

CALENTADOR DE AGUA DE TIPO ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO, A BASE DE GAS L.P. O GAS NATURAL.  
 \* FABRICADO CON UNA CAPACIDAD VOLUMETRICA DE 38 LITROS

- \* DEPÓSITO CON PROTECCIÓN CATÓDICA (ÁNODO).
- \* TANQUE PORCELANIZADO (TECNOLOGÍA GLASS PROTECT).  
CON UNA VIDA ÚTIL DE 5 AÑOS.
- \* QUEMADOR TIPO MULTIFLAMA CON ESMALTE HORNEADO O  
PORCELANIZADO CON UNA VIDA ÚTIL DE 10 AÑOS.
- \* AISLAMIENTO TÉRMICO TOTAL, A BASE DE FIBRA DE VIDRIO PARA  
EVITAR PERDIDAS DE TEMPERATURA.
- \* PAÑO DE FORRO Y ACCESORIOS A BASE DE PINTURA EN POLVO  
HORNEADA, TECNOLOGIA (SAP1) SISTEMA ANTICORROSIVO PROTECT.
- \* CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA (TERMOSTATO), EL CUAL  
TIENE INTEGRADO UN SISTEMA DE SEGURIDAD CONTRA FALLA DE  
FLAMA, QUE LE BRINDA UNA ABSOLUTA SEGURIDAD EN SU OPERACIÓN.
- \* CON UNA EFICIENCIA TÉRMICA PROMEDIO DE 76.0 %.
- \* GARANTIZADO POR 5 AÑOS, EN EL FUNCIONAMIENTO Y USO DE ESTE  
CALENTADOR DE AGUA, CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN  
(ENTIENDASE CALIDAD DE SUS MATERIALES O MANO DE OBRA).  
ESTA GARANTÍA ESTA SUJETA A LAS CONDICIONES DE MAL USO  
INDICADAS EN SU POLIZA DE GARANTÍA.



**CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON LOS REQUERIMIENTOS DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANAS  
 NOM-011-SESH-2012 Y LA NOM-003-ENER-2011.**

**ESPECIFICACIONES**

MODELO	CAPACIDAD VOLUMETRICA EN LITROS	TIEMPO DE RECUPERACIÓN EN MINUTOS	CARGA TÉRMICA EN kW	EFICIENCIA TÉRMICA EN %	PESO NETO EN kg.
Arturito Ultra	38.0	18	3.01	76	18.50

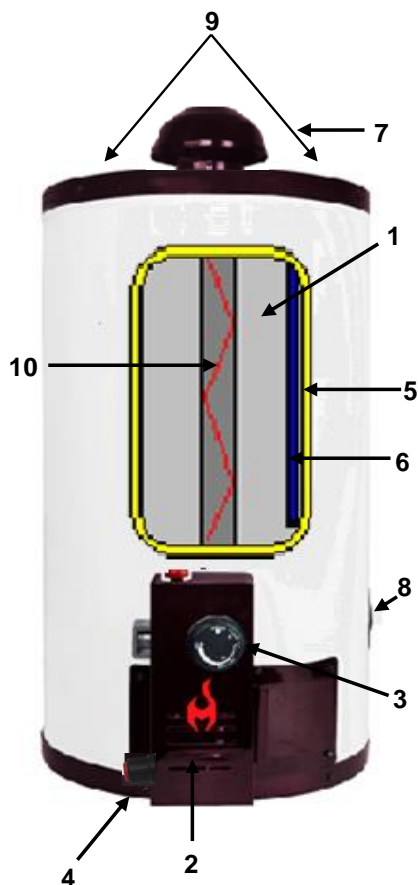
**DIMENSIONES EN mm.**

MODELO	A	B	C	D	E	F	G
Arturito Ultra	780	665	190	360	76.2	203	3/4"

**CALENTADOR DE AGUA DE TIPO ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO, A BASE DE GAS L.P. O GAS NATURAL.**

**\* FABRICADO CON UNA CAPACIDAD VOLUMETRICA DE 38 LITROS**

**PARTES PRINCIPALES DEL PRODUCTO**



**1. DEPÓSITO DE ACERO AL CARBONO, CON PROTECCIÓN CATÓDICA (ÁNODO DE SACRIFICIO), SOMETIDO A UNA PRUEBA HIDROSTÁTICA DE 13.0 kg/cm<sup>2</sup>**

**2. QUEMADOR TIPO MULTIFLAMA, DE ACERO AL CARBONO CON ESMALTE HORNEADO O PORCELANIZADO CON SISTEMA DE CARBURACIÓN PARA UNA ÓPTIMA MEZCLA DE GAS-AIRE.**

**3. CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA (THERMOSTATO), EL CUAL TIENE INTEGRADO UN SISTEMA DE SEGURIDAD CONTRA FALLA DE FLAMA QUE LE BRINDA UNA ABSOLUTA SEGURIDAD EN SU OPERACIÓN.**

**4. PILOTO, CON ENCENDIDO ELECTRÓNICO .**

**5. AISLAMIENTO TÉRMICO, A BASE DE FIBRA DE VIDRIO PARA EVITAR PERDIDAS DE TEMPERTURA DURANTE LA NOCHE.**

**6. TUBO VENA, DE PLÁSTICO DE FABRICACIÓN ESPECIAL, LA CUAL SE ENCARGA DE ENVIAR EL AGUA FRIA AL FONDO DEL DEPÓSITO, ADEMAS DE REALIZAR EL EFECTO ANTISIFÓN Y REDUCE EL GOLPE DE ARIETE.**

**7. DISFUSOR, DISEÑADO PARA EVITAR LA ENTRADA DE CORRIENTES DE AIRE (TIRO INVERSO) PREVISTO PARA EL ENSAMBLE DE TUBO PARA CHIMENEA.**

**8. DRENADO, CON TAPÓN MACHO DE 26.7 mm (3/4") N.P.T. DE 14 HILOS O LLAVE DE DRENADO PARA FACILITAR LA LIMPIEZA DENTRO DEL DEPÓSITO Y CON ESTO INCREMENTAR LA VIDA ÚTIL DEL DEPÓSITO.**

**9. ALIMENTACIÓN Y SALIDA DE AGUA, COPLES DE 3/4".**

**10. DEFLECTOR-SERPENTÍN, DISEÑADO PARA RETARDAR LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN HACIA EL EXTERIOR Y ASÍ MISMO LOGRAR UN MEJOR APROVECHAMIENTO DE LOS GASES.**

**CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON LOS REQUERIMIENTOS DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANAS NOM-011-SESH-2012 Y LA NOM-003-ENER-2011**

