

EDUCACIÓN TÉCNICA TELAR

Manual Técnico



AVL LOOMS

AVL Looms, Incorporated
2360 Park Avenue, Chico, California 95928-8305
Teléfono: 530-893-4915 Fax: 530-893-1372 www.avlusa.com
sales@avlusa.com support@avlusa.com



Manual del Telar

Especificaciones del Telar

EQUIPO	Número de modelo	Compu-Jacq3G
	Nombre	Loom de Educación Técnica (TEL)
LA SEGURIDAD	Proceso de dar un título	CE (EN 55011, EN 61000-6-1)
	Paradas de emergencia	2 botones; Activación por cualquiera de los botones. La activación detiene el movimiento de las pinzas. Rojo encendido cuando está activado; Luz verde apagada. Tire del botón para desactivar y volver al funcionamiento normal de la máquina (rojo apagado, verde encendido).
	Inicio seguro	Modo de marcha en marcha cuando el volante y la unidad no están en casa
	Prevención de Interferencias	Los sensores de posición en el sistema de batidora, batidora y elevadora no permiten el desvío inseguro y el movimiento de la garra
	Puntos de pellizco	Paneles y cubiertas de acero y policarbonato
	Eléctrico	Paneles de acero
	Advertencias	Pinch point, choque, superficie caliente y etiquetas de parada de emergencia
MARCO	Tipo	TEL, capa de polvo negro
	Estructura	Acero, 1 pulg. X 2 pulgadas tubular
	Portal	Integrado con estructura
	Arrasamiento	Pies ajustables, almohadillas antideslizantes (6)
	Pie Imprimir	38.1in (96.8cm) Ancho x 68.0in (172.7cm) D
	En general	60.0in (152.4cm) W x 109.0in (276.9cm) D x 105.5in (268.0cm) H
ENTORNO OPERATIVO	Clasificación	Clase B - Industrial ligero, interior
	Rango de temperatura	50 ° F - 104 ° F (10 ° C - 40 ° C)
	Rango de Humedad	10% - 90% de Humedad Relativa
	Ventilación / Enfriamiento	No se requiere
PISO DE PISO	Tipo	Hormigón Plano, 2.500 PSI (176 KG / cm) min. fuerza compresiva
	Inserto de hormigón para el perno de montaje	1 por lado, HILTI caída en el anclaje de expansión (o comparable)
	Perno para soporte de refuerzo sísmico	1 por lado, perno hexagonal de ½ "-13 x 1" grado 5 (o tornillo hexagonal métrico de grado comparable)



Manual del Telar

Especificaciones del Telar (continuación)

ENTRADA ELÉCTRICA	Conexión	2 - 15 pies (4.6m) cables eléctricos, 3 hilos (vivo, neutro, tierra), alambre directo a la planta
	Tierra de protección	A través del cable de tierra del cable eléctrico
	Rango de voltaje de suministro	2 - 220-240 VAC, monofásico, 50-60 Hz
	Máximo consumo de corriente	Línea 1 (superior): 18.3A Línea 2 (inferior): 10.7A
	Corriente nominal en On / Off Breakers	Línea 1 (superior): 20.0A Línea 2 (inferior): 15.0A
	Protección del circuito	UPS recomendado
CIRCUITOS ELÉCTRICOS EXTERNOS	Clasificación del circuito del cable de entrada de alimentación	12AWG, 25A, 300V máx.
	Clasificación del circuito del motor	22 AWG, 5A, 300V máx.
	Clasificación del circuito del sensor de avance de tela	22 AWG, 300 V máx.
	Clasificación del circuito del sensor de posición del batidor	26 AWG, 500 V máx.
	Clasificación del circuito de freno	20 AWG, 300 V máx.
ENTRADA DE DATOS	Conexión	USB 2.0
	Cable de datos	10 pies (3m) USB 2.0 macho A / macho B
	PC (suministrado por el cliente)	Windows XP - 8; Puerto USB; Ratón
	Software de Control	JacqPoint ver. 2,0
RUIDO	Nivel máximo de potencia sonora producido	69db

Equipamiento Indicadores de Estado de la Lámpara / Luz

COLOR	SENTIDO	SOLICITUD	EXPLICACIÓN
ROJO	Emergencia	Parada de emergencia. Inicio de la función de emergencia	Actuar en caso de peligro o emergencia
VERDE	Normal	Herramienta que funciona correctamente	Accionado cuando la energía se aplica, los interruptores y las paradas de emergencia paradas



Manual del Telar

Especificaciones del Telar (continuación)

PATRÓN	Mecanismo	AVL 3ª generación Jacquard, Jacq3G™
	Configuración Jacquard	10 módulos W x 120 ganchos D (1,199 ganchos totales)
	Densidad	150 EPI (expulsado para menor densidad)
	Mecanismo de eliminación	AVL E-Lift™ (motor paso a paso)
	Heddle	Ojo insertado, niquelado, cinch-top, 400mm x 1080R Acoplamiento de resorte, plástico moldeado
	Electrónica	Control Compu-Jacq™, entrada USB 2.0
	Características especiales de Jacq3G	Marco de soporte del módulo Easy-Access El flujo de aire positivo minimiza la contaminación de las fibras
	Ordenador de control	Cliente suministrado, MS Windows XP-10
	Software de Control	JacqPoint ver. 2,0
	Mesa de ordenador	12in (30.5cm) W x 36in (91.4cm) D x 36in (91.4cm) H Madera de ingeniería, envuelta en melamina negra Acero recubierto de polvo negro
TRAMA	Entrega	Pinzas rígidas de un solo color (motor paso a paso)
	Almacenamiento	Carrete, diámetro de 4.0in (10.2cm). X 4.0in (10.2cm) W
	Tensión	Tensor de hilo simple, ajustable
	Control de bobinas	Arrastrar, ajustable
DEFORMACIÓN	Entrega	Creel tensado (suministrado por el cliente)
	Guía de entrada	Los rodillos (2), controlan la altura de la urdimbre Abra la tapa superior, controla el ancho de la urdimbre
	Guía de salida	Las barras fijas (2), controlan la altura de la urdimbre
	Avanzar	Automática programable electrónicamente o manual, 0.001-5 PPI
	Pinza de salida	Abrazadera ajustable con superficie SmoothGrip™
	Eliminación de tejido	Abrazadera ajustable con superficie SmoothGrip™
	Mesa de almacenamiento de tela	Mesa de abrazadera de tela integrada, 9.9in (28.1cm) W x 35.5in (90.2cm) D Madera de ingeniería, acero envuelto en melamina negra, recubrimiento de polvo negro
BATIDORA	Tipo	Balancín inferior, construcción rígida de aluminio
	Pivote	Rodamiento de bolas
	Caña	12 ppp x 8 pulgadas x 5 pulgadas
	Controles	Botones de activación SHED y RAPIER



Manual del Telar

Herramientas y Repuestos

SLEY-10	Gancho de rosca	1
SLEY-S	Reed gancho anzuelo	1
N / A	Enhebrador tensor de trama	1
ALEN-1/4	Llave Allen de ¼ "	1
ALEN-26566	Llave Allen de 1/8 "	1
ALEN-26570	Llave Allen de 5/32 "	1
ALEN-26572	Llave Allen de 3/16 "	1
ALEN-2MM	Llave Allen de 2mm	1
ALEN-82615	Llave Allen de 9/64 "	1
N / A	Cable de programación de accionamiento, STAC6-SI	1
N / A	Soporte sísmico (conjunto de dos con herrajes de montaje)	1
J3G-MOD-M019	Gancho Jacq3G	20
HDL-400x1080R-LANCIA	Jacquard Heddle, 1080R inserta el ojo, Lancia top	20
SPR-SPAM-65/90	Primavera 65/90, D0.025, 11,0 "Jacq	20
SOL-RG-03UA-B01	Solenoide, conjunto Jacq3G	10
J3G-MOD-CBL-D001	Cable de accionamiento	5
TEL-COMB-25A, Q2-09-MS500FT, Q2-F3X-1 / 16-01- MS100FT, HH3SS	36 "con el cordón HH3SS	10



Manual del Telar

Visión de Conjunto

Este manual proporciona especificaciones técnicas, revisiones de características y notas sobre operación y mantenimiento para Telar de Educación Técnica (TEL). El telar fue desarrollado con el propósito de entrenar a los nuevos técnicos para la producción de telas y de piezas técnicas tridimensionales, no conductoras de la fibra.

Uso Previsto

El TEL proporciona una plataforma de entrenamiento que permite al estudiante participar en el proceso de tejido, ver y experimentar directamente los efectos del patrón, el entrelazamiento, el golpeo y el avance de la tela. Al ser un telar manual, todos los procesos se ralentizan lo suficiente para facilitar la observación y, por tanto, la comprensión óptima.

Las tecnologías primarias incorporadas en el telar son:

- Selección electrónica de patrones Jacquard
- Elevación electrónica del cobertizo
- Colocación electrónica de la trama de la espada
- Avance de la tela electrónica

El TEL está diseñado para su uso con hilos no conductores. El uso de hilo conductor o fibra en o alrededor del telar podría dañar el equipo.

En funcionamiento normal, todos los paneles asegurados deben permanecer cerrados y asegurados. Solamente personal calificado de AVL debe abrir los paneles.



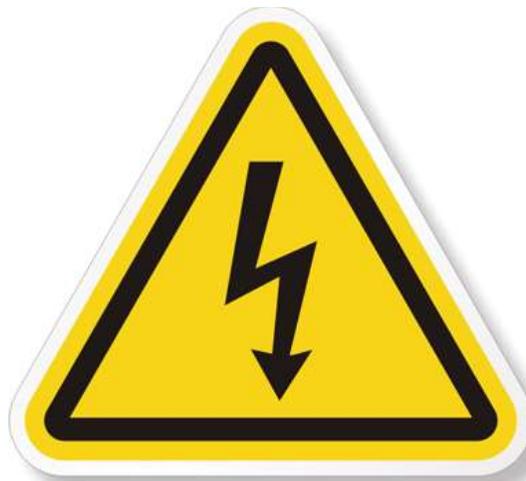
Manual del Telar

Antes de Empezar

Lea el manual completo antes de usar el telar.

Advertencias:

ADVERTENCIA: EL EQUIPO DEBE SOLAMENTE SER UTILIZADO PARA LA FABRICACIÓN TEXTIL. SI EL EQUIPO SE UTILIZA DE MANERA NO ESPECIFICADA POR EL FABRICANTE, LA PROTECCIÓN PROPORCIONADA POR EL EQUIPO PUEDE SER DAÑADA.



ADVERTENCIA: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. NO TAMPER CON LOS ALAMBRES ELÉCTRICOS O OPERAR LA CARROCERÍA CON LOS PANELES DE SEGURIDAD ABIERTOS O RETIRADOS.



ADVERTENCIA: PELIGRO, PINCEL, Y PELIGROS DE CORTE DE LOS DEDOS. NO UTILICE LA CARRETERA CON LOS PANELES DE SEGURIDAD ABIERTOS O RETIRADOS. NO COLOQUE MANOS EN MECANISMOS O TIJERAS EN MOVIMIENTO.



Manual del Telar



ADVERTENCIA: SUPERFICIE CALIENTE. NO TOCAR



ATENCIÓN: PARADA DE EMERGENCIA. PRESIONE PARA DETENER EL MOVIMIENTO DEL RAPIENTE. TIRAR PARA VOLVER A FUNCIONAMIENTO NORMAL.



Manual del Telar



ADVERTENCIA: LOS PANELES DEL EQUIPO SON ESPIGOSOS Y PESADOS. PARA EVITAR LA TENSION O LESION DEL MUSCULO, UTILICE LAS TÉCNICAS DE ELEVACION CORRECTAS Y UN AYUDANTE.

ADVERTENCIA: LOS PANELES ASEGURADOS DEBEN SER RETIRADOS SOLAMENTE POR UN REPRESENTANTE TÉCNICO DE AVL.

ADVERTENCIA: NO COLOQUE EL EQUIPO EN FORMA DE BLOQUEAR O IMPEDIR EL ACCESO A LOS DISPOSITIVOS DESCONECTADORES, PARADA DE EMERGENCIA O INTERRUPTORES DE INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO

ADVERTENCIA: EL USO DE FIBRA CONDUCTIVA O DE HILADOS EN ESTE EQUIPO O EN LA PARTE DEL EQUIPO ANULARÁ LA GARANTÍA Y PUEDE DAÑAR EL EQUIPO.

ADVERTENCIA: ESTE EQUIPO ESTÁ CLASIFICADO SOLAMENTE PARA EL AMBIENTE INDUSTRIAL LIGERO. EL FUNCIONAMIENTO DE EQUIPO DE DESCARGA DE ALTO CIRCUITO (EX. MIG WELDER) EN LOS MISMOS CIRCUITOS ELÉCTRICOS PUEDE CAUSAR FALLO DE EQUIPO.



Manual del Telar

Características de Seguridad::

El telar contiene varias características de seguridad diseñadas para evitar lesiones y daños al equipo. Éstas incluyen:

- 1) Los interruptores de bloqueo eléctricos detienen el flujo de electricidad al telar.
- 2) Las etiquetas de seguridad llaman la atención sobre las áreas peligrosas. No toque debajo del panel mientras el telar esté encendido.
- 3) La luz verde muestra de forma prominente que el telar está encendido y los interruptores On / Off están encendidos. La luz se apaga cuando se quita la alimentación, los interruptores están apagados o cuando se presiona uno o ambos botones de parada de emergencia.
- 4) Panel asegurado con sujetadores. Detrás de los paneles principales están el alto voltaje y los peligros más extremos de la pinza.
- 5) Las bisagras del panel permiten la apertura y el acceso sin retirar los paneles grandes y pesados del equipo.
- 6) Cubiertas y blindaje separan el tejedor de los componentes móviles donde existen riesgos de pellizco. No coloque debajo de las cubiertas y el blindaje mientras el telar esté funcionando.
- 7) El botón de parada de emergencia corta la energía al motor de la pinza. La activación impide que la espada se mueva evitando posibles daños personales y de equipo. El botón de parada de emergencia se enciende en rojo para notificar al usuario que el telar requiere atención. La lámpara de encendido verde se desactiva cuando la luz roja está encendida. Tire del botón de parada de emergencia una vez que el peligro haya sido resuelto y retome el funcionamiento normal del telar.
- 8) Los sensores del batidor y de la impulsión no permiten la activación del lanzador a menos que el batidor esté en la posición más trasera y la impulsión esté en la posición abierta de la vertiente.
- 9) Se proporciona una programación de arranque lento para permitir la limpieza del equipo después de una emergencia o apagado accidental. El arranque lento permite movimientos escalonados pequeños e incrementales del E-Lift y del rapier presionando el botón del batidor respectivo hasta alcanzar las posiciones de inicio. El hogar del cobertizo es la posición abierta de la vertiente. El hogar de Rapier es la posición totalmente retraída.



Manual del Telar

Instalación y Puesta en Marcha

Personal:

La instalación y la puesta en servicio deben ser realizadas únicamente por personal autorizado de AVL Looms.

Ubicación:

El equipo debe instalarse en un piso de concreto plano. El piso de hormigón debe tener una resistencia a la compresión mínima de 2.500 PSI.

Debe haber un espacio libre de 1,5 m (5 pies) en cada lado del telar. Las consideraciones de espacio para la bandeja de criaderos suministrada por el cliente incluirán el espacio abierto de al menos 5 pies (1,5 m) entre la parte posterior del telar y la bandeja, más la longitud de la bandeja.

Conexión a la Planta Eléctrica:

La conexión del equipo a la electricidad debe ser realizada solamente por un electricista calificado. El circuito de la planta debe tener una potencia nominal de 208-240 VAC, 50-60Hz, monofásico con línea 1 en 20A y línea 2 en 15A. El cable eléctrico proporcionado puede ser cableado en la electricidad de la planta o cableado a un enchufe adecuadamente clasificado para una toma de corriente correspondiente.

Preocupaciones Sísmicas:

Donde existan problemas sísmicos, el equipo debe ser instalado con los soportes suministrados y el hardware. Utilice la cola HILTI en anclajes de expansión insertados en el suelo de hormigón. Utilice las instrucciones HILTI para la preparación del concreto y la instalación del ancla. Utilice tornillos de fijación de grado ½ "-13x1" (o hardware métrico equivalente).

Cuadrado y Nivel del Telar

El telar debe ser cuadrado y nivelado durante la instalación. La cuadratura implica medir diagonalmente, de adelante hacia atrás, en cada dirección. Si las mediciones no coinciden dentro de un dieciseisavo de pulgada, el hardware del telar se afloja y el bastidor se atormenta hasta que las mediciones coinciden, entonces el hardware del bastidor se aprieta. El telar está provisto de seis pies de altura ajustable para nivelar. Para nivelar de lado a lado, coloque un nivel en un travesaño horizontal y ajuste los pies. Para nivelar de adelante hacia atrás, coloque un nivel sobre un miembro de bastidor lateral horizontal y ajuste los pies. El ajuste de los pies puede requerir un ligero levantamiento del marco.



Manual del Telar

Operación

Perspectiva:

Toda la discusión en este manual se presenta desde la posición de tejido en la parte delantera del telar. El lado izquierdo del telar está a la izquierda del tejedor. La parte delantera del telar es donde se encuentra el tejedor.

Arranque /Apagado del Telar:

Puesta en Marcha

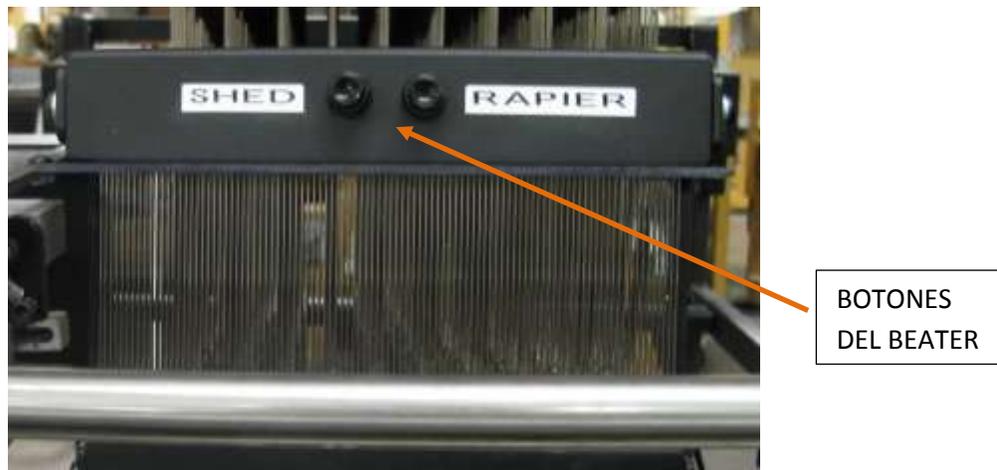
1. Asegúrese de que el camino de la espada esté despejado. Gire a la posición ON (I) los dos interruptores de alimentación situados en el panel lateral izquierdo del sistema de control en la parte superior del telar.





Manual del Telar

2. Pulse el botón derecho (RAPIER) en el batidor hasta que el cabezal de la pinza alcance su posición inicial y deje de moverse dentro de la carcasa en el lado derecho del telar.
3. I: \ telares, TEL 01/15/2015 \ batidor Buttons.jpg I Jacquard \: \ telares, telar jacquar \ TEL 01/15/2015 \ batidor Buttons.jpg Juegue la casa E-Lift manteniendo presionado el botón izquierdo (SHED) en el batidor hasta que los lizos alcancen su posición más baja y deje de moverse.



4. Para el control de telar JacqPoint, consulte [Telar de control Escalones](#) en el **Ordenador Personal y la sección de Software** de este manual.

Apagar

1. Con la pinza en casa, seleccione Selección Nula en la ventana de Control de telar de JacqPoint. Seleccione el botón izquierdo del batidor para activar la selección nula.
2. Salga de las ventanas de control de telar.
3. Gire a la posición OFF (O) los dos interruptores de alimentación situados en el panel lateral izquierdo del sistema de control en la parte superior del telar.

Tejeduría:

Weaving is designed to be simple and easy to observe using the following steps:

- 1) El tejido está diseñado para ser simple y fácil de observar con los siguientes pasos:
- 2) El usuario se coloca en la parte delantera del telar, a cada lado de la mesa de salida con una mano en el batidor.
- 3) Para abrir un cobertizo, el usuario selecciona el botón izquierdo (SHED) en el batidor para activar el E-Lift. El E-Lift se moverá momentáneamente al centro del cobertizo para permitir la selección del gancho y luego abrirá el cobertizo para la inserción de la trama.

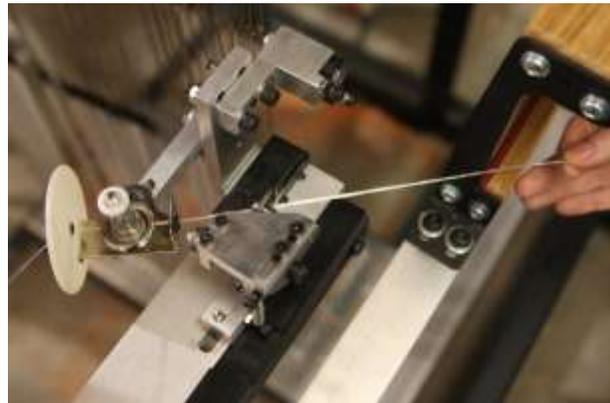


Manual del Telar

- 4) Una vez logrado el cobertizo, el usuario pulsa el botón derecho (RAPIER) para activar la torreta. La espada corre a través de la urdimbre, agarra el hilo de trama, activa las tijeras y vuelve a su posición inicial.
- 5) C:\ Usuarios \ BobK \ Escritorio \ Proyectos \ GBCC \ IMG_5902.JPG C:\ Usuarios \ BobK \ Escritorio \ Proyectos \ GBCC \ IMG_5902.JPG El usuario tira del batidor hacia adelante para golpear el hilo de trama en el cobertizo.
- 6) Usando el botón izquierdo, el usuario cambia el cobertizo y luego devuelve el batidor a su posición trasera.
- 7) El usuario repite el proceso comenzando en el paso 3.

NOTAS:

- a) En la primera inserción de la trama, el usuario debe pre-posicionar la trama para la espada. Para lograr esto:
 1. El batidor se tira hacia adelante a las paradas.
 2. El hilo de trama se extrae del tensor, a través de la tijera abierta y sostiene el extremo en el lado izquierdo del soporte de caña, que será el lugar de la línea de caída. Esto posiciona el hilo de trama a ser agarrado por la espada.
 3. El batidor es empujado hacia atrás, entonces la espada es activado.



- b) Si selecciona y mantiene presionado el botón izquierdo (SHED) en el batidor durante un tiempo de 15 segundos, cambiará los modos de desprendimiento. Los dos modos de vertido son:
 1. Doble vertiente (funcionamiento normal)
 2. Tolva de un solo paso (mantenimiento / diagnóstico);
Utilice un solo paso al lubricar los ganchos y al diagnosticar problemas de selección de ganchos.



- c) El controlador del telar apagará automáticamente todos los solenoides después de quince segundos de activación, lo cual puede ocurrir en el modo de un solo paso en el cobertizo central. Además, los solenoides se inactivan automáticamente en el cobertizo abierto.



Manual del Telar

Configuración de Tejido:

Introducción al Avance del Paño

El sistema de avance de tela está diseñado para lograr tres objetivos:

- 1) Suave, incluso el avance de la tela
- 2) Tensión de urdimbre / tejido administrada
- 3) Posición coherente de la línea de caída

Sus capacidades incluyen: operación manual y automática, amplia gama de ajustes de distancia y velocidad, avanzar / no avanzar en una base por selección, y unidad de alta resistencia para avanzar hasta 750 libras. De la fuerza de deformación.



El avance de tela automático programable consta de tres componentes principales:

- 1) Accionamiento lineal motor electrónico paso a paso
- 2) Interfaz Hombre-Máquina (MMI)
- 3) Configuración de JacqPoint



Manual del Telar

Operación de Avance de Tela

El motor electrónico paso a paso y la unidad se controlan a través de la MMI, la selección JacqPoint y los sensores de límite integrados.



Menú MMI y MMI Botón

- 1) Para acceder al MMI, presione el botón Menú MMI a la izquierda del MMI. La pantalla de inicio cambiará al primer menú de selección.
- 2) Seleccione la tecla 4 en el MMI para acceder a 'Parámetros'. Los parámetros definen la distancia y la velocidad del movimiento lineal del avance automático de tela, avance manual y retroceso (1: ADV y 2: RET). El rango de distancia se puede establecer entre 0,0001 y 5 pulgadas. La velocidad se puede ajustar entre 1 y 20 revoluciones / segundo. Pulse enter después de cada selección de parámetros. Para determinar su distancia deseada simplemente invertir las selecciones deseadas por pulgada. El ajuste de velocidad requerirá experimentación para determinar el ajuste óptimo para su tejido.





Manual del Telar



Menú del Parámetros

- 3) Seleccione 1 'Adv' para mover la abrazadera de tela a una distancia de la selección del batidor.
- 4) Seleccione 2 'Ret' para mover la abrazadera de tela a una distancia de la selección hacia el batidor.
- 5) Seleccione 3 'Jog' para un movimiento más rápido de la abrazadera de tela. La pantalla de selección de desplazamiento se mostrará en el MMI.

- a. Presione la  tecla para avanzar la  abrazadera de tela (aleje el batidor). Presione nuevamente la tecla para detener el movimiento, o permita que el accionamiento lineal alcance su sensor límite final.
- b. Presione  la tecla para retirar la abrazadera  de tela (mover hacia el batidor). Presione nuevamente la tecla para detener el movimiento o permita que el accionamiento lineal alcance su sensor de límite de origen.



- 6) Seleccione 5 'Exit' para salir del menú MMI y tejer en el modo avance automático de tela.
- 7) La selección de JacqPoint de la activación de pick by pick advance se realiza seleccionando / des-seleccionando el gancho # 1200. Cuando se selecciona el gancho para la activación en un pick, el accionamiento lineal avanzará la abrazadera de tela por la distancia y la velocidad seleccionadas en el menú Parámetros MMI.

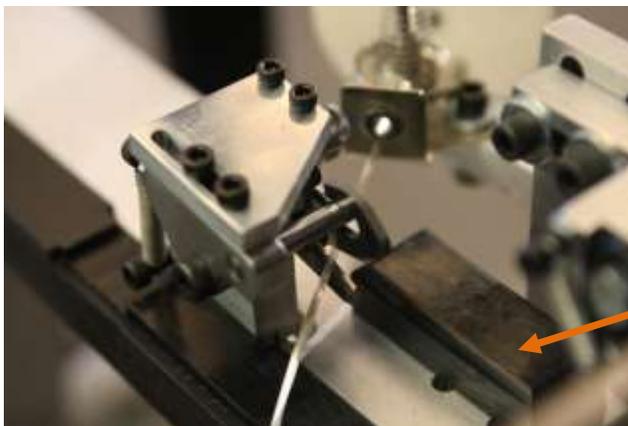


Manual del Telar

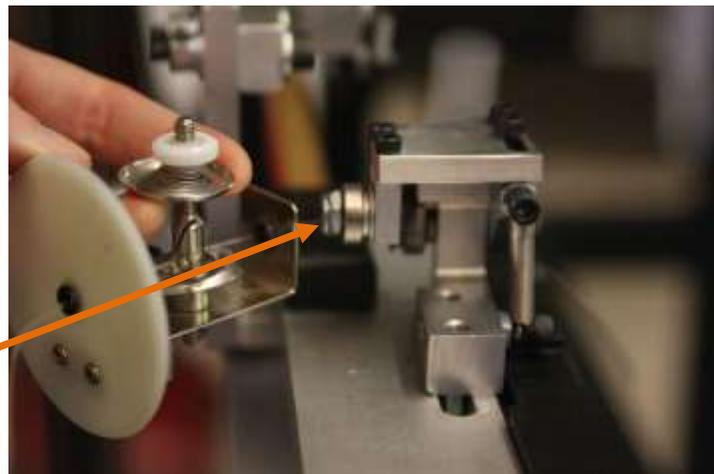
NOTAS:

- Cuando se alcanza el interruptor del sensor de fin de carrera o de inicio, el accionamiento lineal ya no moverá la abrazadera de tela. Sin embargo, el tejedor puede continuar tejiendo (abriendo cobertizos y usando la espada para poner en la trama).
- Cuando se alcanza el sensor de límite final, la pantalla MMI notifica al tejedor del límite.
- El tejedor debe mover manualmente la abrazadera de tela de nuevo a la posición inicial para el empate.

Rapier Posición Extendida:



BLOQUE DE FRICCIÓN



PERRO

Un bloque de fricción estacionario y un perro con muelle están situados cerca de la posición extendida para apretar la abrazadera de la cabeza de la garra para capturar el hilo de trama. Al ajustar las posiciones del bloque de fricción / del perro, primero ajuste el bloque de modo que la cabeza se apoye muy ligeramente sobre él. Luego, ajuste el perro para abrir la pinza lo suficiente para permitir que el hilo de trama se deslice dentro de la pinza. La cabeza debe moverse más allá del perro, asiendo totalmente el hilo de trama, antes de intersectar con el cojinete de tijera.



Manual del Telar

Rapier Inicio Posición:

Los ajustes de posición de Rapier se ajustan de fábrica.

La posición inicial de Rapier está en la posición totalmente retraída. El sensor de posición inicial de la pinza se enciende cuando no se activa. Con la pinza totalmente retraída, coloque el sensor justo en el punto donde la luz del sensor se apaga.

Se colocan dos bloques de fricción estacionarios, uno por encima y por debajo de donde la cabeza se sienta cuando está en posición de reposo, para accionar la abrazadera para liberar el hilo de trama. Al ajustar las posiciones del bloque de fricción, primero ajuste el bloque inferior de modo que la cabeza se apoye muy ligeramente sobre él. A continuación, ajuste el bloque de frotamiento superior para abrir la pinza lo suficiente para liberar el hilo de trama justo antes de que la pinza llegue a casa.

Rapier Gripper Tensión:

La tensión de la pinza se ajusta aflojando el tornillo de bloqueo en la parte delantera de la cabeza de la espada, apretando o aflojando el perno en la parte superior de la cabeza de la espátula, y luego apretando el tornillo de bloqueo. La tensión de la pinza debe ajustarse.





Manual del Telar

Rapier Sistema:

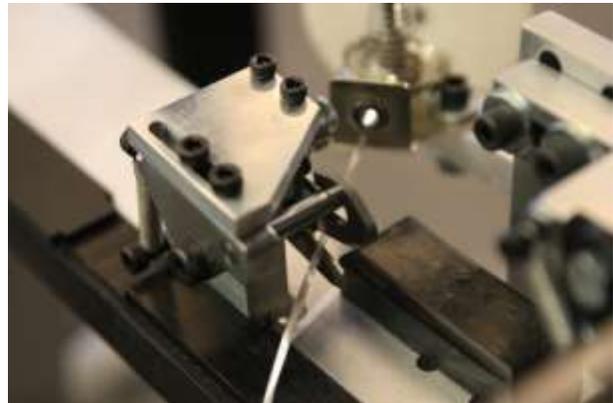
La posición del pinza se fija en la instalación. Los ajustes críticos para la espada son

- Nivel de viaje
- Espaciamento consistente de 1/8 de pulgada de la caña cuando la cabeza se mueve
- Punta de nariz de Rapier justo por encima de la línea central

Con el telar unpowered, el movimiento manual del rapier para medir estos ajustes. Ajuste la posición con el hardware del sistema.

Scissor Posición:

La tijera se activa cuando la cabeza de la hélice se mueve sobre el bloque de frotamiento de la cabeza de tijera. La posición de la tijera se ajusta en fábrica. El ajuste de la posición de la tijera requiere el desplazamiento del cojinete en línea con la cabeza de la hélice. La altura del cojinete define la cantidad de arco en el movimiento de tijera, donde un ajuste inferior iguala con más arco.





Manual del Telar

Tensión de la Bobina de Trama:

La trama se enrolla en un carrete de cinco (5) pulgadas suministrado por el cliente. Para evitar el giro libre del carrete de trama, apriete el mandril de tres al girar el carrete.

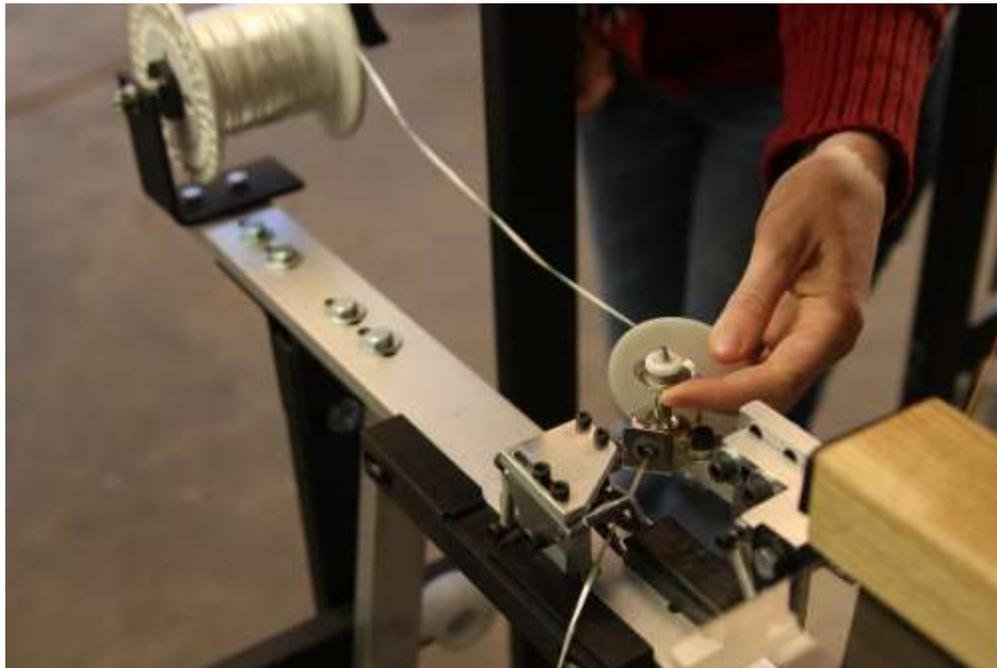
Advertencia: El apriete excesivo de la tensión del carrete puede causar problemas con el funcionamiento de la pinza.



Tensor de Trama:

El tensor de trama proporciona tensión ajustable por la tuerca en la parte superior del muelle. Apriete la tuerca para aumentar la tensión. La tensión debe ajustarse con la mínima cantidad de tensión necesaria para alcanzar los dos objetivos divergentes de evitar

- Hilo entre el tensor y la tijera, y
- Hilo tirando de la pinza.





Manual del Telar

Los soportes tensores de trama permiten un posicionamiento adecuado para alcanzar los dos objetivos:

- El hilo es nivelado ya la misma altura que la línea central
- El hilo pasa a través de la abertura de tijera en una línea entre el orificio de salida del tensor y la línea de caída

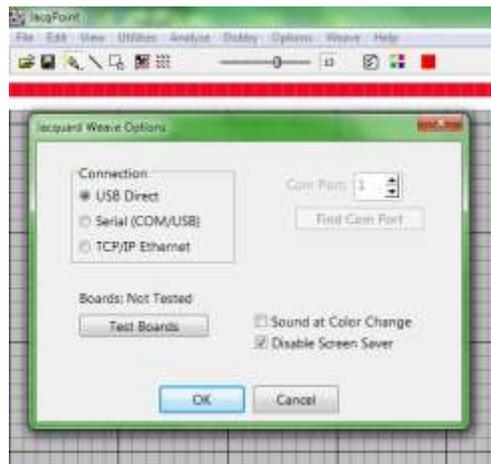
Ordenador Personal y Software:

La operación de telar requiere que el cliente suministre a un ordenador del tipo MS Windows® un puerto USB disponible (versiones 1.0, 1.1, 2.0 ó 3.0). El telar viene con

- 1) JacqPoint MS Software de control de telares basado en Windows
- 2) Cable USB 2.0, 3 meter, A macho - B macho

Pasos de control del telar:

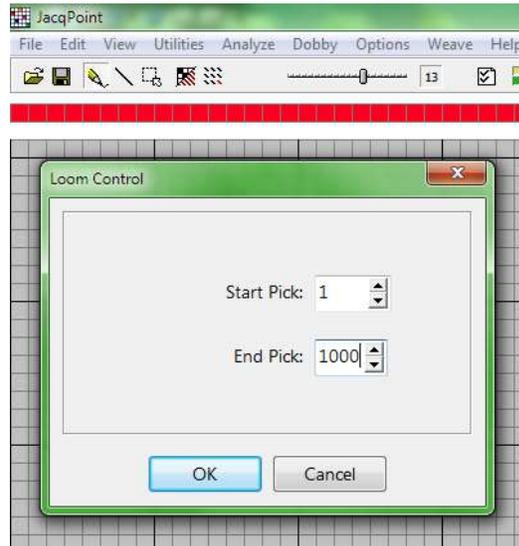
- 1) Iniciar JacqPoint.
- 2) Encienda el telar.
- 3) Abra un archivo de tejido.
- 4) En el menú de la **Armadura**, seleccione **Opciones ... Jacquard**.



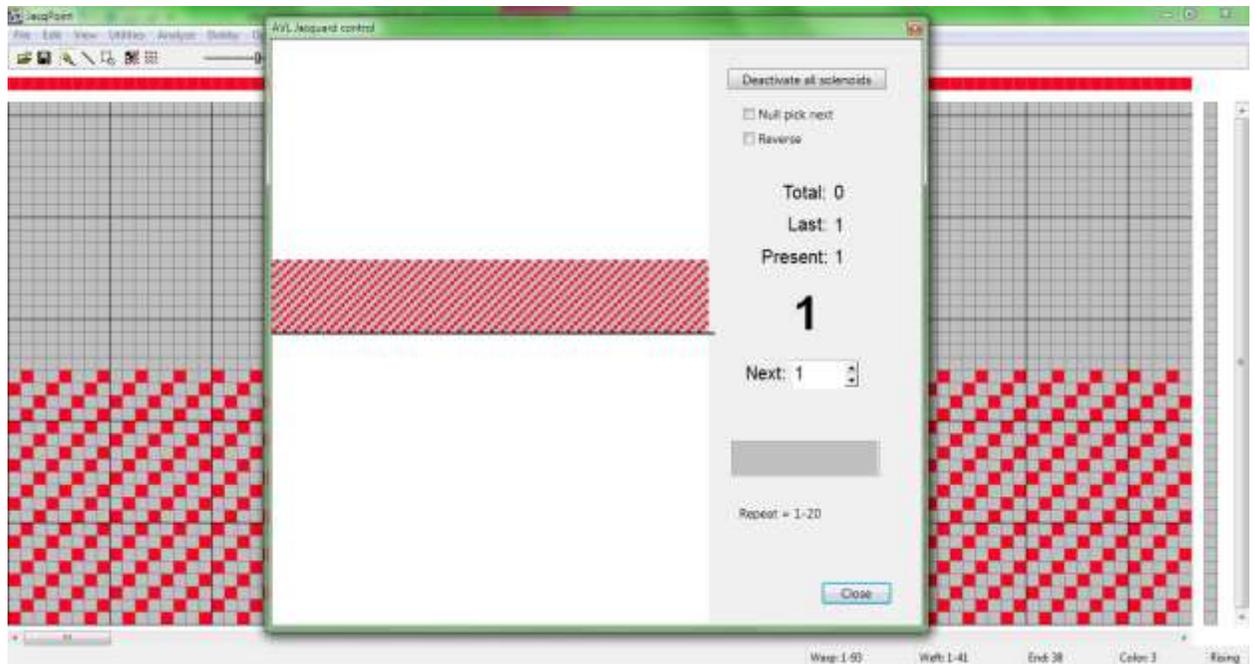
- 5) Seleccione **USB Directo**, a continuación, seleccione **Placas de Prueba Desde** el cuadro de diálogo. Aparecerá un nuevo cuadro de diálogo que mostrará el estado de la conexión y, una vez borrado, aparecerá otro cuadro de diálogo que muestra el estado de la prueba del módulo.
- 6) Al completar con éxito, seleccione **Control Telar** en el menú de la **Armadura**. Ingrese las selecciones de inicio y final apropiadas y comience a tejer.



Manual del Telar



- 7) Para completar el tejido y el apagado, seleccione Selección **Nulo Desde** la ventana de control AVL Jacquard, abra el nuevo cobertizo, a continuación, seleccione **Cerrar** en la ventana de control AVL Jacquard. El telar y el Macbook están listos para encenderse.



NOTAS:

- a) JacqPoint utiliza un archivo JCP nativo como formato estándar. También permite el uso de formatos BMP, PNG o J1P, todos los cuales pueden ser producidos por ArahWeave y la mayoría de otros software de diseño.



Manual del Telar

- b) Si falla la conexión del telar, repita los pasos de control del telar, incluyendo el ciclo de alimentación del telar.
- c) También puede utilizar el modo de comunicación Serial (COM / USB) para conectarse con el telar. Este modo utiliza un controlador de serie virtual en lugar del controlador USB directo, ambos preinstalados en el Macbook. Si alguna vez necesita volver a cargar los controladores USB, estos se proporcionan para su descarga en la AVL (www.avlusa.com) o FTDI (<http://www.ftdichip.com/FTDrivers.htm>) sitios web.

Vestir el Telar:

Este telar requiere una bandeja (suministrada por el cliente) para suministrar la urdimbre. La bandeja proporciona hasta doce mil hilos de urdimbre con tensión individual, saliendo a través de un tablero de ojo que garantiza que no haya hilos cruzados o retorcidos.

Los aspectos más importantes en vestir el telar son:

- 1) No hay hilos cruzados o retorcidos en ningún lugar detrás o en el telar. Estos errores causarían problemas mecánicos con la operación de gancho.
- 2) Directamente a través del roscado sin ángulos entre el raddle / rodillos y los linos. Este error causará problemas mecánicos con la operación de gancho.
- 3) Tamaño del hilo apropiado para la densidad. Con docecientos (1.200) ganchos en ocho (8) pulgadas, la densidad de tejido es muy apretada. El hilo demasiado grueso exacerbará todos los otros problemas.
- 4) Ninguna abrasión del hilo (se aplica sobre todo a las fibras técnicas). Fuzzing afectará hilo cercano, creando un efecto de nieve-balling. Si no se controla, el hilo se vuelve impenetrable a través de linos y juncos. Si se observa una fuzzing notable durante el apósito del telar, tire del hilo hasta que las áreas dañadas hayan pasado a través de los rodillos de presión.

Características de Vestir:

- 1) Diez (10) dientes por pulgada raddle con la tapa desprendible: Raddle en la parte posterior del telar organiza el hilado extensamente-espaciado del tablero del ojo del creel al ancho que teje correcto de ocho pulgadas. Desenrosque la parte superior de la estructura del bastidor, permitiendo el enhebrado en posición. Coloque quince (15)

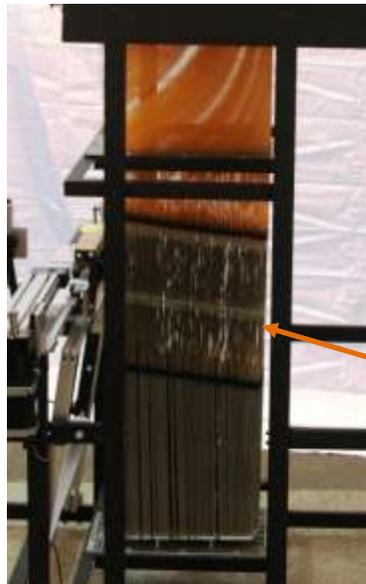
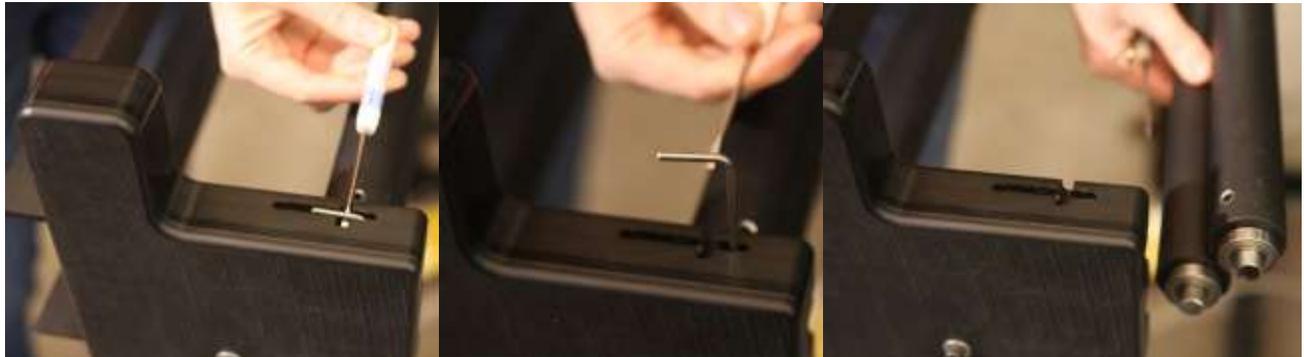




Manual del Telar

extremos en cada dentado raddle para establecer la máxima ciento cincuenta (150) extremos por pulgada de densidad.

- 2) Rodillos desmontables: Los rodillos llevan los hilos de urdimbre a la altura de urdimbre correcta. Tire de los pasadores para quitar los rodillos. Reemplace los rodillos posicionando un rodillo debajo y un rodillo por encima del deformación.



LINOS

- 3) Posición y fijación del caballete: En su posición fija, los lizos son angulados para facilitar la identificación. Además, las hileras de hileras pueden estar desconectadas del dispositivo para proporcionar más espacio durante el enhebrado.
- 4) Doce (12) abolladuras por pulgada (DPI) Reed: Caña de Sley alternando entre doce y trece extremos por abolladura para lograr el máximo de ciento cincuenta (150) extremos por pulgada de densidad.
- 5) Mueva el avance del paño a la posición inicial (más cercano al batidor). Abra las abrazaderas de cada lado y deslice la abrazadera. Inserte los extremos de la urdimbre desde abajo hacia arriba y tense la urdimbre antes de volver a sujetarla.



Manual del Telar

- 6) Extracción de la tela / pieza tejida: La abrazadera fija se proporciona para asegurar la deformación durante el corte y el encendido de la pieza / tejido. Durante el tejido, la abrazadera fija debe permanecer abierta con la parte superior colgando fuera de la urdimbre. Para cortar la parte tejida / tejido:
- Avance la unidad lineal hasta su límite de envío.
 - Coloque la abrazadera fija cerrada y sujete ambos lados.
 - Corte la urdimbre justo detrás de la tela tejida y abra la abrazadera del coágulo para quitar la parte tejida.
 - Mueva la unidad lineal a casa, introduzca la urdimbre en la abrazadera de tela, asegure la abrazadera de tela y luego abra la abrazadera fija.

Cloth Advance Clamps

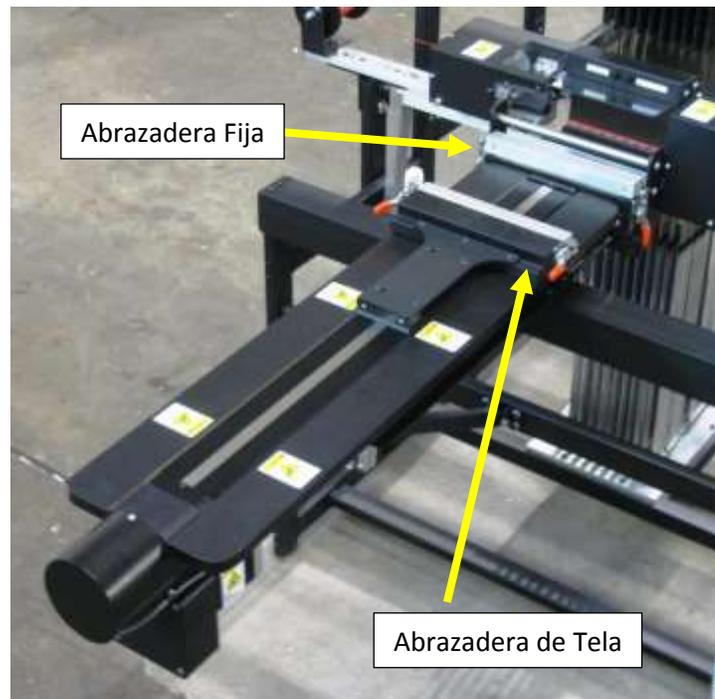
El sistema de avance de tela utiliza dos abrazaderas: abrazadera de tela y abrazadera fija. La abrazadera de tela se une al motor lineal y se mueve con el avance. La urdimbre se une a la abrazadera de tela durante la configuración del telar y antes de tejer.

La abrazadera fija se deja abierta durante el tejido. Cuando la tela tejida está completa y lista para ser retirada del telar, la abrazadera fija mantiene el lado de la urdimbre para permitir el corte de la urdimbre y la retirada de la tela tejida sin perder la tensión de la urdimbre.

Uso de la Pinza

Ambas abrazaderas funcionan de la misma manera. Ambas manijas anaranjadas están abiertas para permitir que se abra la abrazadera.

Para asegurar los hilos de urdimbre, coloque los hilos en la abrazadera abierta y luego cierre y asegure la abrazadera.





Manual del Telar



Paño Pinza Cerrada

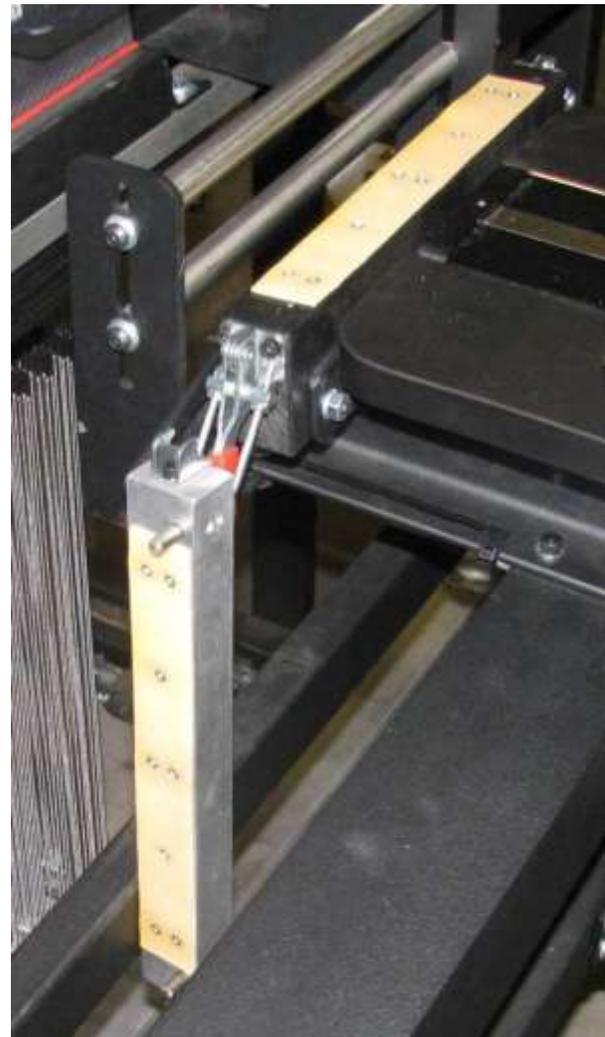


Paño Abrazadera Abierto



Abrazadera Fija - Abierta

Abrazadera Fija - Colgante





Manual del Telar

Mantenimiento Preventivo y Solución de Problemas:

El telar requiere mantenimiento periódico. La periodicidad se determina mediante el uso, pero se recomienda lo siguiente como punto de partida:

ARACTERÍSTICA	ACCIÓN	INTERVALO DE TIEMPO
Equipo de seguridad	Inspeccione y compruebe la legibilidad de las calcomanías y el correcto funcionamiento de las paradas de emergencia. *	Seis meses
Cadena de transmisión	Lubricar, limpiar el gel lubricante	Cuatro meses
Cojinetes de polea de módulo	Lubricar, limpiar el gel lubricante	Cuatro meses
Cojinetes del módulo	Lubricar, limpiar el gel lubricante	Cuatro meses
Ganchos y otros metales desnudos	Lubricar, rociar lubricante seco	Cuatro meses
Hardware	Inspeccionar y apretar	Cuatro meses
Filtros de ventilador	Vacío o aclarado en agua	Anual
Tijeras	Reemplazar	Cuando aburrido
Chapa y marco exteriores	Limpiar con un paño húmedo	Anual

* El fallo del equipo de seguridad debe ser remediado inmediatamente. Póngase en contacto con AVL para piezas de repuesto.

Consulte el Apéndice A: Diagramas de cableado para obtener información adicional sobre el cableado.

Consulte el Apéndice B: Documento de la Línea de lubricación Jacq3G para obtener información adicional.

Consulte el Apéndice C: Guía de Solución de Problemas y Ajustes del Módulo Jacq3G para obtener información adicional sobre el ajuste de módulos.



Cadena De Transmisión (Caja De Control Interior)



Manual del Telar



Ganchos del Módulo Expuestos (Cubierta Delantera Extraída)



Los Ganchos Se Cierran Para Arriba



Manual del Telar

Información de Soporte

Para soporte, reclamaciones y piezas de garantía técnicos realizar el pedido, póngase en contacto con AVL en telares

Email: support@avlusa.com, sales@avlusa.com

Teléfono: +1 530 893 4915

Fax: +1 530 1372

Web: <http://www.avlusa.com/resources/>

Mail: AVL Looms

2360 Park Avenue

Chico, CA 95928

Piezas de Repuesto Autorizadas

AVL telares es el único vendedor autorizado de piezas de recambio para este producto. El uso de repuestos no autorizados anula la garantía del producto.

Información de Garantía

Garantiza al comprador original de cualquier AVL AVL telares, Inc., una corporación de California ("AVL") telar (cada uno, un "producto") que el producto está libre de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de garantía limitada aquí descrita . La cobertura de la garantía limitada comienza (a) el día en que el producto se instala si instalado por un profesional de la AVL, o (b) en la fecha de envío desde la AVL para el comprador original si el producto no se instala de AVL (la "Fecha Efectiva "). Excepto como se establece en la sección titulada "¿Qué se excluye?" A continuación, AVL, por un período de un (1) año a partir de la fecha efectiva (el "Período de Garantía original"), reparar o sustituir la pieza (s) defectuosa del producto con un renovado o pieza reparada, comparable (según se juzgue necesario o adecuado por AVL) si se vuelve inoperante o defectuoso o no cumple con las especificaciones de acuerdo con AVL. Cualquier reparación durante el período de garantía original se llevará a cabo sin coste alguno por las partes (excepto los impuestos aplicables, si los hubiera). Usted será responsable de toda la mano de obra en relación con la instalación de las piezas y el servicio sobre el producto, así como el costo de envío de los involucrados.

Media Software: "¿Qué se excluye" objeto de la limitación contenida en el inciso (i) en la sección titulada continuación, AVL garantiza al comprador original de cualquier disquete física (o software descargado) y documentación ("Media Software") que es vendido por AVL que tales soportes de software estarán libres de defectos en materiales y mano de obra durante noventa (90) días desde la fecha de compra. En el caso de que los soportes de software está dañado físicamente o físicamente defectuoso y si tal Media Software defectuoso se vuelve AVL dentro de los noventa (90) días de la fecha de compra, AVL proporcionará Sustitución de soportes de software sin cargo. El único remedio para esta garantía se limitará a la sustitución de los soportes de software defectuoso. Usted es responsable de todos los gastos de envío (incluyendo los impuestos aplicables) incurridos con la devolución de los soportes de software defectuoso. En la medida en cualquier cobertura de garantía adicional puede estar disponible con



Manual del Telar

respecto a los soportes de software, que es ofrecido por el fabricante de terceros y que debe ponerse en contacto con ellos directamente.

Todos los nuevos productos y sus componentes (incluyendo el reemplazo del producto y sus componentes) están cubiertos sólo para el período de garantía original. Cuando la cobertura del producto original o de soportes de software prescrito, la garantía sobre cualquier producto de reemplazo, componentes o software Media también expira. Después de un (1) año a partir de la fecha efectiva, que paga por cualquier sustitución o reparación, incluidas todas las partes, toda mano de obra y costes de envío (incluyendo los impuestos aplicables).

Eliminación al Final de la Vida

La eliminación de la herramienta, o cualquier otra unidad, el montaje o componente que viene de la herramienta, se debe hacer de una manera ambientalmente aceptable de acuerdo con las regulaciones especificadas por las autoridades locales.

Aviso a los Usuarios de la Unión Europea

Los productos que llevan la marca CE cumplen con los requisitos de protección de las directivas del Consejo de la Comunidad Europea 2004/108 / CE, 2006/95 / CE, 1999/5 / CE y 2009/125 / CE relativa a la aproximación y armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética y seguridad de equipos eléctricos diseñados para su uso dentro de ciertos límites de tensión, equipos de radio y equipos terminales de telecomunicaciones y sobre el diseño ecológico de los productos relacionados con la energía. El cumplimiento se indica mediante la marca CE.



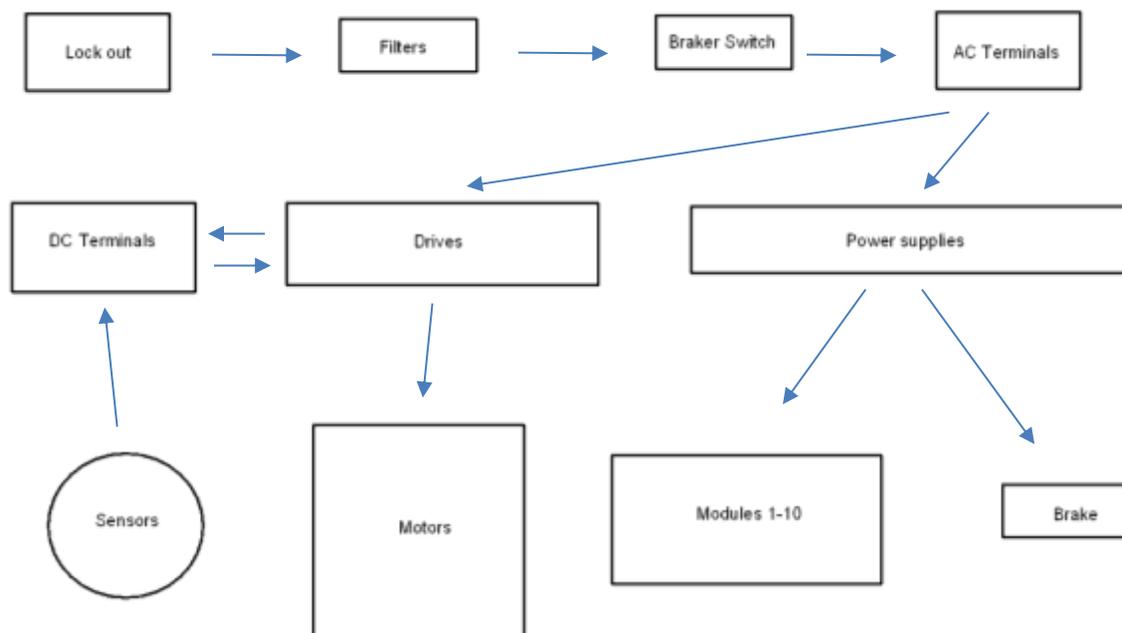
El fabricante de este producto es: AVL telares, Inc., 2360 Park Avenue, Chico, CA 95928 EE.UU.. Una declaración de conformidad con los requisitos de las directivas está disponible a petición del representante autorizado. Este producto cumple los límites de Clase B de EN 55022 y los requisitos de seguridad de la norma EN 60950.



ANEXO A: ESQUEMAS

Visión de Conjunto

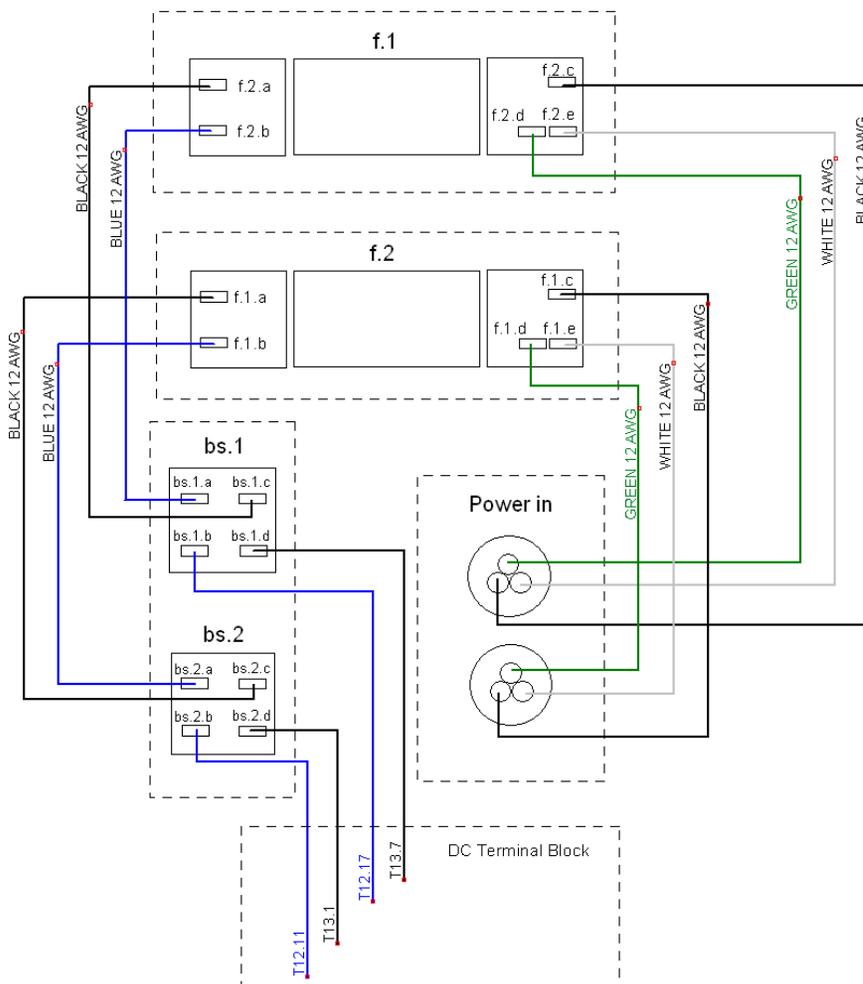
- Alimentación de AC se encamina al bloqueo y en los dos filtros
- A partir de los filtros de las líneas se ejecutan en 2 interruptores donde continúan los terminales de AC (11-13)
- PS1,2,3,4 y 3 unidades están conectadas a los terminales 11-13 y Tierra del chasis se pone fin a la trama
- Las placas de módulo se conectan a las fuentes de alimentación, así como el freno para PS4
- 1-8 terminales están conectados en el lado izquierdo de la cabecera de salida del convertidor / entradas ya sea desde la unidad principal, Avance Drive o Rapier Drive
- Entradas de sensor y misceláneos. puentes están enchufados en el lado izquierdo de terminales de AC (1-8)





ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

Apéndices



Power in
220 VAC

f.1, f.2
12 AWG

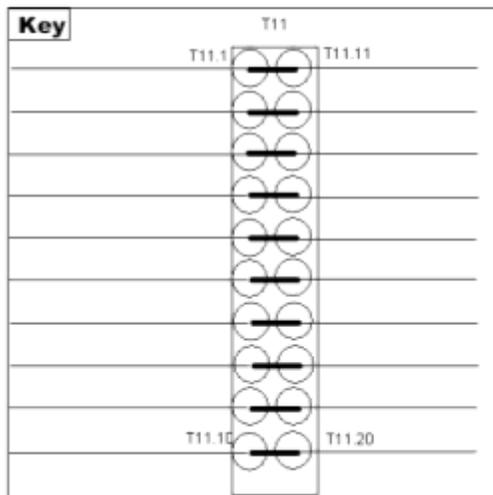
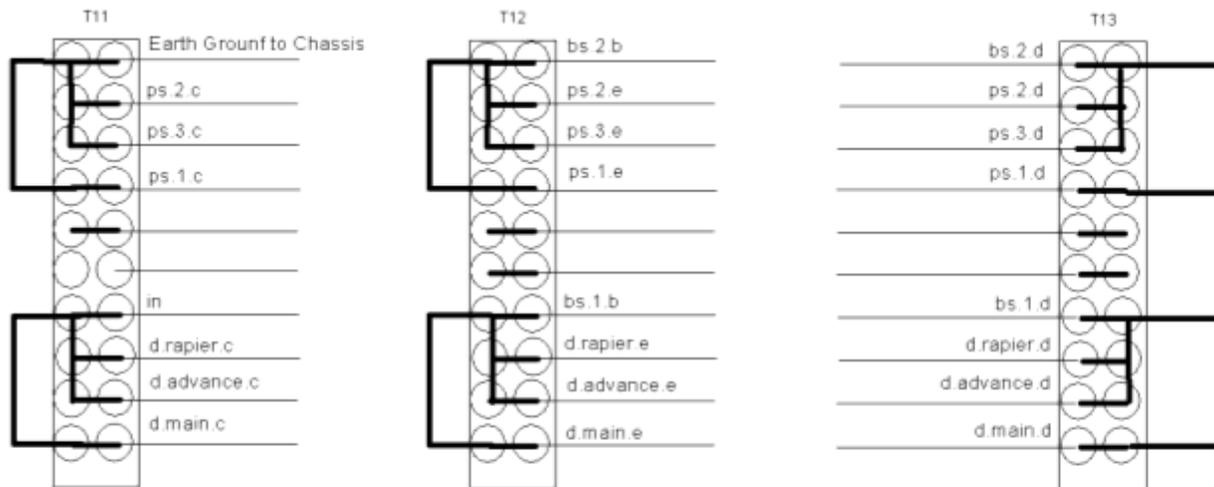
bs.1, b.2
12 AWG

Title Terminal AC Power in		
Author AMJ		
File its\TELMExico\Current\terminal AC Power in.dsn	Document	
Revision 1.0	Date 2/1/17	Sheets 1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



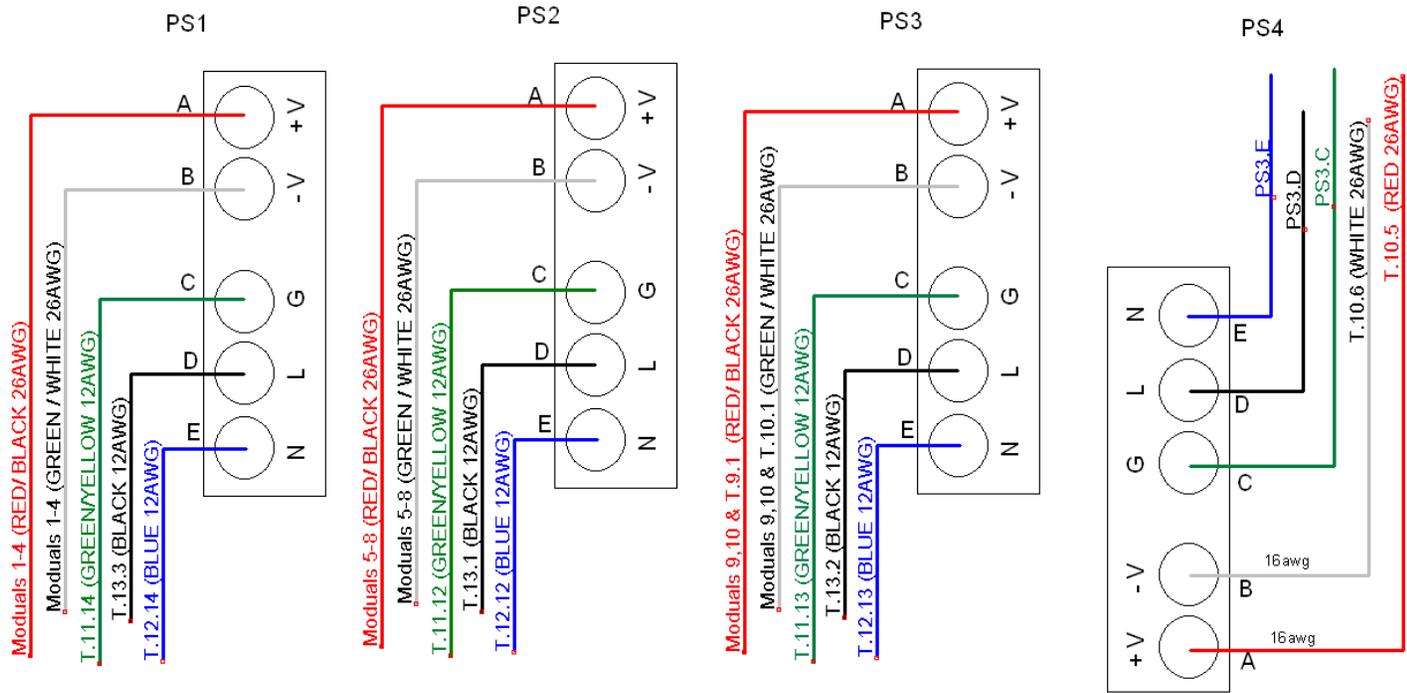
All wiring 12 AWG

Title Terminal AC 11-13		
Author AMJ		
File	Document	
s:\TELME\Mexico\Cument\terminal AC 11-13 V.1.dsn		
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



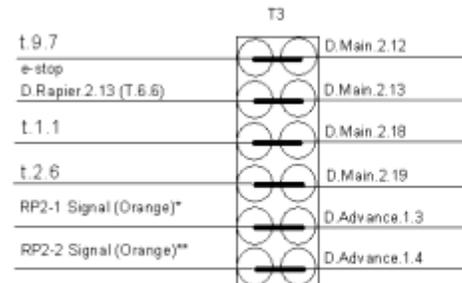
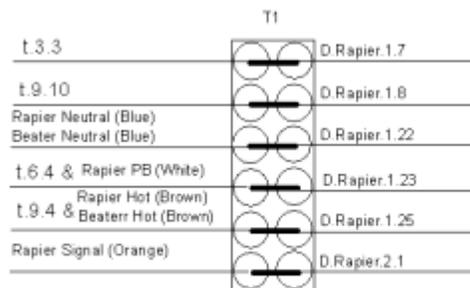
All wiring 12 AWG unless otherwise noted

Title Power supplies	
Author AMJ	
File uts\TELMExico\Current\Power Supplies. V.1.dsn	Document
Revision 1.0	Date 2/2/17
Sheets 1 of 1	



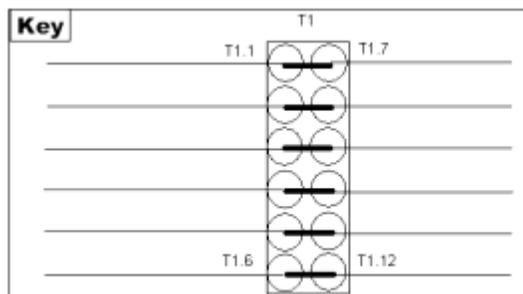
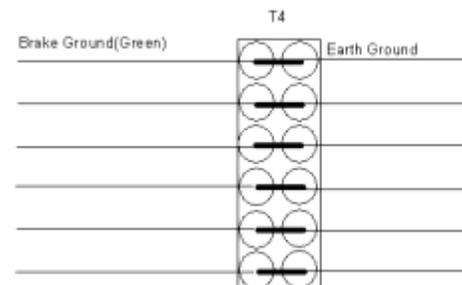
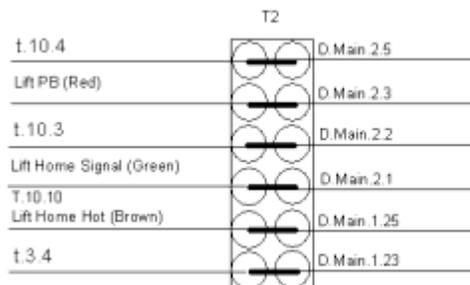
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

Apéndices



* RP2-1 Sensor away from brake

** RP2-2 Sensor nearest brake

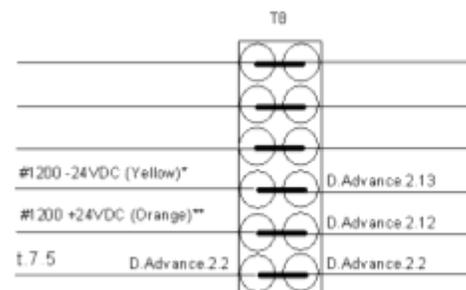
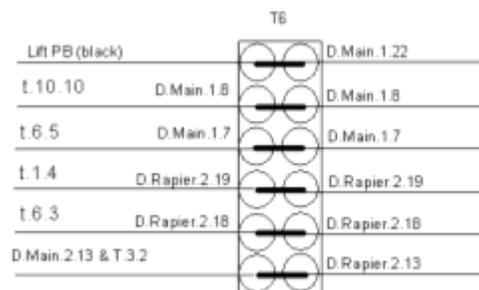
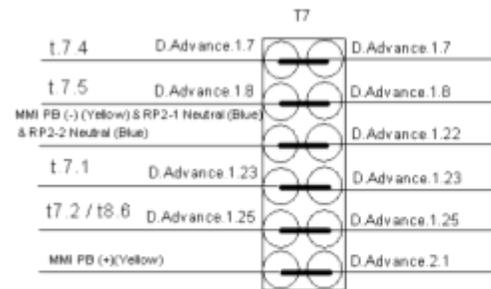
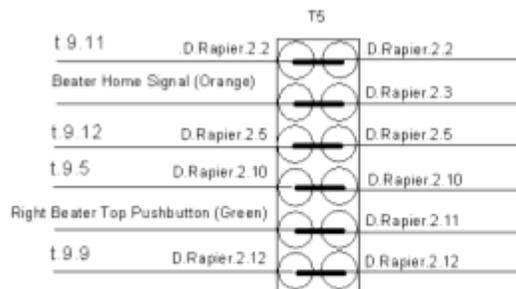


Title Terminal DC 1-4		
Author AMJ		
File Iuts\TEL\MEXico\Current\terminal DC 1-4 V.1.dsn	Document	
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



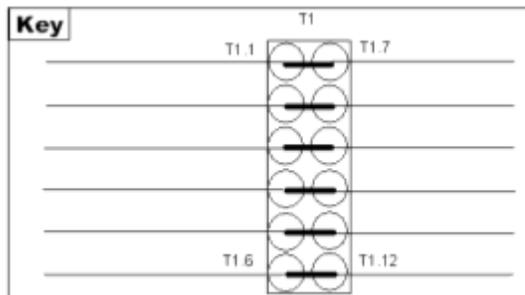
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

Apéndices



*-24VDC On driver board is closest to board (Inner Position)

** +24VDC On driver board is farthest away from board (outer Position)



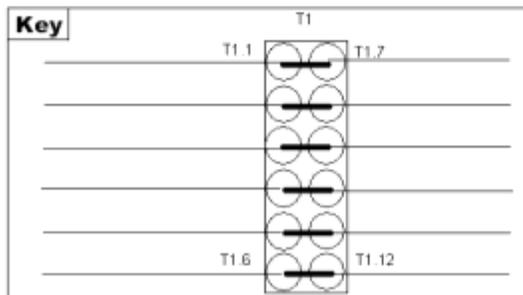
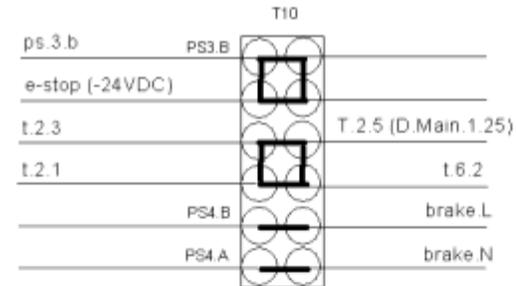
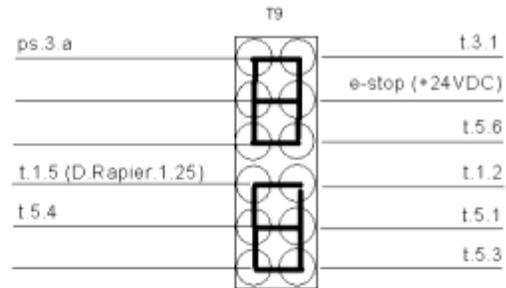
All Wire 26AWG

Title		Terminals DC 5-8
Author		AMJ
File	Document	
uts\TELME\ico\Current\terminal DC 5-8 V.1 dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/2/17	1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

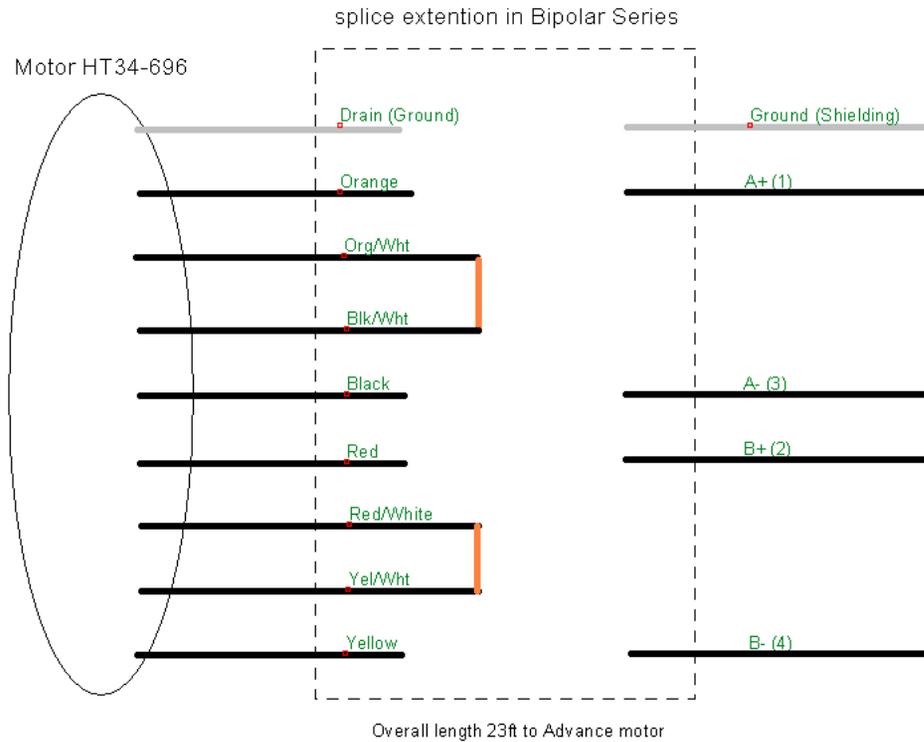


All e-stop wiring is 26AWG Orange

Title Terminal DC 9-10	
Author AMJ	
File _ita\TELMExico\Curent\terminal DC 9-10 V.1.dsn	Document
Revision 1.0	Date 2/2/17
Sheets 1 of 1	



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

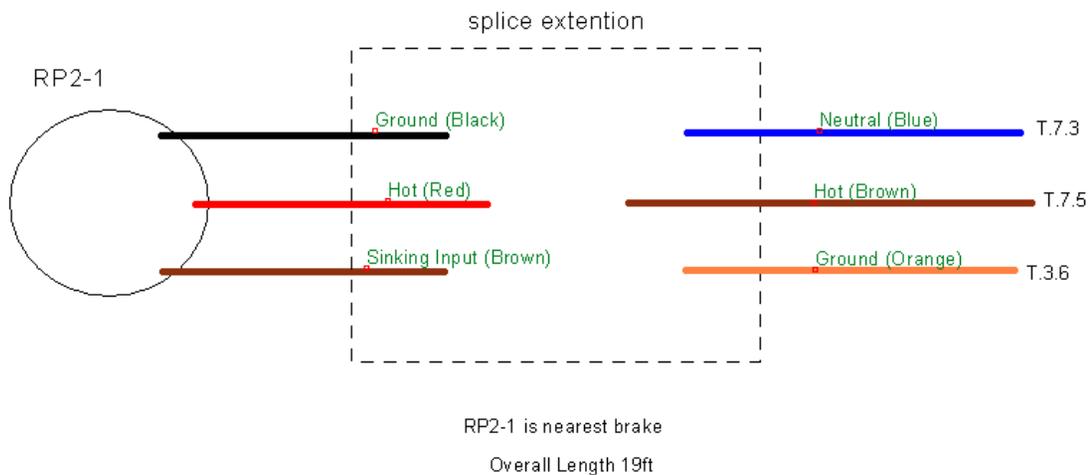


Title Advance Motor HT34-696		
Author AMJ		
File \\Mexico\Current\Advance Motor HT34-696 V.1.dsn	Document	
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

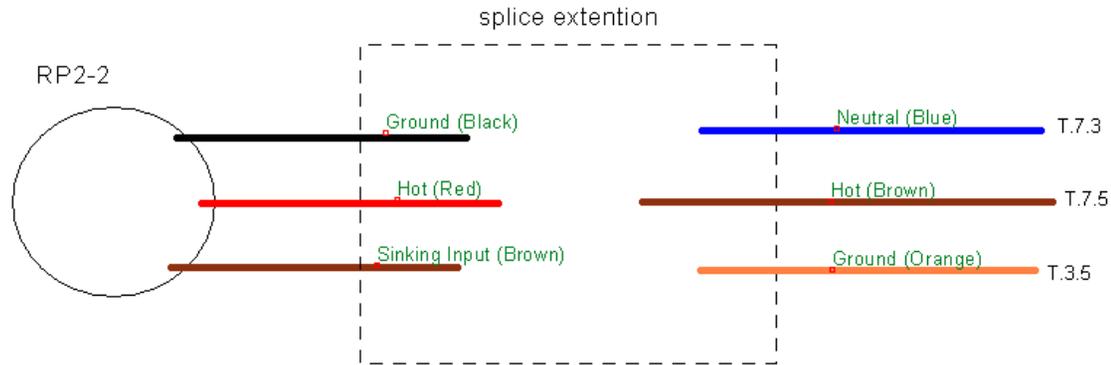


Title		
RP2-1		
Author		
AMJ		
File		Document
s & Pin-Outs\TEL\Mexico\Current\RP2-1 V.1.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/2/17	1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



RP2-2 is away from brake

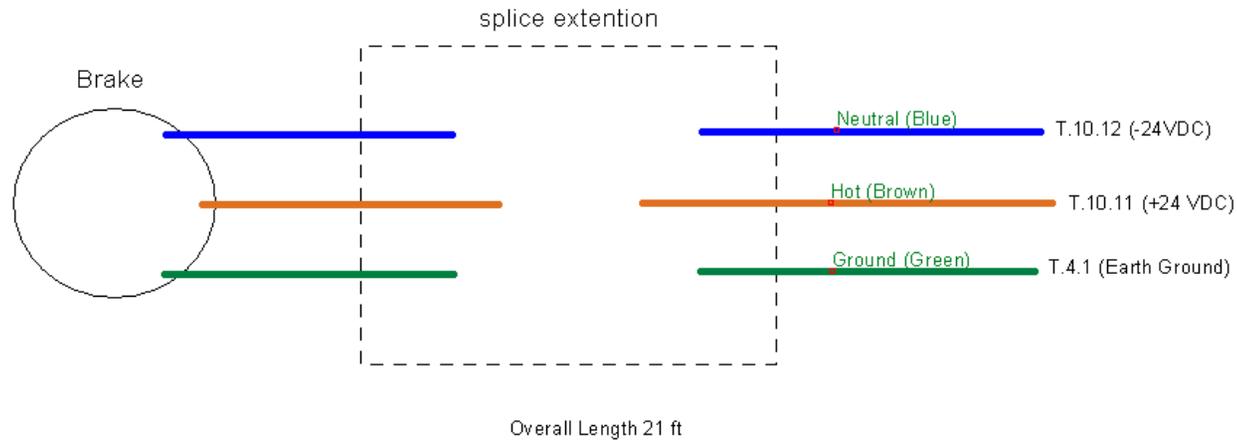
overall length 21ft

Title			RP2-2
Author			AMJ
File		Document	
s & Pin-Outs\TELVMExico\Current\RP2-2 V.1.dsn			
Revision	Date	Sheets	
1.0	2/2/17	1 of 1	



Apéndices

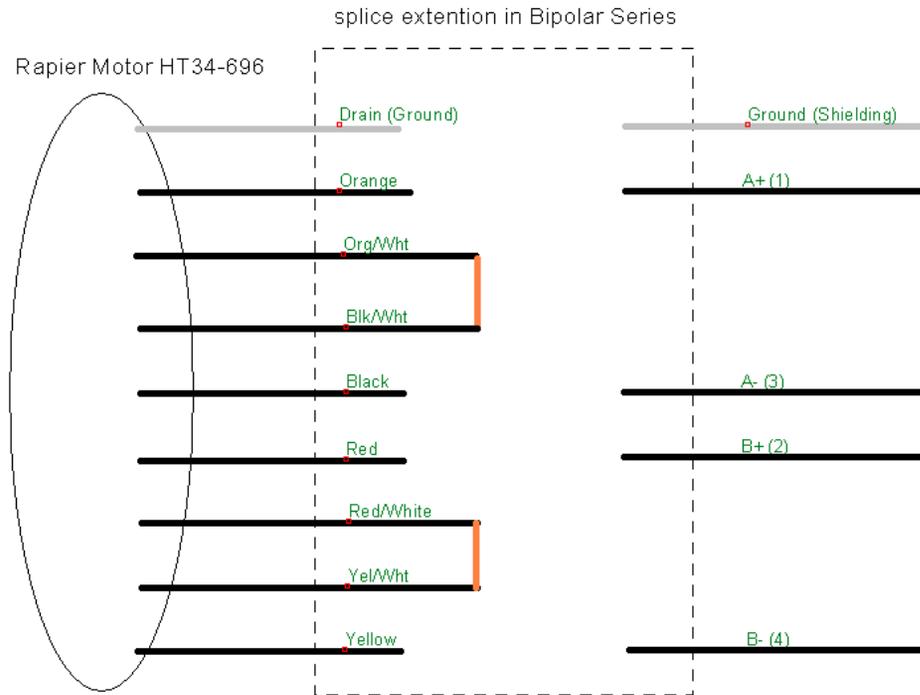
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



Title Brake		
Author AMJ		
File Pin-Outs\TEL\MExico\Current\Brake. V.1 dsn.dsn		Document
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



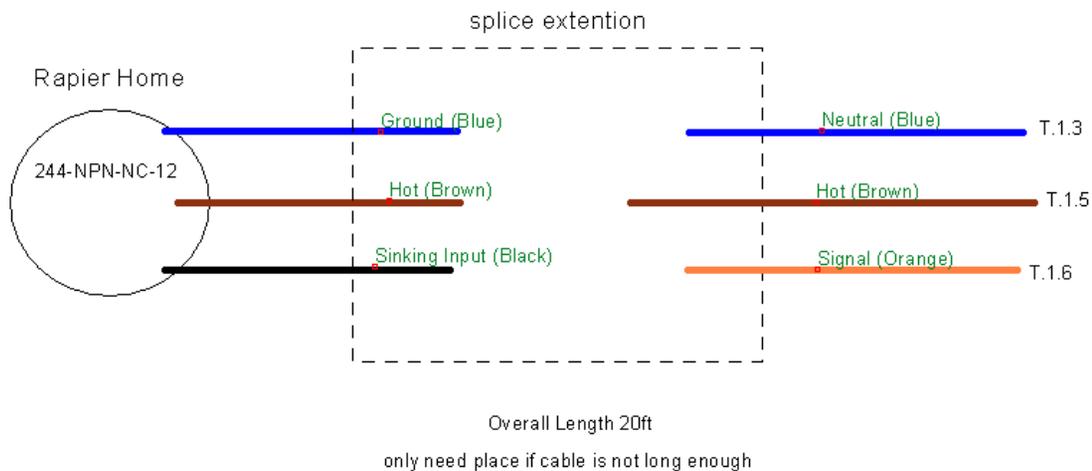
Overall length 21ft to Rapier motor

Title		
Rapier Motor HT34-696		
Author		
AMJ		
File		Document
_MExico\Current\Rapier Motor HT34-696 V.1.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/2/17	1 of 1



Apéndices

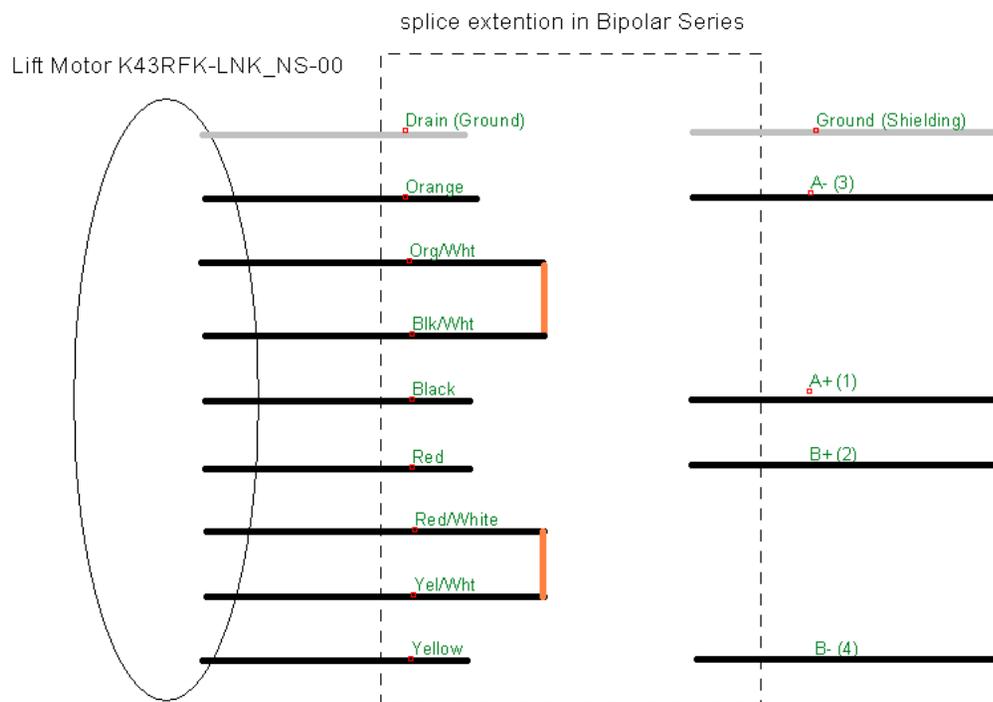
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



Title		
Rapier Home		
Author		
AMJ		
File		Document
r-Outs\TEL\MExico\Current\Rapier Home V.1.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/2/17	1 of 1



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

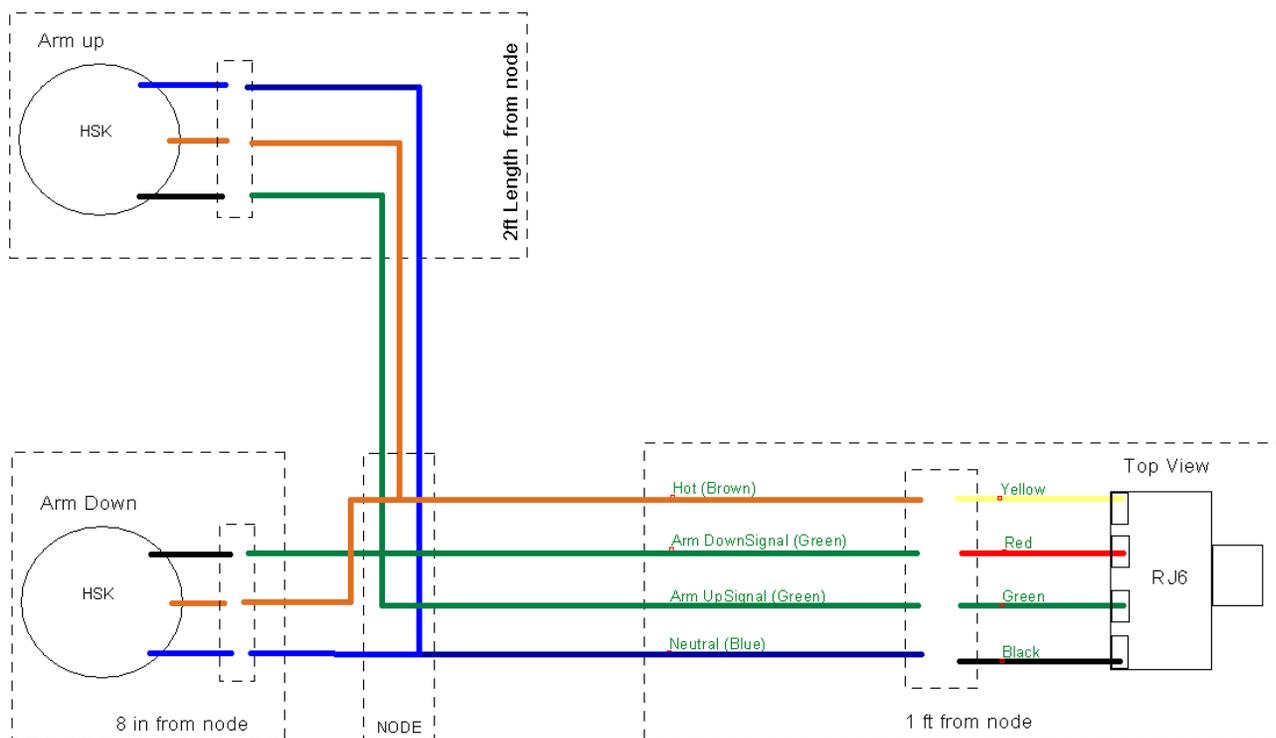


Title Lift Motor K43RFK-LNK_NS-00		
Author AMJ		
File (UNAQ)\Current\Lift Motor K43HRFK-LNK-NS-00	Document	
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

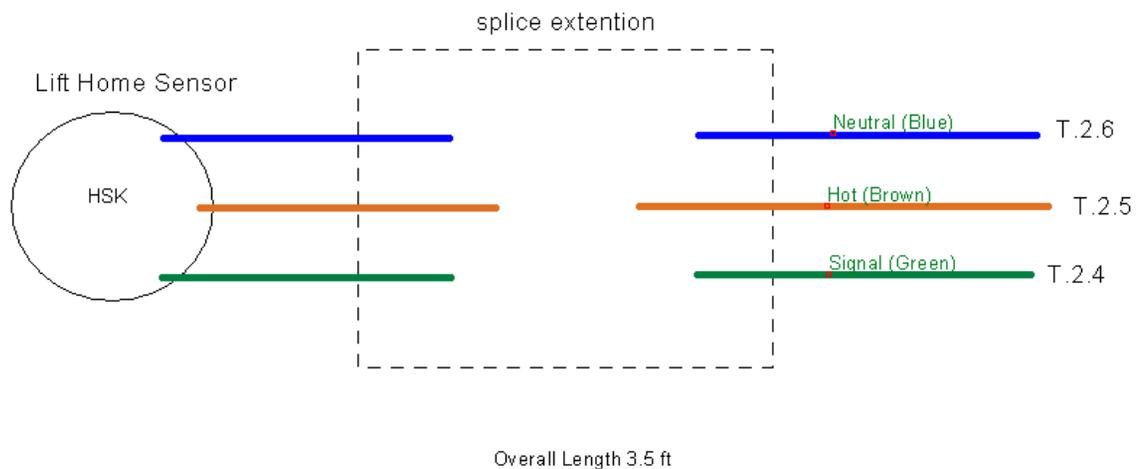


Overall Length 3.5 ft

Title Arm up and Down		
Author AMJ		
File ts\TELMEXico\Current\Arm up and down V.1.dsn	Document	
Revision 1.0	Date 2/2/17	Sheets 1 of 1



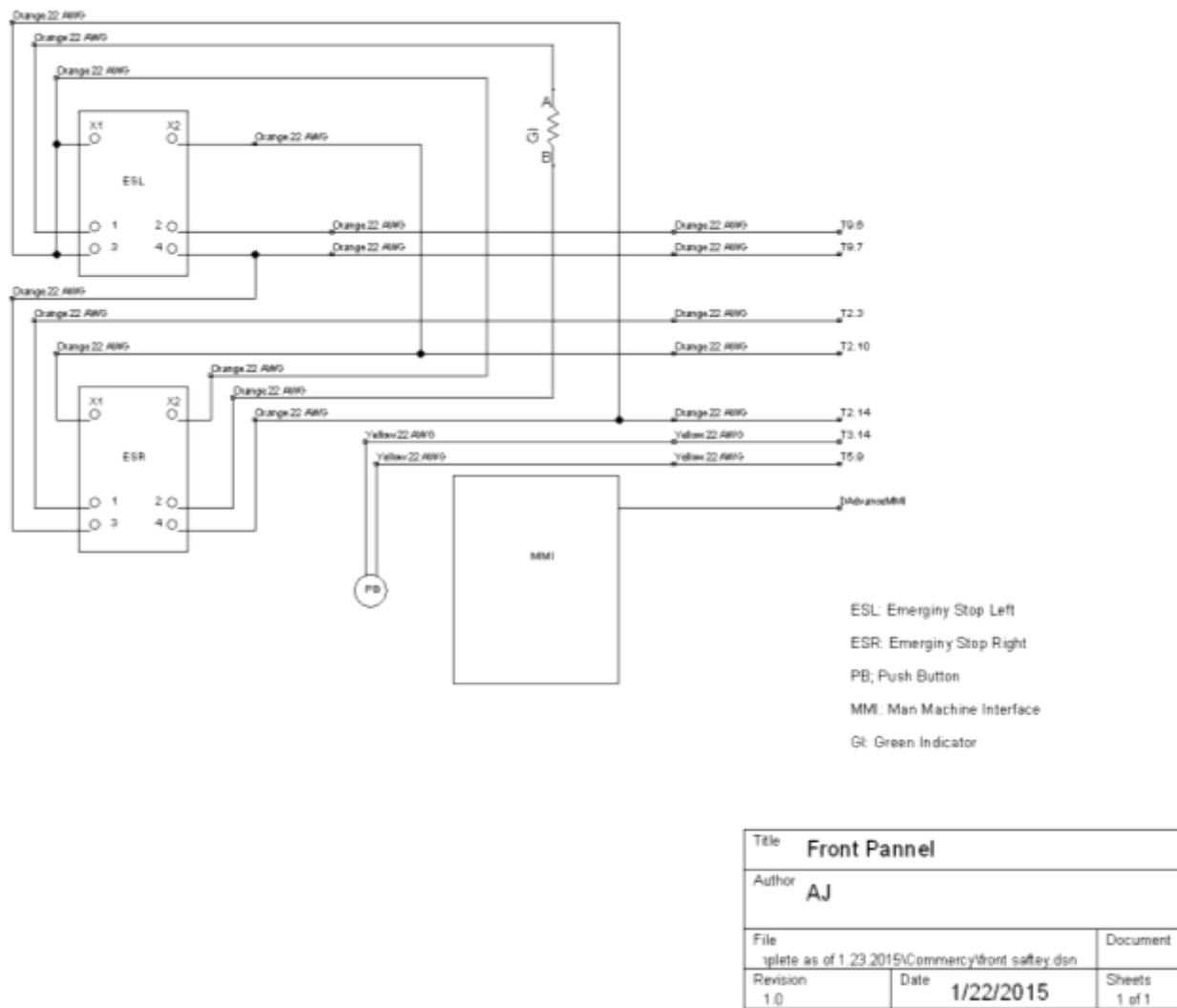
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



Title		
Lift Home Sensor		
Author		
AMJ		
File		Document
ts\TEL\MExico\Current\Lift Home Sensor V.1.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/2/17	1 of 1



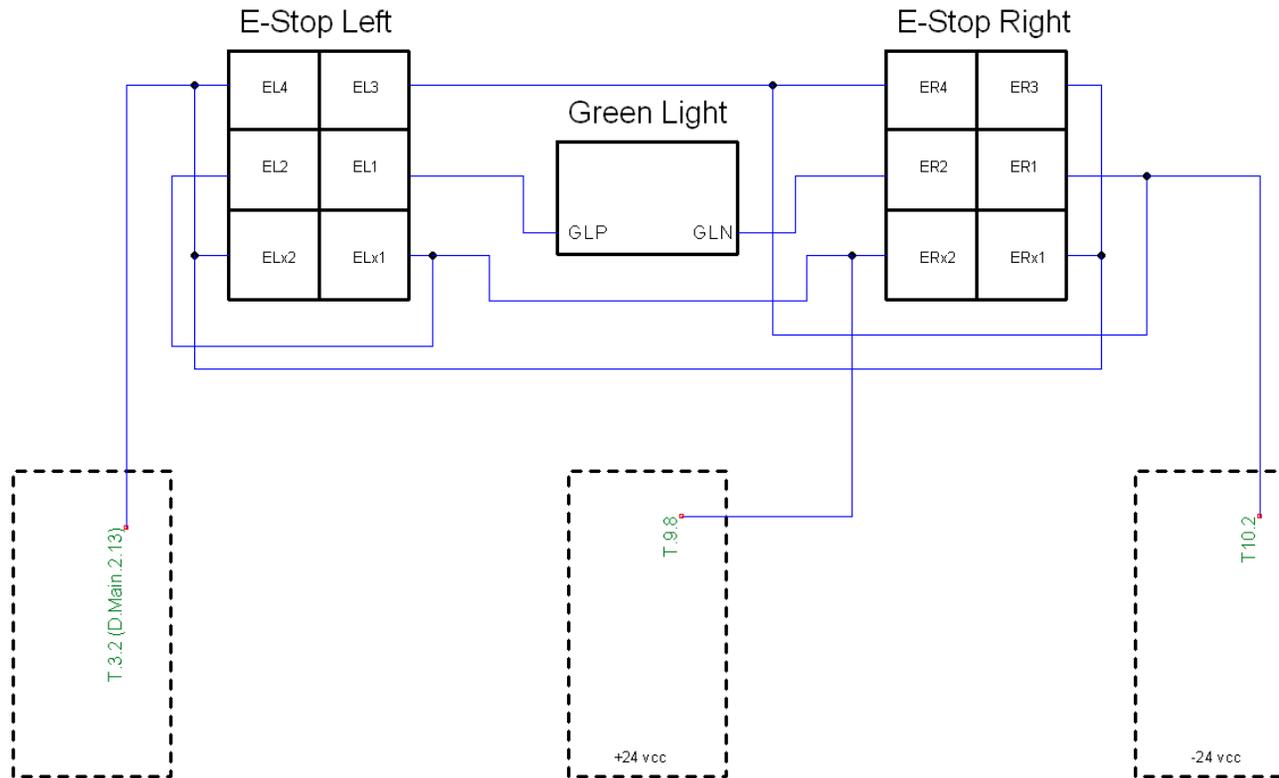
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)





Apéndices

ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

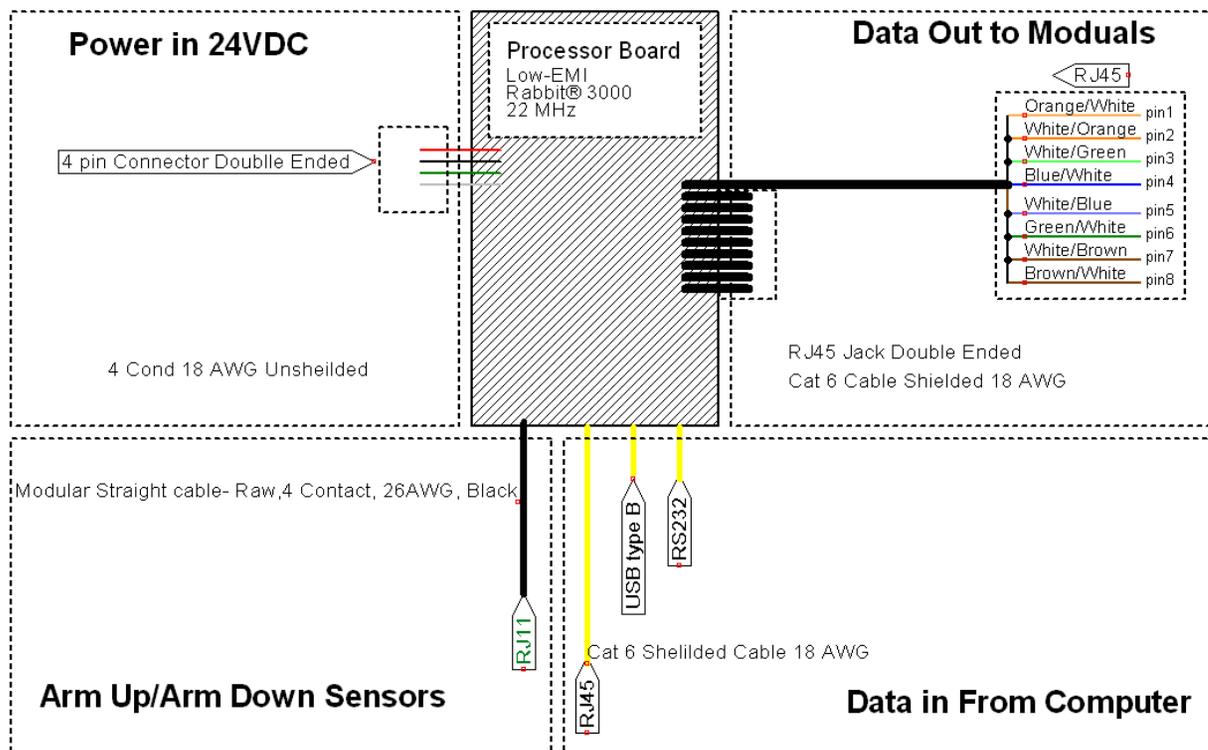


Title E-Stop, Green Light		
Author AMJ		
File ueretaro, MX (UNAQ)\Current\E-stop,Green Light	Document	
Revision 1.0	Date 1/17/17	Sheets 1 of 1



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

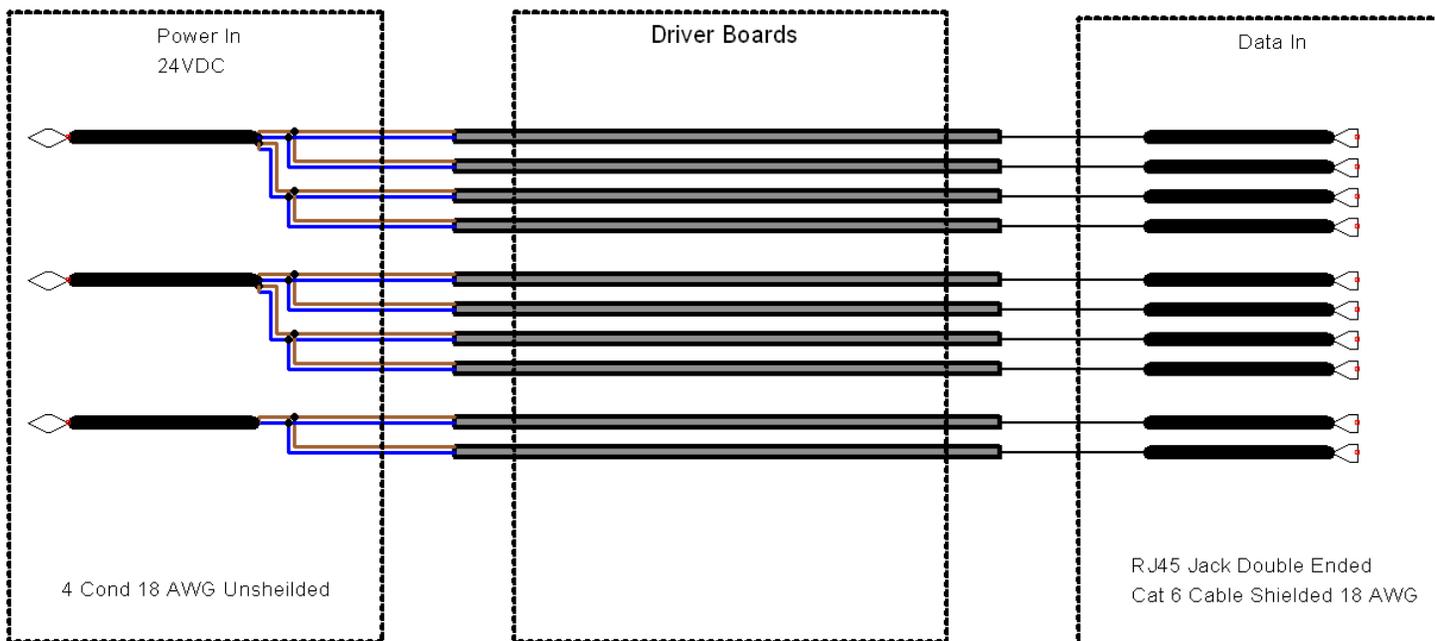
Green/Yellow 12 AWG



Title Processor		
Author		
File	Document	
ete as of 1.23.2015\Commercy\TEL Overview.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0		6



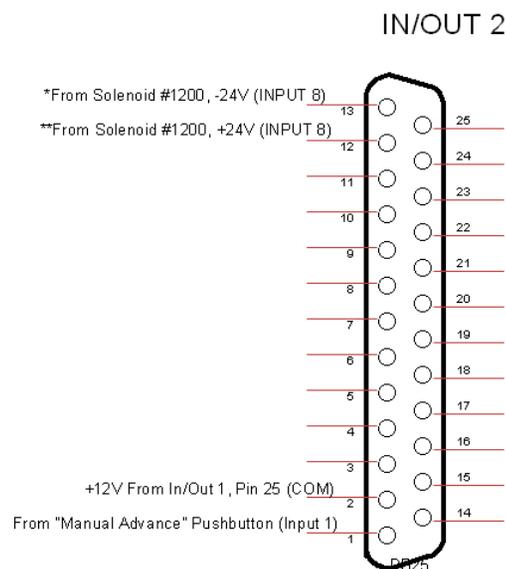
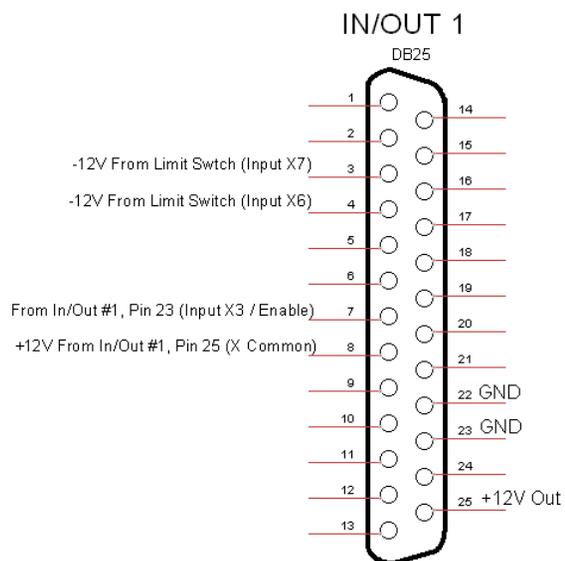
ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



Title Driver Boards		
Author		
File ete as of 1.23.2015\Commercy\TEL Overview.dsn		Document
Revision 1.0	Date	Sheets 2



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)



* -24V On Driver Board Is Closest To The Board (Inner Position).

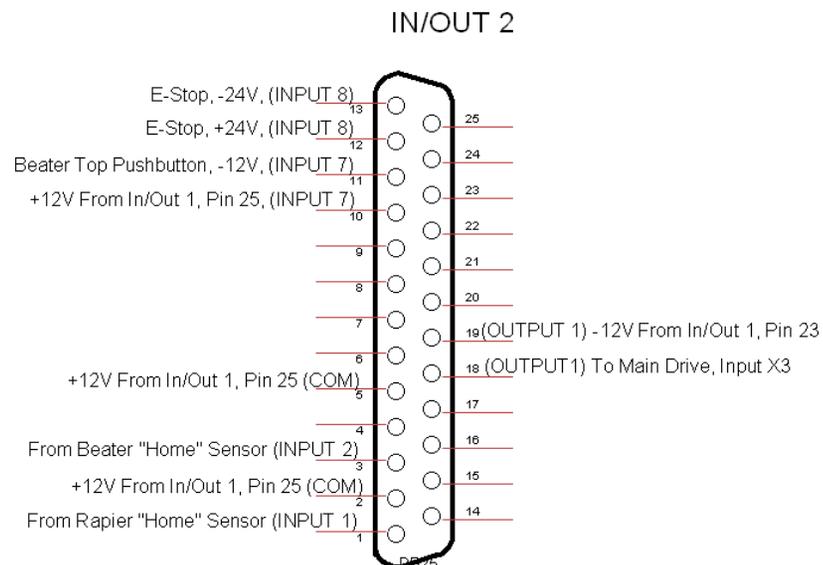
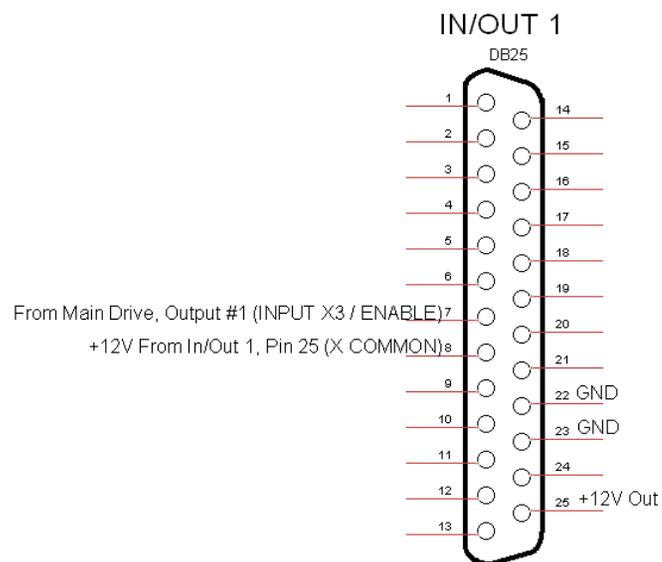
** +24V On Driver Board Is Farthest Away From The Board (Outer Position).

Title Advance Drive, STAC6-Si-220		
Author KM		
File	Document	
vX (UNAQ)\Current\STAC6-Si, Advance Drive.dsn		
Revision	Date	Sheets
1.0	2/15/2017	1 of 1



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

Apéndices

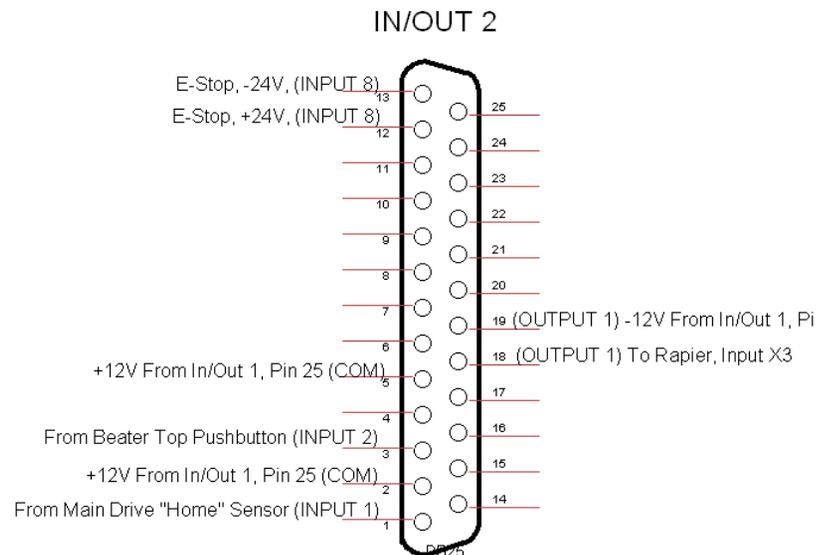
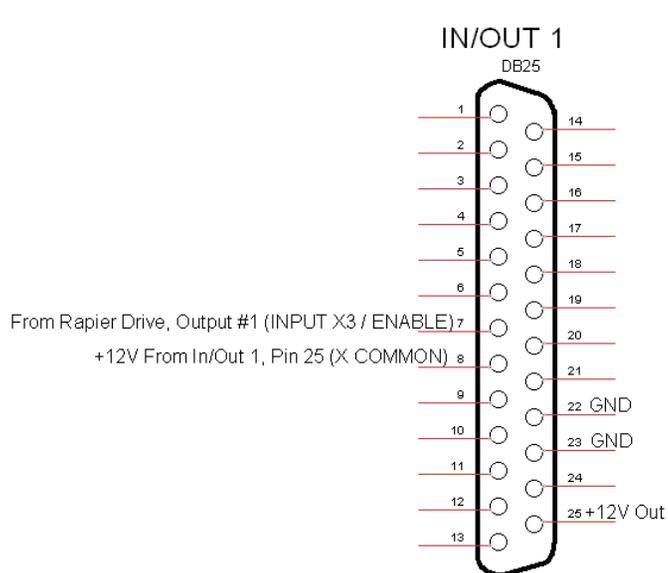


Title Rapier Drive, STAC6-Si-220		
Author KM		
File , MX (UNAQ)\Current\STAC6-Si, Rapier Drive.dsn	Document	
Revision 1.0	Date 2/15/2017	Sheets 1 of 1



ANEXO A: ESQUEMAS (continuación)

Apéndices



Title		Main Drive, STAC6-Si-220	
Author		KM	
File		Document	
ro, MX (UNAQ)\Current\STAC6-Si, Main Drive.dsn			
Revision	Date	2/15/2017	Sheets
1.0			1 of 1



Apéndices

APÉNDICE B: Jacq3G Programa de Lubricación

Este documento proporciona información sobre la lubricación de los mecanismos Jacq3G. Los puntos descritos a continuación están destinados a la lubricación anual. Sin embargo, la periodicidad ejercicio está sujeta a las condiciones únicas que cada telar encuentros. Por ejemplo, un telar en el uso constante debe ser lubricado con más frecuencia, tal vez incluso una vez por trimestre. El propietario telar es responsable de supervisar la necesidad de lubricación y el ajuste de la programación según sea necesario.

Lubricante

Se necesitan dos tipos de lubricantes para su telar Jacq3G:

- Claro y seco en spray lubricante (recomendamos RZ-50 de la marca)
- Claro Grasa (recomendamos la marca Tri-Flow)

Tri-Flow se encuentra en tiendas de bicicletas. RZ-50 se encuentra en las ferreterías.



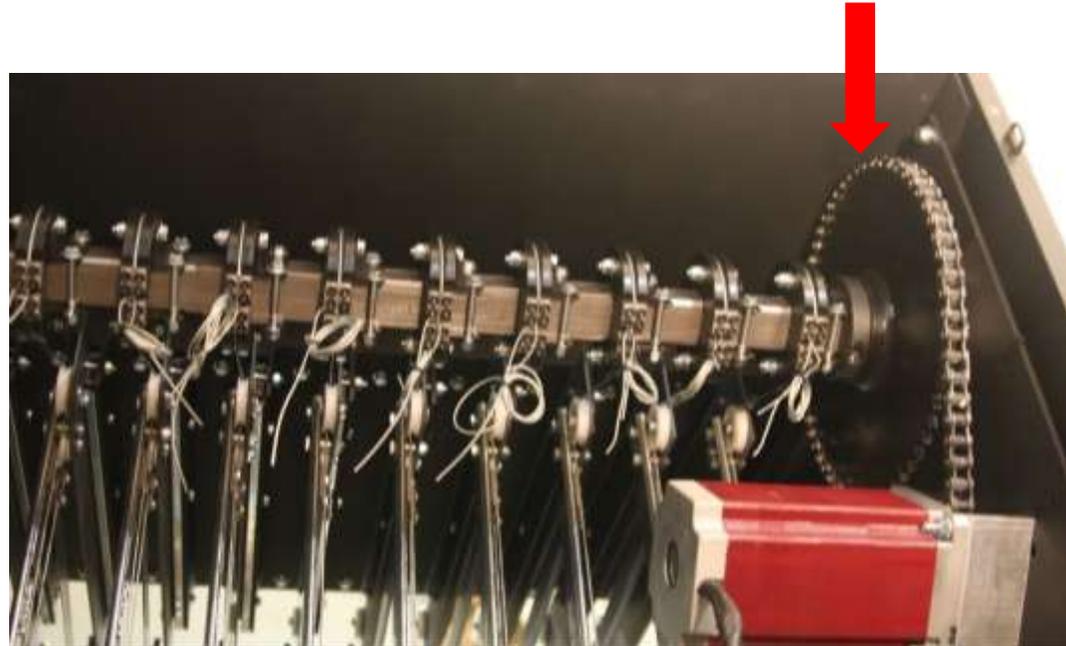


ANEXO B: Jacq3G Programa de Lubricación (continuación)

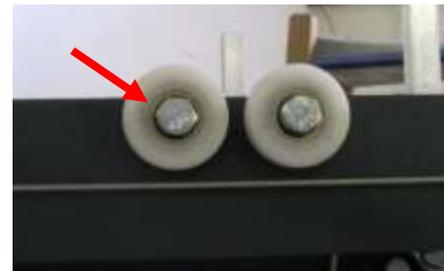
Puntos de Lubricación

Gel Lubricante: Tenga en cuenta las flechas rojas y círculos en los cuadros siguientes para puntos de lubricación.
Lubricante seco: Nota del círculo azul.

- Cadena de transmisión



- Cojinetes de polea módulo por módulo - ocho

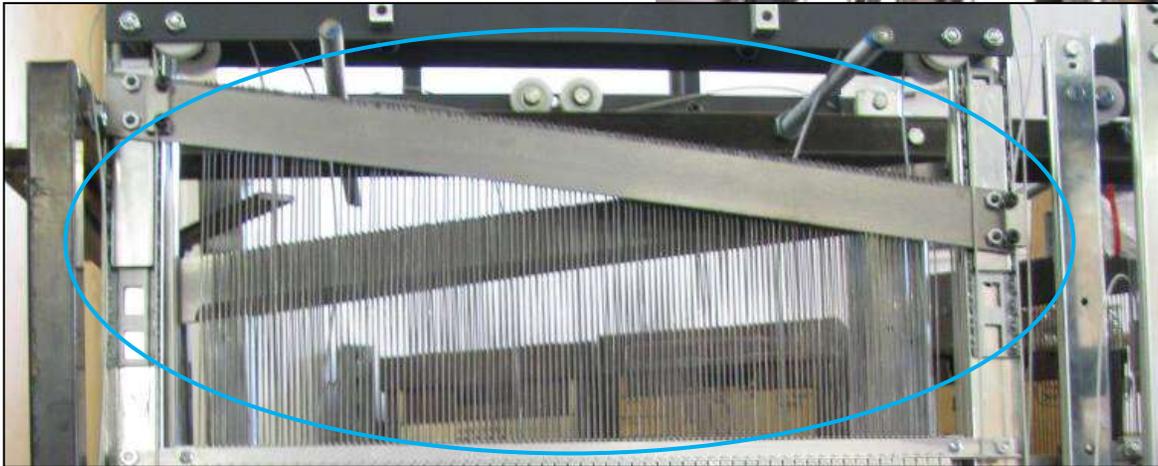




Apéndices

ANEXO B: Jacq3G Programa de Lubricación (continuación)

- Cojinetes de deslizamiento y canales - aplicar a la ligera en las ranuras y directamente sobre rodamientos de bolas. Q-tips funcionan muy bien para este trabajo.
- Ganchos y cuchillos - para protección contra la oxidación (No rociar sobre CIRCUITOS!)





Apéndices

ANEXO C: Jacq3G Módulo Solución de Problemas y Guía de Ajuste

Este documento proporciona información sobre la resolución de problemas y el ajuste de los módulos de gancho Jacq3G. Los puntos tratados en este documento tratan un porcentaje muy grande de posibles problemas y ajustes que el usuario pueda encontrar. Sin embargo, no todas las preocupaciones potenciales son tratadas por este guía. Por favor, consulte con su representante de soporte técnico AVL si no puede resolver el problema de esta guía. Adicionalmente,

PRECAUCIÓN: El módulo de gancho Jacq3G tiene tanto apuro y de riesgo de descargas eléctricas. Los peligros de arrastre incluyen: superficies de apoyo, entre cuchillos y marco del módulo, y entre los cables y bastidor estacionario. Los riesgos de descargas eléctricas son en cualquier lugar de la placa de circuito impreso, en los conectores de solenoide y en la conexión de entrada de alimentación. Trabajar alrededor de estas áreas y el telar se alimenta y los mecanismos están en movimiento requiere un cuidado especial. Mantenga las manos y herramientas alejadas de estas áreas para evitar lesiones. Apague el telar o desconecte la energía al módulo para eliminar el peligro de descarga eléctrica.

Hay dos causas principales para la inexactitud o gancho de tejer errores: los errores de roscado y problemas con el equipo. Puede que se sorprenda con qué frecuencia las personas tienen un problema con su urdimbre - incluso con tejedores muy experimentados. A partir de nuestra experiencia, es, con mucho, la causa más común de errores de tejer. Creemos que esto se debe en parte al hecho de que las máquinas Jacquard, ya se trate de una AVL o alguna otra marca, son mucho más 'warp' sensible que el arnés de telares, lo que requiere una gran precisión en la deformación, roscado y slewing. Telares Jacquard, no toleran hilos retorcidos detrás o delante de los ganchos, empinados ángulos de lado a lado que salió de la viga o de la caña, o incluso grandes variaciones en la tensión del hilo a través de la urdimbre. Este es el lugar para empezar a solucionar problemas. Busque mis-threading, mis-slewing o cruzado hilo tejiendo atigrado y observando la caseta de apertura. ¿Quieres ser más seguro para resolver cualquier problema relacionado con la urdimbre antes de proceder con la prueba del equipo y correcciones.

Pruebas de Equipos

Hemos preparado las siguientes pruebas para diagnosticar problemas con el equipo. Tendrá que observar de cerca el comportamiento de un equipo de distinguir causas. Debido a que es posible que no acostumbrado a la observación de la maquinaria, puede que tenga que realizar varias iteraciones de las pruebas con el fin de ver realmente lo que está ocurriendo.



Apéndices

ANEXO C: Jacq3G Módulo Solución de Problemas y Guía de Ajuste (continuación)

Prueba # 1: Observe el émbolo del solenoide sin poder para el telar. Pulse sobre el émbolo. ¿Qué saltar rápidamente y fácilmente? No se pegue o se mueve lentamente? Si no se desprende con facilidad, entonces usted tiene un problema de falta de alineación. Proceder a prueba 1a .

Prueba # 1a: Compruebe la acción del émbolo de los ganchos de los alrededores. Si el problema está limitado a un solo gancho, el solenoide individual puede estar desalineado. Verificar mediante la comparación con los solenoides de los alrededores. Si el problema parece afectar a varios solenoides, tiene un problema de alineación de guía.

Prueba # 2: Observar el émbolo del solenoide sin poder para el telar. Pulse sobre el émbolo. ¿La primavera se siente más fuerte o más débil que los que le rodean? Si es así, usted tiene una mala resorte del émbolo.

Prueba # 3: Observe el émbolo del solenoide en acción. ¿El solenoide permanecen activados cuando pedaleo una selección nula, o nunca se activan cuando lo que debería? En cualquiera de los casos, usted tiene un mal solenoide.

Prueba # 4: Observar el gancho porta mal en reposo en posición central-derramada. ¿El gancho se siente mucho más cerca de la cuchilla superior que los demás? Si es así, usted tiene una mala resorte del émbolo o una mala gancho.

Prueba # 5: Tener en cuenta el mayor número de ganchos traseros en reposo en la posición central cobertizo. ¿Los ganchos limpiar la cuchilla superior? Si no es así, usted tiene un problema de alineación de la cuchilla superior.

Prueba # 6: Observar el gancho porta mal en el cobertizo abierto con todos los ganchos hacia abajo. ¿Quiere mantenerse girado más de los otros ganchos? Si se ejecuta el dedo ligeramente hacia usted dibujo a lo largo del segmento corto de los ganchos, se siente el gancho de mal comportamiento más rígido / ofrecen más resistencia? Si es así, usted tiene un corto segmento de crossover.



Apéndices

ANEXO C: Jacq3G Módulo Solución de Problemas y Guía de Ajuste (continuación)

Prueba # 7: Observar el gancho mal comportamiento en la acción. ¿Es frecuente cruzando más / menos con un gancho de vecinos? ¿Tiene lado a lado el movimiento anormal o de delante hacia atrás, ya que se desliza hacia arriba y hacia abajo a través de las guías? Si es así, o, posiblemente, el gancho adyacente es malo.

Prueba # 8: Observar el gancho en acción y escuchar con atención. Son los ganchos vibrando en gran medida de este módulo que en otros? ¿Estás oyendo el chirrido? Los ganchos y / o cojinetes deslizantes necesitan lubricación.

Prueba # 9: Comparación de cuchilla superior e inferior en todos los módulos en el cobertizo abierto con todos los ganchos hacia abajo. ¿Son las mismas alturas y ángulos? Una diferencia de ángulo observable es una señal de alerta, que debe ser corregido inmediatamente o que dará lugar a la falla del cojinete. Las pequeñas variaciones en las alturas de cuchillo de menos de $\frac{3}{4}$ "no son motivo de preocupación. Grandes variaciones de altura cuchillo significa que usted tiene un problema de alineación cuchillo.

Si pasar estas pruebas, pero todavía tiene un problema, tiene un problema de la colocación de barras de solenoide.

Correcciones de Equipos

La colocación de barras de solenoide: incrementalmente ajustar / probar el solenoide de montaje bar hasta problema desaparece. Ajuste incremental es típicamente $\frac{1}{2}$ -1 vuelta de la tuerca; prueba con atigrado con alternadamente activa las barras magnéticas superior e inferior. El ajuste puede hacerse de forma independiente en la parte delantera y el hardware de nuevo, sin embargo, es una buena idea para aflojar tanto delante como detrás antes de hacer el ajuste para evitar la unión / arqueamiento de la barra de solenoide. Escoja el lado que está más cerca del mal gancho. Si el mal gancho es relativamente centrado, ajuste ambos conjuntos de hardware. Ajustar el solenoide de montaje de barra de distancia de la cuchilla si el gancho está levantando cuando no debería; en cuando el gancho no se levanta.

Mal solenoide: Sustituir el mal solenoide. Tenga en cuenta que cuando se tira de los cables eléctricos del conector de plástico negro; haga palanca suavemente la lengüeta del conector con un pasador para liberar el cable del solenoide. PRECAUCIÓN: Asegúrese de que no accidentalmente deja caer el resorte del émbolo en las placas de circuito impreso mientras está encendido o corre el riesgo de un cortocircuito en la placa de circuito impreso.



Apéndices

ANEXO C: Jacq3G Módulo Solución de Problemas y Guía de Ajuste (continuación)

Bad gancho: Sustituir el mal gancho. PRECAUCIÓN: Asegúrese de que no accidentalmente deja caer el resorte del émbolo en las placas de circuito impreso mientras está encendido o corre el riesgo de un cortocircuito en la placa de circuito impreso.

Mala resorte del émbolo: Vuelva a colocar el resorte del émbolo mal. PRECAUCIÓN: Asegúrese de que no accidentalmente deja caer el resorte del émbolo en las placas de circuito impreso mientras está encendido o corre el riesgo de un cortocircuito en la placa de circuito impreso.

La alineación de solenoide: A ver si se puede identificar la dirección que el solenoide es de tres picos. Aflojar los tornillos de solenoide, gire cuidadosamente el solenoide en la alineación correcta y vuelva a apretar los tornillos.

Alineación de guía central: En la posición central derramada, afloje los tres tornillos guía medias. Ajuste la guía media hasta que los segmentos de gancho corto y largo plazo están en perfecta alineación. Compruebe esta alineación en la parte delantera, trasera y central del módulo y vuelva a apretar los tornillos.

La alineación de guía superior: Si los ganchos muestran ninguna inclinación hacia delante o atrás, ajustar las tuercas hexagonales de la guía superior hasta que los ganchos son verticales. Aflojar las tuercas hexagonales exteriores, a continuación, el ciclo se engancha para arriba y abajo con picos nulos. Mirando hacia abajo desde arriba, mientras que al cobertizo abierto y ganchos hacia abajo (selección nula), observar las alineaciones de gancho en relación con los demás y la guía superior. Si los ganchos aparecen emparejados, el solenoide se montan barras no están alineados de adelante hacia atrás. Determinar qué solenoide de montaje de barras es incorrecta mediante la observación de gancho que se inclina hacia delante o hacia atrás, aflojar sus tuercas hexagonales, deslice el solenoide de montaje de barra hasta que los ganchos ya no están emparejados, vuelva a apretar el solenoide de montaje en la barra del hardware. Aflojar las tuercas hexagonales exteriores de la guía superior. Reciclar los ganchos arriba y abajo con picos nulos. Alinear la guía superior con un poco más de distancia entre los ganchos y orientar hacia la parte posterior del telar. Vuelva a apretar el hardware.

Breve cruce segmento: Si examina un gancho desnudo, se ve que tiene un segmento más largo y más corto que termina en ambos codos en U cortos, con los dos segmentos unidos por un sifón. El segmento corto puede quedar atrapado detrás del segmento de largo o segmentos largos de gancho adyacente. Cuando esto ocurre, el gancho tendrá una fuerte tendencia a girar. La observación y la fijación a un adoquín apretado puede ser difícil, por lo que la apertura puede ser necesario el adoquín. Para corregir, basta con mover el segmento corto desde atrás a su posición correcta.



Apéndices

ANEXO C: Jacq3G Módulo Solución de Problemas y Guía de Ajuste (continuación)

Lubricación: Véase el documento Jacq3G Programa de lubricación.

La alineación de la cuchilla:

- 1) **Ángulo de la cuchilla:** Si el ángulo de un cuchillo es observable diferente de los módulos vecinos se debe descontaminarse antes de cualquier uso posterior del telar. De no hacerlo, causará la falla del cojinete. Los procedimientos de ángulo y altura cuchillo cuchillo de alineación son los mismos - ver más abajo.
- 2) **Altura del cuchillo: Cuchillo procedimiento de alineación requiere que los resortes de lizos ser liberados de la AN Chors en la parte inferior del telar y que el telar estar en el centro derramada. Una vez terminado, vuelva a conectar los muelles y restablecer la programación vertimiento de doble vertiente.**
 - a) **Ajuste del ángulo de la cuchilla superior:** Aflojar los tornillos de cabeza de botón de las abrazaderas de cable de accionamiento montados al cuchillo. La cuchilla superior debe deslizarse suavemente sin dañar el revestimiento de cables. Deslizar el cuchillo hasta que las delanteras y traseras interiores portadores de rodamiento están en contacto con el hardware en la parte inferior de la misma teniendo los viajes. Si el portador de cojinete exterior toca el hardware primero, aplicar una fuerza adicional para superar la fuerza interna para soporte exterior hasta que el soporte de cojinete interior está en la posición correcta. Vuelva a apretar los tornillos de cabeza de botón.
 - b) **Ajuste del ángulo de la cuchilla inferior:** Aflojar los tornillos de cabeza de botón de las abrazaderas de cable de accionamiento montados al cuchillo. La cuchilla inferior debe deslizarse suavemente sin dañar el revestimiento de cables. Deslice la cuchilla inferior hasta que las delanteras y traseras interiores portadores de rodamientos son de $\frac{3}{4}$ " desde el hardware en la parte superior de la misma teniendo los viajes. Si el portador de cojinete exterior está golpeando el hardware y la prevención de la portadora interior de llegar a la medición, aplicar una fuerza adicional para superar el interior a la fuerza externa del portaobjetos hasta que el soporte de cojinete interior está en la posición correcta ($\frac{3}{4}$ " del hardware en la parte superior de se lleva de viaje). Vuelva a apretar los tornillos de cabeza de botón.