

CAMPANA FLEET 60

SAP: 14790

● CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Campana Decorativa
- Instalación en pared
- Acero inoxidable 430
- Mandos mecánicos
- 3 Velocidades
- Capacidad de aspiración 750 m³/h
- Iluminación Led
- 2 Filtros de aluminio
- Válvula anti retorno
- Tubo corrugado
- Diámetro de tubo de salida 150 mm
- Distancia a cocina: 650 mín. - 750 mm máx.



Dimensión de Producto 595 x 500 x 530-980 mm
(ancho x fondo x alto)

● INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia Total	234W
Tensión	220-240 V
Frecuencia	50-60 Hz

