure.


Attention! Bond abrasion can cause discoloration during reduction of ceramic restorations with sintered diamond tools. To remove any discoloration we recommend a brief final touch-up using green stones or sandblasting the surface.

## FR

Conseils d'utilisation et de sécurité pour les instruments dentaires rotatifs et oscillants

Les instruments rotatifs et oscillants doivent être utilisés uniquement par les docteurs ou des personnes habilitées à les utiliser, qui de par leur expérience leur permettent une utilisation sans risque.

## Domaine d'application

Ces conseils d'utilisation et de sécurité généraux s'appliquent à tous les produits où le symbole  figure sur l'emballage. Ils doivent être respectés.

Quelques produits sont livrés avec instructions séparées. Celles-ci ont la priorité sur les conseils généraux.

### 1. Utilisation appropriée

- Veillez à utiliser uniquement des turbines, des pièces à main et des contre-angles en parfait état au niveau technique et protégés.
- Les instruments doivent être insérés le plus profondément possible.
- Mettre l'instrument en route à la vitesse souhaitée, avant de l'appliquer sur la pièce.
- Eviter de coincer ou de tordre les instruments, en raison du risque élevé de fracture.
- Il est conseillé d'utiliser des lunettes de protection pour certaines utilisations.
- Eviter de toucher les instruments sans protection (porter des gants de sécurité).
- Eviter impérieusement les dommages thermiques causés par les instruments rotatifs (pour cela travailler à basse vitesse et avec une irrigation suffisante).
- L'utilisation des diamants gros grain et très gros grain (par exemples série S, Série 2000 et Diamants Turbo ainsi que les instruments en carbure de tungstène pour la préparation coronaires) peut conduire à une élévation de température importante. Veiller donc à utiliser ces instruments avec une irrigation abondante (au moins 50 ml/min) et sous pression minimale. Pour obtenir une qualité de surface optimale, une retouche finale est indispensable après l'utilisation de ces instruments.
- Donner la préférence aux instruments à bords arrondis car les préparations avec des arêtes vives peuvent être à l'origine de microfissures. Les instruments à arêtes vives sont clairement marqués dans notre catalogue.
- Une utilisation inadéquate conduit à des résultats insatisfaisants et augmente les risques. Il est donc impératif de respecter les recommandations d'application ainsi que les vitesses indiquées sur les étiquettes et dans les conseils d'utilisation.

### 2. Vitesse de rotation recommandée

Règle générale :

- Plus la partie travaillante est grande, plus la vitesse de rotation est faible.
- La recommandation de vitesse : maximum  $\varnothing_{max}$  300 000 t/min signifie :  
Vitesse adaptée aux micro moteurs et aux turbines avec roulement à bille stable. N'est pas conseillé avec des turbines anciennes à air.
- La recommandation de vitesse : maximum  $\varnothing_{int}$  30 000 à 160 000 t/min signifie :  
Vitesse adaptée aux micro moteurs ou pièces à main, en respectant la vitesse de rotation recommandée. N'est pas conseillé sur turbine.
- Le non-respect de la vitesse de rotation maximale permise nuit à une sécurité optimale.

### 3. Pression de travail

- Eviter absolument les pressions de travail trop importantes (>2N).
- Avec des instruments coupants, risque d'endommagement de la partie travaillante en l'ébréchant.
- De plus, cela contribue à augmenter l'échauffement.
- Dans le cas des instruments diamantés, une pression de travail trop importante risque d'endommager les cristaux de diamant ou de détériorer l'instrument, et de créer un échauffement trop important.
- Des pressions de travail trop importantes peuvent également créer par l'échauffement un endommagement de la pulpe ou un état de surface rugueux, en raison de la denture ébréchée. Dans des cas extrêmes, l'instrument peut même se fracturer.

### 4. Refroidissement

- Pour éviter un échauffement lors de la préparation, il faut assurer un refroidissement suffisant avec du spray (au moins 50 ml/min.)
- Pour les instruments FG/turbine de plus de 22 mm de long au total, ou avec une partie travaillante de plus de 2 mm de diamètre, un refroidissement avec du spray externe supplémentaire est nécessaire.
- Un refroidissement avec du spray insuffisant entraîne un risque de détérioration irréversible de la dent et de son environnement.

### 5. Valeurs indicatives pour la fréquence d'utilisation des instruments rotatifs

Les valeurs ci-dessous mentionnées sont des valeurs données à titre indicatif. Il se peut que celles-ci diffèrent de la durée de vie réelle, en fonction de l'application et/ou du matériau usiné.

En cas d'absence d'usure visible, il est quelquefois possible d'utiliser les instruments plus longtemps.

Instruments en acier outils non-protégé :	- 4 x
Instruments en acier inoxydable :	- 4 x
Instruments avec refroidissement interne :	- 4 x
Instruments en Carbure de Tungstène :	- 15 x
Instruments diamantés :	- 25 x
Polissoirs :	- 10 x
Abrasifs céramiques :	- 10 x
Instruments endodontiques : canaux larges :	max. 8 x,
canaux moyens :	max. 4 x,
canaux étroits :	seulement 1 x
Polissoirs à lamelles et brochettes :	
(pour des raisons d'hygiène)	- 1 x

### 11. Polisseurs/Brushes

- Apply low contact pressure in order to minimize heat generation.
- Apply a speed of  $\varnothing_{int}$  5 000 - 6 000 rpm.
- Polishing should always be carried out in circular motion.
- In order to achieve a high shine polish, for multiple step polishing systems all polishers are to be used in the indicated sequence.
- Use breathing mask (mouth and nose) as well as a suction device in the laboratory.
- Eye protection is recommended.
- 1. Disinfecting and cleaning
- Due to their material properties, brushes and polishers have to be cleaned differently from rotary instruments. Use disinfecting and cleaning agents that are suited for polishers. Mix the solution by observing the indicated concentration.
- 2. Sterilization
- Autoclave only.

### 12. Safety and liability

See also additional information in the KOMET USA LLC catalog and our website at [www.komet-usa.com](http://www.komet-usa.com). The user is responsible to check the products prior to use to determine whether they are suited for the intended purpose. The instruments should only be used according to their intended application.

In case of contributory negligence by the user, the manufacturer partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user.

### 13. Disclaimer of Warranties

ALL WARRANTIES, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE EXPRESSLY DISCLAIMED. ALL INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, LOST PROFITS, INJURY TO OTHER PROPERTY, LOSS OF USE OR OTHER COMMERCIAL LOSSES, ARE EXPRESSLY DISCLAIMED. If, notwithstanding the foregoing, consequential and incidental damages cannot be excluded due to operation of law, such damages are expressly limited in amount to the purchase price of any defective products.

Store out of children's reach.

For dental use only.

### 6. Retrait des instruments émoussés

- Les lames ébréchées et tordues , ainsi qu'une forte pression de travail provoquent des vibrations.
- De plus, elles forment des bords de préparations irréguliers et des états de surface rugueux.
- Les zones dé-diamantées sur les instruments indiquent leur état d'usure. Cela engendre des élévations de température et peut endommager la pulpe. Les instruments tordus et excentrés doivent donc être retirés immédiatement.
- Très important. Les instruments émoussés et abîmés exigent une pression de travail trop importante et génèrent ainsi une élévation de température. Cela peut conduire à un endommagement de la pulpe. Veillez à supprimer immédiatement les instruments endommagés.

### 7. Stérilisation

- Avant la toute première utilisation et immédiatement après chaque usage, les instruments rotatifs doivent être (ré)-désinfectés, (ré)-nettoyés puis (ré)-stérilisés.
- Porter des gants de sécurité anti-perforation pendant la manipulation des instruments contaminés.
- Il est conseillé de réaliser un pré-trempage des instruments afin de décoincer les débris.
- Pour le nettoyage nous recommandons d'utiliser un dispositif automatique (comme par exemple un dispositif à ultrasons ou un laveur/désinfecteur).
- Séparer les fraises en les positionnant dans un porte-fraises afin d'éviter toute détérioration pendant l'immersion.
- En présence de souillures persistantes, nettoyer l'instrument à l'aide d'une brosette métallique (9791) ou bien - particulièrement en cas d'instruments en céramique - à l'aide d'une brosette nylon plus douce (9873). Rincer les instruments à l'eau courante.
- Sécher les instruments (par exemple à l'air comprimé) pour éviter toute corrosion.
- La stérilisation des instruments s'effectue en autoclave selon les méthodes habituelles. Temps de maintien minimal : 30 minutes à 121°C ou 4 minutes à 134°C. Les temps ci-dessus mentionnés indiquent le temps de maintien, le temps de marche est plus long et varie selon les appareils.
- Après la stérilisation effectuer un contrôle visuel de la surface des instruments. Veiller à supprimer les instruments corrodés.
- L'utilisateur des produits médicaux est le responsable et il doit veiller à ce que le traitement des produits s'effectue par un personnel qualifié, avec les matériaux appropriés et une équipe habilitée.
- Pour ce qui est des polissoirs, des brosettes et des instruments à irrigation interne, veuillez consulter les informations plus spécifiques suivantes.

### 8. Recommandations spéciales pour chaque type d'instruments

Carbure de tungstène

- Pour le dressage du plâtre sec, il faut travailler sous aspiration.
- Eviter tout contact avec H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>. Cela attaque et détériore les parties travaillantes en carbure de tungstène, ce qui réduit la longévité des instruments.

Acier

- Risque de corrosion des instruments en acier non-protégé lors de la stérilisation à l'autoclave (voir information dans le tableau figurant dans le catalogue.)
- Lors de l'utilisation d'un strip à séparer (9816), veiller à éviter tout contact avec la gencive. Risque de blessure dû aux arrêtes vives !

Diamant

- Lors de l'utilisation en bouche des disques diamantés rotatifs, utiliser un protège-disque.
- Les disques diamantés 8964 et 983 s'utilisent uniquement dans le sens des aiguilles d'une montre. Une rotation anti-horaire peut conduire au coincement et à la fracture du disque.
- Lors de l'utilisation du disque à finir 952, veiller à éviter une déflexion axiale de plus de 45° ainsi qu'une déformation radiale. Cela pourrait conduire à la fracture du disque. Afin de garantir un traitement atraumatique, s'assurer d'une bonne vision et éviter tout contact avec le tissu mou. Un système de débrayage arrête le disque au cas où celui-ci se coince. En revanche en cas de débrayage il n'est plus possible d'utiliser le disque.
- Lors de l'utilisation des strips diamantés (les références sont précédées des lettres WS ou DS) veiller à éviter tout contact avec la gencive. Risque de blessure ! Eviter également un cintrage excessif du strip car cela peut provoquer la fracture de celui-ci.
- L'utilisation des diamants gros grain et très gros grain (par exemples série S, Série 2000 et Diamants Turbo ainsi que les instruments en carbure de tungstène pour la préparation coronaire) peut conduire à une élévation de température importante. Veiller donc à utiliser ces instruments avec une irrigation abondante (au moins 50 ml/min) et sous pression minimale. Pour obtenir une rugosité suffisante, une retouche finale est indispensable après l'utilisation de ces instruments.

Céramique

- Lors de l'utilisation des instruments coupants en céramique veiller à ce que ceux-ci ne se coincent ni ne s'émoussent (risque de fracture élevé).
- Ne pas faire effet de levier.
- Utiliser uniquement des brosettes non-métalliques pour le nettoyage préliminaire (9873).

Instruments à irrigation interne

- Les instruments à irrigation interne doivent être nettoyés très soigneusement, dû à leurs forages longs et étroits ainsi qu'à leurs trous aveugles.
- Information concernant le nettoyage : Nettoyer le poste de travail et les surfaces à l'aide d'un tissu à usage unique pour éliminer toute contamination. Les instruments à irrigation interne doivent être nettoyés au plus tard dans la première heure après leur utilisation. Un démontage des instruments n'est pas nécessaire. Le nettoyage s'effectue à l'aide d'un fil acier (9793), une brosette pour le nettoyage (9791), une canule de 10 ml et de l'eau courante.
- Guider le fil de nettoyage dans le canal interne d'irrigation pour vérifier que celui-ci soit propre et perméable et sans aucune contamination. Brosser les instruments à l'eau courante jusqu'à ce qu'il ne reste aucune trace de contamination. Puis rincer les instruments à irrigation interne à l'aide de la canule de 10 ml remplie avec de l'eau déminéralisée.



