

CAMPANA EXTRAIBLE 90 KSET91E2

SAP: 14041

● CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Instalación integrada
- Tipo extraíble
- Acero Inoxidable
- Mandos Mecánicos
- Iluminación Led
- 4 Filtros de aluminio
- 3 Velocidades
- Capacidad Máxima de aspiración 315 m³/h
- Diámetro de tubo de salida 120 mm
- Distancia a encimera 650 mín./ 750 máx.



Dimensión de Producto 898 x 300 - 452 x 175 mm
(ancho x fondo x alto)

Dimensión de Encastre 900 x 300 x 175 mm
(ancho x fondo x alto)

● INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia Motor	125 W
Tensión	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz
Intensidad	18 A
Consumo anual	69,8 KWh/año
Clase eficiencia energética	D
Nivel max de ruido	67 dBA
Largo de cable	1000 mm

