

# SOLE CS



**Composizione**  
100% Trevira CS



**Altezza**  
Ca. 140 cm



**Peso**  
525 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%)



**Resistenza all'abrasione**  
50.000 cicli Martindale  
(EN ISO 12947-2)



**Pilling**  
4/5 (EN ISO 12945-2)

**Ignifugazione**  
UNI 9177 - Classe 1  
NF P 92-503-507 M1  
California TB 117:2013  
EN 1021-1&2  
BS 5852-Part 0-1 (C&M)  
DIN 4102 B1  
UNI 9175 - 1.IM  
NFPA 260:2013  
IMO MSC 307 (88)  
Annex 1 Part 7-8

**Solidità alla luce**  
5 (EN ISO 105-B02)

**Solidità allo sfregamento**  
Umido 4/5; Secco 4/5  
(EN ISO 105X12)

**Lavaggio**  
Lavaggio a umido  
Seguire simboli ISO  
Restringimento ca. 2,5%

**Note**  
Questo prodotto, è stato tinto in pezza, seguendo un particolare processo di lavorazione meccanica, per ottenere un aspetto ed una mano non omogenee. Pertanto, eventuali pieghe o non uniformità di tintura e/o aspetto, non sono da considerarsi difetti ma caratteristiche dell'articolo. Le differenze cromatiche che si riscontrano fra i vari lotti, sono da intendersi normali e da valutare con le abituali tolleranze dei tessuti tinti in pezza. Lavorare separatamente i vari lotti di tintura.



**Composition**  
100% Trevira CS

**Width**  
App. 140 cm

**Weight**  
525 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%)

**Abrasion resistance**  
50.000 Martindale cycles  
(EN ISO 12947-2)

**Pilling**  
4/5 (EN ISO 12945-2)

**Flammability**  
UNI 9177 - Class 1  
NF P 92-503-507 M1  
California TB 117:2013  
EN 1021-1&2  
BS 5852-Part 0-1 (C&M)  
DIN 4102 B1  
UNI 9175 - 1.IM  
NFPA 260:2013  
IMO MSC 307 (88)  
Annex 1 Part 7-8

**Light fastness**  
5 (EN ISO 105-B02)

**Fastness to rubbing**  
Wet 4/5; Dry 4/5  
(EN ISO 105X12)

**Cleaning**  
Wet cleaning warp  
Please see the ISO symbols  
Shrinkage app. 2,5%

**Note**  
This product has been piece-dyed, following a certain mechanical working process in order to obtain a non homogeneous aspect. Therefore, possible folds or non uniformities of dyeing and/or aspect, must not be considered flaws but rather unique features of this article. Batch to batch chromatic variations must be considered as normal and are to be evaluated with the usual tolerance of this type of fabric. Work separately different dye lots.



**Composition**  
100% Trevira CS

**Largeur**  
Env. 140 cm

**Poids**  
525 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%)

**Résistance à l'abrasion**  
50.000 Martindale tours  
(EN ISO 12947-2)

**Boulochage**  
4/5 (EN ISO 12945-2)

**Flammabilité**  
UNI 9177 - Classe 1  
NF P 92-503-507 M1  
California TB 117:2013  
EN 1021-1&2  
BS 5852-Part 0-1 (C&M)  
DIN 4102 B1  
UNI 9175 - 1.IM  
NFPA 260:2013  
IMO MSC 307 (88)  
Annex 1 Part 7-8

**Solidité à la lumière**  
5 (EN ISO 105-B02)

**Solidité au frottement**  
Mouillé 4/5; Sec 4/5  
(EN ISO 105X12)

**Nettoyage**  
Lavage à l'eau  
Se référer aux symboles ISO  
Rétrécissement 2,5% env.

**Remarque**  
Ce produit a été teint en pièce suivant un processus mécanique particulier pour obtenir une main et un aspect non homogènes. Il faut considérer comme une caractéristique intrinsèque du produit les éventuels plis ainsi que le manque d'uniformité qui pourrait apparaître dans la teinture et dans l'aspect. Les différences chromatiques entre les divers lots sont à considérer avec le degré de tolérance habituel pour les tissus teints en pièce. Il est préférable, lors des confections, de ne pas mélanger les divers lots de teinture.



**Zusammensetzung**  
100% Trevira CS

**Breite**  
Ca. 140 cm

**Gewicht**  
525 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%)

**Scheuerfestigkeit**  
50.000 Martindale Scheuertouren  
(EN ISO 12947-2)

**Pilling**  
4/5 (EN ISO 12945-2)

**Feuersicherung**  
UNI 9177 - Klasse 1  
NF P 92-503-507 M1  
California TB 117:2013  
EN 1021-1&2  
BS 5852-Part 0-1 (C&M)  
DIN 4102 B1  
UNI 9175 - 1.IM  
NFPA 260:2013  
IMO MSC 307 (88)  
Annex 1 Part 7-8

**Lichtechtheit**  
5 (EN ISO 105-B02)

**Reibechtheit**  
Nass 4/5; Trocken 4/5  
(EN ISO 105X12)

**Reinigung**  
Nassreinigung  
Gemäß ISO Symbolen  
Einlaufen ca. 2,5%

**Anmerkung**  
Dieser Artikel ist mittels eines besonderen mechanischen Verarbeitungsverfahrens stückgefärbt, um ein nicht homogenes Aussehen und eine nicht homogene Haptik zu bewirken. Deshalb sind mögliche Falten oder Unregelmäßigkeiten bei Farbe und/oder Aussehen nicht als Fehler zu betrachten, sondern als warentypische Eigenschaften. Farbunterschiede zwischen den einzelnen Chargen sind innerhalb der üblichen Toleranzen stückgefärbter Stoffe als normal anzusehen. Verschiedene Farbpartien sind separat zu verarbeiten.



Complimentary sample cuttings available from [www.wortleygroup.com.au](http://www.wortleygroup.com.au)

WORTLEY GROUP PTY LTD  
25 GEDDES STREET, MULGRAVE VIC 3170  
[sales@wortleygroup.com.au](mailto:sales@wortleygroup.com.au)  
[www.wortleygroup.com.au](http://www.wortleygroup.com.au)

  
Trevira CS Club  
Silver Member  
2016

