

Manuel d'utilisation du métier à tisser série K



AVL Looms
2360 Park Ave.
Chico, CA 95928-8305

530 893-4915
530 893-1372 fax #
sales@avlusa.com
www.avlusa.com

Version 2.2 Publié en anglais 29/01/2020
Traduit de l'anglais au français 06/03/2020
Corrigée 06/10/2020

Informations D'introduction	5
sécurité.....	6
introduction.....	8
Caractéristiques du métier à tisser.....	8
Compu -Dobby V sur le métier à tisser de la série K.....	14
Installer	15
Assemblage Du Métier À Tisser.....	17
Avant que tu commences.....	18
Quincaillerie de traverse de série K	18
Identification des pièces	19
Insertion d'écrous et de boulons	20
Déballage du métier à tisser.....	21
Déballez les cadres latéraux.....	22
Installer la Croix - arrière Membre	23
Installer le support de poulie du faisceau inférieur	25
Installer le support de poulie de pédale avant avec essieu	27
Installation D'inférieure Ensemble avant	28
Installer le support de poulie du faisceau supérieur	30
Fixez le guide de poulie du câble de la pédale inférieure.....	33
La quadrature du cadre terminé	34
Installer Les Ensembles De Faisceau	35
Ajoutez lisses aux harnais.....	40
Fixez les câbles de pédale.....	41
Placez le boîtier d'alimentation sur le métier à tisser	44
Installer la poutre de stockage en tissu	45
Installer l'assemblage du batteur oscillant	48
Pour retirer ou changer l'anche	50
Installer les rouleaux de guide de tissu.....	55
Installer la poutre en tissu	57
Installer le faisceau de distorsion supérieur (principal).....	61
Installer le faisceau de distorsion inférieur (secondaire).....	65
Installer l'étagère	69
Connexion Le Compu -Dobby.....	69

Options supplémentaires	73
Rotary Anneau Temples	74
Track & Mount	77
Raddle	80
Roulettes	80
Instructions De Tissage	83
Orientation du métier à tisser	84
Déformer le métier à tisser	84
Direction de déformation	85
DEROULEMENT DU FAISCEAU PLAIN	88
Déformation du faisceau sectionnel	95
Utilisation de la roue de déformation	104
Combinaison de déformation sectionnelle et simple	109
Threading, Sleying, et ventes liées sur	110
Mettre la tension	115
Pour retirer ou changer l'anche	116
Utilisation du batteur	121
Utilisation de l'avance automatique de tissu	122
Utilisation du rouleau de rangement en tissu	122
Utilisation des temples annulaires	123
Retrait du tissu du métier à tisser	124
Informations Supplémentaires	125
Entretien du métier à tisser	126
Dépannage	136
Guide de référence	139
Les Petits Caractères	141
Service client AVL	142
Garanties AVL	142

INFORMATIONS D'INTRODUCTION

SÉCURITÉ

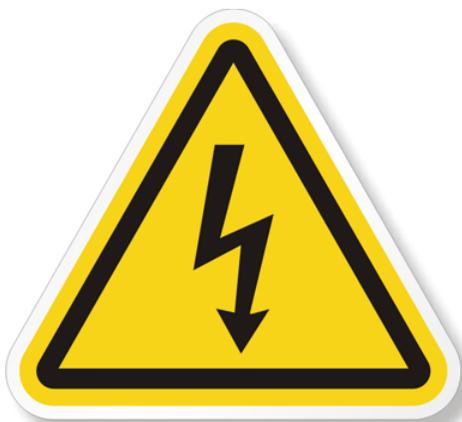
Avant de commencer :

veuillez lire l'intégralité du manuel avant d'utiliser le métier à tisser.

Avertissements:

AVERTISSEMENT:

L'ÉQUIPEMENT NE DOIT ÊTRE UTILISÉ QUE POUR LA FABRICATION TEXTILE. SI L'ÉQUIPEMENT EST UTILISÉ D'UNE MANIÈRE NON SPÉCIFIÉE PAR LE FABRICANT, LA PROTECTION FOURNIE PAR L'ÉQUIPEMENT PEUT ÊTRE AMÉLIORÉE.



AVERTISSEMENT :

DANGER D'ÉLECTROCUTION. NE PAS MODIFIER LES FILS ÉLECTRIQUES NI FAIRE FONCTIONNER LA PIERRE AVEC LES PANNEAUX DE SÉCURITÉ OUVERTS OU RETIRÉS.



AVERTISSEMENT :

RISQUES DE PINCE, D'ÉCRASEMENT ET DE COUPURE DES DOIGTS. NE

PAS FAIRE FONCTIONNER LE LOOM AVEC LES PANNEAUX DE SÉCURITÉ OUVERTS OU RETIRÉS. NE PLACEZ PAS LES MAINS DANS LES MÉCANISMES EN MOUVEMENT.



AVERTISSEMENT :

L'ÉQUIPEMENT EST LOURD. POUR ÉVITER LES SOUCHES OU BLESSURES MUSCULAIRES, UTILISEZ DES TECHNIQUES DE LEVAGE APPROPRIÉES ET UN AIDE.

AVERTISSEMENT:

NE POSITIONNEZ PAS L'ÉQUIPEMENT DE MANIÈRE À BLOQUER OU À ENTRAÎNER L'ACCÈS AUX DISPOSITIFS DE DÉCONNEXION

AVERTISSEMENT:

L'UTILISATION DE FIBRE CONDUCTRICE OU DE FILS SUR OU AUTOUR DE CET ÉQUIPEMENT ANNULERA LA GARANTIE ET PEUT ENDOMMAGER L'ÉQUIPEMENT.

Des dispositifs de sécurité:

Les couvertures et le blindage séparent le tisserand des composants en mouvement là où des risques de pincement existent et des circuits haute tension . Ne retirez pas les couvercles et les blindages pendant le fonctionnement du métier.

INTRODUCTION

À propos d'AVL

AVL Looms se consacre à la conception et à la construction de certains des meilleurs métiers à tisser à la main au monde depuis 1977.

Jim Ahrens construisait et concevait des métiers à tisser depuis plusieurs années avant que Jon Violette, le «V» d'AVL, ne contacte Ahrens à propos d'un partenariat en 1977. Violette, un professionnel de la gestion industrielle, avait découvert le travail d'Ahrens par le biais de sa sœur qui dirigeait le Pacific Basin School of Textiles à Berkeley, où Ahrens était conseiller bénévole.

Les deux hommes ont travaillé ensemble dans la région de la baie pendant trois ans jusqu'à ce que Violette déménage Ahrens et Violette Looms à Chico, où elle est officiellement devenue AVL Looms Inc., et qui opère depuis.

En 1982, Violette a contribué au développement du premier ratier informatisé, alors appelé «Apple Dobby». Il a pris sa retraite de la vie active de l'entreprise en 1987.

Autrefois connue pour nos métiers à tisser de production, AVL a considérablement élargi sa gamme et nous proposons désormais à nos clients une gamme complète d'équipements de tissage fin, allant de nos petits métiers à tisser domestiques à nos métiers à tisser industriels, nos métiers à tisser à tapis et nos jacquards.

Le concept de conception de métier à tisser de la série K

Le concept directeur derrière le métier à tisser de la série K est la facilité d'utilisation. Le métier à tisser est conçu pour être facile à fil, facile à installer et facile à tisser sur.

CARACTÉRISTIQUES DU MÉTIER À TISSER

Métier à contre- courant avec Compu -Dobby®

La ratière K-Series offre le meilleur de tous les mondes avec ces caractéristiques:

- Le countermarche conception a un grand hangar et fonctionne bien avec tous les types de structures tissage. Le hangar central élimine le besoin de s'ajuster au flotteur du harnais, ce qui se voit avec les métiers à tisser de style cabanon et jack.
- Les harnais à contrepoids utilisent des poids ratiers dans une configuration en boucle fermée pour assurer un pédalage léger et équilibré quel que soit le modèle utilisé ou le nombre de harnais levés. Levage soit un ou quarante harnais nécessite un minimum d'effort et se sent presque la même .
- Disponible avec 8, 16, 24, 32 ou 40 harnais, cette capacité inégalée offre flexibilité et liberté pour le métier à tisser ultime.

Monté sur le countermarche métier à tisser est le Compu -Dobby 5. Une première pour handweaving métiers à tisser, le Compu -Dobby 5 permet le contrôle de l'ordinateur de configuration et fonctions du métier à tisser clés, y compris la tension de la chaîne et de choisir l'espacement.

Le contrôle de motif est un système de pointe qui élimine la danse à plusieurs pédales des métiers à tisser traditionnels et le rattachement fastidieux des métiers à ratières mécaniques. Tout comme les systèmes de cartouches hérités des Compu -Dobby I et II, le Compu -Dobby 5 stocke des fichiers de tissage (WIF) entiers à bord avec trois avantages significatifs par rapport à tous les autres systèmes :

- Écriture de sélection ultra-rapide. Le système peut atteindre des vitesses de tissage supérieures à 100 pics par minute.
- Des centaines de fichiers de tissage peuvent être stockés pour une utilisation ultérieure.
- Élimine les problèmes de synchronisation de latence inhérents aux systèmes de communication informatiques. Les latences peuvent provoquer un tissage plus lent et même des pics manqués.

En tant qu'appareil compatible Web, ce métier se connecte à votre ordinateur ou tablette via WiFi ou USB et contrôle le métier à partir de votre navigateur préféré. AVLDrive version 5 est un outil facile à utiliser, interface intuitive exécutée à partir du Compu -Dobby 5. En conséquence, t est ici aucun logiciel à installer pour le métier à tisser, ni est - il une limitation du dispositif de contrôle, à l' exception d' un minimum résolution d'écran (1024 x 768 pixels) . AVLDrive est compatible avec tous les principaux navigateurs, y compris Safari, Chrome, Edge, Firefox et Opera.

Chaîne du faisceau s et automatique chaîne système de tension

La série K est équipée d'une poutre sectionnelle de ½ verge. La poutre de chaîne sectionnelle comprend une poignée et suffisamment de cerceaux pour faire des sections de 2"(5,1 cm). Les cerceaux sont mobiles permettant des sections de n'importe quelle largeur, à condition qu'ils soient calculés par incréments de 1"(2,6 cm) . La suppression de tous les cerceaux transforme le faisceau sectionnel en un faisceau simple.

Des cerceaux supplémentaires peuvent être commandés pour faire des sections de 1"(2,6 cm).

Une poutre de chaîne ordinaire avec tablier et 2 tiges peut remplacer la poutre sectionnelle sans frais supplémentaires.

Un deuxième faisceau de chaîne ou un faisceau supplémentaire peut être ajouté au métier à tisser. Il peut également s'agir d'une poutre sectionnelle de ½ verge ou simple.

La série K élève d'un cran nos systèmes de tension automatiques uniques de type poids vif en fournissant des commandes numériques. Les métiers à tisser traditionnels utilisent un frein de verrouillage qui ralentit considérablement le tissage et nuit à la qualité du tissu. Un système de tension automatique présente trois avantages importants:

- Maintient la tension de chaîne en tout temps.
- Permet d'avancer la chaîne sans enlever la tension, éliminant ainsi les incohérences dans la densité du tissu.
- Fournit une petite quantité de relâchement de tension pendant le battement pour réduire l'impact net sur le tissu et réduire les risques de rupture.

Une autre première dans notre industrie, le contrôle numérique de la tension de chaîne de la série K utilise un petit moteur électrique et un système d'entraînement connecté via un ressort et un câble de frein à la poutre de chaîne. Le moteur est contrôlé par le Compu-Dobby & AVLDive . Modifiez facilement la tension de chaîne à tout moment pendant le tissage avec un clic de souris ou une touche du doigt sur l'écran tactile . Ce système permet un contrôle très fin et reproductible avec une plage allant du faisceau verrouillé à la rotation libre pour l'enroulement sur la chaîne.

Poutre en tissu avec avance automatique du tissu

La série K est livrée en standard avec la poutre en tissu recouverte de papier de verre AVL et l'avance automatique du tissu. Un couvre-poutre en tissu protège la peau délicate et les vêtements de la surface abrasive. La poutre en tissu et le couvercle sont facilement amovibles pour se rapprocher pendant l'enfilage du métier.

L'avance automatique du tissu est une fonction AVL uniquement sur les métiers à tisser à la main. Les versions mécaniques antérieures de ces systèmes sont bien connues pour fournir un contrôle précis de l'espacement d'avance de sélection. Cette fonction utilise des commandes numériques via une vis sans fin entraînée par un moteur électrique et un engrenage fixé directement à la poutre en tissu. Semblable aux commandes numériques de tension de chaîne, définissez les pics par pouce dans AVLDrive et commencez à tisser. Modifiez facilement le paramètre avancé ou avancez manuellement le tissu à tout moment pendant le tissage en cliquant avec la souris ou en touchant le doigt sur l'écran tactile. Ce système permet un contrôle très fin et reproductible. Il permet des centaines de pics par pouce ou les grands mouvements nécessaires lors du démarrage d'une nouvelle chaîne.

Remarque :

La valeur par défaut pour le système est des pics par pouce, mais elle peut être remplacée par des pics par centimètre.

Système de rangement en tissu avec enrouleur automatique

Le système de stockage de tissu se compose de la poutre de stockage de tissu, du tablier, de la tige de tablier et du système d'avance. Le faisceau se soulève rapidement pour se rapprocher pendant l'enfilage du métier à tisser.

Une autre fonction AVL uniquement, la prise automatique de tissu est une fonction de gain de temps et de conservation du tissu. Le système d'enroulement en tissu utilise une tringlerie attachée au batteur pour entraîner un roulement d'embrayage unidirectionnel. Le système absorbe automatiquement tout relâchement dans votre tissage sans trop tendre le tissu tissé. Le système est facilement réglable avec la rotation d'un bouton caché à l'intérieur du moyeu de faisceau de stockage en tissu.

Batteur d'oscillation inférieur

Un batteur oscillant inférieur est standard et est livré avec une anche en acier inoxydable de votre choix, avec un espacement de 8 à 15 dents par

pouce. Le changement de l'anche peut être fait rapidement en desserrant les boulons retenant le dessus du batteur en bois dur de qualité supérieure.

La tringlerie de relevage automatique du tissu se détache facilement à l'aide d'une vis à trois boutons et le batteur se soulève directement du cadre pour se rapprocher pendant l'enfilage du métier à tisser.

Des poids peuvent être ajoutés au batteur pour le rendre plus facile à battre dans la trame à des densités élevées.

Harnais

Le métier à tisser utilise une structure de harnais rigide standard comprenant un harnais en bois fermé à quatre côtés avec des barres de lisses en acier inoxydable. Le système de support de barre de lissage utilise un nouveau support rabattable pour permettre le déchargement et le chargement faciles des lisses ou le retrait complet de la barre de lisses.

Le métier à tisser est livré en standard avec des lisses en polyester, ou des lisses en métal sont disponibles en tant que mise à niveau. Certains tisserands aiment les lisses métalliques car ils estiment qu'elles sont plus faciles à enfiler; d'autres préfèrent des lisses en polyester plus silencieuses.

Cadre de métier à tisser

La série K est disponible en largeurs de tissage de 24, 32 ou 40 "(61, 81 ou 102 cm).

La construction de châssis avancée utilise des menuiseries de haute qualité pour améliorer la rigidité et la résistance.

La construction en bois dur huilé est bonne à la fois pour la longévité, la beauté et l'environnement.

Les options

La série K dispose d'un nombre limité d'options disponibles en fonction de vos préférences de gauchissement et de tissage. Ceux-ci inclus:

Systemes de faisceaux de distorsion secondaires ou supplémentaires

Comme indiqué ci-dessus, vous pouvez utiliser un deuxième faisceau de distorsion.

Rotary Anneau Temples

Les temples à anneaux rotatifs sont une mise à niveau disponible pour ce métier à tisser. Les tempes sont utilisées pour maintenir de bonnes lisières et empêcher le tirage. Ajoutez le système de type anneau rotatif pour rendre les branches automatiques sans avoir besoin d'arrêter et de réinitialiser comme avec les branches standard. Les branches annulaires rotatives de la série K sont livrées avec un couvercle pour éviter tout contact avec la peau ou les vêtements délicats. La série K est livrée avec des supports intégrés cachés, ce qui rend l'installation des branches annulaires rapide et simple .

Track & Mount

Le système de rail et de montage se monte directement sur les éléments de châssis latéraux verticaux arrière pour fournir une plate-forme stable pour une boîte de tension.

Raddle

Les raddles sont couramment utilisés pour charger des faisceaux de chaîne simples lors de la déformation arrière vers l'avant, car ils fournissent les mêmes fonctions d'espacement, de lissage et de tension des extrémités de la chaîne que l'anche fournit la déformation avant vers l'arrière. Le raddle est la pièce standard 2 d'AVL avec un toit amovible pour faciliter le chargement de la chaîne. Le raddle se monte directement sur les longerons verticaux latéraux arrière.

Roulettes

Des roulettes peuvent être fixées au métier à tisser de la série K pour faciliter son déplacement. Les roulettes sont robustes et conçues pour supporter le poids du métier. Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les roulettes se verrouillent en place.

Banc

Un banc court AVL est le siège approprié pour ce métier. La banquette courte offre une hauteur réglable, un siège pivotant pour un angle idéal et une base ferme et large pour assurer la stabilité.

Navettes

Choisissez parmi la navette standard ou courte avec tendeurs d'alimentation d'extrémité . Ces navettes offrent une tension optimale pour atteindre une excellente lisière avec un minimum d'effort.

COMPU -DOBBY V SUR LE MÉTIER À TISSER DE LA SÉRIE K

Pour le Compu -Dobby V, l'alimentation ne doit pas être coupée du métier sans passer par la procédure d'arrêt. AVL vous recommande d'utiliser une alimentation sans interruption, ou UPS, avec le Compu -Dobby V.

Qu'est-ce qu'un UPS?

Un onduleur est doté d'une batterie interne qui se charge à partir de votre prise électrique et peut alimenter l'élément branché pendant les pannes de courant. Ils offrent également une protection contre les surtensions. Gardez à l'esprit que la batterie ne fournira pas d'alimentation pour toujours. La durée pendant laquelle la batterie gardera votre élément en fonction dépend de la quantité d'énergie qu'il utilise et de la taille de la batterie. Le nombre d'éléments connectés à la batterie de secours affectera également l'autonomie.



Exigences d'alimentation pour le Compu -Dobby V

Le Compu -Dobby V a une alimentation de 400 Watts (W). Vous aurez besoin d'un onduleur avec un minimum de Volt Ampères (VA) de 640. Vérifiez à la fois la puissance et les Volt Ampères que le fabricant indique pour le modèle. Celles-ci doivent toutes deux être égales ou supérieures au montant requis par le Compu -Dobby V.

Choisir un UPS

Selon le modèle que vous achetez, certaines prises de l'onduleur peuvent ne pas fournir de batterie de secours. Les options disponibles sur les différentes marques et modèles varient considérablement, alors regardez les différents modèles. Vous voudrez vous assurer que l'onduleur fournira suffisamment

d'énergie pour vous permettre d'arrêter avec succès le métier à tisser pendant une panne de courant. Il peut être judicieux de tester le fonctionnement de l'onduleur afin de comprendre ce qui se passera lorsque l'alimentation sera coupée.

Liens vers plus d'informations

Voici quelques liens que nous avons trouvés utiles sur l'onduleur:

<https://www.cyberpowersystems.com/blog/how-does-a-ups-work/>

<https://www.howtogeek.com/161479/how-to-select-a-battery-backup-for-your-computer/>

<https://thewirecutter.com/reviews/best-uninterruptible-power-supply-ups/>

<https://www.lifewire.com/best-uninterrupted-power-supplies-4142625>

INSTALLER

Les métiers à tisser peuvent être expédiés entièrement assemblés ou renversés. Les métiers entièrement assemblés arriveront en caisse. Veuillez vérifier que toutes les entrées, les couloirs et les portes sont suffisamment grands pour passer à travers avec la caisse. S'il est renversé, votre métier à tisser arrivera dans plusieurs boîtes de différentes tailles .

Domages d'expédition ou boîtes manquantes

Les pièces sont rarement endommagées lors du transport. AVL fait un effort particulier pour fournir un emballage approprié, mais à l'occasion, une boîte est endommagée ou disparaît. Pour se protéger contre cela, AVL expédie chaque métier à tisser assuré. Nous vous assisterons en cas de problème. Nous vous demandons simplement de suivre ces étapes simples:

- 1) À la réception de l'envoi pendant le déchargement du chauffeur, p louer confirmer la réception du nombre correct de boîtes comme indiqué sur votre copie du connaissance, et qu'il n'y a pas de dommages externes aux boîtes / caisse. Si des boîtes sont manquantes ou endommagées, veuillez demander au conducteur de prendre des notes sur ses documents. Le fait que le conducteur ne prenne pas note du problème réduit considérablement le délai de réclamation à aussi peu que 5 jours ouvrables.

- 2) Au départ du camion, prenez des photos de la boîte endommagée et envoyez-les par e-mail à AVL. Nous utiliserons les images pour initier une réclamation.
- 3) Dès que possible et de préférence dans quelques jours, ouvrez chaque boîte / caisse endommagée pour rechercher des articles endommagés ou manquants. Nous pouvons vous fournir une liste de ce qui était dans la boîte. Veuillez prendre des photos de ce que vous voyez, en particulier des dommages aux pièces. Ces informations nous aideront à identifier ce qu'il faut remplacer et combien réclamer contre l'assurance.
- 4) Enfin, conservez vos matériaux d'emballage et vos pièces au cas où la compagnie de fret / d'assurance souhaiterait inspecter les dommages.

En supposant que vous ayez suivi la procédure ci-dessus, AVL remplacera les pièces endommagées aussi rapidement que possible. Une facture sera émise dans l'attente de paiement via le remboursement de la réclamation. Si le remboursement vous est payé directement, la facture deviendra immédiatement exigible et payable par vous.

ASSEMBLAGE DU MÉTIER À TISSER

AVANT QUE TU COMMENCES

Assembler votre nouveau métier à tisser peut sembler intimidant au début, mais ce manuel est conçu pour vous guider tout au long du processus avec des étapes claires, des images et des diagrammes. Si le manuel n'est pas clair ou déroutant à tout moment, appelez-nous au 530-893-4915. Nous sommes là pour vous aider.

Il y a un avantage certain à assembler votre propre métier à tisser. Vous le saurez très bien, plus tôt que vous ne le feriez autrement, et mieux vous connaîtrez votre métier, mieux vous pourrez l'utiliser et l'entretenir.

Outils

Tout d'abord, vous aurez besoin d'outils:

- Marteau
- Clé à douille avec 1/2" , et 7/16 » prises
- Clés polygonales 1/2 " et 7/16 "
- Grand conducteur d'équipage standard
- Petit tournevis standard (taille bijou)
- Tournevis cruciforme
- Les ciseaux
- Clé à croissant
- Niveau (un petit fera l'affaire)
- Mètre à ruban
- Maillet

Vous aurez également besoin d'un assistant à certains moments.

QUINCAILLERIE DE TRAVERSE DE SÉRIE K

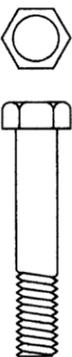
Cette liste de matériel est incluse dans votre paquet de matériel et s'applique au métier à tisser de la série K de 24 ", 32" et 40 ".

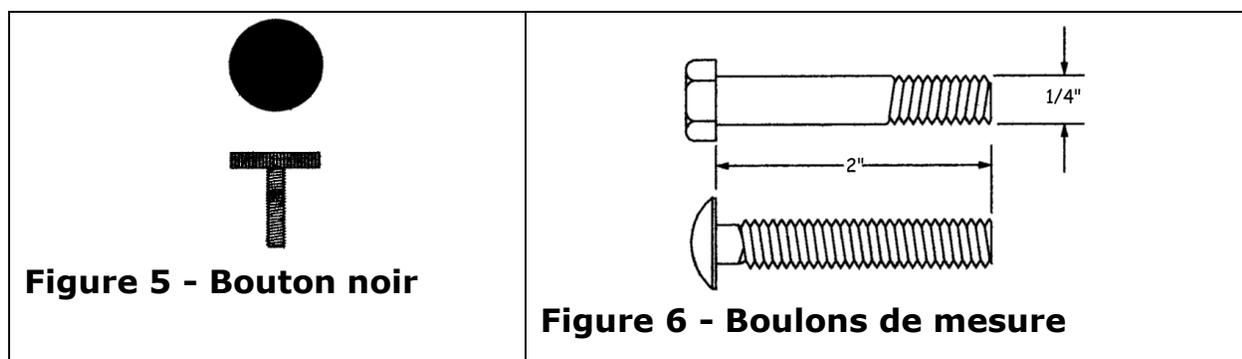
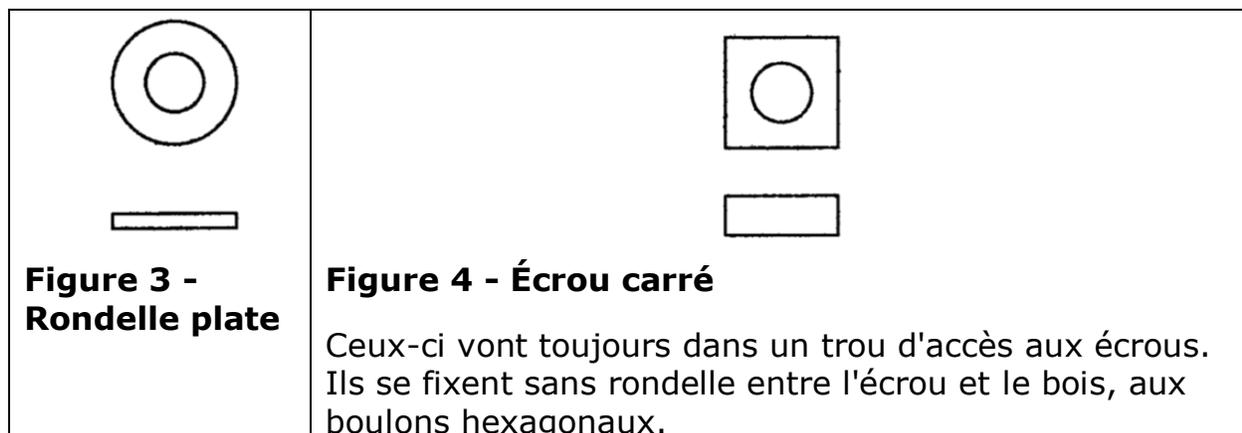
Ordre des opérations	Compter	Nom	les pièces
1	x4	Traverse arrière	Boulon hexagonal 1 / 4x2-3 / 4 avec rondelle et écrou carré
2	x4	Support de poulie de faisceau inférieur	Boulon hexagonal 1 / 4x4 avec rondelle

Ordre des opérations	Compter	Nom	les pièces
3	x4	Support de poulie de pédale avant avec essieu	1 / 4x2-1 / 2 FHMS avec écrou carré
4	x4	Ensemble avant inférieur	Boulon hexagonal 1 / 4x2-3 / 4 avec rondelle et écrou carré
5	x4	Support de poulie de harnais supérieur	Boulon hexagonal 1 / 4x2-3 / 4 avec rondelle
6	x2	Guide de poulie de câble de pédale inférieure	1 / 4x4 FHMS

IDENTIFICATION DES PIÈCES

Il existe un certain nombre de différents types de matériel qui maintiendront votre métier à tisser. Le tableau suivant vous aidera à vous familiariser avec les types de matériel que vous rencontrerez.

	
<p>Figure 1 - Boulon hexagonal</p> <p>Ceux-ci obtiennent toujours une rondelle entre la tête du boulon et le bois.</p>	<p>Figure 2 - Vis machine à tête plate (FHMS)</p>



INSERTION D'ÉCROUS ET DE BOULONS

REMARQUE :

Étant donné l'espace limité fourni par les trous d'accès aux écrous, il peut être difficile au début de placer les écrous sur les extrémités des boulons. Vous trouverez utile de pousser chaque boulon jusqu'à ce qu'il apparaisse dans le trou d'accès. Déplacez l'écrou en position sur l'extrémité du boulon et maintenez-le avec votre doigt. Tourner lentement dans le sens horaire du boulon et lorsque les met en prise de noix, le serrer mo st de la descente.

Si vos doigts sont trop gros pour manipuler confortablement l'écrou, essayer tenant avec fla lame t tournevis ou une pince à bec effilé.

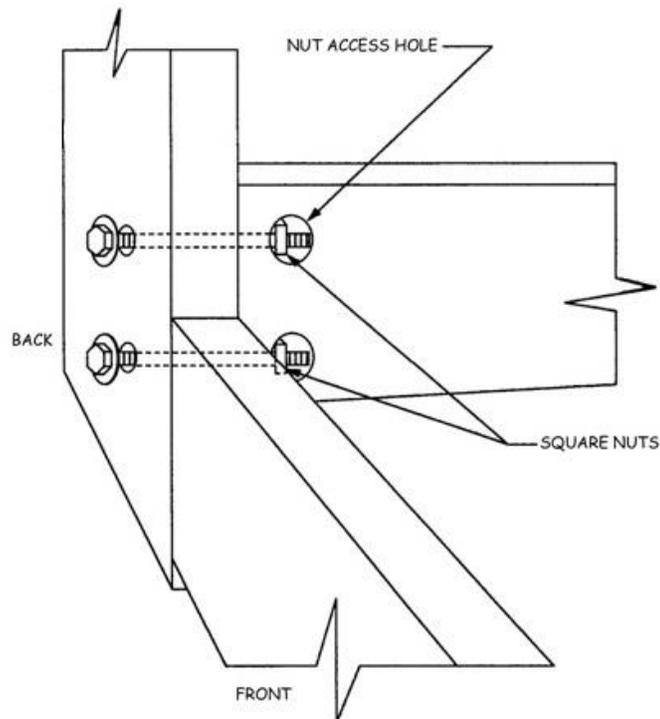


Figure 7 - Insertion d'écrous

Remarque:

Lorsque vous construisez le métier à tisser, ne serrez pas les écrous à fond. Vous resserrerez tout une fois que vous aurez quadrillé et mis à niveau le métier comme décrit à la page 29.

DÉBALLAGE DU MÉTIER À TISSER

Remarque :

Certaines pièces doivent être déballées d'une manière spécifique. Veuillez déballer les cadres latéraux et la ratière selon les instructions de la section montage.

Vous disposerez de plusieurs boîtes contenant les pièces de votre métier à tisser. Pour la plupart, vous pouvez laisser des pièces dans les boîtes jusqu'à ce que vous soyez prêt à travailler sur un sous-ensemble spécifique de votre métier. Chaque case est numérotée. Retirez délicatement le matériau d'emballage, en vous assurant que les petites pièces ne sont pas manquées.

Le métier à tisser de la série K est expédié avec les moteurs et le matériel en place. Ceux-ci seront généralement protégés pour l'expédition avec du cellophane ou du papier bulle maintenu en place avec du ruban adhésif. L'extrémité de la bande sera repliée, vous donnant une languette à saisir et à utiliser pour retirer la bande. Si vous devez utiliser des ciseaux ou un

couteau pour défaire tout emballage, veuillez conserver une couche d'emballage entre l'outil et le bois de votre métier à tisser pour éviter les imperfections.

Remarque :

veuillez NE PAS ENLEVER la bande ou tout autre emballage de l'un des composants avant que nous vous le disions.

Dans certaines cases, vous trouverez des packages matériels. Chaque colis est marqué du sous-ensemble auquel il va et des pièces qu'il contient. Vous devez laisser les sacs de matériel non ouverts jusqu'à ce qu'ils soient nécessaires.

Conservez autant de vos matériaux d'emballage que possible au cas où vous auriez besoin d'expédier ou de stocker votre métier à tisser à l'avenir. Éliminez vos matériaux d'emballage de votre espace de travail . Il est préférable de garder votre espace de travail aussi organisé et dégagé que possible.

Vous aurez besoin d'un espace d'environ 5 'x 5' pour assembler votre métier. De plus, un bureau ou une table bien situé sera très pratique pour plusieurs opérations.

En fonction de votre style de travail particulier, l'ensemble de l'opération d'assemblage prendra entre trois et huit heures.

DÉBALLEZ LES CADRES LATÉRAUX

Lorsque vous recevrez votre métier à tisser, les cadres latéraux seront déjà assemblés. Le Compu -Dobby est fixé au cadre latéral droit. Le matériel et les câbles seront déjà attachés. Vous remarquerez également que la traverse arrière est incluse avec les cadres latéraux et que des câbles passent entre le cadre latéral droit et la traverse arrière. Suivez ces instructions pour retirer le métier à tisser de la caisse en toute sécurité .

Remarque :

Pour retirer les cadres latéraux et les pièces associées des boîtes en toute sécurité et facilement , veuillez avoir deux personnes travaillant ensemble.

- 1) Retirez le matériau d'emballage autour des cadres latéraux .
- 2) Retirez le manuel, le paquet matériel et le boîtier d'alimentation.
- 3) Retirez le cadre latéral gauche. Placez-le à l'écart pour l'instant.

AVERTISSEMENT :

le cadre latéral droit avec le Compu -Dobby pèse environ 140 livres. Veuillez demander à deux personnes de le retirer et de le tenir à l'aide de techniques de levage sûres.

- 4) Retirez soigneusement le cadre latéral droit avec le Compu -Dobby et la traverse arrière attachée. Il y a des blocs en polystyrène entre le cadre latéral et la traverse.
- 5) NE retirez AUCUN emballage, ruban adhésif ou sac du métier à tisser avant d'en avoir reçu l'ordre. Ne retirez pas l'emballage du cadre latéral et de la traverse avant d'avoir trouvé la quincaillerie et d'être prêt à attacher le m ensemble.

Remarque :

Les poids au bas du Compu -Dobby sont maintenus en place pour l'expédition avec une tige métallique. Laissez la tige en place pendant que vous assemblez le métier. Retirez la tige avant d'utiliser le métier à tisser pour le tissage. Gardez la tige en sécurité afin de pouvoir l'utiliser si vous devez déplacer ou expédier votre métier à tisser ou Compu -Dobby.

INSTALLER LA CROIX - ARRIÈRE MEMBRE

- 1) Veuillez localiser le pack de matériel pour les traverses.
- 2) Triez le matériel. Sélectionnez quatre boulons hex 1 / 4x2-3 / 4", avec des écrous carrés. Retirez les écrous.

Remarque :

L'arrière inférieur est connecté au cadre latéral droit avec des câbles, mais il n'est pas encore solidement fixé avec des boulons, alors soyez prudent lors du déplacement et du positionnement.

- 3) Le cadre latéral droit et la traverse arrière sont maintenus ensemble avec du ruban d'emballage et de la cellophane. Trouvez la fin de la bande. Il devrait y avoir une languette à la fin que vous pouvez soulever pour retirer la bande. Déballez le cellophane.
- 4) Retirez les blocs en polystyrène. Laissez tout autre emballage ou sac en place pour l'instant.
- 5) Localisez les trous de montage de la traverse arrière Lowe r sur le cadre latéral droit.

- 6) Positionnez la traverse inférieure arrière de sorte que les trous de montage correspondent. Demandez à quelqu'un de maintenir la traverse arrière inférieure en position.
- 7) Insérez deux des boulons dans les trous du cadre droit, dans les trous correspondants en bas à l'arrière.
- 8) Ajoutez les écrous et serrez pour fixer le boulon. Ne serrez pas complètement les écrous avant d'avoir mis le cadre fini au carré.
- 9) Ajoutez le cadre latéral gauche de la même manière. Positionnez le cadre latéral gauche de sorte que les trous de montage sur le cadre latéral et l'arrière inférieur correspondent.
- 10) Poussez les boulons en place et ajoutez les écrous. Serrez pour fixer le boulon. Ne serrez pas complètement jusqu'à ce que vous cadrez le cadre fini.



Figure 8 - Traverse arrière

Finition couvrant les fils

Il y a une piste métallique encastrée dans l'horizontale en bois qui cache les fils allant du moteur au boîtier d'alimentation. Les fils sont déjà intégrés. Si le métier est configuré pour deux faisceaux, avec deux moteurs de frein, un couvercle de connexion n'est pas nécessaire.

- 1) Trouvez le couvercle pour la connexion entre le cadre latéral et la traverse arrière.



Figure 9 - Couvercle de connexion

- 2) Placez le couvercle sur la connexion et poussez-le en place.

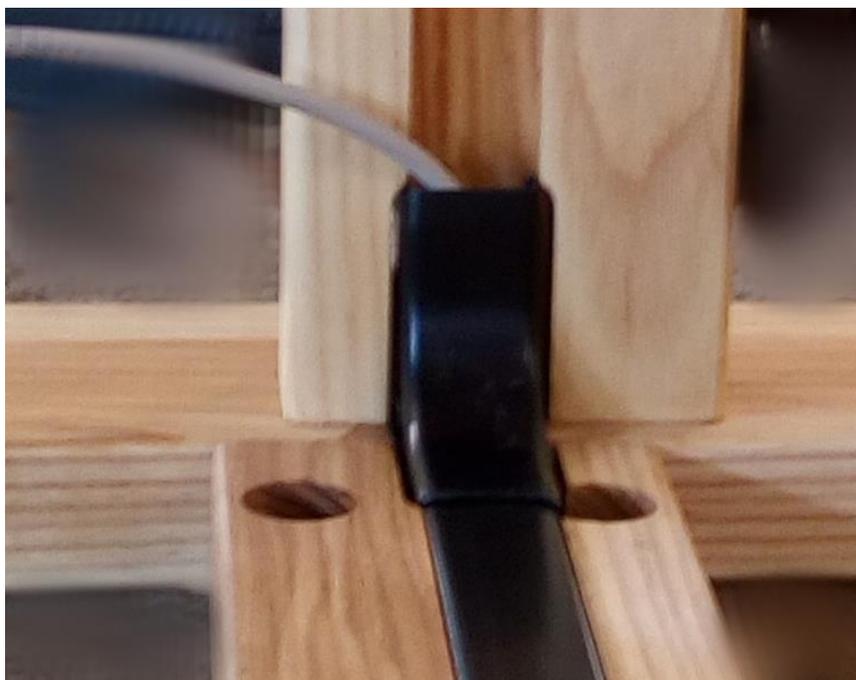


Figure 10 - Couvercle de connexion sur le métier à tisser

Pour l'instant, laissez les fils pendre. Ils seront branchés plus tard.

INSTALLER LE SUPPORT DE POULIE DU FAISCEAU INFÉRIEUR

- 1) Localisez l'ensemble de support de poulie de faisceau . Il est composé de deux morceaux de bois de la largeur de votre métier à tisser maintenus ensemble par deux jeux de poulies .

Remarque :

Les serre-câbles montés à côté des poulies maintiendront l'ensemble jusqu'à ce qu'il soit attaché au métier. Ne retirez pas les serre-câbles tant que l'ensemble de support de poulie de faisceau inférieur n'a pas été boulonné au métier à tisser.

- 2) Dans le pack de quincaillerie, trouvez quatre boulons hex 1 / 4x4 avec rondelles.
- 3) Orientez l'ensemble de support de poulie de harnais au bas du métier à tisser, de sorte que la pièce aux extrémités carrées se trouve à l'avant droit du métier à tisser.



Figure 11 - Ensemble de harnais inférieur de gauche

- 4) Alignez les quatre trous de montage des supports de poulie avec ceux des horizontales inférieures.



Figure 12 - Ensemble de support de poulie de faisceau inférieur

- 5) Insérez les boulons à travers le haut de l'horizontale inférieure et dans le boulon intégré sur le haut de l'ensemble de support de poulie de faisceau inférieur.



Figure 13 - Boulon pour l'ensemble de support de poulie de faisceau inférieur

- 6) Fixez chacun des quatre boulons.
- 7) Retirez les serre-câbles en retirant les vis n ° 8. Placez-les dans un endroit sûr jusqu'à ce que vous ayez installé les harnais.

INSTALLER LE SUPPORT DE POULIE DE PÉDALE AVANT AVEC ESSIEU

- 1) Dans le kit de quincaillerie, trouvez quatre vis à tête plate de 1 / 4x2-1 / 2 "avec écrous carrés.
- 2) Positionnez les tiges avec les pédales de manière à ce qu'elles s'insèrent dans l'ensemble de support de poulie du faisceau inférieur.
- 3) Alignez les trous de montage de la traverse avant avec les trous du cadre latéral.



Figure 14 - Traverse avant

- 4) Fixez la traverse avant au cadre avec des boulons.



Figure 15 - Traverse avant fixée au cadre latéral

INSTALLATION D'INFÉRIEURE ENSEMBLE AVANT

Les trous d'accès aux écrous de la traverse de pédale se trouvent au bas de la pièce. Pour y accéder, le métier à tisser doit être incliné vers l'arrière. Fixez-le en place en plaçant des blocs de bois sous la façade. En raison de la position des trous d'accès aux écrous, les blocs doivent être placés près du bord extérieur des cadres latéraux du métier.

- 1) Vous devrez incliner le métier à tisser vers l'arrière et placer des blocs sous l'avant pour ajouter la traverse de pédale.



Figure 16 - Métier à tisser sur blocs



Figure 17 - Gros plan des blocs

- 2) Veuillez localiser les pédales, la traverse de pédale et le pack de matériel.
- 3) Triez le matériel. Sélectionnez quatre boulons hex 1/4x2-3 /4" avec rondelles et écrous carrés. Retirez les écrous.
- 4) Localisez les trous de montage de la traverse de pédale. Il y aura deux trous de montage sur chaque cadre latéral.

Remarque:

les trous d'accès aux écrous sur la traverse de pédale se trouvent au bas de la traverse.

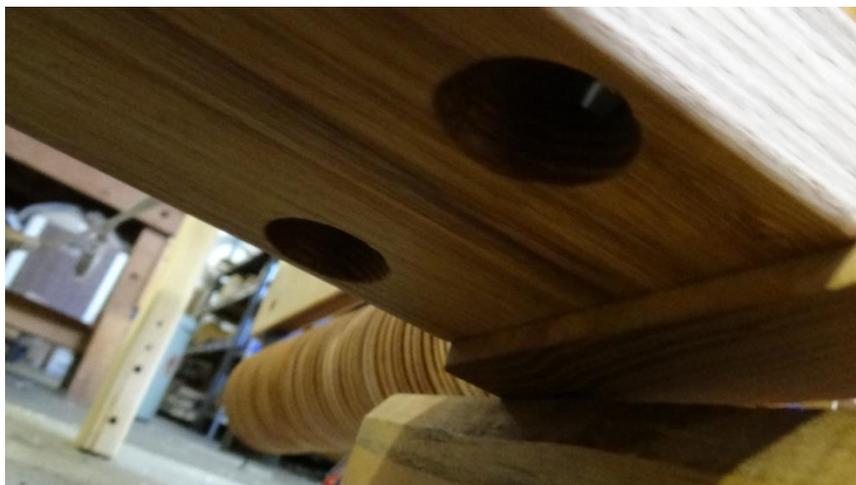


Figure 18 - Gros plan des trous d'accès aux écrous

- 5) Demandez à votre assistant de prendre la pièce de traverse de pédale et de la placer entre les deux cadres latéraux, au niveau des trous de montage.



Figure 19 - Traverse de pédale

- 6) Fixez la traverse de pédale aux cadres latéraux à l'aide des boulons.
- 7) Retirez les blocs du métier à tisser.

INSTALLER LE SUPPORT DE POULIE DU FAISCEAU SUPÉRIEUR

- 1) Localisez l'ensemble de support de poulie de faisceau. Il est composé de deux morceaux de bois, un peu plus larges que votre

métier à tisser, maintenus ensemble par trois jeux de poulies, dont deux jeux sont proches d'une extrémité.

Remarque :

Le support de poulie du faisceau supérieur est maintenu ensemble pour l'expédition par l'emballage en plastique. Ne retirez aucun matériau d'emballage tant que l'assemblage n'est pas fixé au métier à tisser.

- 2) Dans le pack de quincaillerie, trouvez quatre boulons hex 1/4x2-3/4" avec rondelles.
- 3) Orientez le support de poulie de harnais sur les horizontales supérieures, de sorte que l'extrémité avec les deux rangées de poulies se trouve sur le côté droit du métier et que la petite plaque avec le numéro de série du métier soit orientée vers l'avant du métier. Il devrait dépasser d'environ 4 "sur le côté droit.
- 4) Alignez les quatre trous de montage des supports de poulie avec ceux des horizons supérieurs.



Figure 20 - Ensemble de support de poulie de faisceau supérieur

- 5) Insérez les boulons dans le bas de l'horizontale supérieure et dans le boulon intégré au bas de l'ensemble de support de poulie de faisceau supérieur.

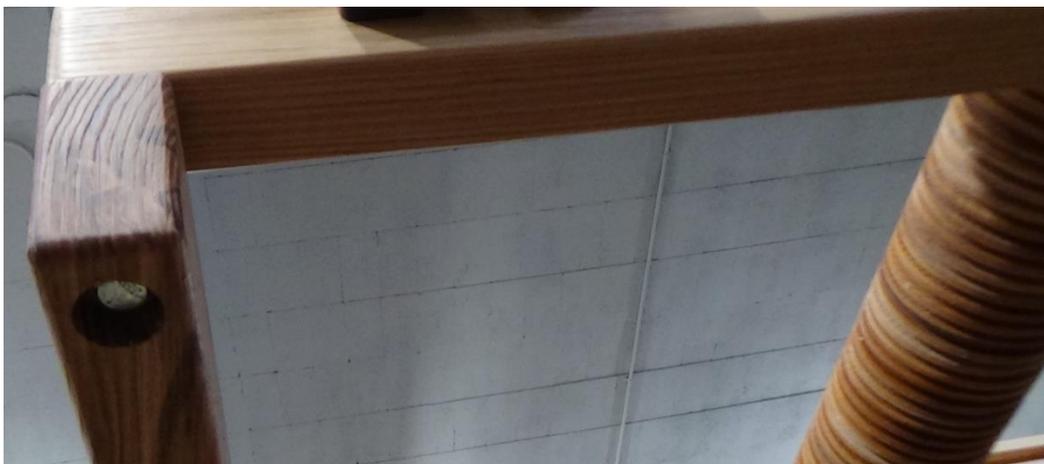


Figure 21 - Boulon pour l'ensemble de support de poulie de faisceau supérieur

- 6) Fixez chacun des quatre boulons.
- 7) Retirez tous les matériaux d'emballage de l'ensemble de support de poulie de faisceau supérieur.
- 8) Retirez la tablette supérieure en tirant sur la goupille de retenue (située à l'arrière du support de poulie de faisceau arrière) et en faisant glisser la carte d'un côté. Mettez l'étagère de côté pendant que les harnais sont montés en place.



Figure 22 - Goupille de retenue d'étagère

FIXEZ LE GUIDE DE POULIE DU CÂBLE DE LA PÉDALE INFÉRIEURE

Cet ensemble, y compris les câbles, sera dans un sac en plastique suspendu à l'avant de la ratière.

- 1) Retirez l'assemblage du sac.
- 2) Dans le kit de quincaillerie, trouvez deux vis à tête plate de 1 / 4x4".
- 3) Les vis vont dans les deux trous près de la ratière à l'avant de l'ensemble de poulie de faisceau inférieur.
- 4) Prenez l'ensemble de poulie et maintenez-le au bas de l'ensemble de poulie de faisceau inférieur avant.



Figure 23 - Ensemble de poulie de pédale inférieure

- 5) Fixez la poulie avec les vis à tête plate.

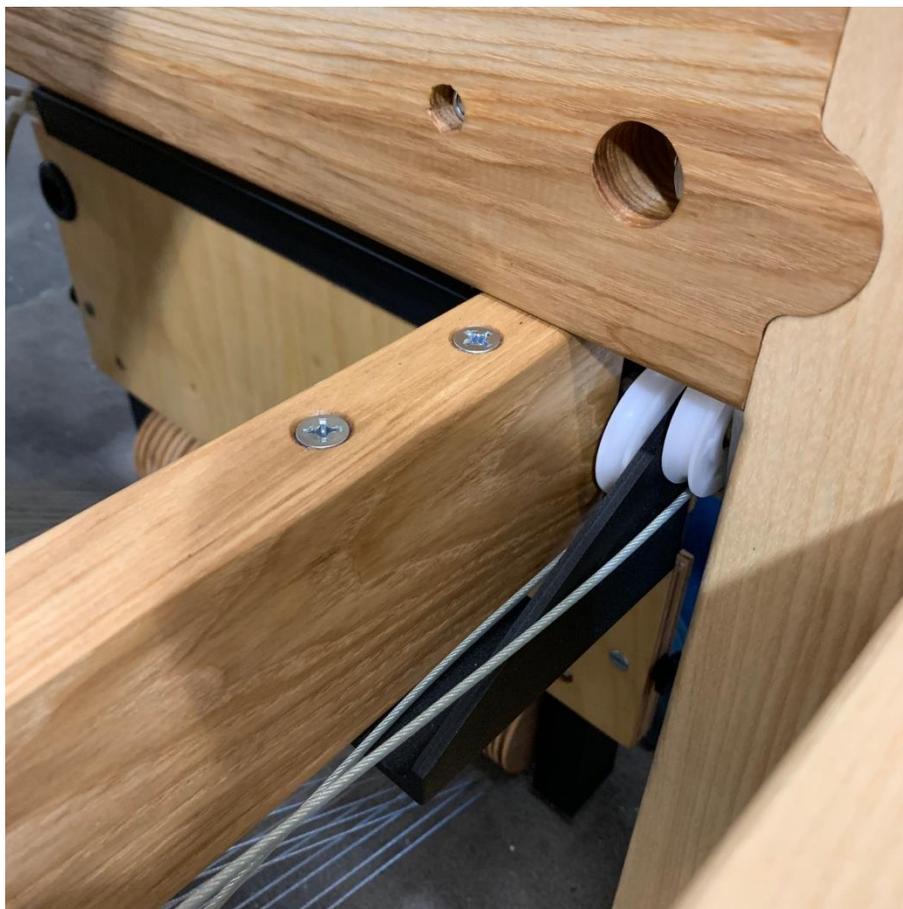


Figure 24 - Ensemble de poulie de pédale inférieure depuis le métier à tisser intérieur

LA QUADRATURE DU CADRE TERMINÉ

Maintenant que vous avez complètement assemblé le cadre du métier à tisser, il est temps de vous assurer que le cadre est carré et de niveau.

Veillez prendre note de ce processus, car il s'agit d'une partie importante de l'entretien de votre métier à tisser. Votre métier à tisser fonctionnera mieux et offrira plus d'années de service si ce processus fait partie de l'entretien régulier de votre métier à tisser.

- 1) À l'aide d'un ruban à mesurer, notez ces mesures:
 - a. Jambe avant droite à jambe arrière gauche
 - b. Jambe avant gauche à jambe arrière droite

- 2) Ces deux mesures doivent correspondre. Si ce n'est pas le cas, vous devrez ajuster légèrement le cadre, en poussant et en tirant sur les coins, jusqu'à ce qu'ils correspondent. La f rame sera alors carrée.
- 3) Maintenant, à l'aide d'un niveau, vérifiez les verticales aux coins et les traverses en bas et en haut. Selon le revêtement de sol, vous devrez peut-être utiliser des cales sous les quatre verticales d'angle pour atteindre le niveau.
- 4) Une fois que le métier est carré et de niveau, vérifiez et serrez tous les boulons et écrous qui relient les pièces du cadre.

Au fil du temps, en raison des secousses et des mouvements que subit le métier à tisser pendant l'utilisation, ces connexions se détachent, ce qui nécessite un contrôle et un serrage périodiques. Faites une vérification de ces composants dans le cadre de l'entretien régulier de votre métier à tisser.

INSTALLER LES ENSEMBLES DE FAISCEAU

Il est temps d'ajouter les câbles et les faisceaux de harnais à votre métier à tisser. Les harnais de ce métier sont constitués de cadres rigides en bois qui maintiennent des tiges métalliques. Les tiges métalliques sont amovibles et maintiendront vos lisses. Le métier à tisser peut utiliser des lisses métalliques ou des lisses polyester. Le métier à tisser est livré avec suffisamment de serre-câbles pour être placé uniquement sur les câbles inférieurs.

Remarque :

Le Compu -Dobby est fixé avec des attaches zippées et la tige maintenant les poids en place. Cela permet de maintenir les câbles des faisceaux au bon endroit. NE PAS retirer les attaches zippées ou la tige tant que les harnais n'ont pas été installés.

À propos des cadres de harnais

Les cadres prendront du temps et de la patience à installer, mais une fois installés, ils n'auront pas besoin d'être retirés. Les cadres de harnais sont emballés ensemble pour l'expédition. Un autocollant sur le harnais supérieur indiquera le haut et l'avant de vos harnais.

Installer les cadres de harnais

- 1) Si nécessaire, retirez l'étagère comme décrit précédemment.

- 2) Les câbles du faisceau sont attachés à la ratière et regroupés. Il y a un ensemble en haut et en bas. Retirez les sacs en plastique et les attaches torsadées.

Remarque :

Il est plus facile d'accrocher les harnais en commençant à l'arrière du métier et en avançant . Chaque câble de harnais possède deux boucles qui se fixent aux crochets du cadre du harnais.

- 3) Prenez les deux extrémités s de l'un des câbles supérieurs. Placez la pièce la plus courte sur la poulie centrale. Placez l'extrémité longue du câble sur la poulie la plus éloignée du Dobby.



Figure 25 - Placement des câbles du faisceau supérieur

Remarque :

Vérifiez que le câble n'est pas tordu sur lui-même - cela causera des problèmes lorsque vous tisserez.



Figure 26 - Câbles supérieurs du faisceau

- 4) Prenez un cadre de harnais. Orientez le cadre de sorte que les crochets les plus rapprochés soient en haut du cadre.
- 5) Accrochez les crochets en haut du cadre au câble du faisceau que vous venez d'installer.



Figure 27 - Harnais suspendus, câbles supérieurs

Remarque:

assurez-vous que les câbles du faisceau se déplacent en ligne droite jusqu'au crochet du faisceau. Tenir le faisceau ou le câble dans le mauvais angle rendra plus difficile la fixation du câble au crochet.

Poussez le cadre vers le bas si nécessaire pour rencontrer le câble.

- 6) Les câbles de faisceau inférieurs sont connectés à des ressorts qui se connectent aux poids ratière. Les ressorts et les câbles sont fixés au métier à tisser pour l'expédition. Si quelque chose s'est détaché, accrochez simplement le ressort au bas du poids ratière, puis le câble au ressort.



Figure 28 - Ressorts de câble du faisceau inférieur

- 7) Trouvez le bon câble pour la poulie inférieure et séparez-le en sections longue et courte.
- 8) Prenez l'extrémité d'un des câbles inférieurs. Placez la pièce la plus courte sur la poulie centrale.
- 9) Placez l'extrémité longue du câble sur la poulie la plus éloignée du Dobby.

- 10) Fixez le câble de poulie le plus court au crochet à œil inférieur sur le côté droit du faisceau.



Figure 29 - Harnais suspendus, câbles inférieurs

- 11) Fixez le câble de poulie le plus long à l'oeillet inférieur sur le côté gauche du faisceau.
- 12) Répétez ces étapes pour chaque harnais.

Remarque :

vérifiez régulièrement votre travail; il est facile de connecter les mauvais harnais au mauvais ensemble de crochets pour les yeux.

- 13) Remettez en place les serre-câbles des câbles de faisceau inférieurs et vissez-les. Vous les avez retirés lors de l'installation du support de poulie de faisceau inférieur à la page 22.

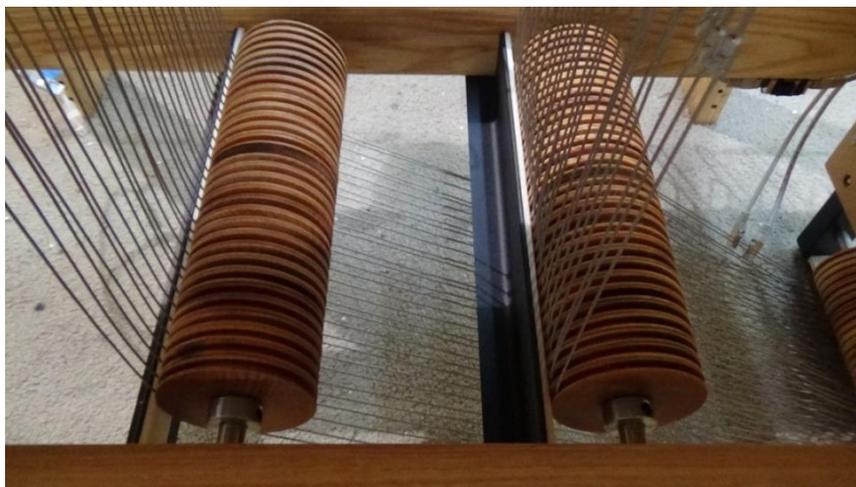


Figure 30 - Câbles de faisceau inférieurs avec attaches

AJOUTEZ LISSES AUX HARNAIS

Les tiges de support de lisses sont maintenues dans le métier à tisser au niveau des extrémités et au milieu avec crochets. Le crochet au milieu vous empêchera de déplacer facilement les lisses d'un côté à l'autre. Organisez vos lisses de sorte que vous ayez le nombre dont vous avez besoin de chaque côté avant de commencer à enfiler le métier à tisser.

Note:

Le nombre de lisses fournir d pour votre métier dépend de la largeur. Pour les métiers à tisser de 24 po, 50 lisses par harnais sont fournies. Pour les métiers à tisser de 32 po, 75 lisses par harnais sont fournies. Pour les métiers à tisser de 40 pouces, 100 lisses par harnais sont fournies. Des lisses supplémentaires peuvent être achetées chez nous si nécessaire. Nos lisses sont regroupées en lots de 100.

- 1) Tirer le haut la tige de support de lisses à partir du crochet sur une extrémité des lisses et filetés. Faites de même pour la tige de support de lisse inférieure.
- 2) Déplacez les lisses vers le centre, en tirant les tiges de lisses loin du support central si nécessaire. Disposez les lisses de sorte qu'elles soient équilibrées de chaque côté.
- 3) Assurez-vous que les tiges de lisses sont bien placées dans les crochets lorsque vous avez ajouté toutes les lisses dont vous avez besoin.

Remarque :

Si vous préférez, vous pouvez retirer complètement les tiges de support de lisses du métier à tisser pour ajouter des lisses.

- 4) Répétez ces étapes pour ajouter des lisses à chaque harnais.

FIXEZ LES CÂBLES DE PÉDALE

Pédale gauche

- 1) Deux câbles sortent des poulies derrière la ratière.



Figure 31 - Câbles de pédale

- 2) Prendre le haut une qui va vers le bas et sous la gorge de la poulie plus proche de l'avant du métier à tisser dans la came de la ratière et de l'assemblage de poulie.
- 3) Continuer acheminer le câble à travers le métier à tisser et au-dessus de la poulie à l'extrême gauche de la pédale poulie ensemble vers le bas à la pédale.



Figure 32 - Poulie de pédale gauche avec câble

- 4) Un boulon traverse le grand trou d'accès près de l'extrémité de chaque pédale. Retirez l'écrou du boulon de la pédale gauche.
- 5) Retirez le boulon de sorte que l'extrémité du boulon soit à peu près au milieu du grand trou d'accès.
- 6) Glissez maintenant la boucle du long câble que vous venez de faire passer sur la poulie à l'extrémité du boulon.
- 7) Repoussez le boulon et serrez l'écrou avec une clé. Avec la pédale suspendue, le câble doit remonter directement du boulon et sur le côté gauche de la poulie gauche.



Figure 33 - Câble de pédale gauche sur la pédale

Pédale droite

- 1) Prenez le câble inférieur qui descend vers et sous la rainure de la poulie la plus proche de l'arrière du métier à tisser dans la came ratière et la poulie.
- 2) Faites passer le câble par-dessus le poulie directement au-dessus de la pédale droite et vers le bas pour rencontrer la pédale.



Figure 34 - Poulie de pédale droite avec câble

- 3) Tirez le boulon au-delà du trou d'accès comme vous l'avez fait pour la pédale gauche et fixez le câble à la pédale en tenant la boucle en

ligne avec le boulon (à l'intérieur du trou d'accès) et en passant le boulon à travers la boucle et à travers le pédale.

- 4) Remettez et serrez le boulon et l'écrou comme vous l'avez fait sur la pédale gauche.



Figure 35 - Câble de pédale droit sur la pédale

PLACEZ LE BOÎTIER D'ALIMENTATION SUR LE MÉTIER À TISSER

- 1) Trouvez le boîtier d'alimentation. Il y a des trous sur le fond qui s'adaptent sur les broches.
- 2) La poulie inférieure a des broches sur le côté droit.



Figure 36 - Broches du boîtier d'alimentation

- 3) Placez le boîtier d'alimentation sur ces broches.



Figure 37 - Boîte d'alimentation sur métier à tisser

INSTALLER LA POUTRE DE STOCKAGE EN TISSU

- 1) Sur le côté gauche du métier, il y a un roulement rotatif. Il y a un bras avec une vis en haut attachée au roulement.
- 2) Déballez le roulement.



Figure 38 - Roulement de stockage en tissu

- 3) Retirez la goupille de retenue.
- 4) Localisez le faisceau de stockage en tissu. L'extrémité gauche a une petite découpe.
- 5) Placez le côté gauche de la poutre de stockage en tissu sur le roulement, de sorte que la découpe glisse en place sur le bras.
- 6) Ajustez la poutre de sorte que le trou dans la poutre corresponde au trou dans le roulement.
- 7) Placer la goupille de retenue dans le trou.



Figure 39 - Goupille du faisceau de stockage en tissu

- 8) Sur le côté droit, retirez la goupille du support en retirant la petite goupille d'attelage en bas.



- 9) Déposez le côté droit du faisceau de stockage de tissu dans le support sur le côté droit du métier à tisser.



Figure 40 - Poutre de rangement en tissu

- 10) Remplacez la goupille dans le support et fixez-la avec la goupille d'attelage.

Serrer l'embrayage sur la poutre de rangement en tissu

Le roulement de rangement en tissu sur le côté gauche du métier à tisser est fixé au batteur. Lorsque le batteur est avancé, le palier de stockage de tissu fait avancer le faisceau de stockage de tissu en absorbant le jeu dans le tissu entre le faisceau de tissu et le faisceau de stockage de tissu. Au fil du temps, l'embrayage dans le roulement s'use. Le roulement est conçu avec un boulon qui vous permettra de resserrer l'embrayage, de sorte que la poutre de stockage en tissu continue de fonctionner comme prévu.

- 1) Retirez la goupille de retenue qui maintient la poutre de rangement en tissu en place.
- 2) Retirez la poutre de rangement en tissu du métier à tisser.
- 3) Serrez le boulon sur la poutre de stockage de tissu portant sur le côté gauche du métier à tisser. Serrez en tournant le boulon vers l'intérieur du métier jusqu'à ce qu'il soit serré à la main.



Figure 41 - Roulement de stockage en tissu

INSTALLER L'ASSEMBLAGE DU BATTEUR OSCILLANT

Votre métier à tisser est équipé d'un batteur inférieur.

- 1) Le batteur est expédié assemblé. Retirez le matériel d'emballage et sortez-le de la boîte.
- 2) Il y a des supports pour le batteur cachés à l'arrière de la traverse avant. Positionnez les pieds batteurs au-dessus de ces supports.



Figure 42 - Broches de support du batteur

- 3) Soulevez le batteur dans le métier et au-dessus de la traverse avant.



Figure 43 - Batteur sur métier à tisser

- 4) Connectez la tige de l'avance de tissu au batteur.



Figure 44 - Batteur attaché à l'avance de tissu

- 5) Pour retirer le batteur, dévissez-le de l'avance du tissu, puis sortez-le du métier à tisser.
- 6) Pour installer un poids de batteur sur le batteur, utilisez l'insert fileté à l'arrière. Il y en a un de chaque côté.



Figure 45 - Insert de poids du batteur

POUR RETIRER OU CHANGER L'ANCHE

- 1) Desserrer les boulons sur la partie supérieure et de support inférieur de l'anche.



Figure 46 - Desserrer les boulons

- 2) Faites glisser légèrement le support inférieur vers le bas.



Figure 47 - Abaissez le support inférieur

- 3) Faites glisser l'anche sur le côté.

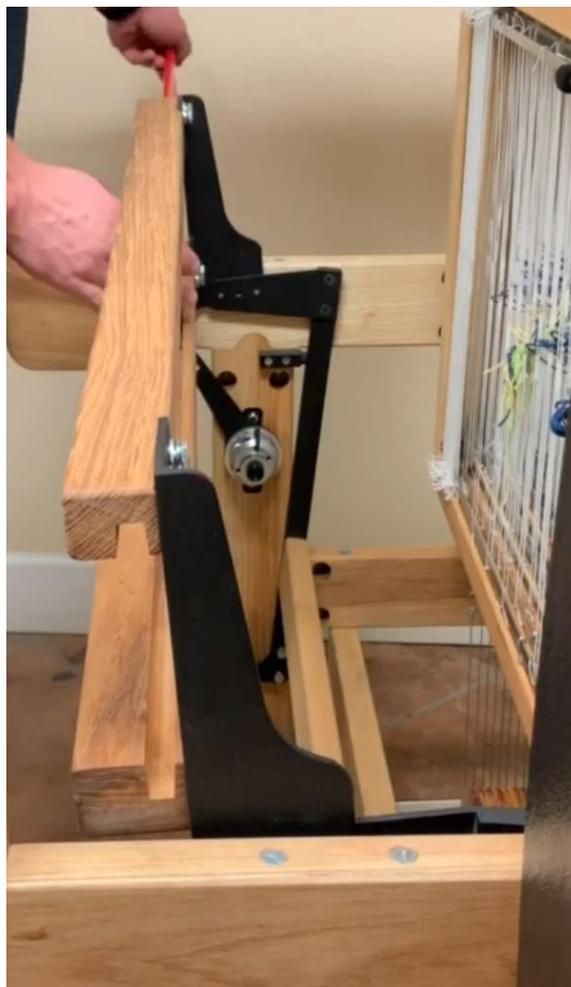


Figure 48 - Poussez l'anche

- 4) Faites glisser la nouvelle anche.



Figure 49 - Nouvelle anche insérée

- 5) Assurez-vous que l'anche est centrée.



Figure 50 - Anche centrale

- 6) Assurez-vous que le haut du support supérieur est au même niveau que le haut du support.



Figure 51 - Dessus et support uniformes

- 7) Serrez les boulons sur le support supérieur.
- 8) Remettez le support inférieur en place.
- 9) Serrez les boulons sur le support inférieur.

INSTALLER LES ROULEAUX DE GUIDE DE TISSU

Le rouleau de guidage du tissu guide le tissu de la poutre de papier de verre à la poutre de stockage de tissu.

Installer le rouleau guide-tissu arrière

- 1) Localisez les longs rouleaux de guidage noirs.
- 2) Les pare-chocs avant des batteurs ont un support en haut pour le rouleau guide-tissu.



- 3) Déposez le rouleau de guidage en tissu dans les supports des pare-chocs du batteur.



Figure 52 - Rouleau de guidage du tissu sur le métier

Installez le rouleau de guidage de tissu avant

- 1) À l'avant du métier à tisser près du support de poutre de chaîne se trouve un support de rouleau de guidage rond de chaque côté.



Figure 53 - Support du rouleau de guidage

- 2) Déposez la poutre dans les supports.



Figure 54 - Rouleau de guidage

INSTALLER LA POUTRE EN TISSU

- 1) Retirez les broches des trous de poutre en tissu.



Figure 55 - Broches de faisceau en tissu

- 2) Placez le côté gauche de la poutre dans le trou du cadre gauche. Le côté gauche est celui sans l'engrenage.
- 3) Placez le côté droit de la poutre dans le trou sur le côté droit du cadre. Vous devrez peut-être écarter légèrement le cadre pour adapter le faisceau.



Figure 56 - Poutre en tissu

- 4) L'engrenage à l'extrémité de la poutre en tissu s'insère dans les rainures en haut du moteur de la poutre en tissu. Mettez-le en place.



Figure 57 - Moteur à faisceau de tissu

Remarque :

Les extrémités des poutres ont des roulements en plastique pour assurer une rotation en douceur. Assurez-vous que les roulements ne tombent pas des extrémités des poutres.

- 5) Remettez les broches en place pour maintenir la poutre en tissu en place.



Figure 58 - Goupilles de retenue pour poutre en tissu

Installer le couvercle de poutre en tissu

- 1) Placez le couvercle en position sur la poutre en tissu.
- 2) Il y a deux petits leviers qui verrouillent le couvercle en position. Assurez-vous que les leviers attrapent le couvercle.



Figure 59 - Couverture de poutre en tissu

- 3) Pour retirer le couvercle, abaissez les leviers et retirez le couvercle.

INSTALLER LE FAISCEAU DE DISTORSION SUPÉRIEUR (PRINCIPAL)

La série K- métier à tisser est conçu pour transporter deux faisceaux.

Lorsque vous utilisez deux faisceaux en même temps, un deuxième faisceau de séparation devra être utilisé.

Si vous utilisez une seule poutre, installez-la en position haute. Le tambour de frein et le système de tension seront du côté non-Dobby du métier à tisser (à gauche si vous êtes en mesure de tisser).

- 1) Localisez votre faisceau et les poches d'essieu situées sur le bord avant des verticaux arrière.
- 2) Desserrer la vis que la main est les dispositifs de retenue de faisceau plat sur les deux poches.



Figure 60 - Dispositif de retenue de faisceau

- 3) Faites pivoter les dispositifs de retenue de côté et positionnez le faisceau en place.
- 4) Amenez le faisceau de chaîne en position. Si vous utilisez l'emplacement supérieur, orientez le faisceau de sorte que le tambour de frein soit en face de la tête Dobby.

- 5) Placer l'entretoise longue du côté sans frein de la poutre de chaîne.



Figure 61 - Entretoise de faisceau de distorsion côté non-frein

- 6) Placer l'entretoise courte du côté frein de la poutre de chaîne.



Figure 62 - Entretoise de faisceau de chaîne côté frein

- 7) Placez la poutre dans les poches d'essieu et, en maintenant la poutre en place, faites pivoter chaque dispositif de retenue vers le bas pour fixer la poutre en toute sécurité.



Figure 63 - Poutre de distorsion

- 8) Localisez la poignée faisceau et retirez son matériel.
- 9) Glissez la poignée sur l'extrémité saillante de l'axe de poutre. Insérez le boulon et fixez-le avec la rondelle et l'écrou. Notez que la poignée est reliée à un boulon de carrosserie dont la tête doit s'insérer dans un évidement estampé.

Monter la tension système

Remarque :

Une fois que vous avez installé le câble de tension, vous n'aurez besoin de le retirer que si vous retirez la poutre.

- 1) Le moteur de tension est déjà installé sur le châssis latéral. Le moteur du côté non ratière est destiné au faisceau supérieur.
- 2) Le câble du système de tension est attaché au crochet à œil sur le cadre latéral. Retirez l'attache torsadée.



Figure 64 - Système de tension à l'arrière du métier

- 3) Amenez le câble immédiatement vers le haut et autour du sommet du tambour de frein. Commencez à l'extrémité du tambour la plus proche de la poignée. Enroulez le câble autour du tambour de frein; il passera trois fois sur le dessus du tambour. Veillez à **ne** pas croiser le câble sur lui-même.
- 4) Lorsque vous avez juste assez de câble pour atteindre presque le moteur, fixez le mousqueton au crochet à œil en haut du moteur.



Figure 65 - Système de tension du métier à tisser intérieur

Remarque:

vérifiez à nouveau pour vous assurer que le câble n'est pas croisé sur lui-même.

Remarque :

Si le câble est installé dans la mauvaise direction, le faisceau tournera facilement vers l'avant du métier et vous ne pourrez pas établir une bonne tension.

INSTALLER LE FAISCEAU DE DISTORSION INFÉRIEUR (SECONDAIRE)

Pour la poutre inférieure, le tambour de frein et le système de tension seront du côté Dobby du métier à tisser (à droite si vous êtes en mesure de tisser). L'installation est la même que pour la poutre de chaîne supérieure.

- 1) Localisez votre faisceau et les poches d'essieu situées sur le bord avant des verticaux arrière.
- 2) Desserrez les petits boulons qui maintiennent les supports de poutre plate au-dessus des deux poches.
- 3) Faites pivoter les dispositifs de retenue de côté et positionnez le faisceau en place.
- 4) Lorsque vous utilisez la position inférieure, placez la poignée sur le côté droit du métier. Placez d'abord le côté gauche de la poutre dans la poche de retenue. Faites pivoter la retenue vers le bas.
- 5) Placer l'entretoise longue du côté sans frein de la poutre de chaîne.
- 6) Placer l'entretoise courte du côté frein de la poutre de chaîne.
- 7) Comme il n'y a pas beaucoup de place pour le faisceau inférieur, il est plus facile si vous ajoutez le câble de tension avant de placer le côté droit du faisceau dans la poche. Tenez le côté droit de la poutre légèrement au-dessus du sol.

Monter la tension système

Remarque :

Une fois que vous avez installé le câble de tension, vous n'aurez besoin de le retirer que si vous retirez la poutre.

- 1) Le moteur de tension est déjà installé sur le châssis latéral. Le moteur côté ratière est destiné au feu de croisement.
- 2) Le câble du système de tension est fixé au moteur. Retirez l'attache torsadée.
- 3) Amener le câble immédiatement vers le bas et autour du fond du tambour de frein. Commencez du côté le plus proche de la poutre. Enroulez le câble autour du tambour de frein; il passera sous le tambour trois fois. Veillez à **ne** pas croiser le câble sur lui-même.
- 4) Lorsque vous avez juste assez de câble pour atteindre presque le crochet à œil, joignez la bobine à la fin du ressort au crochet à œil à l'aide d'une petite paire de pinces à bec effilé .



Figure 66 - Système de tension pour la deuxième poutre

Remarque:

Vérifiez à nouveau pour vous assurer que le câble n'est pas croisé sur lui-même.

- 5) Placez la poutre dans la poche d'essieu droite et, en maintenant la poutre en place, faites pivoter le dispositif de retenue vers le bas pour sécuriser la poutre.



Figure 67 - Métier à tisser avec deux faisceaux de chaîne

- 6) Localisez la poignée faisceau et retirez son matériel.
- 7) Glissez la poignée sur l'extrémité saillante de l'axe de poutre. Insérez le boulon et fixez-le avec la rondelle et l'écrou. Notez que la poignée est reliée à un boulon de carrosserie dont la tête doit s'insérer dans un évidement estampé.

Remarque :

Si le câble est installé dans la mauvaise direction, le faisceau tournera facilement vers l'avant du métier et vous ne pourrez pas établir une bonne tension.

Installer la poutre de séparation

Si le métier à tisser a deux faisceaux de chaîne, la chaîne du faisceau supérieur ira sur le faisceau de séparation le plus proche de l'intérieur du métier à tisser. La chaîne du faisceau inférieur ira sur le faisceau de séparation externe.

- 1) Déposez la poutre de séparation dans les supports.



Figure 68 - Poutre de séparation

INSTALLER L'ÉTAGÈRE

- 1) Orientez l'étagère de façon à ce que les bandes de feutre sur le fond reposent sur les trois ensembles de poulies de harnais lorsque l'étagère est en place. Ceux-ci agissent comme des serre-câbles et maintiendront vos câbles de harnais correctement placés pendant le levage des harnais.
- 2) Faites glisser la tablette dans les rainures des supports de poulie de faisceau.
- 3) Insérez la goupille de retenue dans son trou. Il sera et devrait être serré. Il se desserrera avec le temps.



Figure 69 - Étagère en place sur le métier à tisser

- 4) Si vous ne pouvez pas pousser la goupille à fond dans l'étagère, vérifiez que vous n'avez pas mis l'étagère en arrière.

CONNEXION LE COMPU -DOBBY

Le Compu -Dobby sur ce métier à tisser semble assez différent de ses prédécesseurs, mais il fonctionne de manière similaire. De nombreuses différences sont liées aux nouvelles fonctions qu'il contrôle.

- 1) Dévissez les vis à oreilles du couvercle Compu -Dobby.
- 2) Soulevez les deux parties du couvercle.

Remarque :

Le dos de la partie supérieure de la couverture Dobby a une couche d'isolation bleue pour aider à étouffer le son de la ratière.

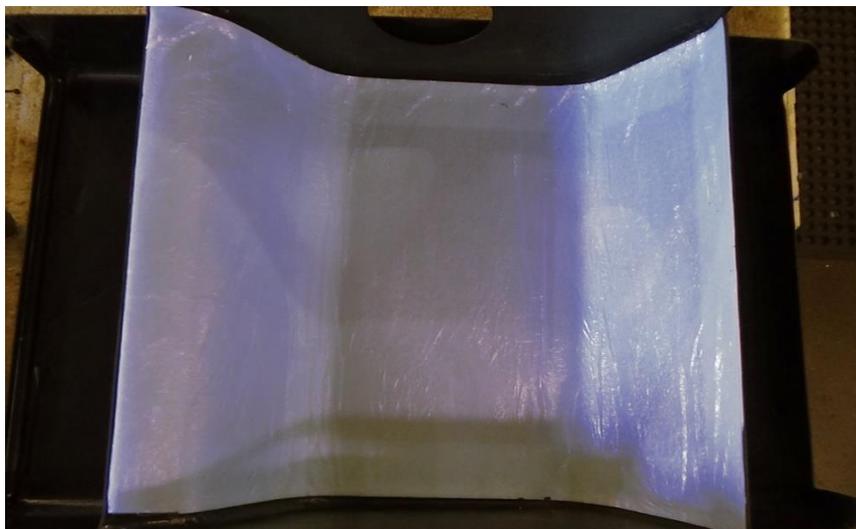


Figure 70 - Dobby avec isolation acoustique

- 3) Les poids en bas sont maintenus en place pour l'expédition avec une tige métallique. Retirez la tige avant d'utiliser le métier à tisser pour le tissage. Gardez la tige en sécurité afin de pouvoir l'utiliser si vous devez déplacer ou expédier votre métier à tisser ou Compu -Dobby.



Figure 71 - Poids Dobby avec tige

- 4) Le ratière est également fixé avec des sangles qui garantissent que les plaques coulissantes ne bougeront pas pendant le transport. Vous pourrez couper ces sangles avec des ciseaux.
- 5) Placez le couvercle sur le dossier Dobby et fixez-le avec les vis à oreilles.

Remarque:

Nous vous recommandons fortement d'utiliser une alimentation sans coupure (UPS) pour votre métier à tisser. Le métier à tisser est «toujours allumé» de sorte qu'il démarre rapidement et n'a pas besoin d'être arrêté. Si vous retirez le métier à tisser d'une source d'alimentation, vous devez d'abord passer par la séquence d'arrêt dans le logiciel.

- 6) Les câbles du cadre du métier à tisser et du boîtier d'alimentation se branchent dans un coupleur fixé au bas de l'ensemble de faisceau inférieur. Branchez-les maintenant.



Figure 72 - Coupleur de câble

- 7) Localisez le câble qui va de la boîte au Compu -Dobby et branchez-le dans la boîte d'alimentation.
- 8) Localisez le câble d'alimentation et branchez-le dans la boîte.
- 9) Branchez le métier à tisser sur une alimentation électrique.

- 10) Branchez le câble USB fourni avec votre Compu -Dobby sur le port USB et branchez l'autre extrémité sur votre ordinateur. Vous pouvez également accéder au métier à tisser via une connexion Wi-Fi ou un routeur.



- 11) Reportez-vous au manuel Compu -Dobby V pour plus d'informations sur l'utilisation du métier à tisser.

Remarque :

Retirez tous les matériaux d'emballage restants. Votre métier à tisser est maintenant prêt à tisser.

OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES DE METIER A TISSER

ROTARY ANNEAU TEMPLES

Les temples à anneaux rotatifs sont une mise à niveau disponible pour ce métier à tisser. La série K est livrée avec des supports intégrés cachés, ce qui rend l'installation des branches annulaires rapide et simple.

Le système de temple est utilisé pour maintenir une bonne lisière et empêcher le tirage. Vous habituellement déployer une fois que vous avez tissé-off un peu de tissu, une fois que vous avez selvage assez pour travailler avec. Il se compose de deux rouleaux (barils), travaillant en tandem, qui saisissent la lisière et l'empêchent de s'insérer.

Assemblée du système du temple de l'anneau

Il est préférable d'installer la tige et les supports avant de lier votre chaîne. Le ring temple tissu guides peuvent être mis sur après que vous avez tissé assez de parage pour obtenir vos barres de tablier autour de la poutre avant.

Remarque :

Les branches annulaires doivent être installées de sorte que la branche soit la plus proche de l'intérieur du métier à tisser. S'ils sont installés plus près du faisceau de tissu, le couvercle du faisceau de tissu ne s'adaptera pas au métier à tisser.

- 1) Trouvez les supports de branche annulaire et assurez-vous que le bouton est en place pour le serrage.



Figure 73 - Support de branche annulaire avec bouton

- 2) Faites glisser les supports sur la tige de l'anneau. Serrez le bouton pour que les supports restent en place.



Figure 74 - Anneaux de support de temple sur tige

- 3) Localisez les supports pour le système de branches annulaires, qui sont cachés dans le support de la poutre en papier de verre.



Figure 75 - Support de branche annulaire

- 4) Placez la tige dans les supports. Verrouillez-le avec les boutons à vis.



Figure 76 - Tige de branche annulaire sur métier à tisser

- 5) Ajustez la position des supports des branches de l'anneau et placez les branches des anneaux dans le support une fois que vous avez suffisamment de tissu sur le métier. Verrouillez la branche de l'anneau en position avec l'écrou.

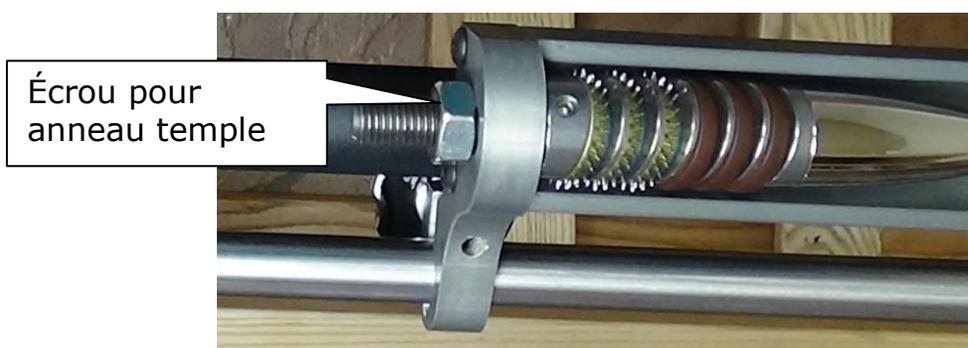


Figure 77 - Temple en anneau sur métier à tisser



Figure 78 - Temple de l'anneau sur tissu

Vous trouverez plus d'informations sur l'utilisation des branches annulaires lors du tissage dans la section Tissage de ce manuel à la page 115 .

TRACK & MOUNT

Le système de rail et de montage en option se monte directement sur les éléments de châssis latéraux verticaux arrière pour fournir une plate-forme stable pour une boîte de tension .

Installation des goujons de montage de rail et de montage

- 1) Dans votre sac de quincaillerie de boîte de tension, trouvez quatre boulons de carrosserie de 5/16 "x2-1 / 2", disques et bagues noirs, rondelles et écrous hexagonaux. Ils sont appelés goujons de montage de bras de chenille.
- 2) Installez cet ensemble, de l'extérieur du métier à tisser, à travers l'un des deux trous prévus sur l'une ou l'autre des verticales arrière.



Figure 79 - Support Track and Mount avec boulon

- 3) Glissez la rondelle et l'écrou à l'intérieur du cadre du métier et serrez avec une clé à douille 1/2 ".
- 4) Répétez ce processus avec les boulons restants.



Figure 80 - Supports de suivi et de montage

Fixation de la chenille aux bras de chenille

- 1) Placez le rail de sorte que la rainure longitudinale soit sur le dessus.

- 2) Montez la chenille sur les supports des bras de chenille à l'aide de deux boulons hexagonaux de 5/16 "x 2-1 / 2", de rondelles et d'écrous carrés de chaque côté.

Montage du rail et montage sur le métier à tisser

Le système de montage de rail de boîte de tension AVL utilise une libération rapide.

- 1) Pour installer la piste / BRAS, placer les bras de la voie entre les deux montés à l'extérieur des plots que vous trouverez ci - joint à chaque arrière vertical de la machine à tisser.
- 2) Les bras de chenille doivent initialement entrer dans un angle avec le goujon avant ajusté dans l'encoche sur le bord supérieur du bras de chenille.
- 3) Ensuite, abaissez l'ensemble rail / bras en position horizontale à quel point l'encoche inférieure du bras de rail doit s'aligner avec le goujon arrière.



Figure 81 - Fixation des bras de rail et de montage

- 4) Cela maintiendra votre boîte de tension en place tout en déformant votre métier à tisser. Lorsque vous avez terminé avec la boîte de tension, la piste peut être retirée facilement.

RADDLE

Le Raddle est inséré dans les trous dans le dos bord de la re ar éléments de châssis latéraux verticaux. Vous pouvez monter le raddle ici pour déformer le faisceau standard en position haute ou basse.

- 1) Assurez-vous que la amovible partie de l'Ocre est au sommet.
- 2) Une fois monté dans les trous, le raddle est non seulement maintenu fermement en place, mais il est également parfaitement centré et peut être laissé en place pendant le tissage.



Figure 82 - Raddle sur métier à tisser

ROULETTES

L'une des options disponibles pour le métier à tisser de la série K est des roulettes à roues qui permettent au métier à tisser d'être facilement déplacé d'un endroit à un autre. Lorsque le métier n'est pas déplacé, les roulettes sont bien verrouillées en position.

Remarque :

Les roulettes à l'avant du métier à tisser sont positionnées sur les côtés. Les roulettes à l'arrière du métier font face à l'arrière.

- 1) Trouvez les quatre roulettes et le matériel. Il y a quatre boulons longs et quatre courts.
- 2) Placez deux roulettes à l'avant du métier contre les trous pré-perçés sur les cadres latéraux, le support vers le haut. Placez les boulons courts à travers les trous dans la roulette et le métier à tisser de l'intérieur du métier à tisser.



- 3) Fixez chaque boulon avec un écrou.
- 4) Placez deux roulettes à l'arrière du métier contre les trous pré-perçés, avec le support vers le bas. Utilisez les longs boulons pour fixer les roulettes au métier à tisser.



INSTRUCTIONS DE TISSAGE

Remarque :

Sauf indication contraire, les instructions de cette section sont des instructions générales de base pour le tissage et s'appliquent à de nombreux métiers à tisser AVL et non AVL. Ils ne doivent pas être considérés comme un substitut à la formation ou à l'expérience.

ORIENTATION DU METIER A TISSER

Avant de commencer, veuillez prendre une minute pour vous familiariser avec la façon dont nous décrivons le métier à tisser dans ce manuel.

L'avant du métier à tisser est l'endroit où vous vous asseyez ; le retour de la machine à tisser est où la chaîne faisceau est.

Tout est référencé comme si vous étiez assis dans le tissage poste. Le droit côté de la machine à tisser est le côté à votre droite que vous êtes assis à la machine à tisser et le côté gauche est à votre gauche.

La droite et la gauche de la tête de ratière sont référencées comme si vous vous teniez à droite devant.

Le nouveau Compu -Dobby vous donne un contrôle incroyable sur votre tissage. Cependant, comme tout nouveau processus, il y aura une courbe d'apprentissage pendant que vous vous adaptez à la nouvelle technologie. Pour de meilleurs résultats, lisez entièrement cette section de tissage et le manuel du lecteur Compu -Dobby / AVL fourni avec votre métier avant le tissage.

DEFORMER LE METIER A TISSER

AVL préconise la déformation de l'arrière vers l'avant. Nous pensons que ce système fonctionne mieux avec nos métiers à tisser et nos outils de déformation sont conçus autour de cette philosophie. Si vous préférez d'autres méthodes de déformation, vous pourrez les adapter pour travailler sur votre nouveau métier à tisser. Cependant, nous vous suggérons d'étudier les techniques de déformation suivantes et de les essayer pour tirer le meilleur parti de l'atelier Dobby Loom.

Pour en savoir plus sur votre métier à tisser AVL et pour en tirer le meilleur parti, vous pouvez suivre un cours à l'école de tissage AVL. Des informations complètes et un horaire de cours actuel peuvent être obtenus en téléphonant au bureau AVL (1 800 626-9615 ou 530 893-4915) ou en ligne à <http://www.avlusa.com/workshops> .

Visitez notre chaîne YouTube à <https://www.youtube.com/user/avllooms> pour des vidéos sur l'assemblage et l'utilisation de nos métiers à tisser.

DIRECTION DE DEFORMATION

La chaîne doit être enroulée sur le faisceau de chaîne dans la direction opposée à la façon dont elle s'enroulera lors du tissage.

La nature du système de tension de chaîne sur le métier de la série K- signifie que la chaîne poutres fonctionne uniquement correctement lorsqu'elle est enroulée dans la bonne direction (comme montré sur la figure Figure 83). Si la chaîne est enroulée dans la mauvaise direction, la seule option est de l'enlever et de recommencer. Les faisceaux de chaîne devraient tourner plus librement dans la direction dans laquelle vous devrez vous enrouler. Si vous avez l'impression de forcer le faisceau à s'enrouler, vous allez peut-être dans la mauvaise direction. Gardez à l'esprit que le faisceau TOP sort du TOP. Et le faisceau BOTTOM se détache du BOTTOM. C e peut être différent des autres métiers à tisser AVL sur lesquels vous avez tissé, alors référez-vous à ce diagramme si nécessaire.

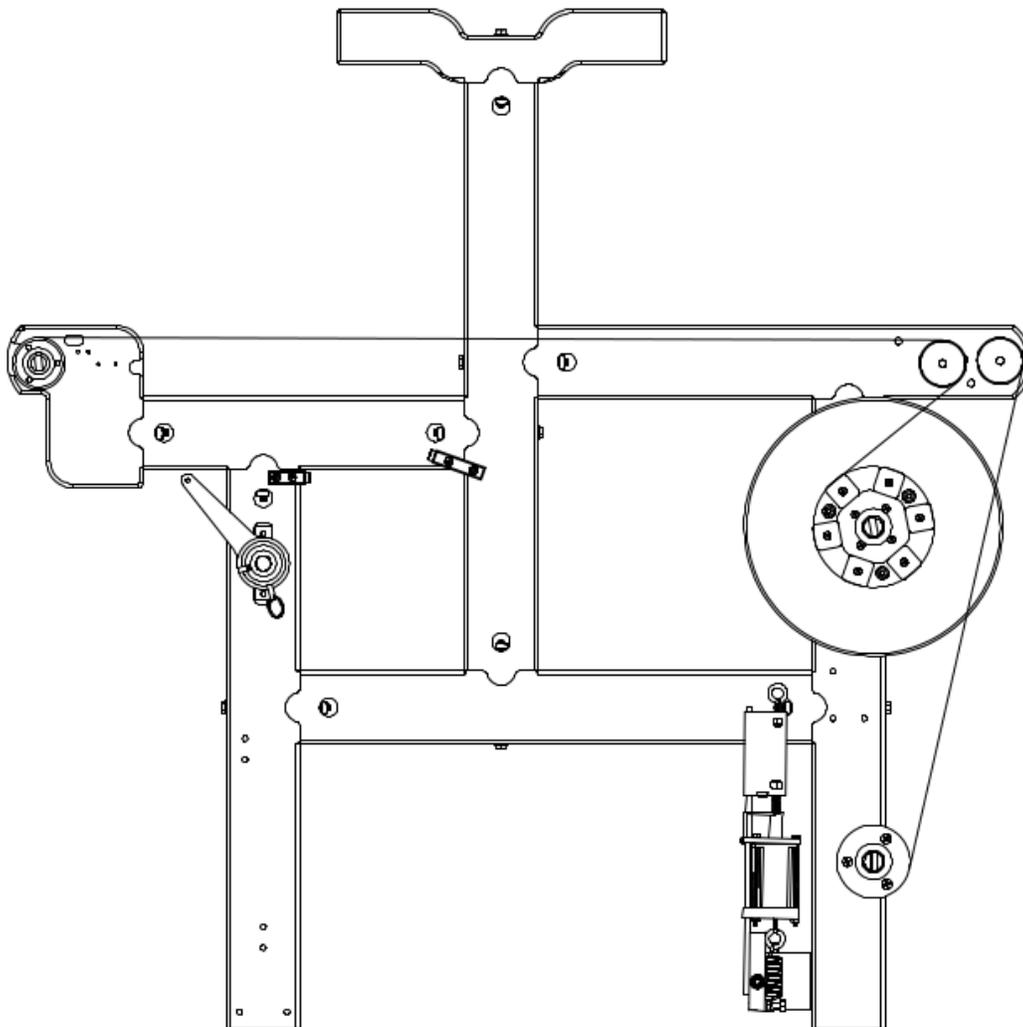


Figure 83 - Acheminement par distorsion

Le métier à tisser de la série K peut avoir deux faisceaux de chaîne. La chaîne se détache du haut du faisceau de chaîne supérieur et de dessous le faisceau de chaîne inférieur.

La poignée du faisceau de chaîne supérieur sera sur le côté gauche du métier (lorsque vous êtes en position de tissage). Il sera déplacé dans le sens horaire lors de la déformation. La poignée du faisceau de chaîne inférieur sera sur le côté droit du métier à tisser. Il sera également déplacé dans le sens horaire lors de la déformation.

Pour les deux poutres lors du tissage, la chaîne se détachera de la poutre, montera sur la poutre de séparation et dans les lisses.



Figure 84 - Poutre déformée de l'arrière



Figure 85 - Fils de chaîne entrant dans les lisses

DEROULEMENT DU FAISCEAU PLAIN

Si vous ne disposez que d'un faisceau sectionnel, passez à la section intitulée *Déformation du faisceau sectionnel*.

Différentes méthodes de déformation peuvent être adaptées à un métier à tisser AVL. Cependant, nous recommandons la méthode suivante dans laquelle la chaîne est enroulée sur le faisceau ordinaire avec l'utilisation d'un Raddle. Veuillez étudier cette méthode et l'essayer. Nous avons constaté qu'il aide à obtenir une tension de chaîne uniforme, en particulier lorsqu'il s'agit de longues chaînes.

Création de deux croix

Pour commencer, enroulez la chaîne sur une planche ou une bobine de déformation. Assurez-vous de mettre deux croix, une à chaque extrémité de votre chaîne:

- 1) La croix de filetage (chaque fil traverse le fil suivant dans des directions opposées; tous sont fixés dans une seule boucle).

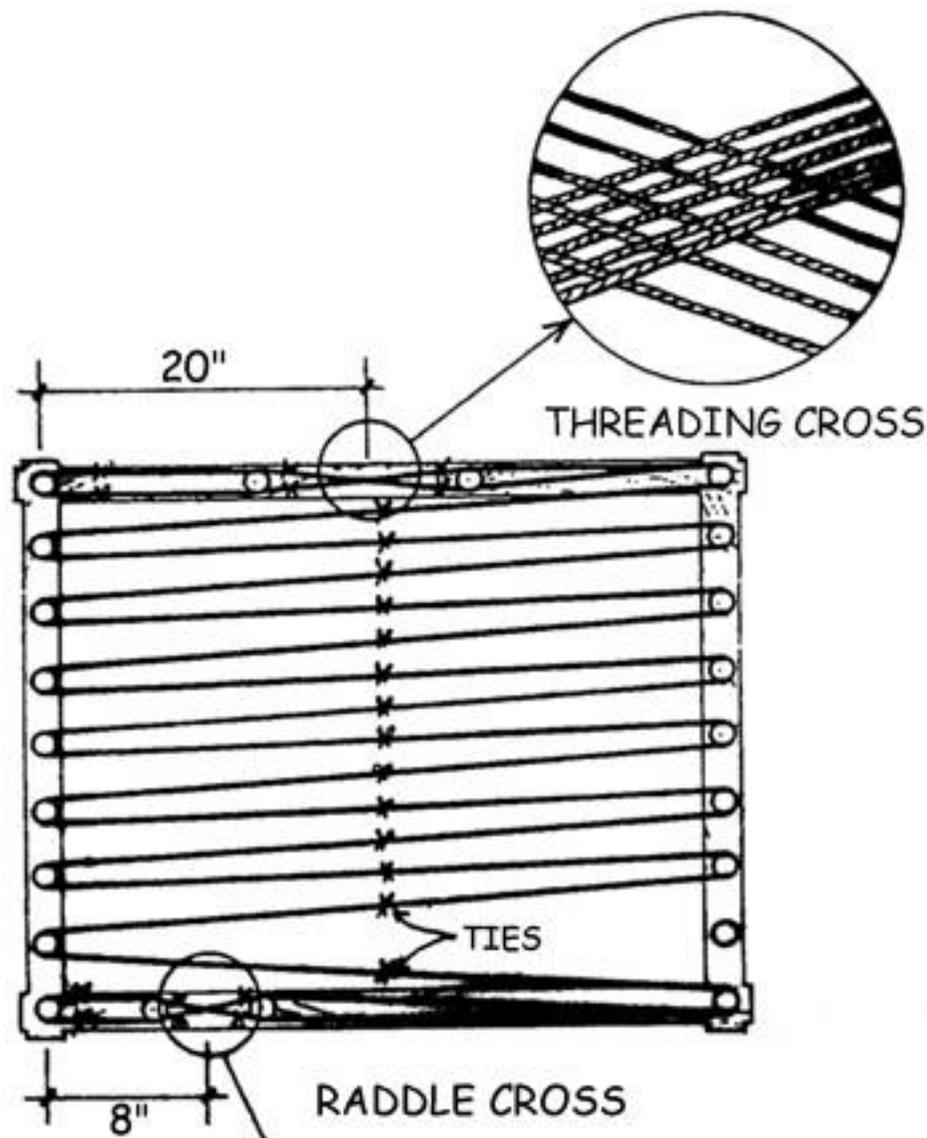


Figure 86 - Planche de déformation avec deux croix

- 2) La croix Raddle (les fils de chaîne sont attachés en groupes, selon le nombre d'extrémités qui seront placées dans chaque section du raddle).

Sécuriser les croix

Avant de retirer la chaîne de la planche ou de la bobine, fixez les croix. Utilisez quatre attaches pour fixer chaque croix, en plus de l'attache à l'axe transversal. Ces liens vont de chaque côté des deux chevilles tenant la croix.

C'est généralement une bonne idée d'utiliser des fils de couleur différente pour les liens sur le dessus des chevilles et une autre couleur pour attacher les arcs sous les chevilles. En codant par couleur vos liens, vous êtes moins susceptible de tordre la chaîne plus tard.

Retrait de la chaîne de la carte gauchissement

Retirez la chaîne de la planche de déformation en enchaînant ou en enroulant le bâtonnet. Commencez par la croix de filetage et continuez jusqu'à la croix de Raddle.

Étant donné que la capacité de la planche de déformation est limitée, pour les chaînes larges, vous finirez par créer un certain nombre de mini-chaînes et les retirer individuellement.

Fixation Le Ocre

Secure le Ocre à l'arrière du métier à tisser. Si vous avez un Raddle AVL, glissez simplement les tiges de montage dans le jeu de trous à l'arrière des éléments verticaux arrière.

Enroulement Le tablier

Mettez votre tablier sur la poutre avec du velcro et enroulez votre poutre supérieure dans le sens horaire, de sorte que votre tablier s'enroule sur la poutre.

Fixation de la chaîne au tablier

Apportez le tablier autour de la poutre de séparation et passez la tige métallique à travers le manchon à la fin. Vous pouvez attacher vos sections de chaîne sur cette tige ou vous pouvez attacher une autre tige qui a été glissée à travers la boucle à la fin de la chaîne avec le Raddle Cross.

Insertion de bâtons dans la croix raddle

Placez deux bâtons de location de chaque côté de la croix Raddle et fixez-les ensemble avec de la ficelle à travers les trous aux extrémités des bâtons.

Maintenant, retirez les liens de la croix Raddle et étalez la chaîne sur les bâtons.

Mesurez le centre de votre Raddle pour l'utiliser comme centre de votre chaîne. Les fils de chaîne devraient passer par le milieu du Raddle.

Nourrir le Raddle

Pour alimenter le Raddle, distribuez les fils à travers le Raddle en déposant chaque groupe Raddle Cross dans une bosselure du Raddle.

Si vous utilisez un AVL Raddle avec un couvercle coulissant, faites-le glisser après avoir enfilé le Raddle et fixez-le avec deux ou trois attaches pour qu'il ne puisse pas se détacher. Retirez les bâtons Raddle Cross lorsque cela est terminé.

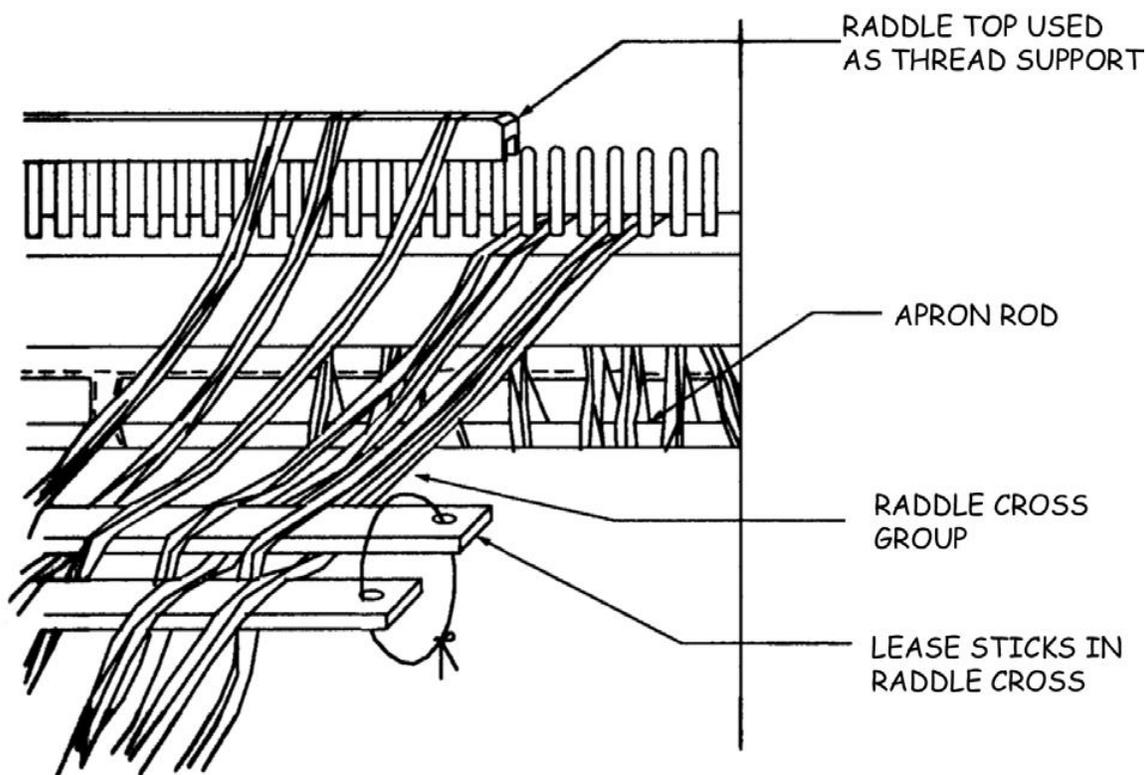


Figure 87 - Le Raddle et le Raddle Cross

Préparer le papier

Préparez le papier pour l'enroulement entre les couches de chaîne. Pour les résultats les plus professionnels et moins de problèmes de tension, nous suggérons que la chaîne soit aussi lisse, serrée et compacte que possible. Cela signifierait de ne pas utiliser de papier ondulé ou de bâtons car ils

rendraient la chaîne trop molle et / ou grumeleuse. Le papier ondulé est tout simplement trop mou et la chaîne ne peut jamais être enroulée suffisamment serrée avec. Le papier d'emballage épais fonctionne bien; le papier kraft de soixante-dix livres est bon. Si vous allez utiliser des fils de chaîne lisses et glissants comme des draps fins ou des cotons perle, les fils de bord auront besoin d'une aide supplémentaire afin de ne pas glisser sur les côtés. Pour ce faire, coupez votre papier quatre pouces de plus que la largeur de la chaîne, puis repliez les bords d'un pouce de chaque côté. Assurez-vous que la chaîne est enroulée entre les deux bords pliés sans les chevaucher.

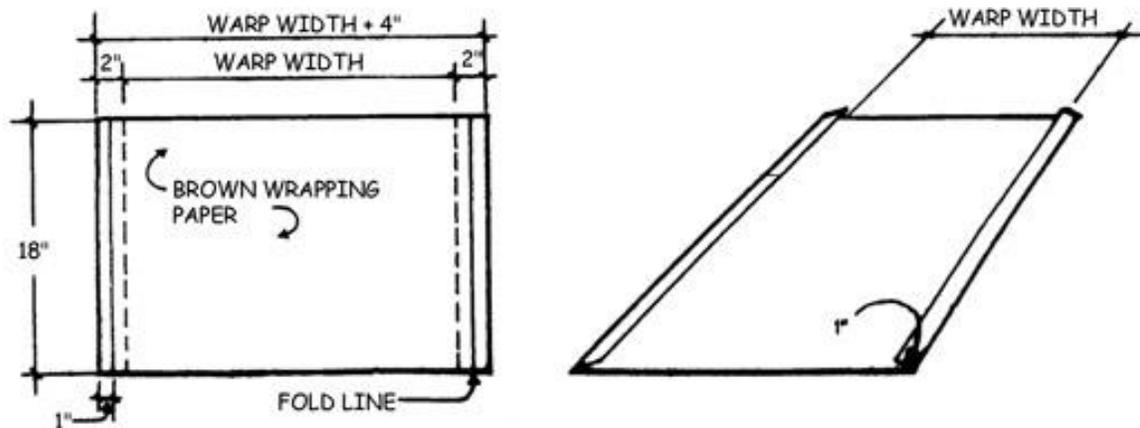


Figure 88 - Papier préparé avec bord plié

Enroulement de la chaîne

Rappelez-vous, enroulez la chaîne hermétiquement sous beaucoup de tension. La quantité de tension utilisée variera en fonction du matériau de chaîne, mais une bonne règle à retenir est que la tension de la chaîne enroulée doit être aussi élevée que la tension pendant l'opération de tissage. Vous aurez besoin d'une personne pour maintenir une chaîne sous tension sur le dos et d'une personne pour enrouler la chaîne sur la poutre à l'aide d'une poignée. La personne qui enroule la chaîne peut également insérer le papier. Pour une chaîne large et lourde, plusieurs aides peuvent être nécessaires.

Si vous devez le faire vous-même, vous pouvez utiliser la méthode des secousses. Faites un tour avec la manivelle de la poutre, puis allez à l'arrière du métier et secouez une section étroite (2-3 pouces de largeur) à la fois pour rendre la chaîne nouvellement enroulée serrée sur la poutre. L'idée de cette méthode est que la chaîne n'a pas besoin d'être constamment sous tension, mais la partie qui se trouve sur la poutre doit être serrée. Faites un autre tour, allez à l'arrière du métier à tisser et secouez à nouveau toutes

les sections et ainsi de suite. Si vous avez une déformation large, vous devrez peut-être effectuer plusieurs mouvements saccadés après chaque tour.

Croix de filetage

Lorsque vous arrivez à la fin de votre chaîne, insérez des bâtons de location de chaque côté de votre croix de filetage. Attachez les deux bâtons ensemble à chaque extrémité.

Retrait de la Ocre

Une fois la déformation terminée, libérez la chaîne du Raddle. Si vous avez un Raddle AVL, détachez d'abord les chaînes de sécurité, soulevez le dessus du Raddle et retirez la chaîne du Raddle. Ensuite, remplacez le haut du Raddle et laissez-le à sa place à l'arrière du métier car il n'interfère pas avec le processus de tissage. Assurez-vous ensuite d'amener la fin de la chaîne autour du faisceau de séparation afin qu'il se déplace maintenant dans le métier à tisser.

À l'aide d'un cordon solide, suspendez les bâtons de location entre le faisceau de séparation et les harnais.

Maintenant, retirez les liens de chaque croix de filetage et étalez la chaîne sur les bâtons.

Utilisation de deux poutres

Il y aura des moments où vous voudrez utiliser plusieurs chaînes, qui ne peuvent pas être assemblées sur une seule poutre.

Idéalement, vous les placerez sur des poutres séparées avec des systèmes de tension séparés.

Quand avez-vous besoin de tendre vos chaînes séparément?

Lors du tissage:

- Fils de tailles très différentes.
- Fils avec différentes qualités d'étirement.
- Différentes densités.
- Différentes structures.
- Techniques de chaîne supplémentaires (car certains fils de chaîne ne s'entrelacent pas aussi souvent que d'autres).

- Un groupe de fils spéciaux pour lisières et bordures. Boucles, piles ou fronces comme le seersucker.
- Plus d'une couche avec différents réglages dans chaque couche.
- Plusieurs couches avec un nombre de sélections différent dans chaque couche.

Définition de deux poutres

Le processus de configuration d'un deuxième faisceau est identique à la configuration d'un faisceau. Vous devez faire attention à ne pas mélanger les séquences entre les faisceaux. Il faudra également plus de temps pour configurer deux faisceaux plutôt qu'un.

Le métier à tisser de la série K vous permet d'avoir deux faisceaux sur le métier à tisser. La deuxième poutre est placée en position basse, avec la poignée sur le côté droit du métier.

- 1) Enroulez chaque chaîne sur la poutre de la même manière que si vous n'aviez qu'une seule poutre sur le métier (simple ou en coupe). Faites une croix et ayez une paire de bâtons de location avec une croix dans chaque chaîne.
- 2) La chaîne du faisceau de chaîne supérieur passe sur le faisceau de séparation le plus proche des lisses. La chaîne du faisceau de chaîne inférieur passe le plus loin vers l'arrière par le faisceau de séparation.
- 3) Procédez au filetage comme si vous ne travailliez qu'avec une seule poutre. Suivez vos instructions d'enfilage et faites particulièrement attention à quel fil de quelle paire de bâtons de bail vient ensuite.

Plus de deux chaînes, un seul faisceau? Tension séparée!

Si vous ne disposez pas actuellement de deux poutres ou si vous avez besoin de plus de deux chaînes distinctes, vous pouvez pondérer et tendre vos chaînes supplémentaires séparément sur la même poutre. Suivez les instructions ci-dessous.

- 1) Faites vos sections de chaîne sur la planche de déformation et retirez-les de la planche dans une chaîne, sur un bâton de cerf-volant ou simplement dans un sac en plastique.
- 2) Assurez-vous que chaque paquet n'est pas trop épais. Vous saurez quand vous aurez besoin de diviser chaque paquet si vous sentez que tous les fils ne sont pas tendus uniformément.

- 3) Le poids doit avoir une solide boucle de ficelle afin que les faisceaux de chaîne puissent y être noués. Cela permet de défaire facilement le nœud coulissant et de déplacer le poids lorsqu'il monte vers la poutre arrière et doit être à nouveau abaissé.
- 4) Le poids doit également être réglable. Les bouteilles en plastique, avec poignées, remplies d'eau sont parfaites. Vous pouvez également utiliser des poids de pêche, des rondelles, des écrous, des boulons. Ils ne sont pas aussi faciles à régler que les bouteilles d'eau, mais prennent moins de place. Plus vous pouvez les suspendre près du sol, moins vous devez les repositionner.

DÉFORMATION DU FAISCEAU SECTIONNEL

Le faisceau sectionnel AVL peut être déformé en sections à l'aide d'une boîte de tension. Le fil se déplace directement à partir des cônes ou des bobines, qui sont montés sur une grille derrière le métier, à travers la boîte de tension et sur le faisceau. Tout au long du processus de déformation, la Tension Box maintient automatiquement une tension constante et uniforme sur la chaîne. La Tension Box vous permet de faire des chaînes plus longues que les autres méthodes.

Vous pouvez également déformer un faisceau en coupe à l'aide de la roue de déformation AVL. Avec la roue de déformation AVL, vous enroulez des fils sur la roue, puis vous les enroulez de la roue directement sur la poutre. Lorsque vous utilisez une roue de déformation, votre longueur de chaîne devra être inférieure à 24 mètres.

Rallonges

Vous voudrez peut-être créer un ensemble permanent de rallonges à utiliser lors de la déformation du faisceau sectionnel. Les rallonges sont également appelées «cordons de tablier» et remplissent la même fonction que le tablier du faisceau simple. Ils vous donnent «la portée» du faisceau de chaîne et vous permettent de tisser chaque pouce possible jusqu'à ce que la fin de la chaîne touche le dernier harnais que vous utilisez. Faites-les à partir d'un solide cordon de lin ou de coton non extensible. Vous devrez fabriquer une rallonge pour chaque section de votre poutre sectionnelle. Pour chaque rallonge:

- 1) Mesurez un morceau de cordon assez long pour atteindre de l'essieu du faisceau de chaîne, au moins un tour et demi autour du faisceau, puis atteindre le harnais le plus à l'arrière.

- 2) Lorsque vous mesurez la longueur des cordes, n'oubliez pas que, lorsque la chaîne est attachée à la rallonge, le nœud entre le cordon et la chaîne doit tomber entre les traverses de la poutre sectionnelle, pas sur elles. Cela gardera la chaîne lisse sur le faisceau afin qu'elle ne dépasse pas les nœuds créés lors de la fixation de la chaîne aux cordes.
- 3) Maintenant, doublez cette longueur et coupez-la. Tous les rallonges doivent être exactement de la même longueur, alors coupez-les tous en même temps.
- 4) Prenez les deux extrémités du cordon et nouez-les ensemble, en utilisant un nœud plat.
- 5) Enroulez le cordon autour de la barre centrale de la poutre en coupe avec un nœud de tête d'alouette. Vous utiliserez également un nœud de tête d'alouette pour fixer les fils de chaîne à la rallonge.

Utilisation d'une boîte de tension

La boîte de tension est un outil essentiel pour la déformation sectionnelle, qui:

- Met les fils sous une tension uniforme.
- Écarte les fils à la bonne largeur de la section.
- Fait une croix fil par fil.

Calcul du faisceau en coupe

Tout d'abord, vous devez calculer le nombre de bobines ou de cônes de fil dont vous aurez besoin. Chaque section est enroulée sur la poutre sectionnelle séparément; par conséquent, vous devrez avoir une bobine ou un cône pour chaque extrémité de cette section. Par exemple, si votre section est 2" de large, avec seize EPI, vous auriez besoin trente-deux bobines ou des cônes de fil.

Pour préparer la déformation du faisceau sectionnel, nous devons calculer:

• **NOMBRE DE BOBINES?**

La poutre sectionnelle nécessite l'utilisation de autant de bobines chargées de fil par section individuelle que vos extrémités par pouce, ou réglage prévu dans l'anche, le dictent.

Pour calculer le nombre réel de bobines nécessaires, nous devons savoir:

- combien EPI (c'est le sett) allez-vous utiliser dans la chaîne
- quelle TAILLE de SECTIONS (1 "ou 2") utiliserez-vous sur le Beam

Si votre chaîne est réglée sur 24 épis par 1 ", vous aurez besoin de 24 bobines pour une poutre sectionnelle avec des sections de 1" ou 48 bobines pour une poutre avec des sections de 2 ".

DE BOBINES = EPI x TAILLE DE LA SECTION

• *NOMBRE DE COURS PAR BOBINE?*

Pour calculer le nombre de yards par bobine, nous devons savoir:

- LA LONGUEUR DE LA GUERRE
- NOMBRE DE SECTIONS sur la poutre

Nous calculons le nombre de sections en divisant la LARGEUR DE LA TRAME par la TAILLE DE LA SECTION. Si la largeur de chaîne est de 30 "et que nous utilisons des sections de 2", notre nombre de sections est de 15.

NOMBRE DE COURS PAR BOBINE = LONGUEUR DE LA TRAME x NOMBRE DE SECTIONS

• *TARDAGE TOTAL?*

S'il s'agit d'une chaîne de couleur unique ou si une séquence de couleurs se répète dans chaque section, les mêmes bobines ou cônes peuvent être utilisés pour enrouler toutes les sections nécessaires pour la chaîne.

TARDAGE TOTAL = # DE BOBINES x # DE COURS PAR BOBINE

Il est important de faire ces calculs à l'avance afin que vous puissiez acheter votre fil dans des bobines ou des cônes correspondant à la quantité de métrage nécessaire sur chacun. Parfois, cela n'est pas possible et vous devrez enrouler vos propres bobines à partir de fils qui sont dans des emballages plus grands. Pour ce faire, vous aurez besoin de bobines en plastique vides, d'un bobineur de canette (de préférence électrique) et d'un compteur de métrage. Ces articles sont disponibles auprès d'AVL.

Nourrir le porte- bobine

Une fois les calculs terminés, placez une bobine ou un porte-cône à environ cinq ou six pieds derrière votre métier à tisser. Placez les bobines ou les cônes pour les premières sections de chaîne sur le porte-cône.

Assurez-vous de passer chaque fil à travers l'œil métallique sur le porte-bobine afin que les fils ne s'emmêlent pas.

Lorsque vous disposez les bobines sur le porte-bobine, peu importe que vous alliez de haut en bas ou de bas en haut, l'important est d'être cohérent dans les colonnes verticales et de placer les bobines dans l'ordre où les fils sont dans la chaîne.

Instructions d'installation de la lisse de la boîte de tension

La première fois que vous utilisez une Tension Box, vous devez installer des lisses sur les harnais de votre Tension Box.

Votre Tension Box est livré avec un paquet de cent lisses. Ceux-ci sont maintenus ensemble avec des liens torsadés. Laissez-les pour l'instant. Reportez-vous au schéma suivant pour vous familiariser avec le boîtier de tension et ses pièces.

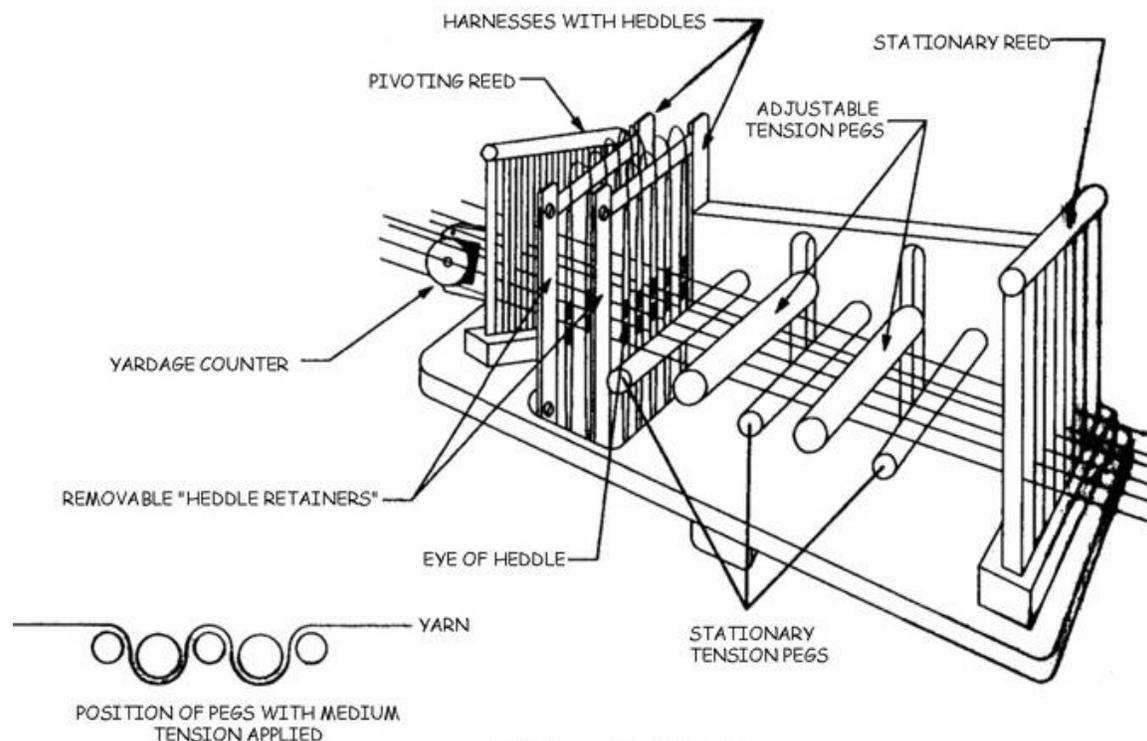


Figure 89 - Boîte de tension

- 1) Appuyez sur l'un des harnais jusqu'à ce qu'il s'arrête. Cela fait monter l'autre harnais. Vous l'utiliserez plus tard pour faire une croix de filetage. En ce moment, nous devons l'utiliser pour aider à mettre les lisses sur les harnais.
- 2) Retirer la « retenue lisse » du harnais qui est en place, en utilisant un phillips tournevis.

- 3) Remarquez qu'il y a quatre liens torsadés qui maintiennent les lisses ensemble. Séparez les deux premiers. Insérez la barre supérieure (du harnais qui est vers le haut) dans l'espace créé en séparant les liens de torsion. Insérez la barre inférieure (du harnais qui est vers le haut) dans l'espace créé en séparant les deux attaches inférieures, ce qui garantit que les lisses ne sont pas tordues. Retirez maintenant les liens torsadés.
- 4) Comptez cinquante lisses et coupez la boucle en haut entre la 50e et la 51e lande.
- 5) Remettez maintenant les quatre attaches torsadées sur les cinquante lisses qui ont été les dernières à passer sur le harnais.
- 6) Retirez ces cinquante et rattachez le «dispositif de retenue de lisses».
- 7) Poussez maintenant le harnais qui est vers le haut, en faisant monter l'autre harnais.
- 8) Retirez la retenue de la lisse.
- 9) Séparez les deux liens supérieurs et insérez le haut du harnais (qui est vers le haut) dans l'espace créé. Séparez les deux liens inférieurs et insérez le bas du harnais dans l'espace créé.
- 10) Remettez en place le dispositif de retenue de la lisse.

Positionnement de la boîte de tension

Montez le boîtier de tension dans la rainure, le compteur face au métier à tisser. La boîte de tension est fixée à la poutre de séparation avec une petite traverse et des écrous à oreilles. Cela stabilisera la boîte de tension et lui permettra de se déplacer en douceur d'une section à l'autre. Les écrous à oreilles peuvent être desserrés pour que la boîte de tension se déplace facilement d'un côté à l'autre. Chaque fois que la boîte de tension est déplacée et centrée correctement pour une section particulière, les écrous à oreilles doivent être resserrés à nouveau.

Enfiler la boîte de tension

La meilleure façon d'enfiler la boîte de tension est de prendre un fil du cône le plus à gauche (lorsque vous faites face au porte-cône, dos au métier à tisser) et de l'enfiler à travers toutes les parties de la boîte de tension, la plus proche de la plaque arrière de la boîte, puis le fil suivant tout au long. Il

est préférable d'utiliser les filetages du rack dans un ordre vertical plutôt que horizontal.

Passons maintenant à la séquence d'enfilage de la boîte de tension. Tout d'abord, déplacez les deux pinces de tension réglables au-dessus des piquets fixes ou retirez-les complètement. Maintenant, en utilisant un battant crochet, tirer le fil à travers le Reed arrière (stationnaire). Étant donné que cette anche est de huit bosses par pouce, vous diviserez le PEV en huit pour savoir combien il y aura d'extrémités dans chaque bossage (avec seize EPI, mettez deux extrémités dans une section) .Si votre PEV ne se divise pas également par huit, vous pouvez soit varier le nombre d'extrémités dans chaque bossage (avec vingt EPI, alterner deux et trois extrémités dans les bosses) ou enfiler les bosses un peu plus larges que deux pouces (avec vingt EPI, mettre deux extrémités dans chaque bosselure; avec quarante extrémités , l'anche sera sleyed 2-1 / 2 "de large).

Ensuite, amenez le fil directement à travers la section des chevilles de tension, entre les chevilles de tension réglables plus grandes et les chevilles fixes plus petites ou juste au-dessus des chevilles fixes plus petites si vous avez retiré les plus grandes.

Enfilez la première extrémité à travers une longe sur les harnais avant, la plus proche de la plaque arrière. La prochaine extrémité passera par la première longe sur le faisceau arrière. Répétez cette opération en alternant les harnais pour le reste des extrémités. Le système de lisses sera utilisé plus tard pour créer la croix de filetage.

Enfilez maintenant l'extrémité à travers le roseau pivotant avant. Ici, vous avez le choix d'utiliser une anche à huit ou dix dents . Choisissez celui qui peut être recouvert uniformément et aussi près que possible de la largeur de section souhaitée. Si vous ne pouvez pas obtenir la largeur exacte de la section, élargissez légèrement votre anche. Cela le rendra légèrement plus large que l'espace entre les cerceaux. La section sera rétrécie en faisant pivoter le roseau. Ne jamais étirer l'anche plus étroite que la section sur la poutre, car il est essentiel que les extrémités s'enroulent uniformément sur toute la largeur de chaque section. Si les extrémités sont trop étroites au niveau de l'anche pivotante, il n'y a aucun moyen de l'étendre.

Une fois le boîtier de tension entièrement enfilé, déplacez les plus gros chevilles vers le bas et serrez fermement leurs écrous à oreilles pour appliquer une tension aux fils. Plus les chevilles sont déplacées vers le bas, plus la tension sera appliquée au fil. Il s'agit d'un système réglable car différents fils nécessitent plus ou moins de tension. Avec une laine épaisse, les chevilles peuvent ne devoir être déplacées qu'à mi-chemin, tandis

qu'avec une soie fine, les chevilles peuvent avoir besoin d'être déplacées jusqu'en bas et le fil enroulé une fois de plus autour de l'une des chevilles fixes pour obtenir la bonne tension. Une fois que vous avez correctement réglé la tension, ne la modifiez pas lors de l'enroulement de la poutre, tant que vous utilisez le même type de fil.

Une fois le boîtier de tension enfilé, il n'est pas toujours nécessaire de le refaire. Si vous devez changer des bobines ou des cônes, attachez simplement les nouvelles extrémités aux anciennes extrémités juste avant l'anche stationnaire arrière et tirez doucement sur les anciennes extrémités jusqu'à ce que les nouvelles extrémités soient arrivées tout au long de la boîte.

Enroulement de la chaîne

C'est-à-dire un nœud vertical près de la fin des fils de chaîne d'une section et glissez ce nœud dans l'ouverture du nœud en tête d'alouette que vous créez dans la rallonge. Tirez-le bien.

Alignez la boîte de tension sur la section que vous enroulerez.

Ajuster la taille de la section

Maintenant, enroulez lentement environ une révolution sur le faisceau. Au fur et à mesure que vous remontez, vous devrez affiner le placement de la boîte de tension le long de la piste. Lorsqu'il est correctement centré, serrez les écrous à oreilles sous la boîte de tension. À ce stade, vous pouvez faire pivoter la «section de roseau pivotant» de sorte que le fil se rapproche, mais ne touche pas tout à fait, ni le cerceau à gauche ni le cerceau à droite. Serrez maintenant l'écrou à oreilles sous l'anche pivotant. Cela ne devrait pas avoir besoin d'être réajusté sauf si vous utilisez une taille de fil différente dans une autre section.

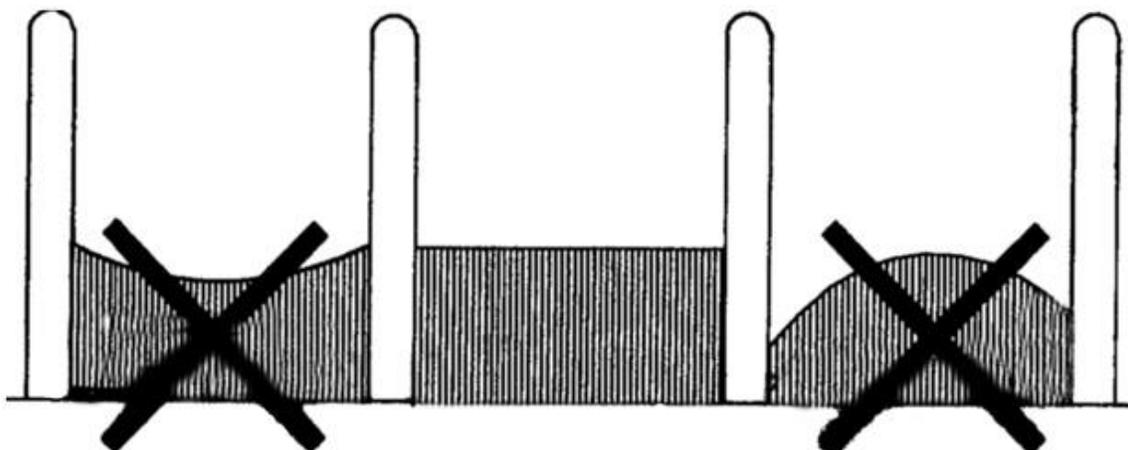


Figure 90 - Réglage de la taille de la section

Un soin supplémentaire pour bien centrer et ajuster la largeur de chaque section de chaîne se traduira par une tension plus parfaite pendant le tissage.

Assurez-vous que les fils passent sur la poutre en couches plates. Si vous remarquez que la chaîne s'accumule au niveau des cerceaux, la section de la chaîne est trop large. Si la chaîne tombe au niveau des cerceaux, la section de chaîne est trop étroite.

Si l'une des situations ci-dessus se produit, déroulez doucement la chaîne (dans une boîte, peut-être) et faites pivoter à nouveau l'anche avant sur la boîte de tension jusqu'à obtenir des couches parfaitement plates. Ceci est très important, sinon vous finirez par avoir des fils de longueur différente dans une section, car la circonférence du faisceau à l'intérieur de la section ne va pas augmenter de manière uniforme. Cette tension inégale entraînera des problèmes de tension.

Comptage des tours ou du métrage

Pour déterminer la longueur de la chaîne que vous mettez sur la poutre, vous devez compter les tours, les révolutions ou les yards.

Pour compter les tours, vous pouvez le faire dans votre tête, mais il est plus fiable d'utiliser un compteur de tours numérique ou mécanique.

Le comptage des révolutions, même avec un compteur numérique, ne donnera que la longueur approximative de la chaîne, car la circonférence du faisceau augmentera légèrement à chaque rotation. C'est ce qu'on appelle «Beam Build Up».

Pour compter les yards avec un compteur de yardage tout en déformant le faisceau sectionnel, vous devez placer le compteur de yardage à l'avant de la boîte de tension. Vous devez utiliser un fil supplémentaire pour mesurer le métrage, car si vous utilisez l'un des fils de votre section de chaîne, ce fil particulier aurait une tension différente une fois que vous commencerez à tisser. Le fil supplémentaire que vous utilisez à des fins de mesure peut ensuite être réutilisé pour chaque section.

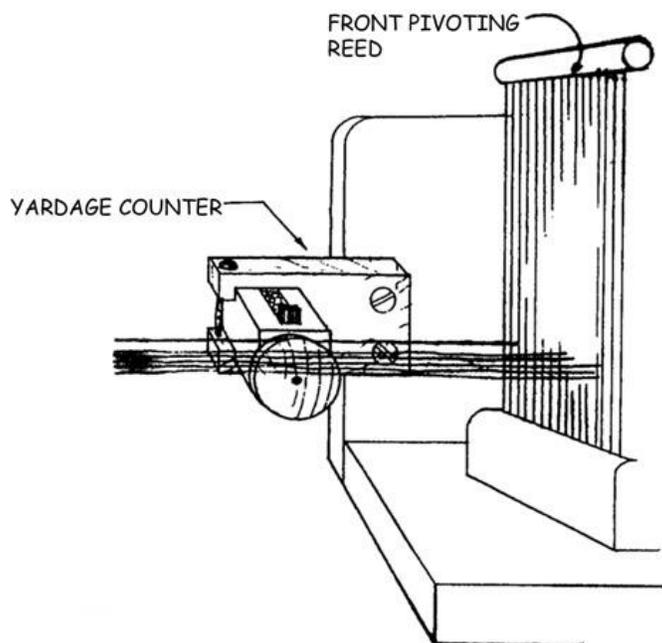


Figure 91 - Fixation du compteur de yardage à la boîte de tension

Créer la croix

Quand il reste environ un demi-mètre à enrouler sur la poutre, il est temps de faire la croix de filetage. Appuyez simplement sur le cadre arrière de la boîte de tension, en faisant monter la moitié des fils et descendre l'autre moitié.

Glissez maintenant un morceau de fil contrastant de 8 po à travers l'ouverture (appelée un hangar) créée entre les fils du dessus et les fils du dessous. Positionnez ce fil de marquage à mi-chemin entre la boîte de tension et le faisceau de séparation (également appelé faisceau de poitrine).

Maintenant, poussez vers le bas sur le cadre de lisses avant, en faisant monter l'autre moitié des fils. Vous devrez peut-être tirer doucement sur la section, derrière la boîte, pour aider les fils à se séparer dans le nouveau hangar. Maintenant, prenez une extrémité de votre fil de marquage et faites-la passer dans ce hangar. Les deux extrémités du fil de marquage

doivent maintenant être ensemble. En les nouant dans un nœud papillon, vous venez de faire la croix. Continuez à enrouler la première section jusqu'à ce que la croix soit presque sur le faisceau. Coupez les extrémités et fixez-les à la section à l'aide d'un morceau de ruban adhésif.

Continuez à enrouler toutes les sections de la même manière en déplaçant la boîte de tension le long de sa piste.

Retirez le boîtier de tension de son rail dans le faisceau arrière et retournez le faisceau.

Remplacez la poutre de séparation dans son ancienne position au sommet des verticales avant, avec la rainure vers le bas, pour vous servir de poutre de poitrine.

Insertion de bâtons dans la croix de filetage

Lorsque tout le bobinage est terminé, retirez le ruban, déroulez quelques pieds de chaîne de chaque section et glissez un bâton de location à travers le chemin créé sur un côté de chaque lien de marquage. Glissez maintenant un autre bâton de location à travers le chemin créé par l'autre côté de chaque cravate de marquage. Fixez les bâtons de location ensemble, en laissant environ deux pouces entre eux, en utilisant du ruban adhésif ou de la ficelle à travers les trous d'extrémité des bâtons de location. Maintenant, amenez les bâtons de location, avec les extrémités de chaîne, autour de l'extérieur du métier à tisser et au-dessus du faisceau arrière, de sorte que la chaîne se déplace vers le centre du métier à tisser (harnais).

Réajustement de la tension

Attachez maintenant les bâtons de location sur le côté du métier à tisser afin qu'ils soient à la hauteur des yeux lorsque vous êtes en position d'enfilage.

Pour empêcher la chaîne de glisser vers l'avant pendant le processus d'enfilage, resserrez la corde de tension autour de la poulie et du tambour de tension et fixez l'extrémité de la corde au ressort.

UTILISATION DE LA ROUE DE DEFORMATION

La mise en place

- 1) Une hauteur juste pour que la position du mini-raddle soit juste en dessous du niveau des yeux.

- 2) Réglez la tension d'enroulement avec la bascule et le cordon. Attachez le cordon pour éviter de glisser.

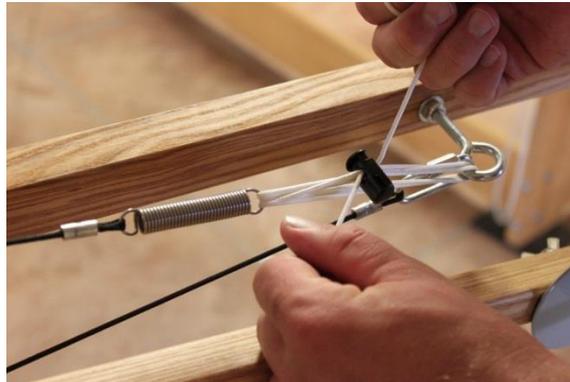


Figure 92 - Ajuster la tension de déroulement

- 3) Ajustez la longueur de la chaîne en utilisant un placement de bobine différent en déplaçant les bobines sur les bras.
- 4) Remettez le compteur de révolution à zéro
- 5) Installation des cônes avec le Cone Caddy

Faire la première section

- 6) Ouvrez et fixez le dessus du raddle à l'aide de la goupille amovible.
- 7) Faites glisser le (s) fil (s) sous le clip de fermeture en métal, la queue tournée vers la gauche. Les queues doivent mesurer environ 5 pouces de long.

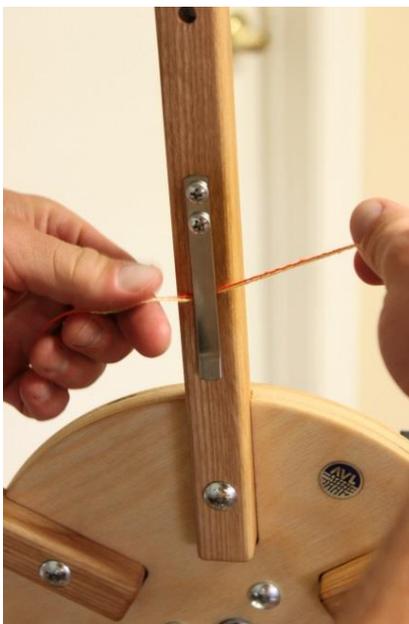


Figure 93 - Extrémités de filetage de capture

- 8) Amenez le(s) fil(s) vers le haut et au-dessus du côté gauche de la bobine supérieure afin d'être prêt à enrouler la roue de déformation dans le sens antihoraire .



Figure 94 - Vent dans le sens antihoraire

- 9) A près avoir avoir enroulé une longueur b anneau le fil(s) autour de l'arrière de l'ocre et par une dent (de droite à gauche).

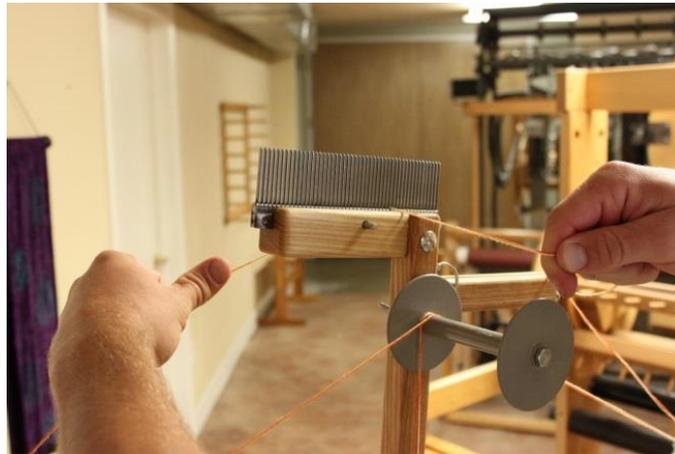


Figure 95 - Passez le fil dans Raddle

- 10) Amenez le (s) fil (s) vers le bas sur l'extrémité que vous venez de bobiner et fixez-le dans le clip en argent (en plongeant de gauche à droite).

Lier

- 11) Remettez le dessus du raddle. Coupez les fils de bout juste à gauche du clip et sous les fils passant sur la roue.
- 12) Tenez fermement les fils au niveau du raddle (pour qu'ils ne glissent pas. En dessous, enrroulez les fils coupés autour du clip.



Figure 96 - Maintenez les fils à Raddle

- 13) Avec le dessus du raddle fixé, retirez la goupille du support du raddle tout en maintenant les filets.



Figure 97 - Retirez Raddle de la position supérieure

- 14) Abaisser le raddle en position d'enroulement et le fixer avec la goupille. Faites un nœud dans le fil après le raddle pour qu'il ne glisse pas.



Figure 98 - Placer le raddle en position basse

- 15) Retirez la rallonge de votre poutre. Créez une boucle de tête d'alouette à son extrémité et bouclez-la autour de l'extrémité nouée de votre section de chaîne.



Figure 99 - Placer la rallonge autour du faisceau de fils

- 16) Avant que la dernière partie des fils passe à travers le raddle, collez les fils sur le côté du métier à tisser du raddle dans leur séquence en utilisant du ruban de masquage. Cela vous aidera à garder les fils en ordre lorsque vous enfiler le harnais.
- 17) Au fur et à mesure que vous vous enrroulez, faites pivoter le raddle pour ajuster la largeur de la section afin qu'elle s'adapte exactement entre les chevilles de votre poutre sectionnelle.



Figure 100 - Raddle pivot

COMBINAISON DE DEFORMATION SECTIONNELLE ET SIMPLE

- 1) Calculez le nombre de fils pour chaque section de votre poutre sectionnelle.
- 2) Sur la planche ou la bobine de déformation, faites des «chaînes de bébé» pour chaque section de votre poutre.

- 3) Faire des croix à chaque extrémité: croix raddle d'un côté et croix filet par fil de l'autre.
- 4) Retirez la chaîne de la planche ou de la bobine en enlevant d'abord la croix fil par fil.
- 5) Placez les fils de chaîne d'un premier "bébé" chaîne dans le Raddle, en vous assurant que les fils sont répartis uniformément et qu'ils créent des couches plates lorsqu'ils sont enroulés sur le faisceau. Placez le dessus du raddle ou fixez les fils de chaîne avec des élastiques.
- 6) Au lieu d'un raddle ordinaire, vous pouvez mettre un mini-raddle à la place de l'anche avant sur la boîte de tension. Dans ce cas, la boîte de tension est utilisée uniquement pour guider les fils dans les sections. Il n'est pas nécessaire de piquer les fils dans la boîte de tension, soit à travers les harnais ou à travers l'anche arrière, et vous n'avez pas besoin d'ajuster la tension avec les chevilles.
- 7) Attachez chaque chaîne de bébé aux rallonges et procédez comme dans la procédure de poutre sectionnelle régulière.
- 8) Étant donné que vous n'utilisez pas la boîte de tension pour la tension, veillez à la maintenir tendue manuellement.
- 9) Lorsque vous approchez de la fin de la section, retirez le couvre-roseau et continuez à enrouler le reste de la chaîne de bébé.
- 10) Fixez cette section à la poutre et passez à la suivante.

Si vous souhaitez utiliser la boîte de tension pour maintenir la tension sur votre chaîne pendant la phase d'enroulement, il sera nécessaire de faire une croix aux deux extrémités de votre chaîne. Si vous pouvez allonger légèrement votre chaîne, vous pouvez utiliser la longueur supplémentaire pour laisser dans votre boîte de tension afin de lier les sections suivantes.

THREADING, SLEYING, ET VENTES LIÉES SUR

Préparation Pour Threading

Le métier à tisser de la série K a été conçu pour que vous puissiez vous rapprocher le plus possible des harnais pour l'enfilage. Pour ce faire, procédez comme suit.

- 1) Retirez le couvercle sur la poutre en tissu.
- 2) Retirez la poutre en tissu.
- 3) Retirez les rouleaux de guidage.
- 4) Retirez le batteur en le soulevant du métier à tisser.
- 5) Retirez la poutre de rangement en tissu.
- 6) Placez votre chaise ou banc dans une position confortable près des harnais. Vous devrez le positionner sur les pédales.

L'important dans l'enfilage est votre confort. Prenez le temps de tout positionner pour que votre corps se sente à l'aise lors de l'enfilage.

Enfiler les harnais

Les tiges de support de lisses sont maintenues dans le métier à tisser aux extrémités et au milieu avec un crochet. Le crochet vous empêchera de déplacer les lisses d'un côté à l'autre. Organisez vos lisses de sorte que vous ayez le nombre dont vous avez besoin de chaque côté avant de commencer à enfiler le métier à tisser.

Nous sommes maintenant prêts à enfiler le métier à tisser. Si vous êtes droitier, il est recommandé de commencer du côté droit de la chaîne. Attrapez un groupe d'extrémités dans la main gauche et votre battant crochet dans votre main droite. Dirigez l'«extrémité du crochet» du crochet de sley à travers l'«œil» de la première lisse que vous devez tendre. Tirez le fil à travers.

Par exemple, si vous aviez un tirant d'eau droit sur huit harnais, votre premier fil passerait par l'œil d'une longe sur le huitième harnais. Le deuxième fil serait enfilé dans l'œil de la première longe sur le 7e harnais, le troisième fil dans le premier sur le 6e harnais, et ainsi de suite.

Certains tisserands marquent la lisse centrale sur chaque harnais et enfilent le centre, de chaque côté. Cela permet de laisser un nombre égal de lisses des deux côtés des harnais, une fois le filetage terminé.

Heddles inutilisés

Après le filetage est terminé, assurez - vous que les lices inutilisés sont tous poussés aux côtés loin des harnais. Pour l'équilibre, il devrait y avoir un

nombre approximativement égal de lisses non utilisées des deux côtés de chaque harnais.

Remarque :

Au cours des six premiers mois d'utilisation d'un nouveau métier à tisser avec des lisses en polyester, les lisses peuvent s'étirer légèrement pour s'adapter aux harnais.

Sleying The Reed

Remplacez la poutre de rangement en tissu et le batteur sur le métier. Maintenant battant les chaîne extrémités à travers le peigne. Certains tisserands partent du côté droit; certains de gauche; certains au milieu. Mais, dans tous les cas, assurez-vous de mesurer avec précision avant de commencer afin que la chaîne soit centrée dans l'anche (ou décalée si la chaîne sur la poutre est déjà décalée). Utilisez la manière que vous préférez pour positionner et stabiliser l'anche entre les harnais et la poutre de poitrine pour faciliter le processus de tournage.

Ventes liées sur Pour le tablier

Remplacez les rouleaux de guidage et la poutre en tissu. Maintenant que vous avez vos extrémités de chaîne prêtes à être nouées, nous devons préparer le tablier. Les extrémités seront attachées à la tige du tablier.

Notez que le tablier a deux extrémités ourlées. Une extrémité a des boucles et l'autre extrémité a une bande velcro. La poutre de stockage en tissu a également une bande velcro. Mesurez pour trouver le centre de la poutre et, à l'aide de ruban adhésif, marquez le centre au-dessus de la bande velcro. Trouvez le centre sur le tablier, à la fin avec le velcro et pliez-le en deux, avec le velcro doublé sur lui-même et orienté vers l'extérieur. Faites correspondre le centre de votre pli au centre du velcro Beam, avec la longueur du tablier accrochée au sol. Appuyez fermement sur les bandes velcro, tout en tirant doucement vers chaque côté de la poutre, en vous assurant qu'elle est centrée.

Maintenant, vous pouvez retirer le marqueur de bande et, en tournant le haut du faisceau loin de vous, enrroulez pour que le tablier soit enrroulé une fois autour, en se tenant en place.

Faites passer le tablier sur le guide du rouleau de tissu arrière, puis sur le guide du rouleau de tissu avant. Acheminez le tablier sous le faisceau de tissu vers l'avant, puis revenez sur le faisceau de tissu vers les harnais.

Étalez-le à plat et centrez-le sur la poutre en tissu et insérez la tige métallique dans les boucles de l'ourlet.



Figure 101 - Métier à tisser avec tissu

Attachez maintenant les extrémités à la tige métallique. En partant du milieu, amenez un premier paquet vers vous sur la tige du tablier, puis autour et en dessous. Divisez-le en deux et apportez une moitié de chaque côté du paquet. Utilisez les extrémités pour attacher le nœud d'un chirurgien. C'est la même chose que la première cravate que vous faites en attachant un lacet, sauf que vous bouclez la fin deux fois. Ce type de nœud est très bon pour maintenir et réajuster la tension.

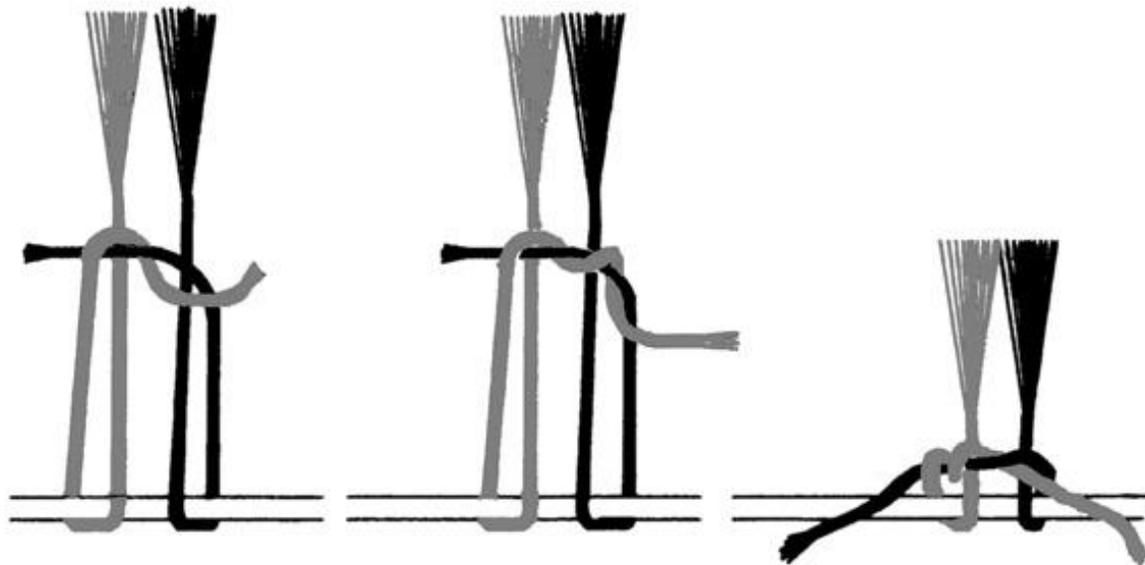


Figure 102 - Noeud du chirurgien

Commencez par une section au milieu, puis à l'extrême droite et à l'extrême gauche à l'extérieur. Continuez votre chemin. Après avoir noué le nœud, tirez uniquement jusqu'à ce que vous sentiez une certaine résistance et resserrez le nœud et passez à la section suivante.

À ce jour, les sections qui étaient liées en premier peuvent être un peu plus lâches que celles liées en dernier. Pour corriger cela, vous n'avez pas besoin de dénouer les nœuds, saisissez simplement les extrémités et tirez-les loin de vous, puis resserrez les nœuds, en vous rappelant de ne tirer que jusqu'à ce que vous ressentiez, ce qui est maintenant, une résistance uniforme dans chaque groupe. Répétez cette opération jusqu'à ce que toutes les sections aient approximativement la même tension. Il est important de se rappeler à ce stade, que vous n'êtes pas t r ying pour obtenir une tension de tissage, seulement *uniforme* tension sur toute la largeur de votre chaîne.

Comme indiqué dans les instructions de déformation précédentes, vous fixerez l'avant de votre chaîne au faisceau de stockage en tissu via le tablier.

S'attacher à une vieille chaîne

Une nouvelle chaîne peut être liée à une ancienne chaîne, éliminant ainsi le processus d'enfilage et de filage, si la nouvelle chaîne introduite dans le métier utilise le même modèle de filetage et le même EPI que la dernière chaîne. Ce processus est particulièrement bon pour les tisserands de production car il permet de gagner du temps. Cela prend également moins de concentration et il y a moins de chances de faire des erreurs de filetage.

Le processus de liage commence lorsque vous avez terminé la dernière chaîne sur le métier à tisser. Avant de couper le tissu de l'ancienne chaîne, assurez-vous de laisser suffisamment de chaîne non tissée pour étendre un pied derrière les harnais, à travers les lisses et à environ six pouces après l'anche lorsque le batteur est en position arrière. Ouvrez maintenant deux hangars tabby opposés et insérez les bâtons de location dans ces hangars derrière les harnais. Fixez les bâtons ensemble avec du ruban adhésif à travers les trous.

Maintenant, coupez soigneusement le tissu du métier à tisser et attachez des faisceaux de chaîne qui traversent l'anche avec un demi-nœud pour que le fil ne puisse pas glisser à travers l'anche. Coupez la chaîne à l'arrière (en laissant un pied devant les bâtons de location) et utilisez également un demi-nœud pour attacher des faisceaux de fils ensemble pour plus de sécurité.

Après avoir enroulé la nouvelle chaîne sur la poutre, vous pouvez vous asseoir derrière le métier à tisser, sur un petit tabouret et nouer les fils correspondants des deux ensembles de bâtons de location ensemble. Un nœud à l'envers ou un tisserand fonctionne bien. Cela peut sembler lent au début, mais vous accélérerez avec un peu de pratique. Un bon objectif à atteindre serait de lier 200 à 250 bouts ensemble par heure.

Lorsque toutes les extrémités sont attachées ensemble, allez à l'avant du métier à tisser et tirez doucement sur les faisceaux de fils traversant l'anche pour tirer la nouvelle chaîne à travers les lisses et l'anche. Vous constaterez peut-être que tourner de petits faisceaux de chaîne dans un mouvement circulaire dans le sens horaire les aidera à traverser les lisses et le roseau. Ensuite, attachez-vous au tablier.

METTRE LA TENSION

Remarque :

Des informations complètes sur l'utilisation du logiciel de tissage pour le métier à tisser de la série K sont incluses dans le manuel du CD5.

Vous pouvez régler la tension en entrant un nombre dans le champ ou en utilisant les flèches haut et bas sur le champ. La tension par défaut est fixée à 55.

- 1) Dans le logiciel, allez dans le champ Warp Tension. Utilisez les touches fléchées pour modifier la valeur ou cliquez dans le champ et saisissez la valeur souhaitée.

POUR RETIRER OU CHANGER L'ANCHE

- 1) Desserrez les boulons des supports supérieur et inférieur de l'anche.



Figure 103 - Desserer les boulons

- 2) Faites glisser légèrement le support inférieur vers le bas.



Figure 104 - Abaissez le support inférieur

- 3) Faites glisser l'anche sur le côté.



Figure 105 - Poussez l'anche

- 4) Faites glisser la nouvelle anche.



Figure 106 - Nouvelle anche insérée

- 5) Assurez-vous que l'anche est centrée.



Figure 107 - Ancre centrale

- 6) Assurez-vous que le haut du support supérieur est au même niveau que le haut du support.



Figure 108 - Dessus et support uniformes

- 7) Serrez les boulons sur le support supérieur.
- 8) Remettez le support inférieur en place.
- 9) Serrez les boulons sur le support inférieur.

UTILISATION DU BATTEUR

Le batteur du métier à tisser AVL est conçu pour augmenter la vitesse de tissage. Il a une action légère et facile et peu d'efforts physiques sont nécessaires pour le faire fonctionner. Le tissage peut se faire pendant des heures sans fatiguer le tisserand. Avec une bobine correctement enroulée et

un peu de pratique de la technique de lancer, les bords de lisière s'avèrent lisses et uniformes.

UTILISATION DE L'AVANCE AUTOMATIQUE DE TISSU

Les commandes d'avance automatique vous permettent d'avancer la chaîne sans tissage ou d'inverser la chaîne. Vous pouvez également définir les choix par pouce. Le PPI par défaut est 15.

- 1) Dans le logiciel, allez dans le champ PPI.
- 2) Utilisez les touches fléchées pour modifier la valeur ou cliquez dans le champ et saisissez la valeur souhaitée.

Inverser la chaîne

- 1) Si vous devez dérouler, retirez la goupille de l'avance du tissu pour que le tissu se déroule. Vous devrez réinitialiser la tension lorsque vous aurez terminé le déroulement.

AVERTISSEMENT :

si vous ne retirez pas la broche de l'avance du tissu avant le déroulage, vous risquez d'endommager votre métier.

UTILISATION DU ROULEAU DE RANGEMENT EN TISSU

Lors du tissage de grandes longueurs de tissu, le matériau est pris autour de la poutre en tissu avant et passé au rouleau de stockage de tissu qui peut accueillir un rouleau jusqu'à 16" de diamètre. Le système de stockage de tissu est conçu pour enrouler automatiquement le tissu tissé sur le rouleau de stockage à mesure que le tissu avance. Une tension plus lâche est maintenue sur le rouleau de stockage que sur le tissage. Cela élimine toute tension sur le tissu tandis que la surface abrasive spéciale de la poutre en tissu maintient la tension appropriée sur le tissage en cours. Cela permet également de tisser de grandes longueurs de tissu qui ont une surface inégale, ce qui entraînerait généralement une mauvaise tension en raison de l'accumulation inégale sur la poutre en tissu.

Vous devriez déjà avoir attaché les extrémités de votre chaîne sur la tige métallique du tablier. Si c'est le cas, au fur et à mesure que vous tissez, votre tissu sera automatiquement enroulé sur le rouleau de rangement en tissu. Le faisceau de rangement en tissu est avancé par le batteur et devrait nécessiter très peu d'attention de votre part.

UTILISATION DES TEMPLES ANNULAIRES

Le système de temple est utilisé pour maintenir une bonne lisière et empêcher le tirage. Vous habituellement déployer une fois que vous avez tissé-off un peu de tissu, une fois que vous avez selvage assez pour travailler avec. Il se compose de deux rouleaux (barils), un de chaque côté du tissu , qui saisissent la lisière et l'empêchent de s'insérer.

- 1) Votre tissu doit reposer sur le dessus du guide et se rapprocher la fin du temple de montage support.
- 2) Une fois que cela est en place, il est temps de mettre les branches de l'anneau.
- 3) Assurez-vous d'avoir une rondelle sur la tige, placez la tige à travers la fente du support de montage. Cette fente vous donne le choix de la tension nécessaire en fonction du type de tissu que vous tissez.
- 4) Mettez maintenant une autre rondelle puis l'écrou.
- 5) Laissez un peu lâche et montez l'autre côté en suivant la même procédure.
- 6) Une fois que les deux côtés sont en place, vous êtes prêt à adapter à la parfaite tension.



Figure 109 - Temple de l'anneau sur tissu

- 7) Appuyez sur la branche de l'anneau jusqu'à ce que vous soyez à l'aise avec la tension et serrez fermement l'écrou.

- 8) Réglez maintenant l'autre côté de la même manière .
- 9) Quand tout est prêt, jetez un coup d'œil (et ressentez) et assurez-vous que tout est très serré. Ceci est très important pour ne pas le desserrer plus tard.

L'utilisation d'un système de temple est en quelque sorte un art et l'opinion varie entre les tisserands sur des choses comme le choix des anneaux. En fait, il y a beaucoup d'anneaux à choisir - certaines avec de grandes pointes, certaines avec plus courtes. Appelez AVL pour plus de détails.

RETRAIT DU TISSU DU METIER A TISSER

Après avoir terminé votre tissage, utilisez la procédure suivante pour retirer le tissu de votre métier:

- 1) Coupez votre tissu là où vous le souhaitez et retirez-le du faisceau de tissu.
- 2) Enroulez manuellement l'excédent de tissu sur le rouleau de rangement.
- 3) Retirez la poutre de rangement en tissu du métier à tisser . Soulevez le côté droit du rouleau vers le haut et vers vous jusqu'à ce qu'il se dégage avec l'extrémité du tube à gauche.
- 4) Une fois le faisceau hors du métier, retirez le tissu du rouleau.
- 5) Remplacez le rouleau de rangement en tissu vide dans le métier.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES SUR LE METIER À TISSER

ENTRETIEN DU MÉTIER À TISSER

Serrage des boulons

La chose la plus importante que vous puissiez faire pour prolonger la durée de vie de votre métier et préserver son fonctionnement est de serrer les boulons qui maintiennent son cadre ensemble. Ceux-ci se relâcheront avec le temps, en raison des changements dans son environnement et de vos propres efforts créatifs.

La lubrification d'un deuxième nettoyage

Il y a plusieurs mécanismes sur votre métier à tisser qui bénéficieront de l'application légère occasionnelle d'un lubrifiant approprié. Tout a été lubrifié avant de quitter l'usine; cependant, ils nécessiteront de nouvelles applications de lubrifiant à intervalles réguliers. En général, les pièces doivent être lubrifiées après 160 heures de tissage. Comme cela variera en fonction du tisserand, pensez à mettre une note sur votre calendrier à la date approximative où vous aurez terminé autant de tissage.

Tous les lubrifiants ne conviennent pas à l'environnement de tissage. Les huiles et graisses de machine, par exemple, peuvent capturer la poussière de fil et, au fil du temps, entraver l'action de votre métier à tisser. Certaines pièces de votre métier nécessitent un lubrifiant à film sec, comme le RZ-50. Cela vient dans une bombe aérosol qui vous permettra de diriger le lubrifiant vers une zone spécifique. Quelques pièces nécessitent l'utilisation de graisse synthétique transparente telle que la graisse synthétique transparente Tri-Flow (TF23004) . Faites attention aux instructions ci-dessous concernant le lubrifiant à utiliser et où le diriger.

Coulisses Dobby Bearing

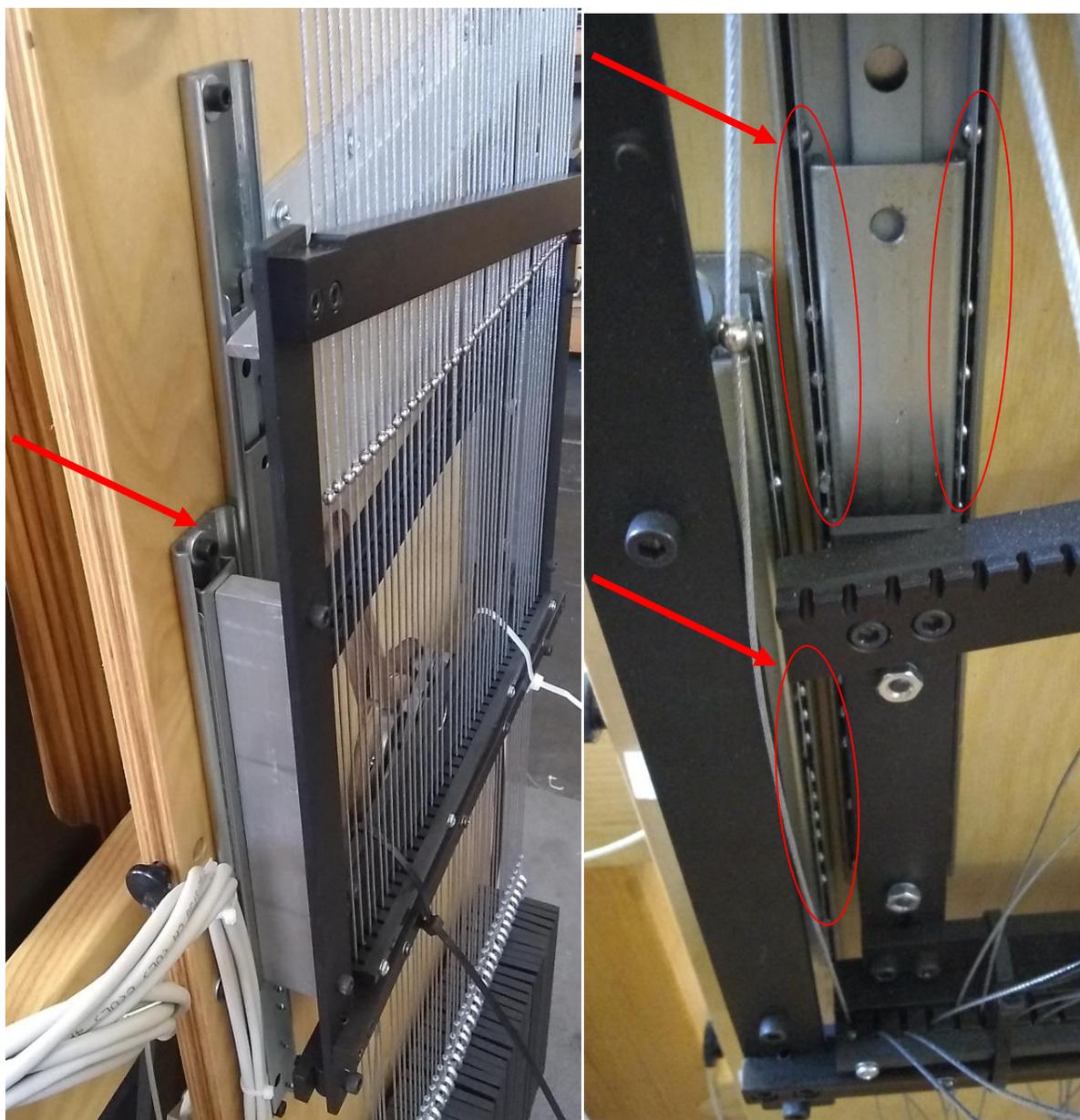
Il y a deux sections sur le Dobby qui nécessiteront une lubrification à film sec: les glissières de roulement et les roulements de poussée à l'extrémité de chaque bras. Cela devrait être fait toutes les 160 heures de tissage. Les harnais doivent se soulever en douceur et silencieusement si une lubrification est appliquée régulièrement. S'il y a des grincements ou des bruits de grincement provenant du Dobby, lubrifiez ces pièces.

Remarque :

certains des câbles et de l'électronique du Dobby ont été retirés des images suivantes afin de se concentrer sur les pièces nécessitant une lubrification. Lorsque vous lubrifiez votre Dobby, ne retirez rien, passez simplement sous

les câbles et l'électronique pour atteindre les pièces illustrées sur ces photos.

- 1) Retirez le couvercle Dobby. Vous devrez passer sous les câbles ratières pour atteindre les pièces qui nécessitent une lubrification. Visez le pulvérisateur avec soin afin que seuls les endroits spécifiques indiqués ci-dessous soient lubrifiés.
- 2) Il y a deux glissières de roulement de chaque côté du métier. Cette image montre un côté.
- 3) Les roulements sont de petites billes rondes sur lesquelles les glissières peuvent se déplacer facilement et rapidement. Sur chaque glissière, recherchez les roulements et vaporisez une lubrification sèche par le haut directement sur les roulements.



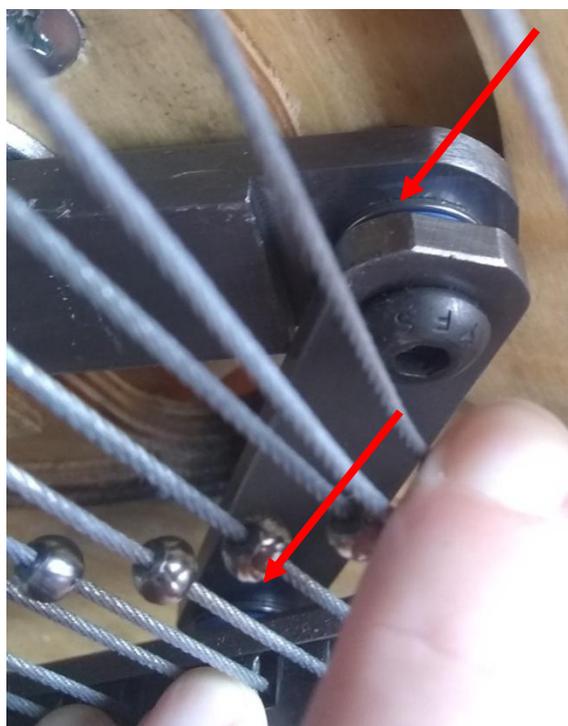
Bras Dobby

Au centre de la ratière se trouvent des bras de ratière qui tournent vers l'intérieur et vers l'extérieur. À la fin de chaque bras se trouve un palier de butée bleu qui nécessitera une lubrification.

- 1) Localisez les butées bleues. Il est facile d'en voir deux par le haut lorsque le bras de ratière est fermé.



- 2) Ouvrez le bras de ratière en appuyant sur la plaque coulissante inférieure pour localiser les deux autres paliers de butée. L'image suivante montre un bras en bas.



- 3) Vaporisez chacun des quatre paliers de butée.

Dobby Lint Cover

Vous devriez également vérifier le couvercle de peluche sur la ratière de temps en temps pour vous assurer qu'il n'est pas branché. Si tel est le cas,

utilisez un aspirateur à main ou la brosse de fixation sur un aspirateur plus grand pour nettoyer s'il est éteint.



Power Box

Le boîtier d'alimentation a deux couvercles de peluches, un pour l'entrée d'air et un pour la sortie. Vérifiez que le couvercle d'admission d'air n'est pas bouché. Si tel est le cas, utilisez un aspirateur à main ou la brosse de fixation sur un aspirateur plus grand pour nettoyer s'il est éteint.



Roulement de poutre de stockage en tissu

Le faisceau de stockage de tissu est avancé avec un embrayage portant sur un côté du métier à tisser.

- 1) De chaque côté de ce roulement, vous verrez un petit engrenage en plastique avec des roulements en dessous.
- 2) Vaporisez de chaque côté une lubrification à film sec.



Engrenages avancés en tissu

Il y a un engrenage à vis sans fin sur l'avance de tissu qui doit être enduit d'une légère couche de graisse synthétique transparente après toutes les 160 heures de tissage.

- 1) Enlever le papier de verre couverture de faisceau et le papier de verre faisceau du métier à tisser.

- 2) Mettez quelques gouttes de graisse légères sur les rainures à l'avant de l'engrenage.

Remarque :

Lorsque vous utilisez le métier à tisser, la graisse sera répartie sur l'engrenage.



- 3) Remettez en place la poutre en papier de verre et le couvercle de la poutre en papier de verre .

Moteur de tension

Le moteur de tension utilise une vis pour monter et descendre; changer la tension de votre métier. Cette vis doit recevoir une légère couche de graisse synthétique transparente tous les six mois.

- 1) À l'aide d'AVL Drive, appuyez sur le bouton pour libérer votre faisceau de distorsion. Cela mettra la vis en position la plus haute.
- 2) Mettez un petit globe de graisse synthétique transparente sur la vis là où il y avait de la graisse sur la vis auparavant.

Remarque :

Vous verrez un changement de couleur entre la vis grise et la section qui a été noircie avec de la graisse.



- 3) Dans AVL Drive, appuyez sur le bouton pour verrouiller le faisceau de chaîne. Cela permettra de déplacer la vis vers la position la plus basse, répandant la graisse au fur et à mesure qu'elle se déplace.

Poulies

Les poulies de votre métier ne devraient pas nécessiter de lubrification. Cependant, si l'une des poulies grince, vaporisez-les avec une lubrification à film sec ou un spray silicone.

Navettes et course de navettes

Si vous remarquez des problèmes avec le mouvement de vos navettes, utilisez de la cire en pâte sur vos navettes et votre navette de course.

Vérification des câbles

Les câbles sur votre métier à tisser useront éventuellement en raison du frottement des pièces en mouvement. Vérifiez l'usure de tous les câbles et remplacez-les si nécessaire.

Câble de frein

Remarque :

Le métier à tisser de la série K est conçu de sorte que vous n'avez pas besoin de décrocher le câble de frein pour déformer le métier à tisser.

Si vous retirez le câble de frein, assurez-vous, lorsque vous le réinstallez, que l'extrémité en boucle est fixée au boulon «J», que le câble est tiré immédiatement vers le haut de ce boulon et autour de l'arrière du tambour (x3), et qu'il achemine ensuite vers l'avant du tambour où il se connecte au ressort au niveau de la pédale. Assurez-vous que le câble ne se croise pas à aucun moment.

Kit d'outils et pièces de rechange

Voici une liste des éléments de base, des articles intéressants à avoir:

1) Outils minimum

- Clé à douille avec
 - 7/16 ", prise 1/2" s
- Clé à croissant
- Grand tournevis à lame standard
- Petit tournevis à lame standard
- Tournevis cruciforme
- Clé Allen 1/8 "
- Niveau
- Coller la cire

0000 Tampon en laine d'acier

220 # Papier de verre

Lubrifiant à film sec

Graisse synthétique transparente

2) Pièces de rechange que vous pourriez envisager d'avoir

Câble de pédale de rechange (gauche / droite)

DÉPANNAGE

Problèmes de harnais

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
Les harnais ne se soulèvent pas correctement.	1.) Les câbles du faisceau ont été accrochés au mauvais faisceau.	Rattachez les câbles aux faisceaux appropriés .
	2.) Les câbles inférieurs ont été accrochés aux mauvais faisceaux.	Rattachez les câbles aux faisceaux appropriés .

Tension

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
A) Votre Warp Beam ne tiendra pas de tension.	1) Vous avez mal acheminé votre câble de frein. Si vous venez d'installer le système ou de déconnecter votre câble de frein pour déplacer le métier à tisser, vous pouvez très bien l'avoir incorrectement remplacé.	Vérifiez le cheminement des câbles comme indiqué dans la section Assemblage.

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
	2) Vous avez peut-être déformé votre faisceau vers l'arrière. Consultez la section tissage qui illustre la façon dont votre chaîne doit être mis en dérouté.	Si vous avez déformé votre faisceau vers l'arrière, vous devrez retirer la chaîne et recommencer.
	3) Le papier de verre sur votre poutre en tissu ne saisit pas la chaîne et ne la tire pas comme il se doit	Vous devrez très probablement ajouter SoftGrip ou un autre type de couverture de faisceau afin d'obtenir une tension de chaîne satisfaisante.
B) Votre tension de chaîne est différente à différents endroits sur la largeur de la chaîne.	1) Elle n'est pas indicative d'un problème de tension. Il s'agit de ne pas avoir maintenu une tension uniforme lors de la déformation de la poutre et il n'y a aucune réparation du système de tension. Il est tout simplement trop tard pour que cette chaîne soit bien tendue.	Vous devriez avoir utilisé une roue de déformation pour la déformation sectionnelle ou du papier kraft pour la déformation à faisceau simple. Si vous ne voulez pas gaspiller cette chaîne, placez quelque chose (papier ou tissu plié) dans les zones de la poutre où votre tension est plus lâche. Vous devrez déplacer votre papier à chaque fois que vous avancerez la chaîne et continuer à en ajouter car il deviendra probablement de plus en plus lâche.
C) Tension excessive sur la chaîne.	2) Le câble de tension s'est croisé sur le tambour de frein du faisceau de chaîne.	Redressez le câble.
D) Le tissu ne s'enroule pas correctement autour du faisceau de stockage du tissu.	1) Il peut être nécessaire de serrer l'embrayage contrôlant la poutre de rangement en	Serrez le boulon sur la poutre de rangement en tissu. Voir page 44.

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
	tissu.	

The Shed

Les AVL sont conçues avec un hangar qui répond exactement au besoin; ni trop large, ni trop étroit. Et il y a bien sûr une raison à cette précision. Élever des harnais plus haut que nécessaire peut vous donner une plus grande remise, mais c'est aussi une perte de temps et d'efforts. Il vous suffit de séparer suffisamment la chaîne pour que la navette passe librement. Cependant, parce que le hangar sur les AVL est si précisément calibré, vous devez vous assurer que vous obtenez tout ce que le métier à tisser peut offrir.

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
A) Remises restreintes.	1) Les câbles des pédales sont tombés des poulies.	Remplacez les câbles de pédale afin qu'ils passent sur les poulies.

Beaters

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
B) Un côté de votre tissu est battu plus fermement que l'autre, même si vous tenez votre batteur au milieu. Vous avez une ligne de battement diagonale plutôt qu'horizontale.	1) Votre batteur n'est pas aligné.	Pour vérifier, poussez votre batteur à fond contre les blocs de pare-chocs de batteur, il devrait frapper les deux côtés exactement en même temps. Si ce n'est pas le cas, vous devrez ajuster les boulons retenant le batteur au métier à tisser.

Poutre de rangement en tissu

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
A) Le tissu ne s'enroule pas correctement autour du faisceau de stockage du tissu.	1) Il peut être nécessaire de serrer l'embrayage contrôlant la poutre de rangement en tissu.	Serrez le boulon de l'embrayage de la poutre de rangement en tissu. Voir page 44.

Ratière

Symptôme	Cause possible	Comment le réparer
A) Dobby saute.	1) Appui trop fort ou trop rapide sur les pédales.	Appuyez sur les pédales avec un mouvement régulier et rythmé.

GUIDE DE RÉFÉRENCE

- 1) Connectez votre ordinateur, téléphone ou tablette à votre métier à tisser. Ouvrez un navigateur et accédez à [http://\[nom du métier\].local](http://[nom du métier].local).
- 2) Allumez le métier à tisser dans le logiciel.
- 3) Cliquez sur le bouton de tension de chaîne pour régler la tension d'enroulement. Vous n'aurez pas besoin de retirer le câble de frein sur la poutre de chaîne.
- 4) Déformez le faisceau.
- 5) Enfilez les lisses. Pour vous rapprocher le plus possible des lisses, retirez le couvercle de la poutre en tissu, la poutre en tissu, les rouleaux de guidage du tissu, le batteur et la poutre de rangement en tissu.
- 6) Remplacez la poutre de rangement en tissu et le batteur.
- 7) Sley l'anche.
- 8) Remettez en place les rouleaux de guidage du tissu, la poutre en tissu et le couvercle.
- 9) Fixez la chaîne au tablier de rangement en tissu.
- 10) Réglez la tension de chaîne souhaitée dans le logiciel du métier à tisser. La valeur par défaut est 55.
- 11) Avancez la chaîne pour le tissage. Si vous définissez le PPI dans le logiciel sur 1, vous pourrez avancer rapidement.

- 12) Réglez le PPI sur le paramètre avec lequel vous souhaitez tisser.
- 13) Ouvrez le WIF que vous souhaitez tisser dans le logiciel du métier à tisser.
- 14) Tissez votre projet.
- 15) Lorsque vous avez terminé avec une session de tissage sur le projet, vous pouvez éteindre le métier à tisser dans le logiciel du métier à tisser.
- 16) Lorsque vous êtes prêt à recommencer, mettez le métier à tisser sous tension dans le logiciel du métier à tisser, ouvrez le WIF que vous utilisez et vérifiez à nouveau les paramètres avant de recommencer à tisser.
- 17) Une fois votre projet terminé, retirez le tissu du métier à tisser.

LES PETITS CARACTERES

SERVICE CLIENT AVL

AVL offre un support technique gratuit au propriétaire d'origine de tous nos métiers à tisser. Cela signifie que si vous avez un problème, vous pouvez nous appeler, nous faxer ou nous envoyer un e-mail et nous vous aiderons à trouver une solution. Veuillez profiter de ce service; votre satisfaction est extrêmement importante pour nous.

Téléphone du service clientèle: (530893-4915)

Télécopieur: (530) 893-1372

Courriel: sales@avlusa.com

GARANTIES AVL

Garantie limitée: Les avantages de cette garantie reviennent uniquement à l'acheteur d'origine des produits AVL Looms, Inc., tel que défini ci-dessous.

Votre garantie couvre:

Nouveaux métiers à tisser: AVL Looms, Inc., une société californienne («AVL») garantit à l'acheteur initial de tout métier à tisser AVL (chacun, un «produit») que le produit sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication pendant la garantie limitée période décrite ici. La couverture de la garantie limitée commence (a) le jour où le produit est installé s'il est installé par un professionnel d'AVL, ou (b) à la date d'expédition d'AVL à l'acheteur d'origine si le produit n'est pas installé par AVL (la «date d'entrée en vigueur»). Sauf comme indiqué dans la section intitulée «Qu'est-ce qui est exclu?» ci-dessous, AVL, pendant une période de deux (2) ans à compter de la date d'entrée en vigueur (la «période de garantie d'origine»), réparera ou remplacera la ou les pièces défectueuses du produit par une pièce réparée, renouvelée ou comparable (selon la est jugé nécessaire ou approprié par AVL) s'il devient défectueux ou inopérant ou ne fonctionne pas conformément aux spécifications d'AVL. Toute réparation pendant la période de garantie d'origine sera effectuée sans frais pour les pièces (sauf les taxes applicables, le cas échéant). Vous serez responsable de toute la main-d'œuvre liée à l'installation des pièces et du service sur le produit, ainsi que des frais d'expédition impliqués.

Nouveaux accessoires, pièces de mise à niveau du métier à tisser et pièces de rechange: sous réserve de la limitation contenue dans la sous-section (i) de la section intitulée «Qu'est-ce qui est exclu?» ci-dessous, AVL garantit à l'acheteur original de tout accessoire, pièces de mise à niveau du métier à tisser ou pièces de rechange du métier à tisser (la «pièce supplémentaire») vendus par AVL que cette pièce supplémentaire sera exempte de défauts de matériaux et de fabrication pendant quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date d'achat. Dans le cas où une pièce supplémentaire est physiquement endommagée ou physiquement défectueuse et si cette pièce supplémentaire défectueuse est retournée à AVL dans les quatre-vingt-dix (90) jours suivant la date d'achat, AVL fournira une pièce supplémentaire de remplacement sans frais. Le seul recours pour cette garantie sera limité au remplacement de la pièce supplémentaire défectueuse. Vous êtes responsable de tous les frais d'expédition (y compris les taxes applicables) engagés pour le retour de la pièce supplémentaire défectueuse.

Tous les nouveaux produits et leurs composants (y compris le produit de remplacement et ses composants) sont couverts uniquement pour la période de garantie d'origine. Lorsque la garantie sur le produit d'origine expire, la garantie sur tout produit ou composant de remplacement expire également.

Après deux (2) ans à compter de la date d'entrée en vigueur, vous payez tout remplacement ou réparation, y compris toutes les pièces, tous les frais de main-d'œuvre et d'expédition (y compris les taxes applicables).

Votre garantie ne couvre pas:

1. Les frais de main-d'œuvre pour l'installation ou la configuration du produit, ainsi que tous les frais de main-d'œuvre requis pour installer, démonter, dépanner ou remonter le produit.
2. Toutes les taxes imposées à AVL pour le remplacement ou la réparation de produits en vertu de cette garantie.
3. Installation, exécution ou réparation des éléments de câblage, électriques ou accessoires utilisés avec le produit.
4. Remplacement ou réparation du produit en raison d'une mauvaise utilisation, d'un accident, d'une réparation par une partie autre qu'AVL, ou d'une autre cause qui n'est pas sous le contrôle d'AVL. Veuillez noter que le retrait de toute pièce du produit pour quelque raison que ce soit annule la garantie.
5. Dommages accidentels ou consécutifs résultant du produit.
6. Un Produit qui a été modifié ou adapté pour lui permettre de fonctionner dans un pays autre que les États-Unis ou toute réparation de Produits endommagés par ces modifications.
7. Composants électriques et pneumatiques, dont chacun est assorti d'une garantie d'un (1) an à compter de la date d'entrée en vigueur.
8. Les composants Jacquard fonctionnent au-delà de 98%. Un module Jacquard est considéré comme fonctionnant conformément aux spécifications si 98% de tous les crochets fonctionnent comme indiqué.
9. Équipement informatique, comme un assistant numérique personnel ou un ordinateur personnel, qui sont fabriqués par une tierce partie (s) et qui peut être sous garantie par le fabricant d'origine. AVL n'est pas responsable de toute couverture de garantie qui peut être offerte concernant ces produits et vous devez contacter ces fabricants directement concernant toute couverture de garantie disponible.

Les performances ou fonctionnalités de tout logiciel vendu ensemble ou séparément du produit. La garantie AVL ne couvre que les défauts des supports logiciels, à savoir les supports de CD-ROM tels qu'un CD-ROM cassé ou un défaut du CD-ROM qui empêcherait le CD-ROM d'être lu par le lecteur de CD-ROM de votre ordinateur personnel.

Politique de retour AVL

Toute commande qui a laissé AVL en transit au client est considérée comme exécutée. Les pièces et accessoires non couverts par la garantie doivent être retournés à AVL dans les 60 jours suivant la date d'expédition d'AVL. Le prix d'achat des articles est remboursable moins des frais de réapprovisionnement de 15% basés sur le prix d'achat total. Aucun remboursement ne sera accordé pour l'expédition ou la manutention. L'acheteur est responsable de retourner la marchandise à l'état «neuf» à ses frais. Tout article reçu montrant de l'usure ou des dommages n'est pas éligible pour le retour et sera rapidement retourné au client COD sauf si un autre arrangement est fait. Les métiers à tisser et les articles sur mesure, les articles en commande spéciale, les pièces fabriquées pour les métiers à

tisser antérieurs à 1998, les articles d'occasion et reconditionnés ne sont pas admissibles au retour.