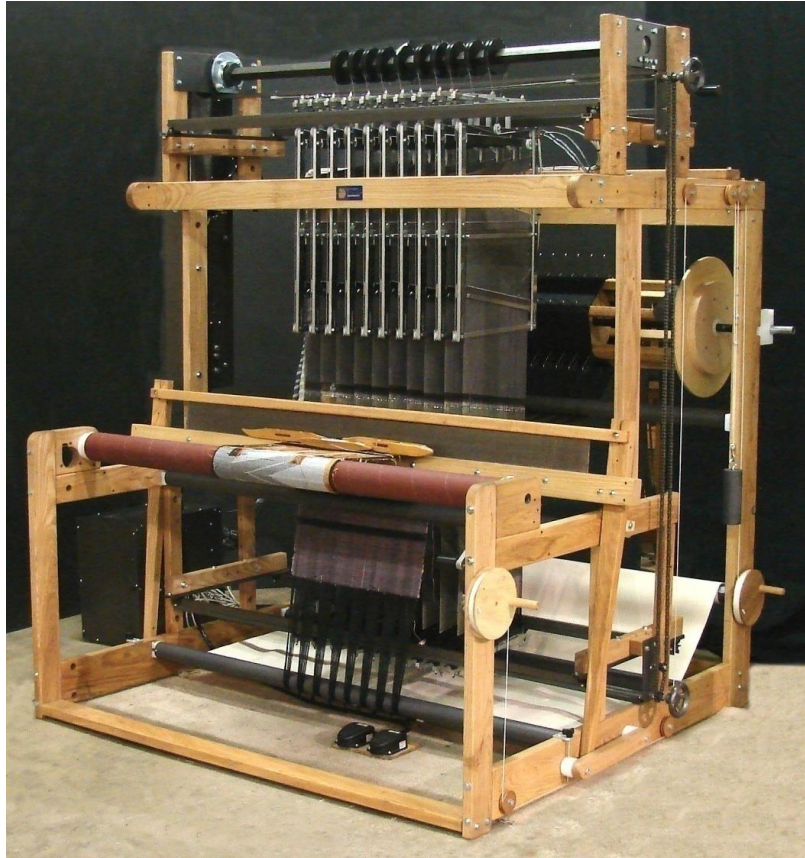


Jacq3G Loom Benutzer- Handbuch



AVL Webstühle
2360 Park Avenue
Chico, CA 95928-6785
USA

530 893-4915
530 893-1372 Fax
sales@avlusa.com
www.avlusa.com

Version 1 Veröffentlicht in englischer Sprache November 2019
Übersetzt vom Englischen ins Deutsche August 2020

Einführende Informationen	9
Sicherheit.....	10
Einführung	12
Webmaschinenfunktionen.....	12
Über diese Anleitung.....	16
Webmaschinenorientierung	16
Jacq3G Webstuhlteile.....	17
Für die Montage benötigte Werkzeuge	22
Bolzen und Mutter Hinweise	23
Vor dem Zusammenbau	26
Webstuhl Zusammenbauen	29
Seitenrahmen.....	30
Montage des Modulrahmens.....	33
Installieren Sie die untere vordere Baugruppe.....	38
Verbinden Sie die Seitenrahmen mit dem Modulrahmen	39
Fügen Sie die Datenkabelführung hinzu	41
Fügen Sie den unteren Rücken hinzu	41
Installieren Sie die Module	41
Schließen Sie den Rahmen an.....	46
Quadrieren des fertigen Rahmens.....	47
Fügen Sie Die Warp Beams Hinzu	49
Warp Beams.....	50
Installieren Sie den Lower Warp Strahl	50
Installieren der Ober Warp Strahl.....	52
Trennwalze einbauen.....	53
Tension Arm Montage	53
Installieren Sie Das Stoffspeichersystem	63
Installieren der Stoff Strahl	64
Stoffspeichersystem.....	65
Installieren Sie Den Beater.....	77
Bottom Swing Beater	78
Overhead Beater (Sonderausstattung)	87
Overhead - Single-Box Flyshuttle Beater Tie-Up (optional Ausrüstung)	100

Overhead Multibox Flyshuttle Beater (Sonderausstattung)	102
Vertical Pull Flystring Tie-Up	105
Two-Box Flyshuttle - Dropbox-Bewegung	108
Flyshuttle Dropbox-Bewegung mit vier Kisten.....	110
Montieren Sie Die Bank	115
Montieren Sie die Bank.....	116
Schliessen Sie Das Hebesystem A.....	119
Installation von AVL Jacq3G E-Lift II	120
Installieren eines Lufthebers	127
Verwendung Des Jacq3g-Webstuhls	135
Einführung in die Webstuhlssysteme.....	136
Warp Density Adjustment Assembly	149
Schuppenbetrieb	157
E-Lift- Betrieb.....	158
A-Lift- Betrieb	160
Schritte zur Ersteinrichtung	160
Verfahren zum Verziehen	163
Verwenden der Jacqpoint-Software	163
Schmierung	165
Schmierplan	166
Schmiermittelarten.....	166
Verwendungsorte für Trockenschmiermittel :	167
Verwendungsorte Fett:	173
Fehlerbehebung.....	175
Fehlerbehebung.....	176
Ausrüstung Tests	176
Ausrüstung Fixes	178
Das Kleingedruckte	191
AVL Kundendienst.....	192
AVL Garantien	192
Hinweis für Benutzer in der Europäischen Union	194

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1 - Jacq3G - Vollansicht	18
Abbildung 2 - Jacq3G - Vollansicht	20
Abbildung 3 - Für die Montage benötigte Werkzeuge	22
Abbildung 4 - Sechskantschraube	23
Abbildung 5 - Schlittenschraube.....	23
Abbildung 6 - Flachkopf-Maschinenschraube	23
Abbildung 7 - Unterlegscheibe	24
Abbildung 8 - Sechskantmutter	24
Abbildung 9 - Vierkantmutter.....	24
Abbildung 10 - Flügelmutter.....	24
Abbildung 11 - Inbusschlüssel.....	24
Abbildung 12 - Innensechskantschraube (SHCS)	24
Abbildung 13 - Messschrauben	24
Abbildung 14 - Zugangsbohrung zur Mutter	25
Abbildung 15 - Grundfläche des Holzrahmens und des Modulrahmens	27
Abbildung 16 - Baugruppe des rechten Seitenrahmens, Innenansicht	31
Abbildung 17 - Grundfläche des Webstuhls	34
Abbildung 18 - Layout der Erstmontage.....	35
Abbildung 19 - Anordnung der Modulrahmenstücke für die Montage.....	36
Abbildung 20 - Ausrichtung des Seitenrahmens zu den oberen und unteren Baugruppen.....	36
Abbildung 21 - Ausrichtung der Seitenrahmenstangen an der oberen und unteren Baugruppe....	37
Abbildung 22 - Bereiche für g kratzend den Modulrahmen d die ähend l IFT	37
Abbildung 23 - Holz- und Modulrahmen mit Verbindungsschrauben.....	40
Abbildung 24 - Position zum Sichern der Achse vor der Installation des Moduls	42
Abbildung 25 - Verlegen der Modulkabel	43
Abbildung 26 - Anschließen und Befestigen von Kabeln am Modulrahmen	45
Abbildung 27 - Abgeschlossenes Modul und Holzrahmen.....	47
Abbildung 28 - Trägerhalter	51
Abbildung 29 - Kettbaumgriff	52
Abbildung 30 - Spannung des unteren Kettbalkens	54
Abbildung 31 - Spannarmschraube	56
Abbildung 32 - Unterschnur-Spannseil	57
Abbildung 33 - Spannung der oberen Position	58
Abbildung 34 - Spannkabel um die Bremstrommel	59
Abbildung 35 - Bindung der oberen Spannung	60
Abbildung 36 - Gewicht bei abgenommener Holzklammer	61
Abbildung 37 - Spannarm mit Gewicht	62
Abbildung 38 - Stoffbalken.....	64
Abbildung 39 - Unterstützung des rechten Stoffträgers	65
Abbildung 40 - Andruckrollenhalterung	67
Abbildung 41 - Andruckrolle und Stoffbalken am Webstuhl	68
Abbildung 42 - Rollen des Stoffspeichersystems	69
Abbildung 43 - Stoffaufnahmetrommel	69
Abbildung 44 - Stoffaufbewahrungstrommel	70

Abbildung 45 - Verlegen des Stoffaufnahmekabels	72
Abbildung 46 - Knoten auf Stoffaufnahmetrommel.....	73
Abbildung 47 - Stoffaufbewahrungsschürze.....	74
Abbildung 48 - Beater Bumper Block.....	79
Abbildung 49 - Beater-Unterstützung	80
Abbildung 50 - Unterstützung des unteren Schwenkschlägers.....	80
Abbildung 51 - Schlagbein.....	82
Abbildung 52 - Beater Top und Reed.....	83
Abbildung 53 - Single-Box Flyshuttle Beater	84
Abbildung 54 - Beater Reed Support	85
Abbildung 55 - Schnurbindung und Griff	86
Abbildung 56 - Achsblock am Webstuhl	88
Abbildung 57 - Beater Retainer	88
Abbildung 58 - Beater Retainer	89
Abbildung 59 - Beater Pivot Base	90
Abbildung 60 - Overhead Beater	90
Abbildung 61 - Überkopf-Schlagpfosten	91
Abbildung 62 - Hängende Arme montieren.....	92
Abbildung 63 - Hängende Arme auf den Webstuhl legen	93
Abbildung 64 - Schlagachse	94
Abbildung 65 - Druckarme und Kipparme	95
Abbildung 66 - Abstellen des Overhead-Schlägers.....	97
Abbildung 67 - Beater Return Spring Assembly	99
Abbildung 68 - Beater Reed Support	100
Abbildung 69 - Schnurbindung und Griff.....	101
Abbildung 70 - Vertikale Zug-Oberscheibenbaugruppe	103
Abbildung 71 - Dropbox-Baugruppe von hinten.....	103
Abbildung 72 - Flyshuttle Box von hinten.....	104
Abbildung 73 - Flyshuttle an der Schnur	105
Abbildung 74 - Knoten an der Flyshuttle-Schnur.....	106
Abbildung 75 - Routing Flyshuttle Cord.....	107
Abbildung 76 - Feder und Unterlegscheibe am Flyshuttle-Kabel	107
Abbildung 77 - Flyshuttle-Einstellschraube	109
Abbildung 78 - Flyshuttle-Spannschloss.....	110
Abbildung 79 - 4-Box-Schaltgriffkabel zur Dropbox	111
Abbildung 80 - Flyshuttle Beater-Schaltgriff mit 4 Kartons	112
Abbildung 81 - Bank (mit Werkzeugtasche abgebildet - optional)	116
Abbildung 82 - Installierte E-Lift-Teile (Hauptantriebskettenrad nicht sichtbar).....	121
Abbildung 83 - Kette mit Verbindungssteilen.....	122
Abbildung 84 - Kette mit teilweise eingesetztem Verbindungsglied	123
Abbildung 85 - Kette mit Linkende und Linkclip	124
Abbildung 86 - Schließen des Verbindungsgliedclips mit einer Zange	124
Abbildung 87 - Hauptantriebskettenrad mit Motor und Kette (Innenansicht).....	125
Abbildung 88 - Innenraum des Schaltkastens, Anschluss für E-Lift-Motor.....	126
Abbildung 89 - Luftheberzylinder am Webstuhl.....	130

Abbildung 90 - A-Lift-Fußpedal.....	131
Abbildung 91 - FRL-Detail (kann variieren)	132
Abbildung 92 - Steuerkasten, Seite 1 (mit Lüftungsschlitzen, Netzschalter und Stromquelle) ..	137
Abbildung 93 - Steuerkasten, Seite 2 (Anzeigen der Moduldatenkabelstecker –CAT5).....	138
Abbildung 94 - Steuerkasten Seite 3 (zeigt die Netzkabelstecker der Treiberplatine)	139
Abbildung 95 - Steuerkasten, Seite 4 (Anzeigen von E-Lift- und Computeranschlüssen).....	140
Abbildung 96 - Kontrollkästchen oben (mit Warnhinweis).....	140
Abbildung 97 - Nummerierte Haken an Modulen	141
Abbildung 98 - Modul vorne	143
Abbildung 99 - Moduldetail vorne	144
Abbildung 100 - Modul zurück	145
Abbildung 101 - Moduldetail zurück	146
Abbildung 102 - Moduldetail, Rückseite, Magnetbaugruppe.....	147
Abbildung 103 - Modul, Vorderseite, Treiberplatine.....	148
Abbildung 104 - Module, Vorderansicht mit Platinenbeleuchtung.....	149
Abbildung 105 - Obere und untere Dial-A-Sett-Baugruppe.....	151
Abbildung 106 - Dial-A-Sett, Baugruppe unten rechts	152
Abbildung 107 - Dial-A-Sett, unteres Detail	153
Abbildung 108 - Dial-A-Sett, untere Baugruppe.....	153
Abbildung 109 - Dial-A-Sett, Baugruppe oben rechts	154
Abbildung 110 - Dial-A-Sett, oberes Detail	155
Abbildung 111 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe, Rückansicht	155
Abbildung 112 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe, Vorderansicht	156
Abbildung 113 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe	157
Abbildung 114 - Trockensprüschmiermittel (RZ-50)	166
Abbildung 115 - Klares Fett (Tri-Flow).....	167

EINFÜHRENDE INFORMATIONEN

SICHERHEIT

Bevor Sie beginnen :

Bitte lesen Sie das gesamte Handbuch, bevor Sie den Webstuhl verwenden.

Warnungen:

ACHTUNG:

Die Ausrüstung sollte **NUR FÜR TEXTIL** Herstellung. Wenn die Ausrüstung auf eine vom Hersteller nicht festgelegte Weise verwendet wird, kann der von der Ausrüstung bereitgestellte Schutz beeinträchtigt werden.



WARNUNG:

Schlaggefahr. Manipulieren Sie keine elektrischen Kabel und betreiben Sie den Webstuhl nicht mit geöffneten oder entfernten Sicherheitsblechen.



WARNUNG :

GEFAHREN ZUM EINSCHNEIDEN, ZERquetschen und FINGERN. BETRIEBEN SIE DEN LOOM NICHT MIT GEÖFFNETEN ODER ENTFERNTEN SICHERHEITSPLETTEN. Legen Sie keine Hände in bewegliche Mechanismen

oder Scheren.



WARNUNG :

EQUIPMENT Platten sind **AWKWARD** und schwer. Um Muskelschwund oder Verletzungen zu vermeiden, verwenden Sie geeignete Hebetechniken und einen Helfer.

WARNUNG:

POSITIONIEREN SIE DIE AUSRÜSTUNG NICHT, UM DEN ZUGRIFF AUF TRENNGERÄTE, NOTFALLSCHALTER ODER EIN / AUS-BREAKER-SCHALTER ZU BLOCKIEREN ODER ZU IMPEDIEREN

WARNUNG:

Die Verwendung von leitfähigen Fasern oder Garnen an oder um dieses Gerät führt zum Erlöschen der Garantie und kann die Geräte beschädigen.

WARNUNG:

DIESES GERÄT IST NUR FÜR LEICHTE INDUSTRIELLE UMGEBUNG KLASSIFIZIERT. Betrieb von Hochstromaufnahme EQUIPMENT (EX. MIG WELDER) an den gleichen Stromschaltungen Geräten verursachen AUSFALL.

Sicherheitsvorrichtungen:

Abdeckungen und Abschirmungen trennen den Weber von beweglichen Bauteilen, bei denen Quetschgefahren bestehen. Greifen Sie nicht unter eine Abdeckung und Abschirmung, während der Webstuhl in Betrieb ist.

EINFÜHRUNG

Über AVL

AVL Looms entwirft und baut seit 1977 einige der weltweit besten handgewebten Webstühle.

Jim Ahrens hatte einige Jahre lang Webstühle gebaut und entworfen, bevor Jon Violette, das „V“ in AVL, sich 1977 wegen einer Partnerschaft an Ahrens wandte. Violette, ein Industriemanager, hatte Ahrens 'Arbeit durch seine Schwester entdeckt, die das leitete Pacific Basin School of Textiles in Berkeley, wo Ahrens freiwilliger Berater war.

Die beiden Männer arbeiteten drei Jahre lang in der Bay Area zusammen, bis Violette Ahrens und Violette Looms nach Chico verlegte, wo es offiziell als AVL Looms Inc. bekannt wurde und seitdem operiert.

Im Jahr 1982 war Violette maßgeblich an der Entwicklung des ersten computergestützten Dobby beteiligt, das damals als „Apple Dobby“ bezeichnet wurde. Er zog sich 1987 aus dem aktiven Leben im Unternehmen zurück.

AVL war einst für unsere Produktionswebstühle bekannt und hat sein Sortiment erheblich erweitert. Jetzt bieten wir unseren Kunden ein umfassendes Spektrum an Feinwebgeräten, angefangen von unseren kleinen Heimwebstühlen bis hin zu unseren industriellen Dobbywebstühlen, Teppichwebstühlen und Jacquards.

WEBMASCHINENFUNKTIONEN

Der AVL Jacq3G ist der ideale Jacquardwebstuhl für Designer, Bildungseinrichtungen, Produktionshandwerker und Künstler. Ob das Weben von Mustern, Produktionsstoffen oder Kunstwerken - Jacq3G bietet beispiellose Gestaltungsfreiheit und den Spielraum, um eine unbegrenzte Vielfalt an Motiven und Stoffen zu kreieren.

Wie alle Jacquards ermöglicht Jacq3G die individuelle Kontrolle über jeden Thread, was einer unbegrenzten Anzahl von "Gurten" entspricht. Die Gestaltungsmöglichkeiten sind endlos.

Der Jacq3G verwendet den gleichen Rahmen wie der Webstuhl der A-Serie und bietet die meisten der gleichen Weboptionen.

Spannungsvorrichtung

Mit der Spannvorrichtung können Sie die Kette ohne Bremspedal vorschieben. Dies ist die Standardeinstellung für den Jacq3G- Webstuhl. Sie werden feststellen, dass Sie mit einer Gewichtskontrolle mit weniger Kettzug weben können als mit dem herkömmlichen Ratschensystem. Sobald die richtige Spannungseinstellung vorgenommen wurde, wird sie automatisch beibehalten, wenn das Weben voranschreitet. Für leichte, zerbrechliche Ketten kann es erforderlich sein, ein geringeres Gewicht als das mit dem Webstuhl gelieferte zu verwenden, und für dichte, schwere Ketten müssen Sie möglicherweise dem Arm etwas Gewicht hinzufügen. Sie können bei AVL Looms Gewichte in halber Größe bestellen. Dies kann für sich genommen für sehr leichte Spannungen verwendet werden oder kann mit dem vorhandenen Gewicht verwendet werden, wenn mehr Spannung benötigt wird.

Stoffspeichersystem

Das Stoffaufbewahrungssystem besteht aus dem Stoffaufbewahrungsbalken, der Stoffaufbewahrungsschürze sowie dem Stoffvorschubgriff und der Sperrklinke. Mit diesem System kann Ihr gewebtes Tuch unter einer von Ihrer Kette getrennten Spannung gehalten werden.

Bottom Swing Beater

Der Bottom Swing Beater ist eine Standardausstattung des Jacq3G Loom. Sie können wählen, ob der untere Schaukelschläger beim Kauf Ihres Webstuhls durch einen über dem Kopf schwingenden Schläger ersetzt werden soll. Sie können ein One-Box-Flyshuttle-System mit dem unteren Swing-Schläger haben.

Overhead Swinging Beater (Sonderausstattung)

Der Overhead Swinging Beater kann anstelle des Bottom Swinging Beater für Ihren Webstuhl erworben werden. Dieser Schläger ermöglicht ein Ein-Box-, Zwei-Box- oder Vier-Box-Flyshuttle-System.

Balken

Mit dem Jacq3G- Webstuhl können Sie zwei Kettbalken verwenden. Sie können den Webstuhl so anpassen, dass drei Balken verwendet werden. Wenn Sie dies getan haben, unterscheiden sich die Einstellungen der Träger und des Spannungssystems geringfügig von der Einrichtung mit zwei Trägern.

Schnittbalken

Wenn Sie einen Schnittbalken gekauft haben, werden Sie feststellen, dass er äußerst an Ihre Bedürfnisse anpassbar ist. Da jeder Rahmen abnehmbar ist, können Sie Abschnitte beliebiger Breite ab einem Zoll erstellen.

Ein AVL-Schnittbalken mit Metallreifen hat Löcher für die Reifen in 1-Zoll-Abschnitten. Der Balken wird mit genügend Metallreifen geliefert, um 2-Zoll-Abschnitte einzurichten. Weitere Reifen können bei AVL bestellt werden, wenn engere Abschnitte gewünscht werden. Entfernen Sie für breitere Abschnitte so viele Metallreifen wie nötig.

Sie können entweder einen ½-Yard-Schnittkettbalken für die A-Serie oder einen Ein-Yard-Schnittkettbalken erwerben. Der ein Meter lange Kettbaum kann nur in der oberen Position verwendet werden.

Einfacher Balken

Der Plain Beam wird mit einer Schürze geliefert, mit der Sie die Länge Ihrer Kette maximieren können.

Separation Roller

Sie haben eine dieser Rollen für jeden Kettbaum. Sie dienen dazu, die Kette in ihrer horizontalen Ebene zu etablieren.

Hebesystem

Der Jacq3G-Webstuhl kann mit einem E-Lift oder einem A-Lift geliefert werden.

Der E-Lift ist ein Elektromotor, der die Trittplächen Ihres Webstuhls ersetzt und das einfache und reibungslose Anheben der Wellen durch Drücken eines Pedals ermöglicht.

Der A-Lift ist ein motorisierter Lift, der von einem Luftkompressor angetrieben wird und die Trittplächen auf Ihrem Webstuhl ersetzt. Dadurch können die Wellen durch Drücken eines Pedals leicht und reibungslos angehoben werden.

Jacq3G-Modul

Jedes Jacq3G-Modul besteht aus 120 unabhängig voneinander wirkenden Haken. Das Design ist modular aufgebaut und ermöglicht das Hinzufügen eines einzelnen Moduls mit bis zu 40 Gesamtmodulen in unserem größten Rahmen. Die Hakenaktivierung erfolgt über Miniaturmagnete. Bei Auswahl

dieser Option bewegt der Magnet einen Hakendraht in Position, um von einem Hebemesser erfasst zu werden. Wenn nicht ausgewählt, bleibt der Hakendraht von einem Fallmesser erfasst. Die Hebe- und Fallmesser arbeiten zusammen und erzeugen eine Aktion vom Typ Gegenmarsch. Und da nur jeder Haken um die Höhe Webfach Halbzuege (entweder nach oben oder nach unten), wird das Fach erreicht in der Hälfte der Bewegung und die Hälfte der Zeit der ansteigenden oder Schuppen jack-style - Systeme. Jedes Modul enthält auch die volle Ergänzung von Litzen, Federn, Anker.

Dial-A-Sett

Erweitern oder ziehen Sie die Haken mit einer Radumdrehung auf die gesamte Breite des Webstuhls oder bis zu einer festen Position. von 8 bis 80EPI (oder höher).

Dial-A-Sett besteht aus einer exklusiven Akkordeonstruktur, die auf Lagern schwimmt und direkt an den Modulen angebracht ist. Rahmen, der die Akkordeonstruktur mit dem Webstuhl verbindet, und ein zentraler schraubenbasierter Einstellmechanismus.

Kommunikation & Elektronik

Der Jacq3G verfügt über 3 integrierte Kommunikationsmodi:

- Ethernet
- USB
- Seriennummer

Die Elektronik wurde von Grund auf mit der gleichen bewährten Compu-Dobby-Technologie entwickelt. Darüber hinaus haben wir eine robustere Signalübertragung zwischen der Steuerbox und den Modulen auf dem Webstuhl hinzugefügt, um eine fantastische Musterzuverlässigkeit zu gewährleisten und eine größere Flexibilität bei der Platzierung der Steuerbox zu ermöglichen.

Software

Die JacqPoint-Steuerungssoftware (vom Autor von WeavePoint) wird mit jedem AVL Jacquard geliefert. JacqPoint liest das J1P-Standardformat, das derzeit von ArahWeave PE, ArahWeave Super PE, Pointcarre, ScotWeave, JacqCAD MASTER und anderen unterstützt wird. JacqPoint kann auch Bitmaps aus den meisten Malprogrammen wie PhotoShop importieren.

ÜBER DIESE ANLEITUNG

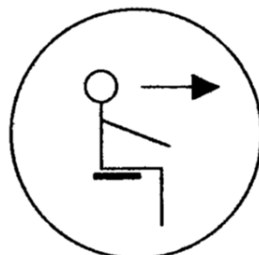
Es ist äußerst wichtig, dass Sie dieses Handbuch sorgfältig lesen und sich vor dem Weben mit allen Teilen dieses Handbuchs vertraut machen. Jede Seite hat wichtige Informationen über den Betrieb Ihrer Jacq3G, die Sie sich bewusst sein sollten, um Schäden an den Geräten zu verhindern und für viele Jahre Produktion. Während wichtige Hinweise und Warnungen in separaten Absätzen aufgeführt sind, lesen Sie alle Informationen in diesem Handbuch, um sicherzustellen, dass nichts Wichtiges übersehen wird.

Hier bei AVL wissen wir, dass ein Bild tatsächlich mehr als tausend Worte sagt und viele detaillierte Bilder enthält, um unsere Anweisungen zu verdeutlichen. Auf einigen Teilen Ihres Webstuhls sind identifizierende Informationen eingepreßt. Bei anderen ist dies jedoch nicht der Fall. Daher sind die Bilder und Diagramme hilfreich, um bestimmte Teile besser erkennen zu können.

AVL-Webstühle sind sehr anpassbar. Dieses Handbuch behandelt die gängigsten Optionen für den Jacq3G-Webstuhl. Abschnitte, in denen Optionen erläutert werden, die Sie nicht auf Ihrem Webstuhl haben, können übersprungen werden. Alle Funktionen Ihres Webstuhls, die hier nicht behandelt werden, werden mit einem separaten Handbuch geliefert.

WEBMASCHINENORIENTIERUNG

Die Vorderseite des Webstuhls ist die Seite, auf der der Weber positioniert wird, um den Webstuhl zu bedienen. Auf der Rückseite des Webstuhls befindet sich dann der Kettbaum. Alles in diesem Manual, sofern nicht anders angegeben, ist so ausgerichtet, als ob Sie in der Weberei Position sitzen. Die rechte Seite des Webstuhls befindet sich rechts von der Webposition. und die linke Seite des Webstuhls befindet sich dann links von der Webposition. Ein Stück mit der Aufschrift „ unten“ würde natürlich in Richtung Boden gehen.

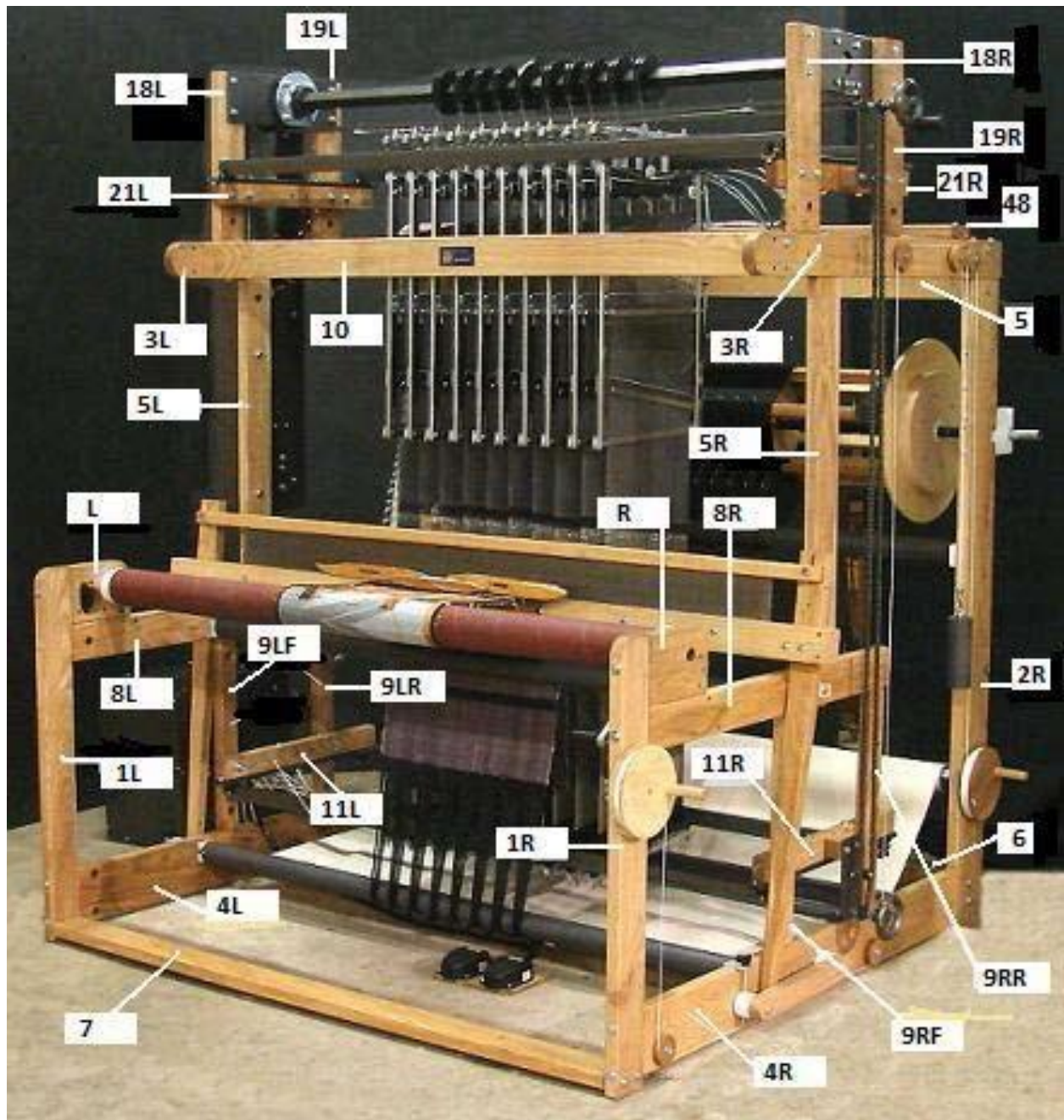


Wo zutreffend und notwendig für die Bilder, haben wir ein „Webersymbol“ eingefügt, um den Richtungsaspekt des Bildes zu verdeutlichen. Dieses

Symbol zeigt einen Weber, der an der Webbank sitzt. Denken Sie daran, dass das Symbol nur zur Verdeutlichung der Ausrichtung der Zeichnung enthalten ist. In dem gezeigten Beispiel sitzt der Weber und schaut nach rechts auf die Seite. Dies würde bedeuten, dass sich die Vorderseite des Webstuhls links auf der Seite und die Rückseite des Webstuhls rechts befindet. Wenn der Pfeil nach links zeigt, befindet sich die Rückseite des Webstuhls nach links.

JACQ₃G WEBSTUHLTEILE

Die folgenden zwei Bilder bieten eine Anleitung zu den Teilen des Webstuhls. Möglicherweise möchten Sie diese Seiten aus dem Handbuch entfernen, damit Sie beim Zusammenstellen des Webstuhls leicht darauf zugreifen können. Studieren Sie alle Bilder sorgfältig und stellen Sie sicher, dass Ihre Baugruppe beim Zusammenbau Ihres Webstuhls wie in den Zeichnungen aussieht.


Abbildung 1 - Jacq3G - Vollansicht

Artikelnummer	Teilname
1 R.	Vertikaler Seitenrahmen rechts vorne
2R	Rechter vertikaler Seitenrahmen hinten
1L	Vertikaler Seitenrahmen vorne links
3R	Rechts oben horizontal

3L	Links oben horizontal
4R	Rechte untere Seite
4L	Linke untere Seite
5	Oberer Rücken
6	Unterer Rücken
7	Unten vorne
8R	Rechter unterer Stoffbalkenhalter
R.	Rechter oberer Stoffbalkenhalter
8L	Linke untere Stoffbalkenstütze
L.	Linke obere Stoffbalkenstütze
5R	Richtiges Schloss
5L	Linke Burg
9RR	Vertikale Unterstützung rechts hinten
9RF	Vertikale Unterstützung vorne rechts - mit Halterung
9LR	Vertikale Unterstützung links hinten
9LF	Vertikale Unterstützung links vorne - mit Halterung
10	Querträger, obere Front
11 R & L.	Kanalunterstützung, unten
18R & L.	Hauptantrieb, vertikale Unterstützung, vorne
19R & L.	Hauptantrieb, vertikale Unterstützung, hinten
21 R & L.	Kanalunterstützung, oben
48	Datenkabel-Handbuch

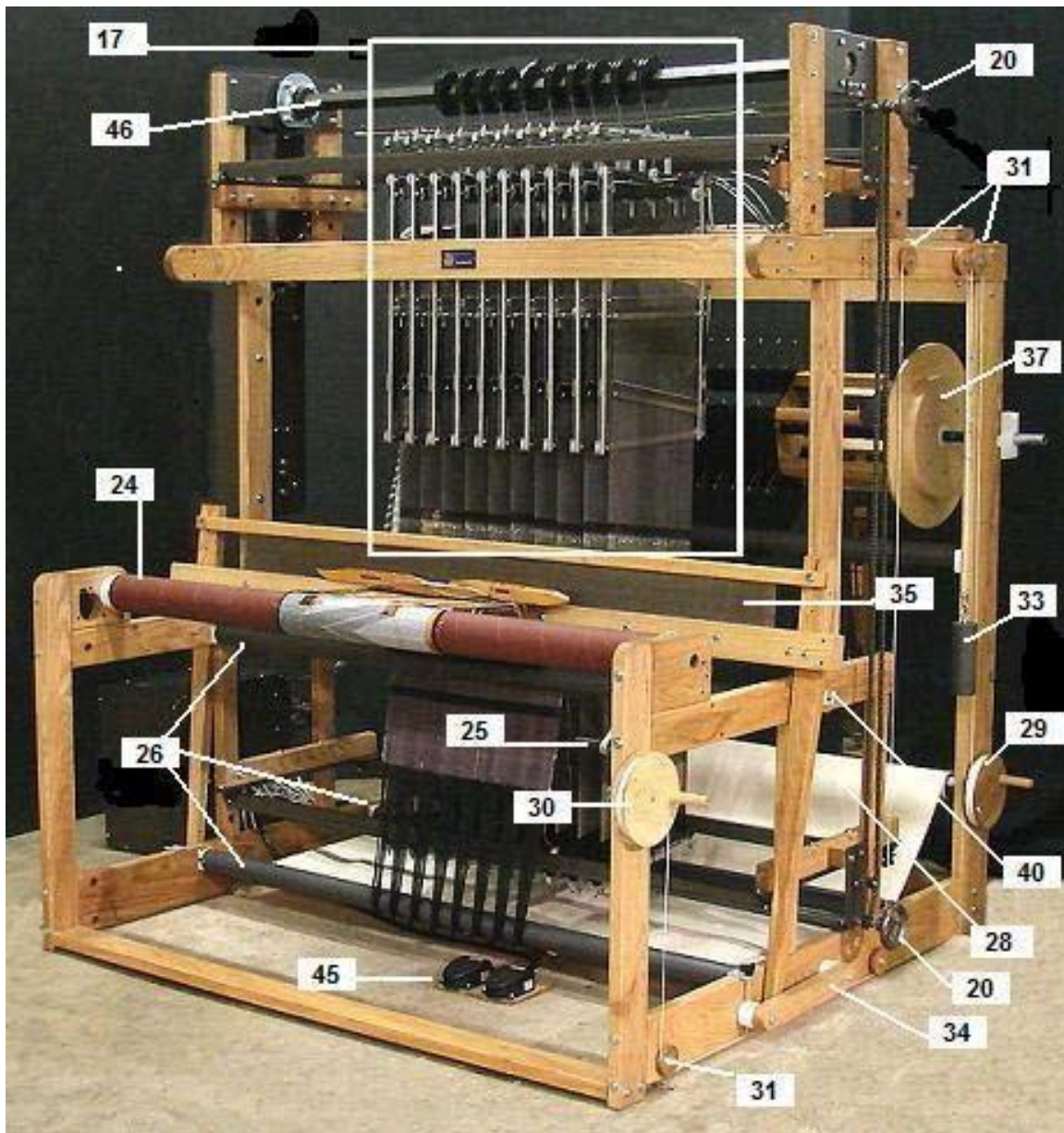


Abbildung 2 - Jacq3G - Vollansicht

Artikelnummer	Teilname
17	Modulare Montage
20	Dial-A-Sett-Baugruppe, oben und unten
24	Stoffbalken
25	Stoffbalken Ratschengriff und Trommel
26	Obere, untere und hintere Stoffrollen

28	Hintere Stoffaufbewahrungsrolle
29	Stoffaufbewahrungstrommel
30	Stoffaufnahmetrommel
31	Stoffaufwickelscheiben
33	Gewicht
34	Beater Supports (<i>Bottom Swing</i>)
35	Beater-Baugruppe
37	Zweiter Warp Beam
40	Beater Bumpers (zwei)
45	E-Lift Fußpedal
46	Hauptantriebsachse

Zusätzliche Teile

Die folgenden Teile sind in den vorhergehenden Bildern nicht gezeigt. Einzelheiten zu diesen Teilen finden Sie in den entsprechenden Abschnitten.

Artikelnummer	Teilname
2L	Vertikaler Seitenrahmen links hinten
16	Spannarmbaugruppe, Standard
23	Kettbaum, Standard
38	Zweiter Kettbaum-Spannarm
39	Kettbalken-Trennwalze (n)
41	Rötel
42	Kettbaumgriff
43	Flyshuttle Cord unterstützt
47	Trennwalzenhalterung, Schienen- und Montagebaugruppe

FÜR DIE MONTAGE BENÖTIGTE WERKZEUGE

Es gibt einige Werkzeuge, die Sie benötigen, um den Webstuhl zusammenzubauen. Diese sind:

- Kreuzschlitzschraubendreher
- Flachkopfschraubenzieher
- Leichter Hammer (am besten ein Hammer oder Holzhammer mit Faser- oder Gummikopf)
- Zange (Standard und Nadelnase)
- Steckschlüssel (Stubby-Typ ist am besten)
- Sockets: 7/16 inch, 1/2 - Zoll, 9/16 inch
- Schraubenschlüssel: 7/16 inch, 1/2 - Zoll, 9/16 inch
- 4 "oder 6" Halbmondschlüssel

Wir empfehlen Ihnen, in eine Reihe guter Werkzeuge zu investieren, die Ihrem Webstuhl auch nach dem Zusammenbau gewidmet sind. Wenn Sie die richtigen Werkzeuge am Webstuhl zur Verfügung haben, wird sichergestellt, dass Sie Ihren Webstuhl im Laufe der Zeit mit größerer Wahrscheinlichkeit warten.

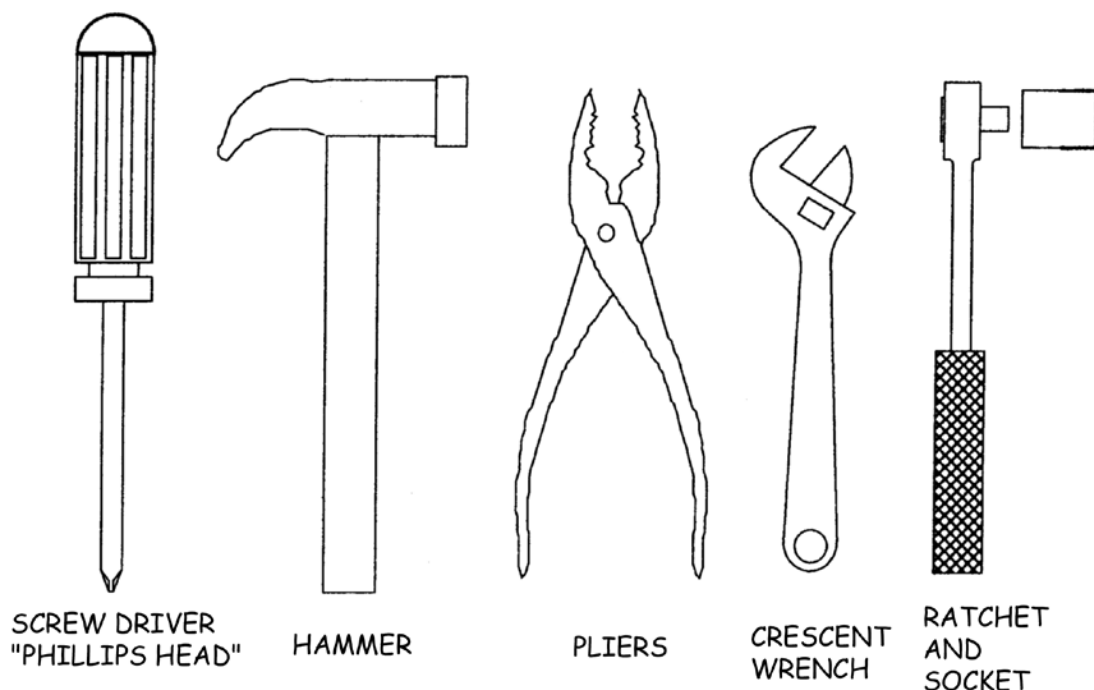


Abbildung 3 - Für die Montage benötigte Werkzeuge

Zum Schutz beim Versand werden Verpackungsmaterialien verschiedener Art um die Teile Ihres Webstuhls verwendet. Überprüfen Sie das

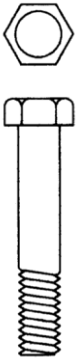
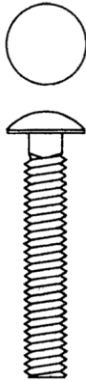

Verpackungsmaterial sorgfältig auf Webmaschinenteile. Möglicherweise möchten Sie alle Versandmaterialien aufbewahren, bis der Webstuhl zusammengestellt wurde, um sicherzustellen, dass nichts verloren geht.




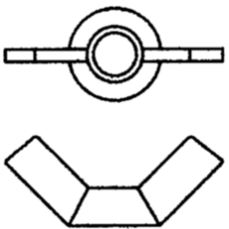
Entfernen Sie alle Umreifungsbänder und Luftpolsterfolien. Layout Teile, wie sie aus der Box entfernt werden, so dass Sie werden sein der Lage zu identifizieren jedes ein wie sie sind in den Anweisungen identifiziert. Abhängig von dem Raum, in dem Sie den Webstuhl zusammenbauen, und Ihrem eigenen Arbeitsstil können Sie Kartons beim Zusammenbau des Webstuhls auspacken oder alle Kartons auspacken, bevor Sie den Webstuhl zusammenbauen.

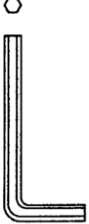

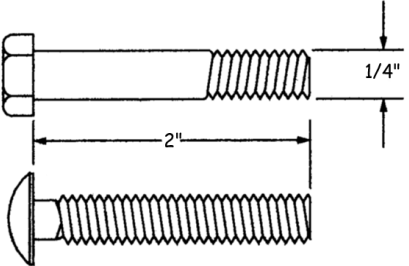
BOLZEN UND MUTTER HINWEISE

Hardware - Identifizieren und zählen

Es gibt mehrere Hardware-Taschen, denen Sie begegnen werden, wenn Sie die Montage Ihres Webstuhls durchlaufen. Verwenden Sie die folgenden Bilder, um sich mit der Hardware vertraut zu machen.

 <p>Abbildung 4 - Sechskantschraube</p> <p>Diese bekommen immer eine Unterlegscheibe zwischen dem Kopf des Bolzens und dem Holz.</p>	 <p>Abbildung 5 - Schlittenschraube</p> <p>Diese bekommen nie eine Unterlegscheibe zwischen dem Kopf des Bolzens und dem Holz.</p>	 <p>Abbildung 6 - Flachkopf-Maschinenschraube</p>
--	--	---

 <p>Abbildung 7 - Unterlegscheibe</p>	 <p>Abbildung 8 - Sechskantmutter</p> <p>Diese haben immer eine Unterlegscheibe zwischen der Mutter und dem Holz und werden an Sechskantschrauben oder Schlittenschrauben befestigt.</p>	 <p>Abbildung 9 - Vierkantmutter</p> <p>Diese gehen immer in ein Mutterzugangsloch. Sie werden ohne Unterlegscheibe zwischen Mutter und Holz an Sechskantschrauben befestigt.</p>	 <p>Abbildung 10 - Flügelmutter</p> <p>Diese haben immer eine Unterlegscheibe zwischen der Mutter und dem Holz. Sie werden an Wagenschrauben befestigt.</p>
---	--	--	---

 <p>Abbildung 11 - Inbusschlüssel</p>	 <p>Abbildung 12 - Innensechskantschraube (SHCS)</p>	 <p>Abbildung 13 - Messschrauben</p>
---	--	---

Wenn ein Bolzen etwas fest in ein Loch passt, klopfen Sie leicht mit einem Hammer darauf.

Denken Sie daran, Unterlegscheiben unter die Köpfe der Sechskantschrauben zu legen, um Schäden am Holz zu vermeiden. Alle Muttern, die sich nicht in den Zugangsöffnungen befinden, benötigen ebenfalls eine Unterlegscheibe.

Wagenschrauben verwenden oben keine Unterlegscheibe (nur am Ende mit der Mutter) und erfordern normalerweise ein oder zwei Schläge vom Hammer, um den quadratischen Teil des Schraubenkopfs in das Holz zu setzen.

Hinweis:

Ziehen Sie die Schrauben und Muttern an keiner Stelle fest an, an der sich horizontale und vertikale Rahmenteile treffen (an den Rahmenecken). Sobald alle Komponenten in diesem Kapitel zusammengebaut sind, werden Sie angewiesen, den Rahmen auszurichten und erst dann die Schrauben fest anzuziehen.

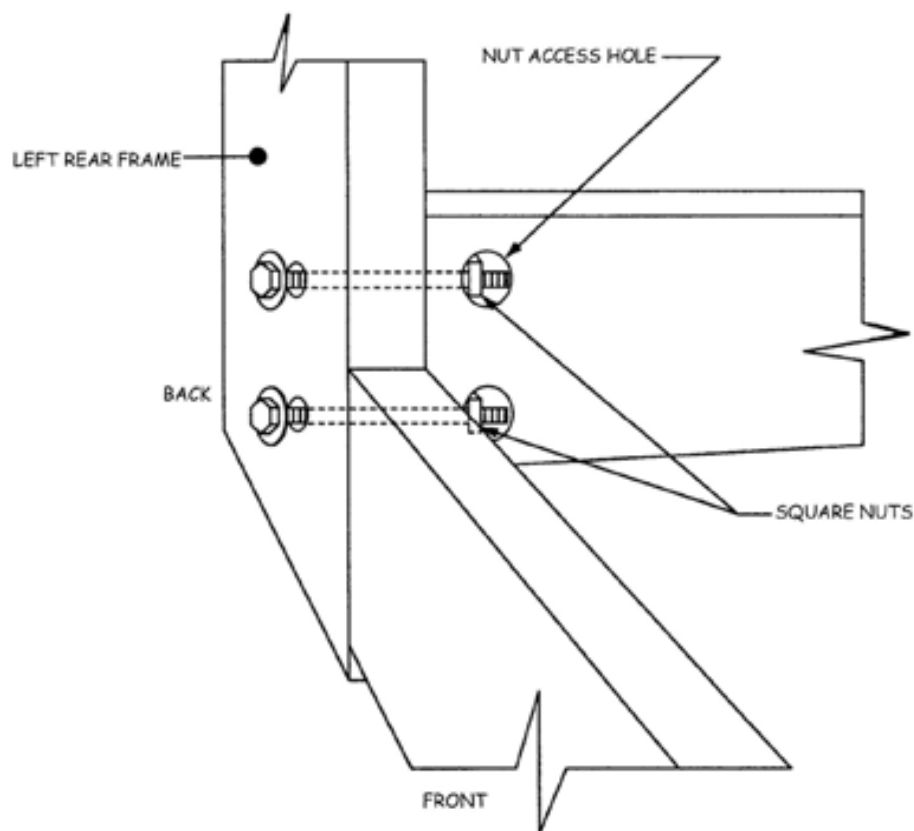


Abbildung 14 - Zugangsbohrung zur Mutter

Sofern nicht anders angegeben, muss das größere „Mutterzugangsloch“ immer zur Innenseite des Webstuhls zeigen.

Wie gezeigt, erfolgt die Montage durch Einsetzen einer Schraube (mit einer Unterlegscheibe zum Schutz der Werbung) durch die Breite eines Elements in das Ende des angrenzenden Elements, wobei eine Mutter auf der Schraube in der Mutterzugangsöffnung in der Seite des benachbarten Mitglieds.

HINWEIS:

In Anbetracht der begrenzten Platz bieten, indem die Mutter Zugangslöcher d, kann es sein, eine Herausforderung auf den ersten gettin g der Muttern auf die Bolzenenden. Es ist hilfreich, jeden Bolzen so lange hineinzuschieben, bis er gerade im Zugangsloch erscheint. Bewegen Sie die Mutter über das Ende der Schraube und halten Sie sie mit Ihrem Finger fest. Drehen Sie den Bolzen langsam im Uhrzeigersinn und ziehen Sie ihn, wenn die Mutter einrastet, ganz nach unten fest.

Um die Gewinde einer Vierkantmutter in einem „Zugangsloch für die Mutter“ zu beginnen, ist es häufig hilfreich, die Mutter mit dem Ende eines Schraubendrehers oder der Fingerspitze an Ort und Stelle zu halten.

VOR DEM ZUSAMMENBAU

Bevor Sie mit der Montage Ihres neuen Jacq3G-Webstuhls beginnen, markieren Sie die Grundfläche des Webstuhls und die Platzierung des Modulrahmens auf dem Boden mit Klebeband oder Kreide. Wir empfehlen, zuerst den rechten und den linken Holzrahmen zu montieren, damit diese beim Zusammenbau und in Position am Modulrahmen befestigt und stabilisiert werden können.

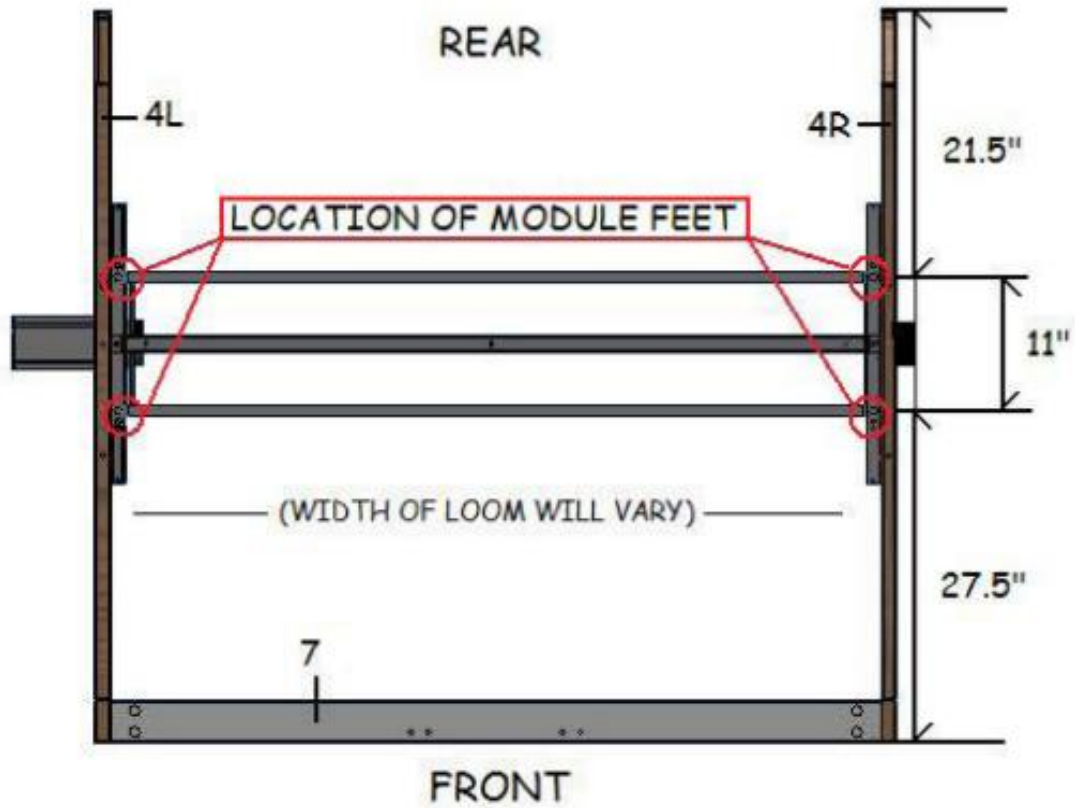


Abbildung 15 - Grundfläche des Holzrahmens und des Modulrahmens

WEBSTUHL ZUSAMMENBAUEN

SEITENRAHMEN

Hardware

Hardware	Ort
2 - 5/16 "x 5" Sechskantschrauben	Obere Stoffbalkenstützen
8 - 5/16 "x 7-1 / 2" Sechskantschrauben	Hintere Vertikale und untere Horizontale
30 - 5/16 "x 5-1 / 2" Sechskantschrauben	Alle anderen, einschließlich der Burg
20 - 5/16 "x 3-1 / 4" Sechskantschrauben	Die meisten Querträger zu rahmen
4 - 5/16 x 3-1 / 2 "Sechskantschrauben	Oberer vorderer Querträger
2 - 5/16 x 5 "Sechskantschrauben und Sicherungsscheiben	Datenkabel-Handbuch

Side Frame Assembly

AVL Jacq3G Loom Seitenrahmen werden zerlegt geliefert. Verwenden Sie das folgende Verfahren s sie zu montieren. Die Seitenrahmen müssen ordnungsgemäß montiert sein, damit der Webstuhl funktioniert.

Das Verfahren zum Zusammenbau eines Seitenrahmens ist für die rechte und die linke Seite gleich. Die Teile sind mit einer Nummer versehen und entweder R für die rechte Seite oder L für die linke Seite. Unterschiede in den Teilen werden in der Anleitung vermerkt.

- 1) Packen Sie die Seitenrahmenbox aus und legen Sie die Teile aus. Trennen Sie die Teile für die rechte und die linke Seite.
- 2) Localisez le package matériel du cadre latéral. Tous les boulons seront fournis avec des rondelles et des écrous carrés.

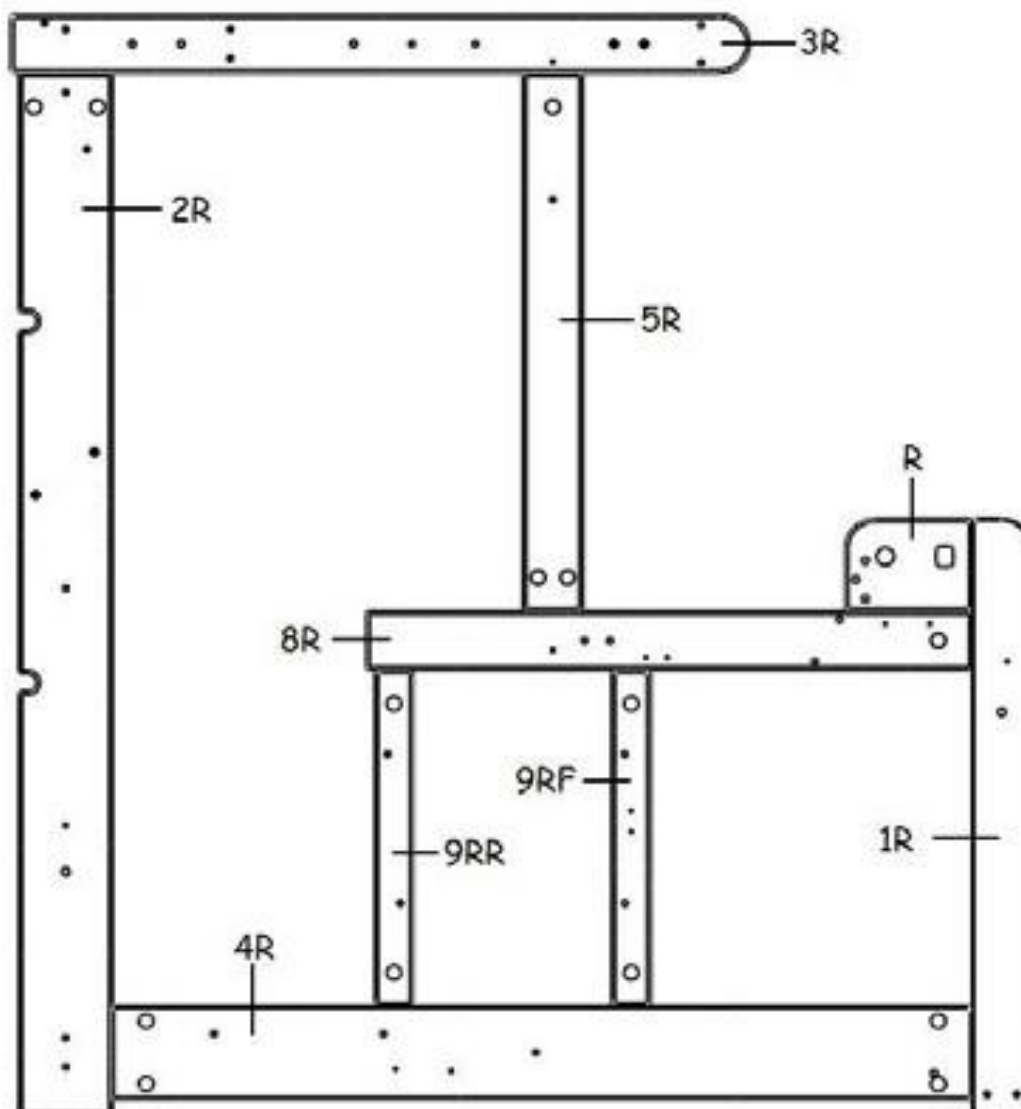


Abbildung 16 - Baugruppe des rechten Seitenrahmens, Innenansicht

- 3) Suchen Sie die untere Horizontale (4). Beachten Sie die vier großen Mutterzugangslöcher, die auf einer Seite gebohrt sind.

Hinweis:

An allen Teilen befinden sich die Zugangslöcher für die Mutter im Inneren des Webstuhls.

- 4) Unter Verwendung von zwei 5 - 1 / 2" Sechskantschrauben, sichert die vorderen vertikale (mit dem vorderen Ende (das Ende mit dem Nummernstempel) von der Unterseite Horizontal (4), um

- sicherzustellen, dass die Mutter Zugangsöffnungen an beiden Teilen sind auf der gleichen Seite.
- 5) Befestigen des hinteren vertikale (mit dem hinteren Ende des Boden Horizontal (unter Verwendung des gleichen proce Dure mit zwei 7- 1 / 2" langen Sechskantschrauben.
 - 6) Positionieren Sie die vordere Seitenstütze (in der unteren Horizontalen (am Loch in Richtung der Vorderseite des Webstuhls.
 - 7) Positionieren Sie die hintere Seitenstütze (am Loch in Richtung der hinteren Vertikalen.

Hinweis:

Stellen Sie sicher, dass die Nummernstempel an den vorderen und hinteren Seitenstützen (nach unten und zur unteren Horizontalen (zeigen und die Zugangslöcher und die Halterung der Mutter nach innen zeigen.

- 8) Sichere die beiden Seitenholme (an der unteren horizontalen (mit zwei 7- 1 / 2" langen Schrauben.
- 9) Befestigen des unteren Cloth Balkenträger (an den Seitenrahmen. Er misst mit einem 5- 1 / 2" hex Schraube Thr ough der vorderen vertikalen (und mit einem 5- 1 / 2" Sechskantschraube in jede der Seitenstützen (9).
- 10) Sichern des Ober Cloth Balkenträger auf dem Seitenrahmen. Montiert auf der Oberseite der unteren Warenbaum Support (und attaches mit einem 5/ 1 6" x 5" Schraube durch die Vorderseite V ertikale (1).
- 11) Befestigen Sie das Schloss (an den Seitenrahmen. Er misst mit zwei 5 - 1 / 2" Sechskantschrauben durch die unteren Cloth Balkenträger.
- 12) Positionieren Sie die obere Horizontale (mit dem Nummernstempel nach unten oben auf der hinteren Vertikalen (und oben auf der Burg (5). Dadurch können die mehreren kleinen Löcher oben in der oberen Horizontalen (oben sein.
- 13) Sichern der oberen horizontalen (an den hinteren vertikalen (mit zwei 5 - 1 / 2" Sechskantschrauben und auf die Spitze des Schlosses (mit einem 5 - 1 / 2" Bolzen.
- 14) Wiederholen Sie diesen Vorgang für den anderen Seitenrahmen.

Hinweis:

Nachdem die beiden Seitenrahmen zusammengebaut sind, können sie beiseite gelegt werden, bis der Modulrahmen zusammengebaut und angebracht ist.

MONTAGE DES MODULRAHMENS

Vorbereitung

Überprüfen Sie in dem Bereich, in dem Sie die Grundfläche des Webstuhls ausgelegt haben, die Position, an der sich die Modulfüße befinden, wenn der Rahmen angehoben wird. Sie möchten den Modulrahmen an dieser Stelle positionieren.

WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS:

Es ist wichtig, mindestens zwei Sätze starker Arme und Rücken zu haben, um diese schwere Rahmenbaugruppe zusammenzubauen und anzuheben. (Die obere Baugruppe wiegt ungefähr 280 Pfund.) Versuchen Sie nicht, diese Baugruppen von den DAS-Unterstützern anzuheben! SIEHE Abbildung 18 - Layout der Erstmontage FÜR SICHERE PUNKTE ZUM ANHEBEN UND HANDHABEN.

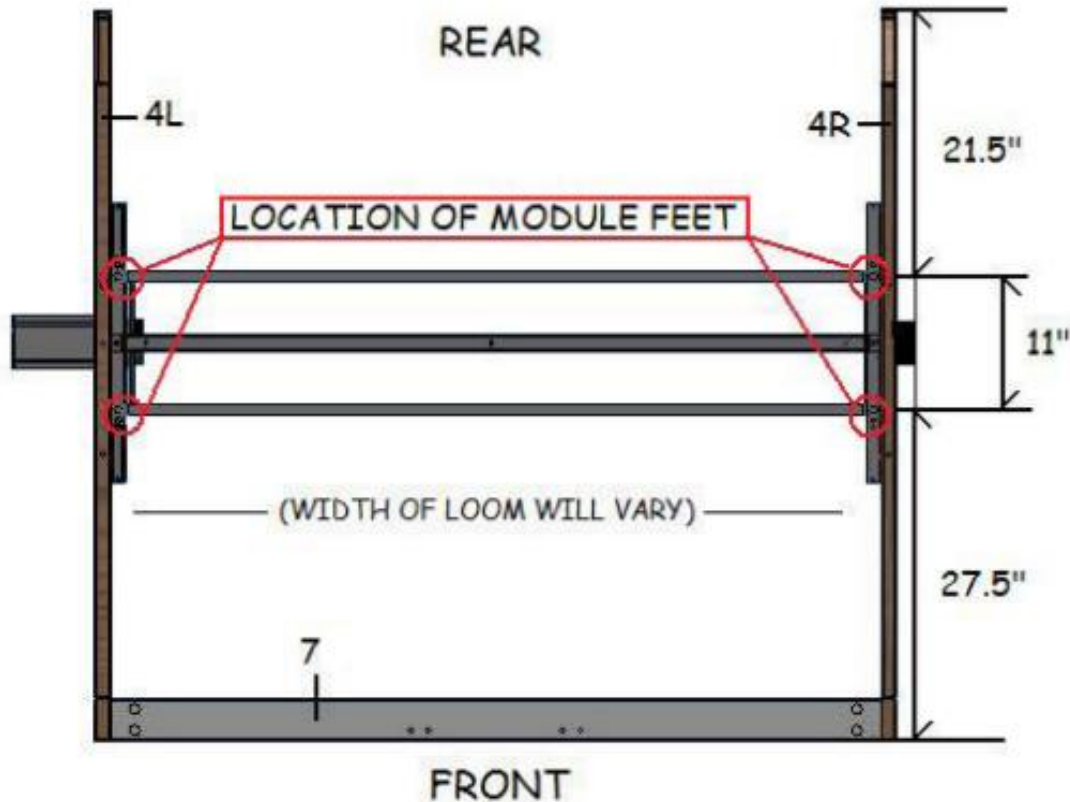


Abbildung 17 - Grundfläche des Webstuhls

Hardware

Hardware	Ort
8-3 / 8-1 gilt 6 x 1 - 1 / 2" Kant Baugruppen Kopfschrauben (SHCS)	Seitenrahmenstangen nach oben und unten
8 - 5/16 "x 7-1 / 2" Sechskantschrauben	Rechts und Links Holzrahmen zu Module Rahmen
8 - Schwarze Distanzstücke aus Kunststoff	Abstandshalter zwischen Holz- und Modulrahmen

Modulrahmenbaugruppe

- 1) Suchen Sie das Modulrahmen-Hardwarepaket.
- 2) Suchen Sie die untere DAS- Baugruppe (Dial-a-Sett). Positionieren Sie diese Baugruppe so, dass die vier GummifüÙe nach oben zeigen. Der kreisförmige DAS-Griff befindet sich auf der rechten Seite, und die Stange, auf der sie ruht, befindet sich etwa 6 Zoll vor der vordersten Positionslinie für den Modulrahmen.

- 3) Suchen Sie die obere Antriebsachsenbaugruppe. Diese große und sehr schwere Baugruppe besteht aus dem Kettenrad, der Hauptantriebsachse mit großen Riemenscheiben, der Stützhalterung, den vertikalen Stützen und den oberen Kanalstützen. Es kann vorerst sicher auf seinen horizontalen Stützen ruhen, wobei die Achse oben ist. Positionieren Sie diese Baugruppe etwa einen Fuß vor der unteren Baugruppe. so ausgerichtet, dass sich das große Kettenrad links und der kleinere kreisförmige DAS-Griff rechts befindet.

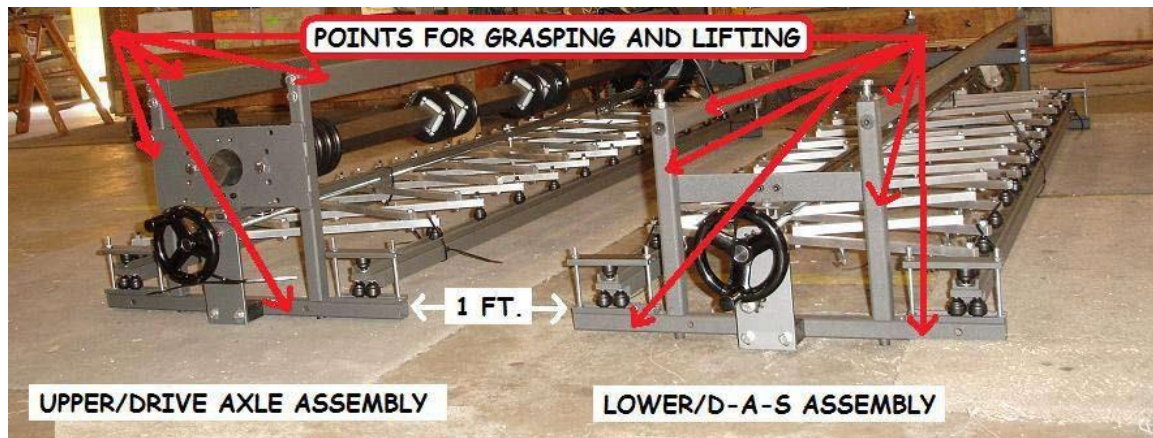


Abbildung 18 - Layout der Erstmontage

- 4) Suchen Sie die vier Holzklötze, die mit diesen beiden Baugruppen verpackt wurden. Beachten Sie, dass jeder Block, der an seinem kurzen Ende steht, genau an die Seite der vertikalen Stützen der Baugruppe passt. Platzieren Sie eine an jeder äußeren Ecke dieses Layouts.
- 5) Kippen Sie die obere Baugruppe vorsichtig auf die Seite, wobei die Achs- / Riemenscheibenbaugruppe vom Webstuhl weg zeigt, und schieben Sie einen Holzblock unter die Ecken.

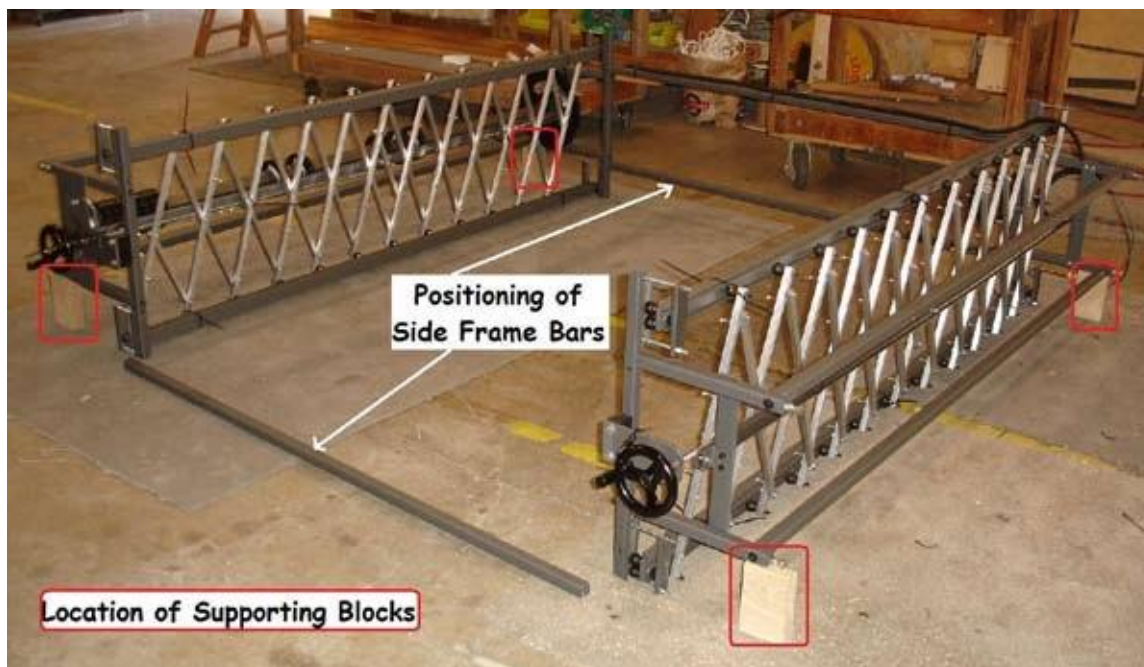


Abbildung 19 - Anordnung der Modulrahmenstücke für die Montage

- 6) kippen Sorgfältig die untere Assembly weg von der oberen Anordnung, so dass die FüÙe nach hinten des Webstuhls outline zeigen und von dem Holzblock unterstÙtzt s.



Abbildung 20 - Ausrichtung des Seitenrahmens zu den oberen und unteren Baugruppen

- 7) Suchen Sie die vier Seitenrahmenstangen und installieren Sie zwei an beiden Seiten, wobei Sie die obere und die untere Baugruppe verbinden. Beachten Sie, dass die Befestigungslöcher am Ende jeder Stange zu einer Seite versetzt sind. Richten Sie die Stangen so aus, dass die Seite mit dem Montageloch der Achse oder dem

Montagezentrum am nächsten liegt und die Seite bündig mit der Seite des Montagerahmens abschließt. Installieren jeweils unter Verwendung eines 3 / 8- 6 x - 1 / 2" SHCS an beiden Enden.

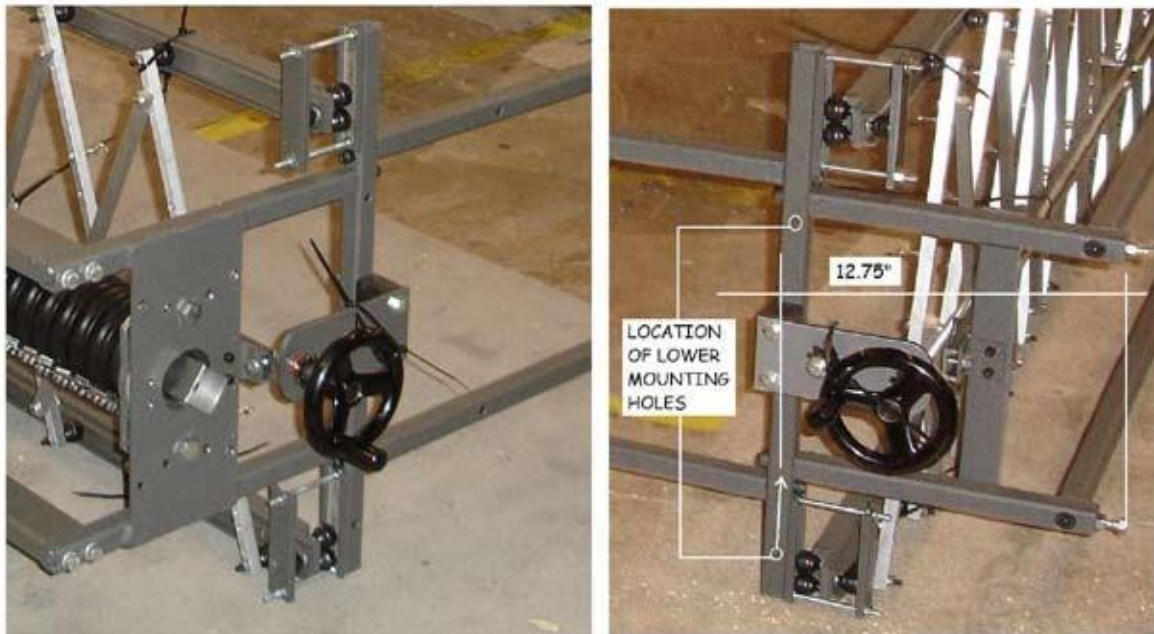


Abbildung 21 - Ausrichtung der Seitenrahmenstangen an der oberen und unteren Baugruppe



Abbildung 22 - Bereiche für g kratzend den Modulrahmen d die ährend I IFT

- 8) Bevor Sie diesen Rahmen in seine vertikale Position heben, überprüfen Sie, ob die Füße auf die richtige Höhe eingestellt sind. Von der Mittellinie der ersten Horizontalen bis zur Unterseite der

Füße sollte 2-3 / 4 " gemessen werden. Dies ermöglicht eine korrekte Ausrichtung mit den entsprechenden Löchern im Holzrahmen.

Hinweis:

Wenn der Webstuhl auf einer Teppichoberfläche positioniert werden soll, kann der Holzrahmen etwas höher sitzen, und dies sollte berücksichtigt werden. Während die Einstellungen an den Füßen vorgenommen werden können, wenn der Modulrahmen vertikal positioniert ist, ist er ziemlich schwer und dies ähnelt der Einstellung der Füße an einem Kühlschrank.

- 9) Zum Anheben des fertigen Rahmens sind mindestens zwei Personen erforderlich. Fassen Sie die oberen Querträger des Rahmens an und heben Sie die obere Baugruppe an, damit die untere Baugruppe auf ihren vier Füßen zur Ruhe kommen kann.

INSTALLIEREN SIE DIE UNTERE VORDERE BAUGRUPPE

Die Mutterzugangslöcher für die untere vordere Baugruppe befinden sich an der Unterseite des Teils. Sie müssen in der Lage sein, die Seitenrahmen nach oben zu stützen, damit Sie die Schrauben leicht sichern können. Dies ist einfacher, bevor Sie die Seitenrahmen mit den Modulrahmen verbunden haben.

- 1) Platzieren Sie die Seitenrahmen um den Modulrahmen, verbinden Sie die Rahmen jedoch noch nicht.
- 2) Suchen Sie die untere Vorderseite (7).
- 3) Positionieren Sie die untere Vorderseite (zwischen den beiden Holzseiten. Die Mutter Zugangslöcher in # 7 werden auf den Boden stellen, so stützen dieses Stück leicht nach oben, genügend Platz zu ermöglichen.
- 4) Führen Sie von der Außenseite des Webstuhls die beiden 5/6 "x 3- / 4" Sechskantschrauben durch die untere Vorderseite in die Löcher an jedem Seitenrahmen ein. Befestigen Sie jede mit einer Vierkantmutter im Zugangsloch.

VERBINDEN SIE DIE SEITENRAHMEN MIT DEM MODULRAHMEN

Nachdem der Modulrahmen zusammengebaut und an der richtigen Stelle montiert wurde, kann er mit den Seitenrahmen verbunden werden. Zu diesem Zeitpunkt verbinden Sie auch die meisten Holzquerträger mit den Seitenrahmen.

Hinweis:

Ziehen Sie die Schrauben beim Anbringen der Querträger an den Seitenrahmen nicht vollständig an. Sie ziehen alle Schrauben am Webstuhl fest, nachdem Sie den Webstuhl auf Seite 34 quadriert haben.

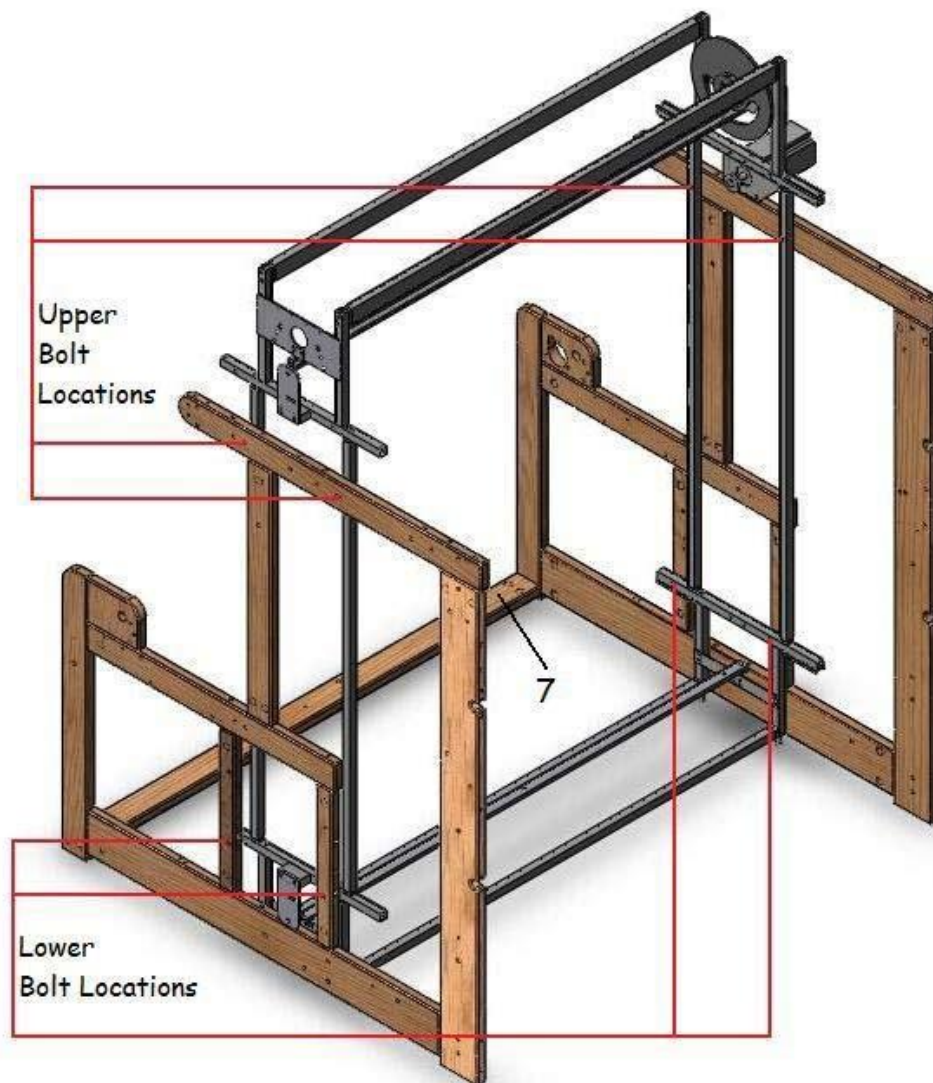


Abbildung 23 - Holz- und Modulrahmen mit Verbindungsschrauben

- 1) Richten Sie die Verbindungslöcher in den Seitenrahmen und im Modulrahmen aus.
- 2) Sicher am Platz mit vier (4) 5/6 x 3 1 / 4" Sechskantschrauben mit Scheiben, die an jeder Seite. Setzen Sie jede Sechskantschraube mit Unterlegscheibe von der Außenseite des Holzrahmens ein. Sobald sich die Spitze des Bolzens zwischen dem Holz und den Modulrahmen befindet, schieben Sie einen schwarzen Kunststoffabstandhalter auf den Bolzen. Schieben Sie den Bolzen durch das passende Loch im Modulrahmen und sichern Sie ihn mit Sicherungsscheibe und Sechskantmutter.

FÜGEN SIE DIE DATENKABELFÜHRUNG HINZU

- 1) Legen Sie die Datenkabelführung auf die Rückseite des Webstuhls, wobei jedes Ende von den rechten und linken oberen Horizontalen (3R und 3L) getragen wird.
- 2) Richten Sie die an jedem Ende der Datenkabelführung gebohrten Löcher am dritten Loch von hinten an der Oberkante der rechten und linken oberen Horizontalen (3R und 3L) aus.
- 3) Halten Sie es mit zwei (2) 5/6 x 5 "Sechskantschrauben mit flachen Scheiben fest, die von der Unterseite der oberen Horizontalen eingeführt werden.
- 4) Befestigen Sie jede mit einer zweiten Unterlegscheibe, einer Sicherungsscheibe und einer 3/8 "Sechskantmutter.

FÜGEN SIE DEN UNTEREN RÜCKEN HINZU

- 1) Unter Verwendung von vier (4) 5/ 1 6" x 3 1 / 4" Sechskantschrauben, mit w Verascher, befestigen den unteren Rücken (zwischen dem Seitenrahmen. Denken Sie daran, dass die Zugangslöcher für die Mutter zur Innenseite des Webstuhls zeigen.
- 2) Befestigen Sie die Schrauben leicht mit den Muttern.

Hinweis:

Denken Sie daran, die Schrauben am Rahmen erst festzuziehen, wenn Sie den Webstuhl ausgerichtet und ausgerichtet haben.

INSTALLIEREN SIE DIE MODULE

Die Module werden zu diesem Zeitpunkt installiert, sodass Sie genügend Platz haben, um mit ihnen zu arbeiten.

Hinweis:

Es ist am besten, die Module an einer Seite des Webstuhls aufzuhängen und sich quer zu arbeiten, anstatt zu versuchen, von der Mitte nach außen zu arbeiten. Stellen Sie außerdem bei der Installation der Module sicher, dass die Strom- und Datenkabelverbindungen zur Rückseite des Webstuhls führen.

- 1) Drehen Sie die Hauptantriebsachse zur Rückseite des Webstuhls, sodass der Anschlag der Antriebswelle an der hinteren einstellbaren Anschlaghalterung anliegt. Befestigen Sie es in dieser Position mit einem Riemen oder einem Zurrgurt. Stellen Sie sicher, dass es sicher ist und sich nicht dreht, bevor Sie die Module aufhängen. Wenn Sie einen Air Lift haben, wird dieser ohne Zurückhaltung in dieser Position gehalten.

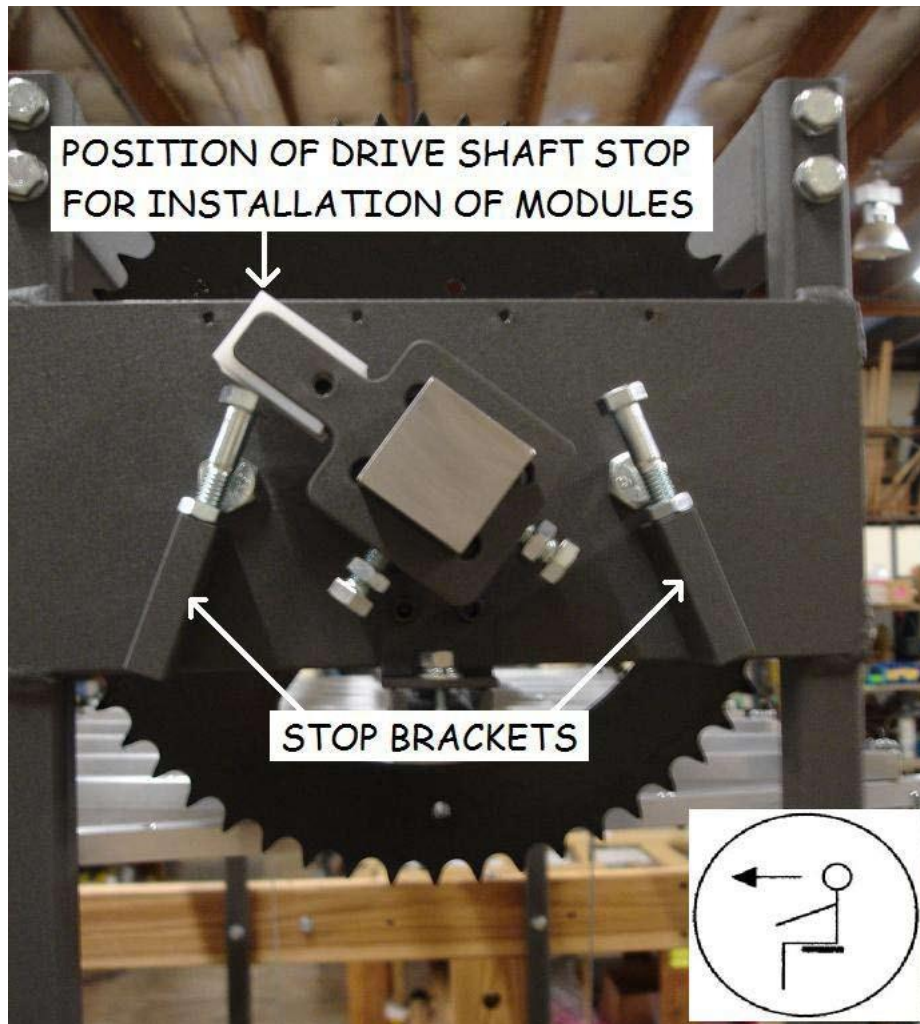


Abbildung 24 - Position zum Sichern der Achse vor der Installation des Moduls

- 2) Lösen Sie die beiden (Kopfschrauben am oberen Modulrahmen an der Basis jedes der kleinen Pfosten.
- 3) Positionieren Sie das Modul auf der linken Seite des Webstuhls (basierend auf der Position des Webers während des Webens) und beginnend mit dem Modul Nr. 1 so, dass die auf der grünen

Treiberplatine montierten Strom- und Datensteckdosen auf das zeigen Rückseite des Webstuhls.

- 4) Schrauben Sie die ersten Modulstützen an den ersten Top Density Adjuster, und achten Sie darauf, dass die Schrauben nicht gekreuzt werden. Stellen Sie sicher, dass das Modul quadratisch hängt.
- 5) Ziehen Sie die in Schritt 2 gelösten Knopfkopfschrauben an.
- 6) Richten Sie die erste Antriebscheibe (an der oberen Antriebsachse) direkt über den Riemenscheiben Nr. 2 und Nr. 4 in der oberen Mitte des Moduls aus.

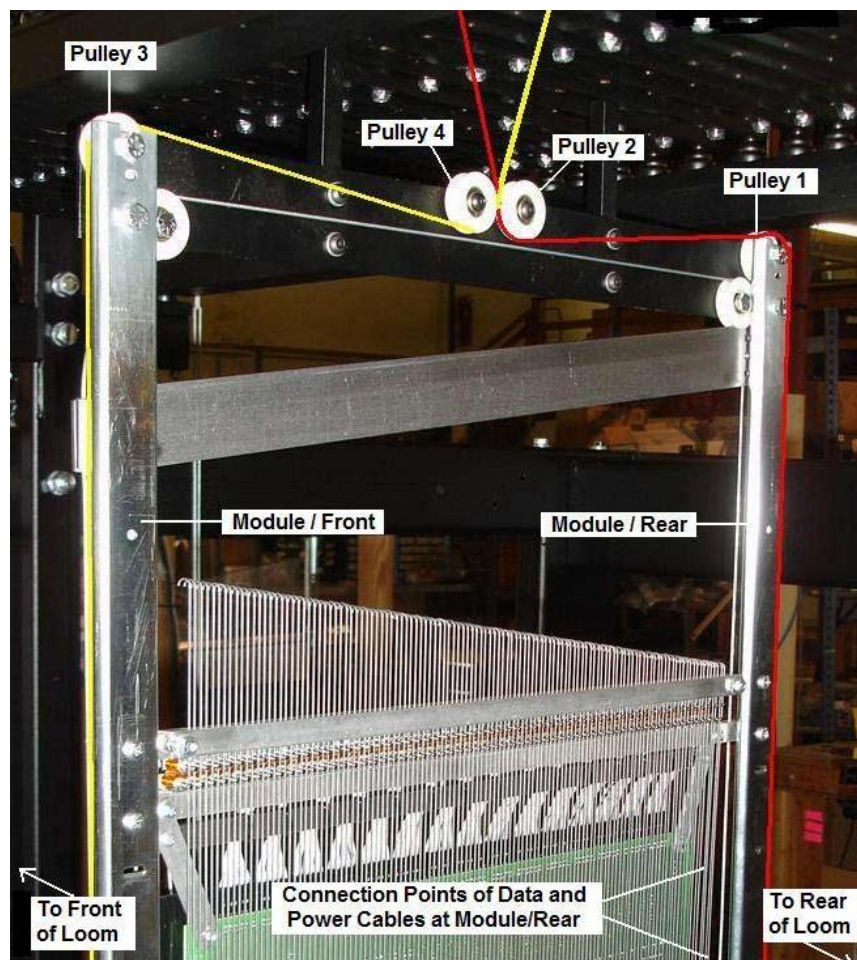


Abbildung 25 - Verlegen der Modulkabel

Hinweis:

In diesem nächsten Schritt ist es wichtig, dass die Kabel in der hier beschriebenen Reihenfolge montiert werden.

- 7) Verlegen Sie das kunststoffbeschichtete Kabel an der Rückseite des Moduls über die Riemenscheibe Nr. 1 oben hinten am Modul und in Richtung der Vorderseite des Webstuhls. Wickeln Sie es dann unter die Riemenscheibe Nr. 2 in der oberen Mitte des Moduls.
- 8) Führen Sie von dort das Kabel zur Vorderseite des Webstuhls über die Antriebsscheibe. Verlegen Sie das Kabel zwischen den vorderen Sechskantmutter / Unterlegscheiben oben auf der Antriebsscheibe. Stellen Sie sicher, dass sich das Kabel zwischen den Unterlegscheiben befindet.
- 9) Ziehen Sie das Kabel tight, sicherstellen, dass die Dia - Bars kommen zusammen in der Mitte des Moduls. Ziehen Sie die Sechskantmutter an der Antriebsscheibe fest.
- 10) Führen Sie als nächstes das kunststoffbeschichtete Kabel an der Vorderseite des Moduls nach oben und über die Riemenscheibe Nr. 3 oben vorne am Modul in Richtung der Rückseite des Webstuhls. Wickeln Sie es dann unter die Riemenscheibe Nr. 4 in der oberen Mitte des Moduls.
- 11) Führen Sie von dort das Kabel zur Rückseite des Webstuhls hinauf und über die Antriebsscheibe. Verlegen Sie das Kabel zwischen der hinteren Sechskantmutter / Unterlegscheibe oben auf der Antriebsscheibe. Stellen Sie sicher, dass sich das Kabel zwischen den Unterlegscheiben befindet.
- 12) Ziehen Sie das Kabel fest und ziehen Sie die Sechskantmutter an der Antriebsscheibe fest.
- 13) Verbinden Sie alle Heddle-Federn mit den Modulhaken. Am besten öffnen sich alle kleinen schwarzen Verbindungshaken gleichmäßig zur Vorderseite des Webstuhls. Stellen Sie sicher, dass die Modulhaken nicht gekreuzt sind, die schwarzen Haken gerade hängen und dass die Federn in der richtigen Reihenfolge mit den Modulhaken sind und nicht verdreht sind oder aneinander hängen.
- 14) Wiederholen Sie diese Schritte für alle Module.

Daten- und Stromkabel anschließen und sichern.

- 1) Schließen Sie die Daten- und Stromkabel an jedes Modul / Green Board an.

- 2) Führen Sie jedes gebundene Kabelpaar an der Hinterkante des Moduls entlang und befestigen Sie es mit einem Kabelbinder am Modulrahmen zwischen den Magnethalterungen.
 - a. Stellen Sie sicher, dass sich der Verschlussgurt außerhalb und hinter dem Modulrahmen befindet.
 - b. Stellen Sie sicher, dass zwischen diesem Kabelbinder und den Verbindungen zum Green Board genügend Leichtigkeit vorhanden ist, damit die Daten- und Stromkabel vom Modulkabel entfernt sind, um ein Reiben zu vermeiden.

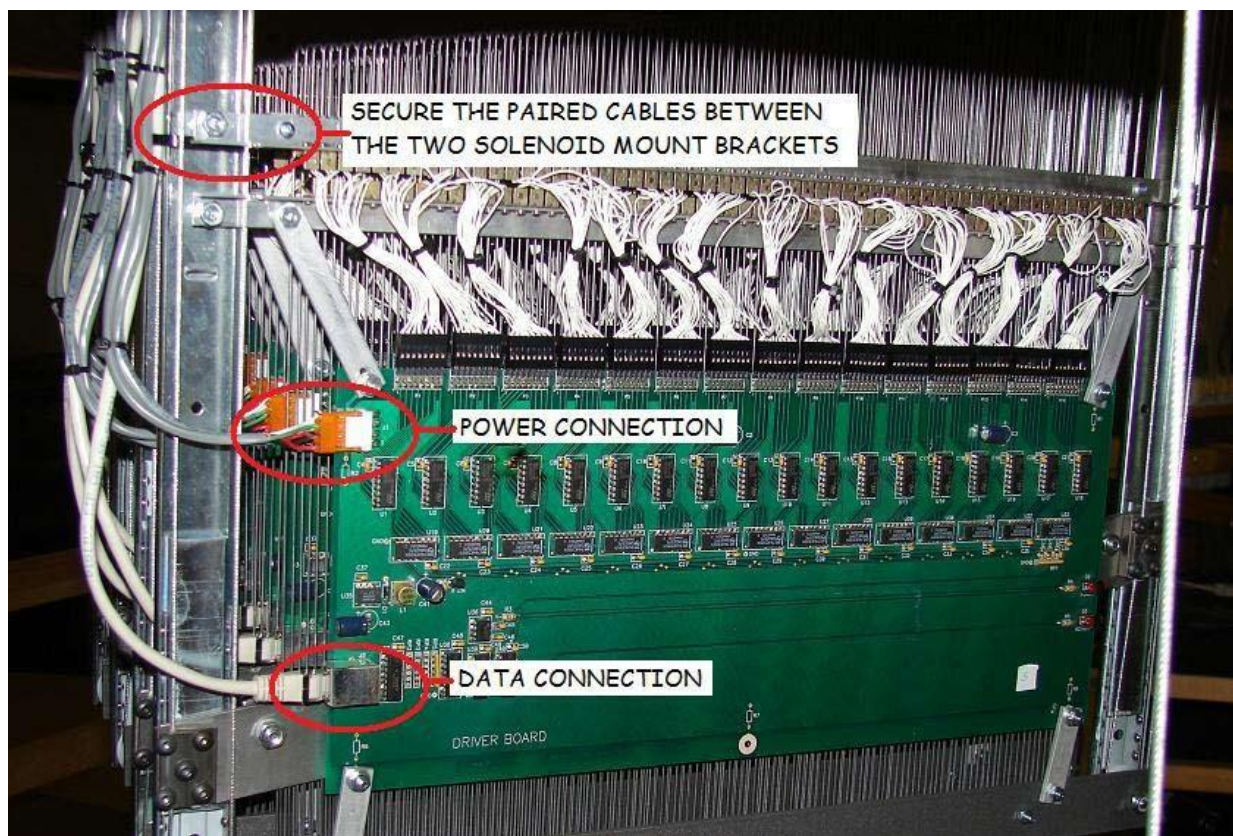


Abbildung 26 - Anschließen und Befestigen von Kabeln am Modulrahmen

- 3) Alle Daten- und Stromkabelpaare sind in einem flexiblen Kabelgehäuse untergebracht. Richten Sie dieses Gehäuse so an der Datenkabelhalterung aus, dass das Ende des Gehäuses, das die gekoppelten Kabel freigibt, auf der Halterung zentriert ist und das Ende, das mit der Steuerbox verbunden wird, von der linken Seite des Webstuhls abgeführt wird. Befestigen Sie es mit Kabelbindern durch die Löcher in der Halterung.

SCHLIEßEN SIE DEN RAHMEN AN

- 1) Suchen Sie nun den oberen vorderen Querträger (1 0). Auf diesem Stück befindet sich eine kleine AVL-Plakette mit der Seriennummer Ihres Webstuhls. Bitte beziehen Sie sich auf diese Nummer, wenn Sie Ihren Webstuhl mit uns besprechen oder Teile bestellen.
- 2) Suchen Sie die beiden Löcher an jeder Seite in den oberen Horizontalen (3R und 3L) in der Nähe der abgerundeten vorderen Spitze dieser Teile.
- 3) Richten Sie den Querträger zwischen diesen Löchern mit der Plakette nach außen aus.
- 4) Mit vier 5/6 x 3- / 2 "Sechskantschrauben mit Unterlegscheiben und einer Vierkantschraube befestigen.

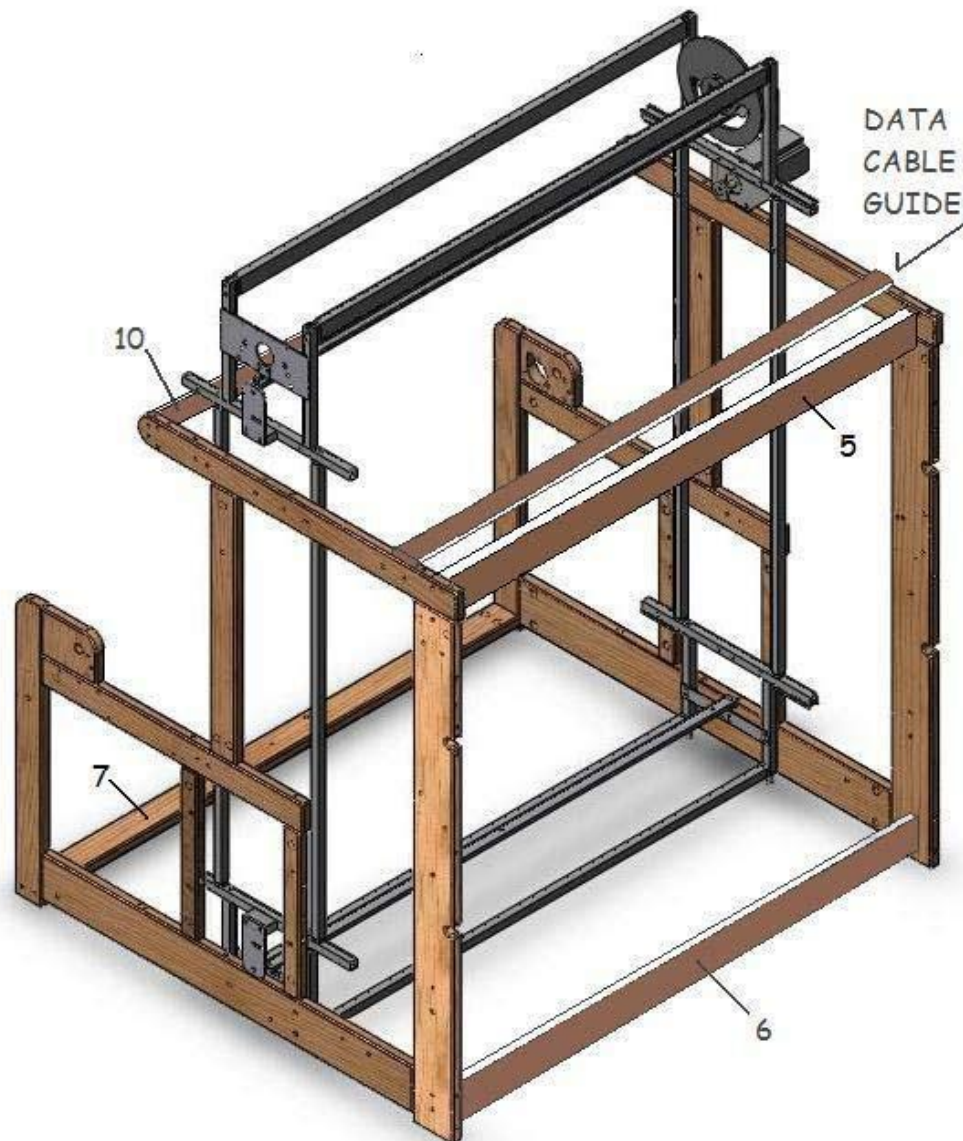


Abbildung 27 - Abgeschlossenes Modul und Holzrahmen

- 5) Installieren Sie die obere Rückseite (Nr. 5) mit vier Sechskantschrauben, Unterlegscheiben und Vierkantmuttern (5/6 "x 3- / 4").

QUADRIEREN DES FERTIGEN RAHMENS

Nachdem Sie den Webstuhlrahmen vollständig zusammengebaut haben, müssen Sie sicherstellen, dass der Rahmen quadratisch und eben ist. Bitte notieren Sie sich diesen Vorgang, da er ein wichtiger Bestandteil der Wartung Ihres Webstuhls ist. Die vielen Funktionen dieser Webmaschine

bieten eine bessere Leistung und eine längere Betriebsdauer, wenn dieser Prozess Teil Ihrer regelmäßigen Wartung der Webmaschine wird.

- 1) Beachten Sie mit einem Maßband die folgenden Maße:
 - a. Der Abstand zwischen der Innenecke der hinteren linken Vertikalen (2L) und der Innenecke der vorderen rechten Vertikalen (1 R).
 - b. Der Abstand von der Innenecke der hinteren rechten Vertikalen (2R) zur Innenecke der vorderen linken Vertikalen (1 I).

Diese beiden Messungen sollten übereinstimmen. Wenn dies nicht der Fall ist, müssen Sie den Rahmen leicht anpassen, bis sie übereinstimmen. Der Rahmen ist dann quadratisch.

Hinweis:

Wenn Sie den Rahmen nicht einfach einstellen können, haben Sie die Schrauben in den vorhergehenden Schritten möglicherweise zu fest angezogen. Lösen Sie einige der Schrauben und versuchen Sie es erneut.

- 2) Überprüfen Sie nun mit einer Ebene die Vertikalen an den Ecken und die Querstücke unten und oben. Je nach Bodenbelag müssen Sie möglicherweise Unterlegscheiben unter den vier Eckvertikalen verwenden, um ein Niveau zu erreichen.
- 3) Sobald der Webstuhl quadratisch und eben ist, müssen Sie alle Schrauben und Muttern, die die Rahmenteile verbinden, überprüfen und festziehen.
- 4) Aufgrund des Rüttelns und der Bewegung des Webstuhls während des Gebrauchs lösen sich diese Verbindungen mit der Zeit und müssen regelmäßig überprüft und festgezogen werden.

FÜGEN SIE DIE WARP BEAMS HINZU

WARP BEAMS

Der Jacq3G ist standardmäßig mit der Fähigkeit ausgestattet, zwei Kettbalken gleichzeitig zu verwenden. Mit diesem System können Sie einen Ein-Yard-Schnittbalken in der oberen Position verwenden. Je nach verfügbarem Bremskabel können Sie in der oberen oder unteren Position einen 1/2-Yard-Querschnitt oder einen glatten Balken verwenden. Für die untere Position erhalten Sie ein mit # 16 gekennzeichnetes Bremskabel. Für einen glatten oder 1/2-Yard-Querträger in der oberen Position haben Sie ein Bremskabel mit der Bezeichnung # 38P. Für einen 1-Yard-Querträger in der oberen Position haben Sie ein Bremskabel mit der Bezeichnung # 38S.

Sie können den Jacq3G-Webstuhl mit einem Drei-Strahl-System bestellen. In diesem Fall können Sie in jeder Position einen 1/2-Yard-Querschnitt oder einen glatten Balken verwenden. Mit dem Drei-Balken-System können Sie keinen Ein-Yard-Schnittbalken verwenden.

Bei beiden oben genannten Optionen ist die Installation der Träger und Spannsysteme sehr ähnlich. Mit drei Trägern werden die Spannsysteme an verschiedenen Orten installiert.

Die Kettbalken werden durch Balkenhalter an Ort und Stelle gehalten, die über der Kerbe, in der die Achse des Kettbalkens platziert ist, einrasten. Wenn diese noch nicht auf dem Webstuhlrahmen installiert sind, führen Sie die folgenden Schritte aus, um sie zu installieren.

- 1) Suchen Sie die kleinen Platten und Befestigungsschrauben in Ihrer Hardware-Tasche, ein Paar für jeden Träger.
- 2) Befestigen Sie die Halteplatten mit den Schrauben in den Gewindeeinsätzen direkt über jedem Kettbalkenschlitz.
- 3) Schwenken Sie die Platten nach oben, positionieren Sie sie horizontal über dem Schlitz und ziehen Sie die kleine Schraube gerade so fest, dass die Platte in dieser Position bleibt. Auf diese Weise können Sie die Kettbalken einfach installieren.

INSTALLIEREN SIE DEN LOWER WARP STRAHL

In der unteren Position kann entweder der einfache Kettbaum oder der 1/2-Yard-Kettbaum installiert werden. Die Achse des Kettbalkens wird durch die Balkenhalterungen arretiert.

- 1) Anheben bis Kettbaums, und mit dem großen, runden Holztrommel an der linken Seite der Webmaschine, die Sitzbalkenachse in die Schlitzze.
- 2) Schwenken Sie die Halterungen herum, um den Balken zu halten.



Abbildung 28 - Trägerhalter

- 3) Wenn die Riegel die Achse erfasst haben und sich in vertikaler Position befinden, ziehen Sie sie fest.

Kettbaumgriff

- 1) Finden Sie Ihren Kettbaumgriff (Nr. 42).
- 2) Entfernen Sie die Flügelmutter, die Unterlegscheibe und die Schraube vom Ende des Griffs.
- 3) Setzen Sie das Loch im Griff über das linke Ende der Kettbalkenachse (achten Sie darauf, dass der Griff vom Webstuhl weg zeigt).
- 4) Richten Sie das Loch in der Achse mit dem Schlittenbolzen aus und drücken Sie es durch.



Abbildung 29 - Kettbaumgriff

- 5) Bringen Sie die Unterlegscheibe und die Flügelmutter wieder an und ziehen Sie sie fest.

INSTALLIEREN DER OBER WARP STRAHL

Wenn Sie einen 1-Yard-Schnittbalken bestellt haben, kann dieser nur in der oberen Position platziert werden. Sie können auch einen zweiten glatten Balken oder einen ½-Yard-Schnittbalken in der oberen Position installieren.

- 1) Heben Sie den Kettbaum an und setzen Sie die Trägerachse mit der Trommel auf der linken Seite des Webstuhls in die Schlitze ein.
- 2) Schwenken Sie die Halter und wenn sie die Achse erfasst haben und sich in vertikaler Position befinden, Ziehen Sie sie fest.
- 3) Installieren Sie den Kettbaumgriff.

Hinweis:

Wenn Sie drei Kettbalken verwenden, installieren Sie den dritten Balken in der mittleren Position mit der Bremstrommel rechts vom Webstuhl.

TRENNWALZE EINBAUEN

Wenn Sie einen Balken bestellt haben, erhalten Sie eine Trennwalze. Wenn das Strahl ist in der unteren Position, wird die Trennwalze in der unteren geht Position. I f dieser Strahl ist in der oberen Position, die Die Trennwalze bewegt sich in die obere Position.

Installieren Sie eine Trennrolle für jeden Balken, den Sie auf Ihrem Webstuhl installieren.

- 1) Schieben Sie ein Ende der Walze in den festgesteckten Schlitz.
- 2) Ziehen Sie den Stift aus der anderen Halterung heraus, lassen Sie die Rolle fallen und setzen Sie den Stift wieder ein.

TENSION ARM MONTAGE

Untere Position Tension Arm

In der unteren Position können Sie nur einen einfachen Kettbaum oder einen ½-Yard-Kettbaum haben. Die Bremskabel für die obere und untere Position sind unterschiedlich. Überprüfen Sie daher die Etiketten. Für die untere Position erhalten Sie ein mit # 16 gekennzeichnetes Bremskabel. Für einen glatten oder ½-Yard-Querträger in der oberen Position haben Sie ein Bremskabel mit der Bezeichnung # 38P. Für einen 1-Yard-Querträger in der oberen Position haben Sie ein Bremskabel mit der Bezeichnung # 38S.

Hinweis:

Wenn Sie nur einen Balken haben und es sich um einen ebenen oder einen halben Meter langen Abschnitt handelt, verwenden Sie normalerweise die obere Position für den Balken, sofern Sie bei der Bestellung Ihres Webstuhls nichts anderes angefordert haben. Wenn Sie nur einen Balken verwenden und es sich um einen 1-Yard-Schnittbalken handelt, muss er sich in der oberen Position befinden. Anweisungen zum Spannarm finden Sie im nächsten Abschnitt.

- 1) Suchen Sie den Spannarm und platzieren Sie ihn so, dass die Fläche der Riemenscheibe an der Innenseite der linken hinteren Vertikalen anliegt.

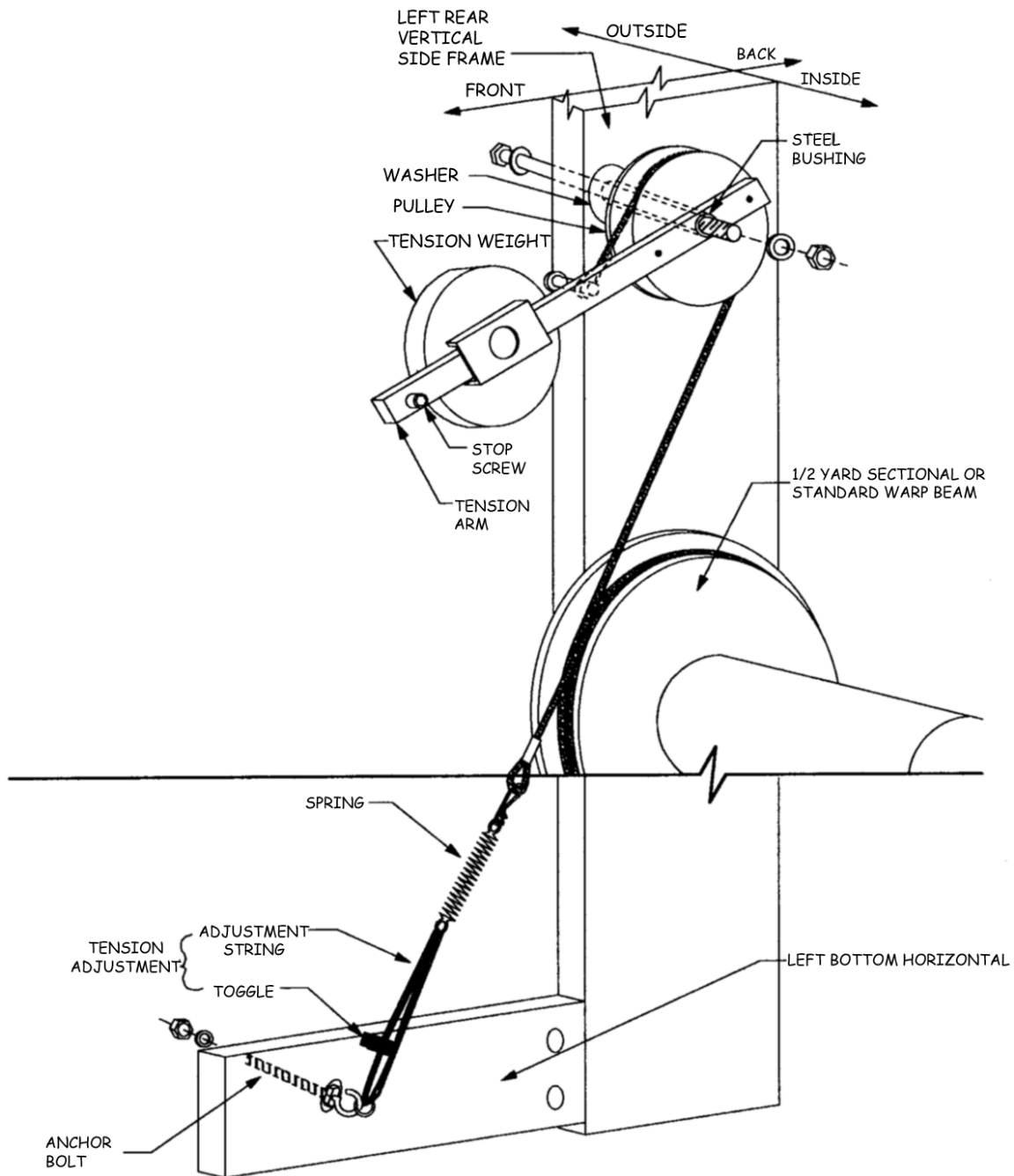


Abbildung 30 - Spannung des unteren Kettbalkens

- 2) Entfernen Sie die lange Schraube vom Riemenscheibenende des Spannarms.
- 3) Halten einer Unterlegscheibe auf dem Bolzen, schieben die Schraube durch das untere Loch in der hinteren vertikalen von der Außenseite für den Normalstrahl. Wenn man sich setzt auf einem 1/

- 2 yard Teilkettbaum, legen Sie den Bolzen von der Innenseite r liefern otation Freiraum für den Strahl.
- 4) Setzen Sie eine weitere Unterlegscheibe auf und schieben Sie den Spannarm mit seiner Metallbuchse auf den Bolzen.
 - 5) Fügen Sie eine weitere Unterlegscheibe und die Sechskantmutter hinzu und ziehen Sie sie fest.
 - 6) Überprüfen Sie nach dem Anziehen, ob der Arm frei schwingt. Jetzt kann die Kabelbindung befestigt werden.

Befestigen Sie die Spannarmschnur

- 1) Finden der Spannung Arm Kabel mit # 16.
- 2) Befestigen Sie diese Schnur am Spannarm, indem Sie die Schulerschraube (die Schraube in der Nähe der Holzrolle) mit einem 5/32-Zoll-Inbusschlüssel entfernen und diese Schraube durch das geschlungene Ende der Schnur führen.
- 3) Setzen Sie die Schraube wieder in den Spannarm ein.

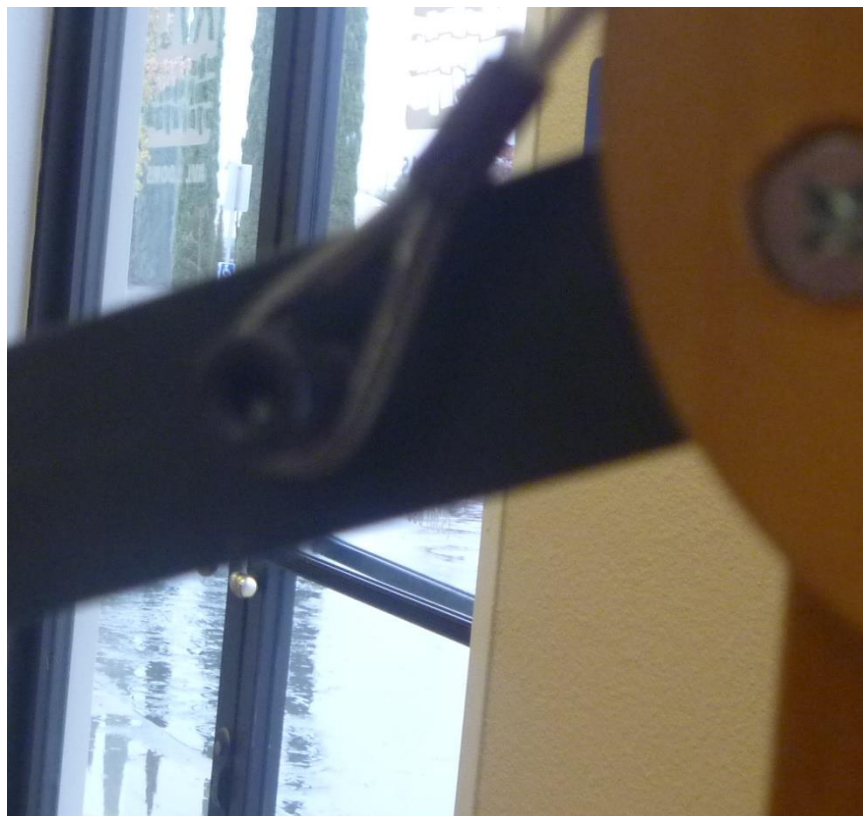


Abbildung 31 - Spannarmschraube

- 4) Die Schnur kommt von der Schraube im Spannarm über der Oberseite der Riemenscheibe und unten um die Vorderseite der Trommel am Kettbaum.
- 5) Wickeln Sie die Schnur dreimal um die Kettbalken-Trommel, wobei die erste Wicklung zur Außenseite des Webstuhls zeigt.

Einstellung des Spannkabels

- 1) Bei sehr Ende der Kabelanordnung ist ein Augbolzen.
- 2) Entfernen eine Sechskantmutter und Unterlegscheibe von den Augbolzen und füge es aus dem Innern von der Webmaschine durch das Loch in dem oberen hinteren Abschnitt der linken unteren horizontal.



Abbildung 32 - Unterschnur-Spannseil

- 3) Setzen Sie die Sechskantmutter und die Unterlegscheibe wieder auf die Außenseite des Webstuhls und ziehen Sie die Ringschraube so fest, dass sie so weit wie möglich nach innen gerichtet ist. (N o Fäden sollten vorstehen über die Mutter auf der Außenseite des Webstuhls).

Obere Position Tension Arm

Sie können einen 1-Yard-Schnittbalken, einen ½-Yard-Schnittbalken oder einen glatten Balken in der oberen Position haben. Wenn Sie einen 1-Yard-Querschnittsbalken haben, ist das Spannarmkabel mit # 38S gekennzeichnet und ein beschichtetes Kabel. Wenn Sie einen ½-Yard-Schnittbalken oder einen glatten Balken haben, haben Sie eine Schnur mit der Bezeichnung # 38P. Ansonsten ist das Setup das gleiche.

Hinweis:

Wenn Sie ein Drei-Balken-System haben, installieren Sie den oberen Spannarm so, dass er sich außen am Webstuhl und nicht innen befindet. Das Loch für die Spannschnur-Augenschraube wird markiert, da es weiter vorne am Webstuhl liegt.

- 1) Suchen Sie den Spannarm und platzieren Sie ihn so, dass die Fläche der Riemenscheibe an der Innenseite der linken hinteren Vertikalen anliegt.

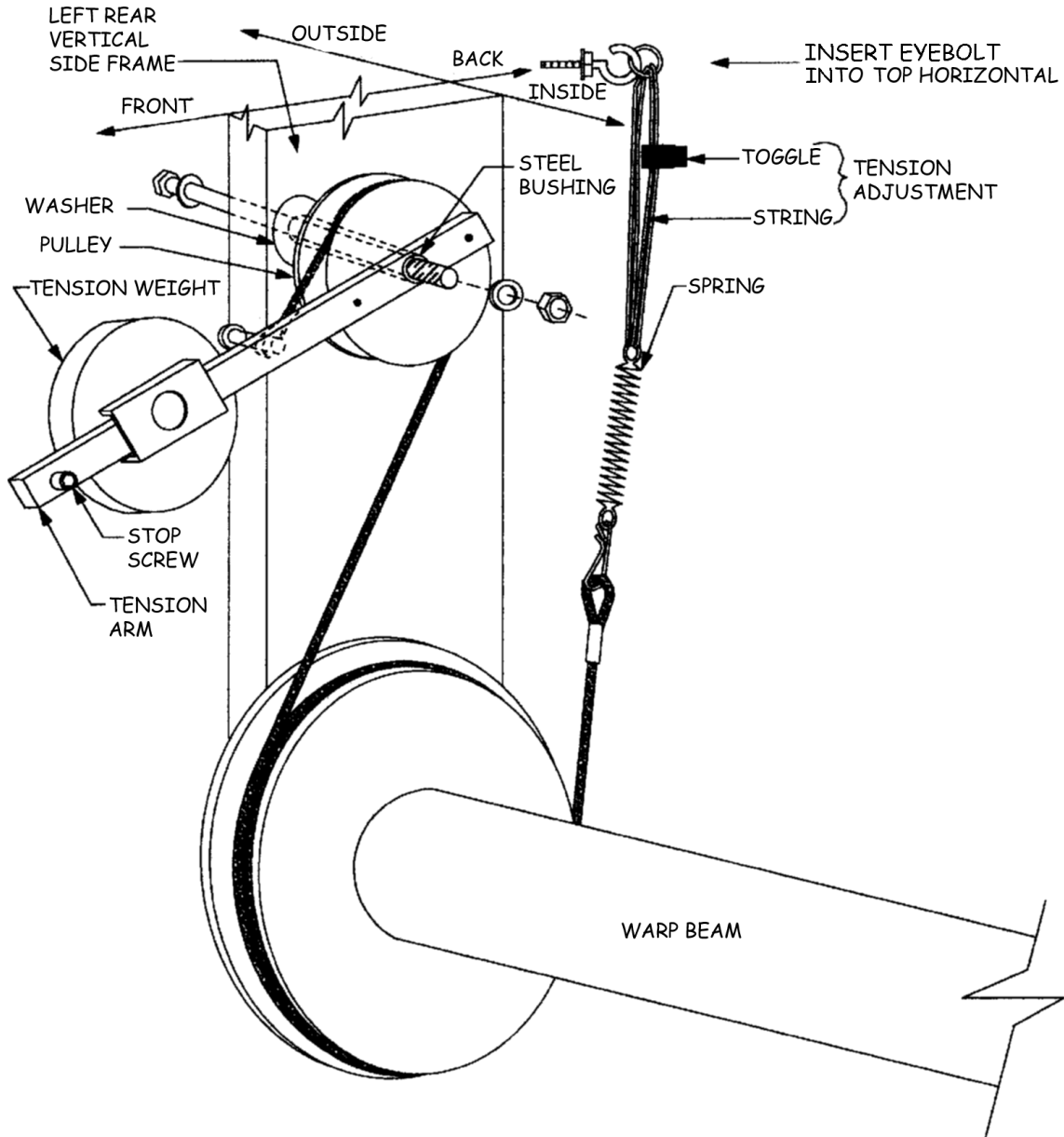


Abbildung 33 - Spannung der oberen Position

- 2) Entfernen Sie die lange Schraube (mit Mutter und Unterlegscheiben) vom Riemenscheibenende des Spannarms.
- 3) Setzen einer der Scheiben wieder auf dem Bolzen und schieben die Schraube durch das obere Loch in der linken hinteren vertikalen von der Außenseite.

- 4) Setzen Sie eine weitere Unterlegscheibe auf und schieben Sie den Spannarm (mit seiner Metallbuchse) auf die Schraube.
- 5) Fügen Sie eine weitere Unterlegscheibe und dann die Sechskantmutter hinzu und ziehen Sie sie fest.
- 6) Überprüfen Sie nach dem Anziehen, ob der Arm frei schwingt.

Befestigen Sie die Befestigung (Kabel oder Kabel)

- 1) Suchen Sie das Spannarmkabel (Nr. 38S) für den 1-Yard-Querträger oder das Spannarmkabel (Nr. 38P) für den 1-Yard-Querschnitts- oder glatten Träger.
- 2) Befestigen Sie das Kabel oder die Schnur am Spannarm, indem Sie die Schulterschraube (die Schraube in der Nähe der Holzrolle) mit einem 5/32-Zoll-Inbusschlüssel entfernen und diese Schraube durch das geschlungene Ende des Kabels oder der Schnur stecken und die Schraube wieder einsetzen der Spannarm.
- 3) Das Kabel kommt von der Schraube in dem Spannarm, über die oberen Teil der Spannarms Riemenscheibe und nach unten rund um die Vorderseite des Schnittstrahlbremstrommel.


Abbildung 34 - Spannkabel um die Bremstrommel

- 4) Wickeln Sie das Kabel dreimal (wie gezeigt) um die Schnitttrommel, wobei die erste Umwicklung zur Außenseite des Webstuhls zeigt.

Einstellung des Spannkabels

- 1) An dem Ende des Kabels oder einer Leitung Montage ist ein Augbolzen.
- 2) Entfernen Sie eine Sechskantmutter und Unterlegscheibe von der Ringschraube und führen Sie sie (von der Innenseite des Webstuhls) durch das Loch ganz hinten am oberen linken horizontalen Rahmenteil.



Abbildung 35 - Bindung der oberen Spannung

- 3) Ersetzen und die Sechskantmutter und die Unterlegscheibe auf anziehen der Augbolzen.

Hinweis:

Wenn Sie drei Kettbalken haben, müssen Sie den Spannarm und das Kabel für den dritten Balken auf die gleiche Weise, jedoch auf der rechten Seite des Webstuhls, installieren.

Tension Arm Gewicht Anleitung

Das Spannarmgewicht liefert das Gewicht für die Spannarmbaugruppe, sodass Sie die Spannung an den Kettbalken leicht einstellen können. Sobald der Arm in einer der beiden Positionen installiert ist, ist das Hinzufügen des Gewichts gleich.

- 1) Finden Sie das Spannarmgewicht. Es ist eine schwere schwarze Scheibe mit einer Holzklammer auf einer Seite.
- 2) Um das Gewicht am Arm zu befestigen, müssen Sie die schwarzen Knöpfe und die Holzhalterung vom Gewicht entfernen.

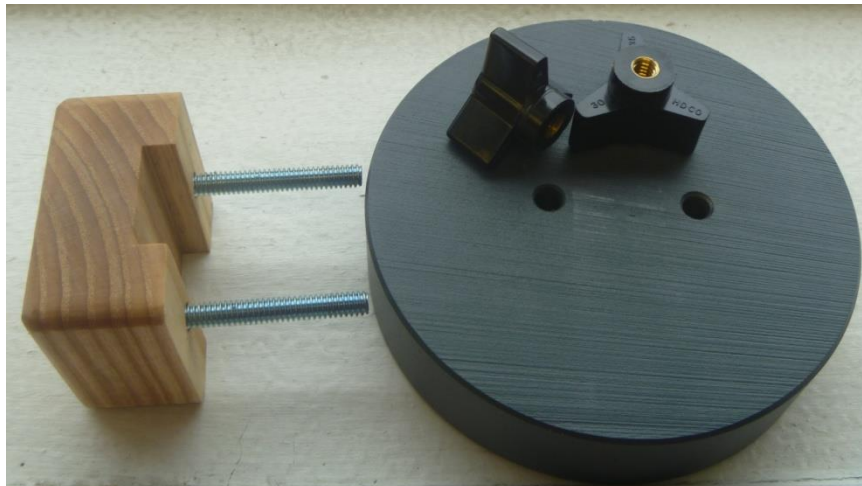


Abbildung 36 - Gewicht bei abgenommener Holzklammer

- 3) Positionieren Sie das Gewicht so, dass die Knöpfe für Sie zugänglich sind.
- 4) Schieben Sie die Holzhalterung und die Schrauben durch das Gewicht zurück (der Arm sollte sich zwischen Gewicht und Halterung befinden).



Abbildung 37 - Spannarm mit Gewicht

- 5) Bringen Sie die beiden schwarzen Knöpfe wieder an und ziehen Sie sie fest.

Das Gewicht bleibt an einer beliebigen Stelle auf dem Spannarm, an dem Sie es platzieren, solange Sie die Knöpfe am Gewicht festziehen. Die Schraube am Ende des Arms dient als Anschlag, um ein versehentliches Abrutschen des Gewichts zu verhindern. Die richtige Einstellung des der Spannarmes ist bedeckt in der Weberei Handbuch.

INSTALLIEREN SIE DAS STOFFSPEICHERSY STEM

INSTALLIEREN DER STOFF STRAHL

Der Stoffbalken kann einfach und leicht durch Entfernen des oberen Abschnitts einer der Stoffbalkenhalterungen in den Webstuhl und aus diesem heraus eingeführt werden. Der Stoffbalken (oder der klebrige Balken) kann drei verschiedene Arten von Beschichtungen aufweisen: Sandpapier, Softgrip oder Smoothgrip. Schleifpapier ist die häufigste Art der Abdeckung und funktioniert mit den meisten Garnen. Softgrip ist für Garne gedacht, die noch fest im Griff sein müssen, aber die Abrasivität von Sandpapier nicht bewältigen können. Smoothgrip eignet sich gut für rutschige Garne. Wenn Sie eine andere Beschichtung als die ursprünglich erhaltene bevorzugen, können Sie sich an AVL wenden, um eine andere Trägerabdeckung zu bestellen.

- 1) Entfernen Sie die linke obere Stoffbalkenhalterung vom Webstuhl.
- 2) Suchen Sie den Stoffbalken mit einer Ratsche an einem Ende, Ihren Stoffbalkengriff und den Distanzring aus Kunststoff (Nr. 25).

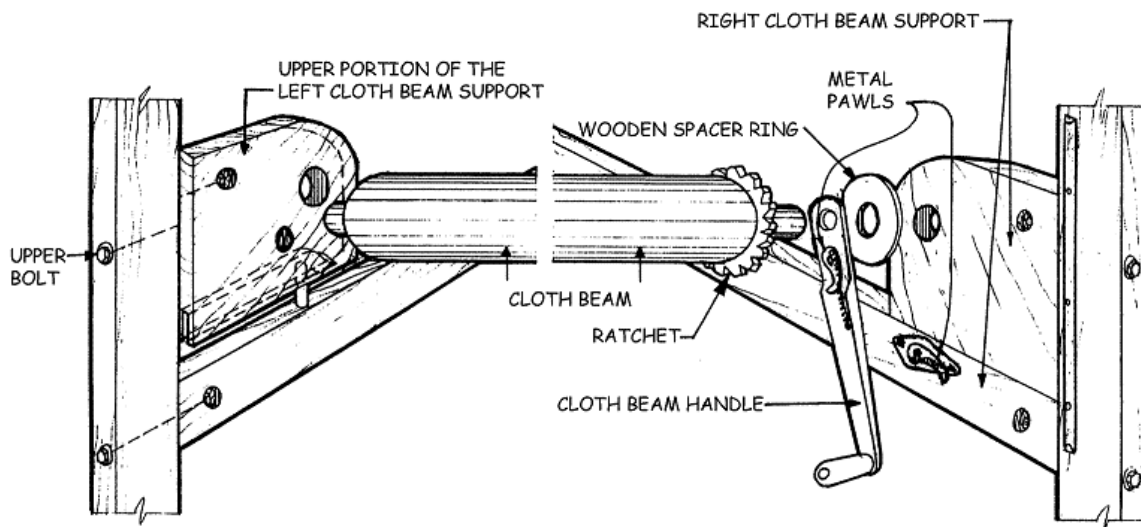


Abbildung 38 - Stoffbalken

- 3) Führen Sie das Ratschenende des Stoffträgers in das Loch im Griff des Stoffträgers ein (mit dem Holzknopf des Griffs zur Innenseite des Webstuhls) und dann in den Distanzring.
- 4) Führen Sie das andere Ende des Stoffträgers in das große Loch in der linken oberen Stoffbalkenhalterung ein.

HINWEIS:

Vor der Installation des Stoffstrahls auf dem Webstuhl, macht sicher, dass

die Metallklinke in der „Aus“ Position ist oder nach hinten gezogen um, so dass es von ist aus der Art und Weise des Tuch Strahl Ratsche.

- 5) Schieben Sie das Ende des Stoffträgers mit der Ratsche, dem Griff und dem Distanzring in das Loch in der rechten Stoffbalkenhalterung.



Abbildung 39 - Unterstützung des rechten Stoffträgers

- 6) Bringen Sie nun das linke Ende des Trägers nach unten und setzen Sie den Stift (der zum unteren Teil der Stoffbalkenhalterung gehört) in den Schlitz (der zum oberen Teil gehört) ein.
- 7) Installieren Sie die Schraube und ziehen Sie die Vierkantmutter an der linken Stoffbalkenhalterung fest.

STOFFSPEICHERSYSTEM

Andruckrollenbaugruppe

Die Druckwalze erhöht die Kapazität des Stoffspeichersystems, da sie den Kontakt des gewebten Stoffes mit dem klebrigen Balken über den Punkt hinaus verlängert, an dem er sonst den Balken verlassen und zum Stoffspeichersystem übergehen würde. Ein weiterer Vorteil ist, dass Sie Ihre Arbeit jederzeit abbrechen können, ohne die Kettspannung zu verlieren.

Die Andruckrollenbaugruppe besteht aus:

- 2 Halterungen mit Distanzstücken
- 1 Pressure Roller
- 1 Hardware - Pack
 - 4 5/16" x 3-1 / 2" Carriage Bolzen
 - 4 Unterlegscheiben
 - 4 Hex / Jamb Nüsse

Montage der Druckrollenhalterungen

- 1) Suchen Sie die beiden diagonal beabstandeten Löcher in der unteren Stoffbalkenstütze unterhalb und leicht hinter der oberen Stoffbalkenstütze.
- 2) Führen Sie die Schlittenschrauben von außen durch die Halterung und Halterung.
- 3) Sie müssen einen Hammer verwenden, um die Schlittenschrauben zu befestigen. Tippen Sie auf den Kopf des Schlittenbolzens, bis der quadratische Teil des Bolzens in das Holz gedrückt ist.
- 4) Montieren Sie den länglichen Abstandshalter (ohne Klaue) an den beiden Schrauben.
- 5) Mount die Stützhalterung auf die Schrauben, so dass die klauenartigen Ende ist nach oben und öffnet sich weg von dem Warenbaum.

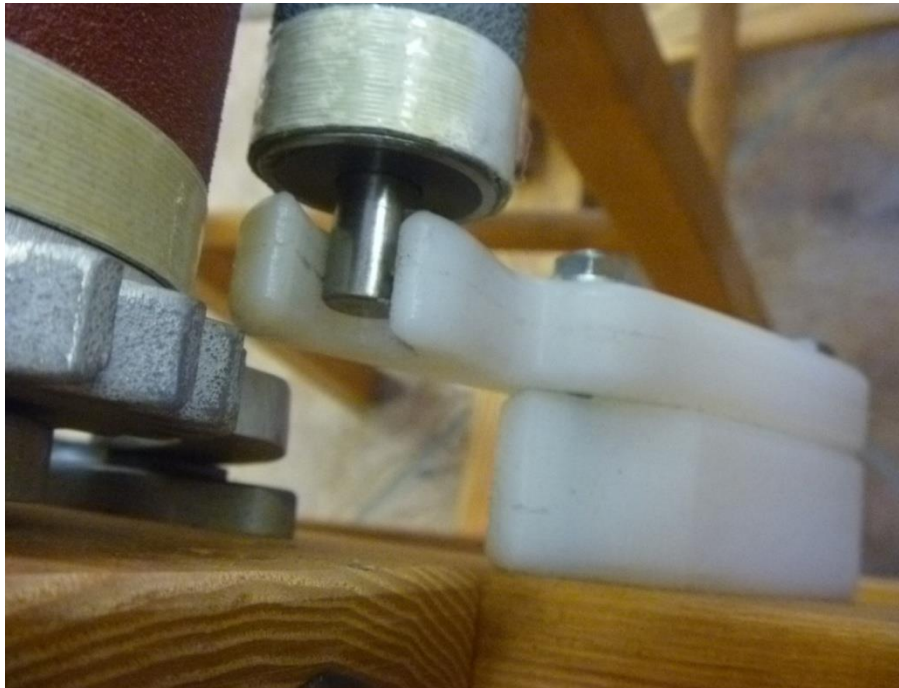


Abbildung 40 - Andruckrollenhalterung

- 6) Setzen Sie eine Unterlegscheibe und eine Sechskantmutter in dieser Reihenfolge auf das Ende jeder Schraube und ziehen Sie sie fest an.
- 7) Wiederholen Sie diesen Vorgang für die Halterung auf der gegenüberliegenden Seite.

Die Installation der Druckwalze

- 1) Suchen Sie die Andruckrolle.
- 2) Positionieren Sie es entlang der Rückseite des Stoffträgers und richten Sie die Stifte an jedem Ende mit den Öffnungen in den "Krallen" der Montagehalterung aus.

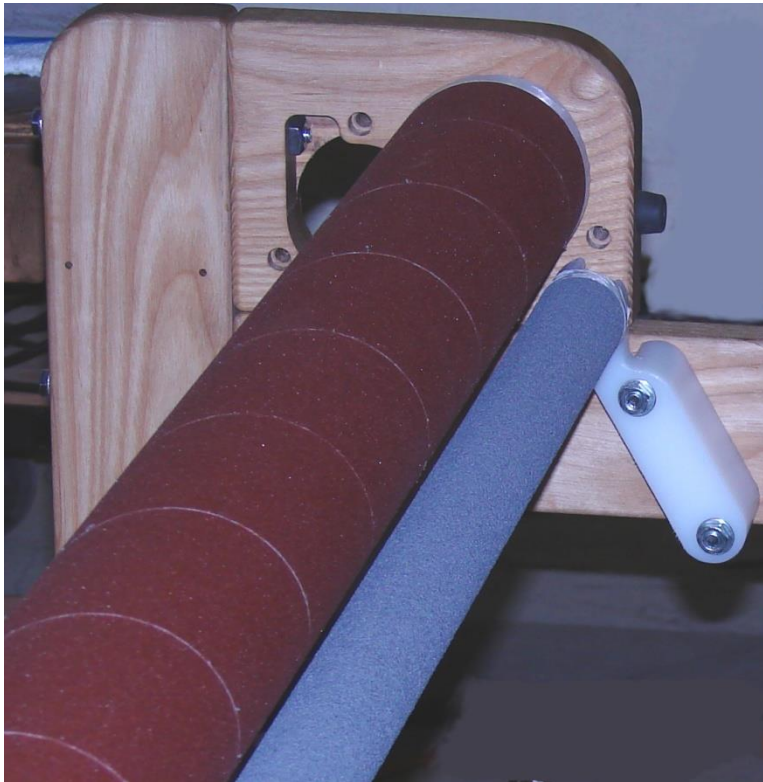


Abbildung 41 - Andruckrolle und Stoffbalken am Webstuhl

- 3) Lassen Sie die Andruckrolle einrasten.

Rollen des hinteren Stoffspeichersystems

Obere und untere Walze

Jetzt können die Rollenrohre (Nr. 2 für das hintere Stoffspeichersystem in der Mitte des Webstuhls installiert werden. Zu diesem Zeitpunkt installieren Sie die beiden mit # 26 gekennzeichneten Stoffrollen. Es gibt eine zusätzliche Walze (Nr. 28), die später installiert wird.

- 1) Schieben Sie ein Ende der Walze in den Schlitz.

Hinweis:

Die Halterungen für die untere Stoffaufbewahrungsrolle haben Stifte, die entfernt werden müssen, um die Rolle zu positionieren, und ersetzt werden müssen, um die Rolle in Position zu halten. Die obere Walze wird durch die Schwerkraft und die Kette an Ort und Stelle gehalten.

- 2) Setzen Sie die Walze in die Halterung auf der anderen Seite ein.



Abbildung 42 - Rollen des Stoffspeichersystems

Tuch Take-Up Drum Assembly

- 1) Suchen Sie die Stoffaufnahmetrommel (Nr. 30). Daran sind eine Metallratsche und ein Schaft befestigt. Lösen Sie mit Ihrem Inbusschlüssel die Stellschraube in der Ratsche und entfernen Sie die Ratsche und eine Unterlegscheibe.
- 2) Von der Außenseite des Webstuhls, insert die Welle, die herauskommen ist von der Mitte der die Trommel, in das Loch in dem rechten vorderen vertikalen Seitenrahmenteil.
- 3) Schieben Sie die Unterlegscheibe und dann die Ratsche zurück auf die Welle. Die Ratsche sollte so ausgerichtet sein, dass die große flache Seite zum Webstuhl zeigt.



Abbildung 43 - Stoffaufnahmetrommel

- 4) Ziehen Sie nun die Stellschraube fest und drehen Sie den hölzernen Ratschenhund herum, um ihn mit den Ratschenzähnen zu schneiden.
- 5) Finden Sie den Stoff Speichertrommel Assembly (# 29). Es ist eine Stoffspeichertrommel mit Rollenrohrende und der Welle befestigt, um es. Es wird werden angebracht, um die Unterseite von den rechten hinteren vertikalen auf der Außenseite der Webmaschine.
- 6) Lösen Sie die Stellschraube im Rohrende und entfernen Sie sie mit einer Unterlegscheibe von der Welle.



Abbildung 44 - Stoffaufbewahrungstrommel

- 7) Führen Sie die Welle von außen durch die hintere Vertikale ein.
- 8) Ersetzen Sie die Unterlegscheibe und das Rohrende. Feststellschraube festziehen.
- 9) Führen Sie das Kabel von der Stoffaufbewahrungstrommel wie auf dem Foto gezeigt um die Riemenscheiben.
 - a. Führen Sie das Kabel von der Aufbewahrungstrommel in der hinteren Vertikalen nach oben.
 - b. Wenn sich das Ende der Schnur zwischen den beiden Riemenscheiben befindet, die in der oberen Horizontalen nebeneinander liegen, führen Sie die Schnur durch die Metall-Gegengewichtsscheibe und fahren Sie mit dem Verlegen über die letzte Riemenscheibe in der oberen Horizontalen fort.

Hinweis:

Lassen Sie beim Aufstellen des Webstuhls genügend Kabel, damit das Gewicht der Stoffaufbewahrung auf dem Boden liegt. Sie können das Gewicht auch fixieren, indem Sie den Haltestift durch die Stoffaufbewahrungstrommel und die hintere Vertikale stecken.

- c. Führen Sie das Kabel bis zur Riemenscheibe in der unteren Horizontalen.
- d. Fahren Sie weiter an der nächsten Riemenscheibe in der unteren Horizontalen vorbei bis zur konkaven Oberfläche der Stoffaufnahmetrommel / Griff- Baugruppe.

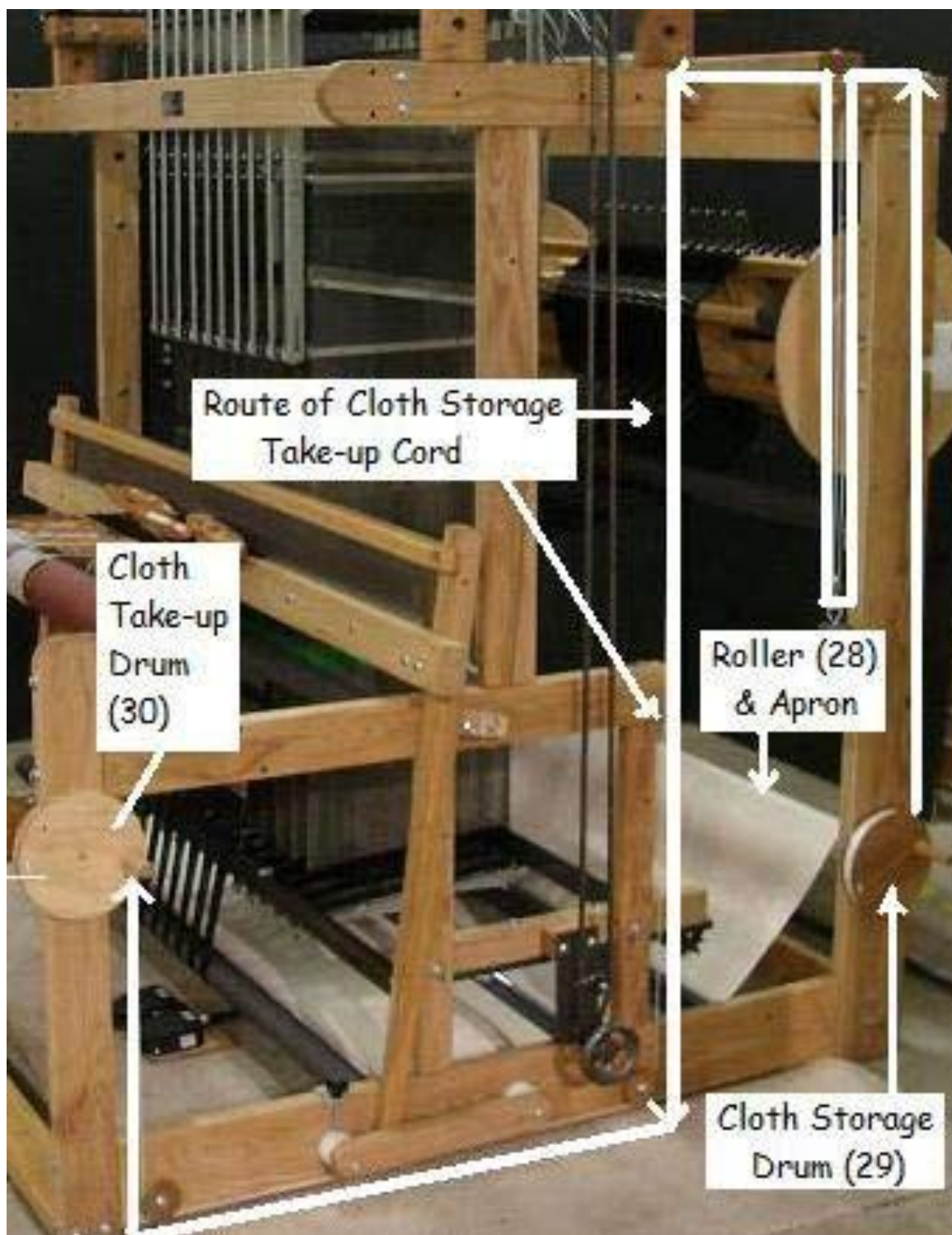


Abbildung 45 - Verlegen des Stoffaufnahmekabels

- 10) Führen Sie das Kabelende von innen durch das Loch an der Basis der konkaven Oberfläche der Trommel und binden Sie außen einen Doppelknoten.



Abbildung 46 - Knoten auf Stoffaufnahmetrommel

- 11) Es ist ein Rückhaltestift befestigt an den hinteren vertikalen. Führen Sie es durch das Loch in der Stoffaufbewahrungstrommel und das entsprechende Loch in der hinteren Vertikalen Ihres Seitenrahmens ein.
- 12) Befestigen Sie das Gegengewicht (ein schwarzes zylindrisches Gewicht) an der Schlaufe der Gegengewichtsscheibe, falls es nicht bereits an der Rolle ist.

Speicher Roller

Wenn lange Längen von Geweben Weben wird das Material um den genommen vorderen Warenbaum und durch den Webstuhl zu der hinteren Stoffvorratsrolle, die eine Rolle bis zu 20" Durchmesser aufnehmen kann. Das Tuch Speichersystem ausgelegt ist, um automatisch aufzuwickeln das Tuch auf auf die Speicherwalze als die Kett- vorgerückt. eine lockerere Spannung auf der Speicherrolle als auf aufrechterhalten wird das Weben. Dies beseitigt eine unnötige Belastung oder Mattierung des Gewebes.

Die spezielle abrasive Oberfläche des Warenbaumes (entweder Schmirgelpapier, Softgrip™ oder Smooth™) hält die richtige Weben Spannung während ermöglicht eine leichtere Spannung zu für Tuch Lagerung aufrechterhalten werden. Dies ermöglicht es auch, lange Stofflängen zu weben, die eine unebene Oberfläche haben, die normalerweise aufgrund der ungleichmäßigen Anhäufung am vorderen Träger eine schlechte Spannung verursachen würde.

- 1) Zu diesem Zweck benötigen Sie die lange Schürze. Haften die Velcro® (Schlingenseite) Flanke von der Schürze an die Velcro (Hakenseite) auf der Speicherrolle.
- 2) Wickeln Sie dann die Schürze einmal um sich selbst, so dass sie sich an Ort und Stelle hält.
- 3) Legen Sie einen Abstandshalter und dann die Walze mit einem Ende auf die Stoffaufbewahrungstrommel auf den Webstuhl.
- 4) Stecken Sie das andere Ende in den Schlitz auf der anderen Seite.
- 5) Führen Sie die Schürze über die hintere Stoffaufbewahrungsrolle, unter die untere Rolle, über die obere Rolle und unter den Stoffbalken und dann nach oben und über die Oberseite des Stoffträgers.



Abbildung 47 - Stoffaufbewahrungsschürze

- 6) Setzen Sie die Schürzenstangen ein und lassen Sie genügend Platz zwischen dem Schilf und dem Stoffbalken.
- 7) Falls erforderlich, winden sanft die Schürze bis in die Metallschürzebar ist in der richtigen Position für die Bindung an fügen den Haltestift.
- 8) Nachdem Sie Ihre Kette festgebunden haben, stellen Sie sicher, dass Sie das Gewicht aufbringen, bevor Sie den Haltestift von der Trommel und der hinteren Vertikalen entfernen, bevor Sie weben.

- 9) Wenn das Weben fortschreitet und das Tuch nach vorne gewickelt wird, sinkt das Gewicht auf der Riemenscheibe allmählich ab.
- 10) Bevor das Gewicht auf den Boden trifft, wickeln Sie es mit der Aufnahmetrommel wieder nach oben. Dies geschieht ungefähr alle 1 1/2 bis 2 Meter.

INSTALLIEREN SIE DEN BEATER

BOTTOM SWING BEATER

Wenn Sie einen Overhead-Schläger haben, fahren Sie mit Seite 87 fort.

HINWEIS:

Achten Sie bei Verwendung von Schlittenschrauben darauf, dass der quadratische Teil im Holz sitzt. Möglicherweise müssen Sie die Schrauben mit einem Holzhammer klopfen, um die Schrauben richtig einzusetzen.

Installieren Sie Beater Bumpers

Die Schlagstoßstangen sind an der Stoffbalkenhalterung montiert. Für jede Seite gibt es eine. Die linke ist mit "L" und die rechte mit "R" gestempelt. Platzieren Sie einen Schlagstoßfänger gemäß diesen Anweisungen und wiederholen Sie den Vorgang für die andere Seite.

- 1) Finden Sie die Schlagstoßstangen (Nr. 40).
- 2) Suchen Sie 5/16 "x 2-3 / 4" Schlittenschrauben, Unterlegscheiben und Sechskantmuttern.
- 3) Legen Sie den Schlagstoßfänger so auf die Stoffbalkenstütze, dass der Stoßfänger zur Vorderseite des Webstuhls und der Stempel zur Stoffbalkenstütze zeigt.

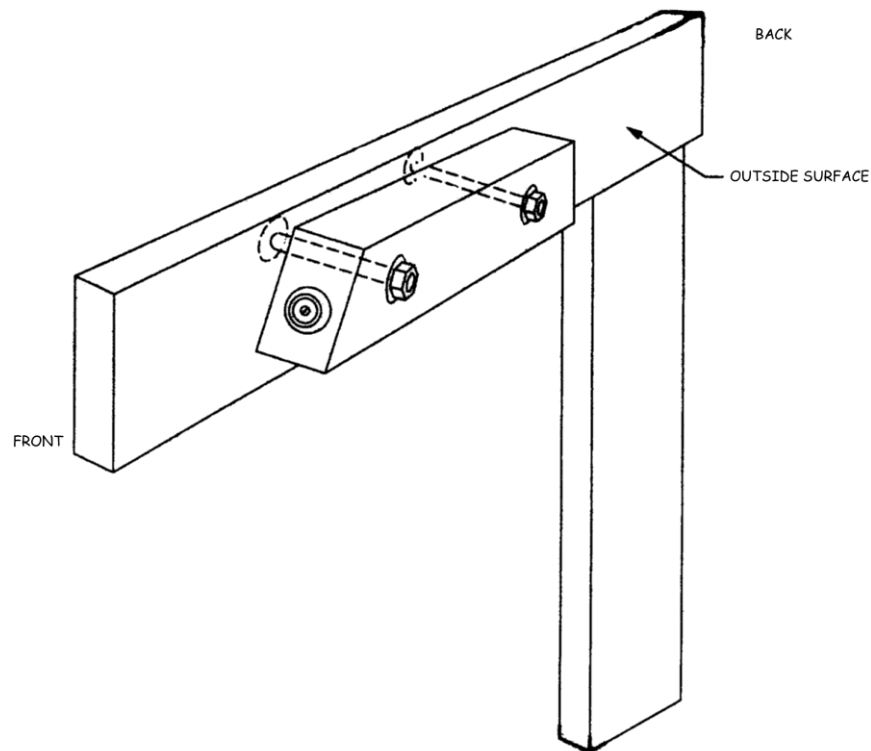


Abbildung 48 - Beater Bumper Block

- 4) Befestigen Sie die Schlittenschrauben so, dass sich die Unterlegscheiben und Muttern an der Außenseite des Webstuhls befinden und der glatte Kopf der Schlittenschraube an der Innenseite des Webstuhlrahmens verbleibt.

Bottom Swing Beater unterstützt

Die Schläger Stützen können nun werden verschraubt auf dem Webstuhl.

- 1) Finden Sie Ihre Schlägerstützen (# 34). Für jede Seite des Webstuhls gibt es eine. Nehmen Sie auch zwei 1 1/2 Zoll lange Schrauben aus dem Schläger-Hardwarepaket heraus.
- 2) Platzieren des Trägers, so dass die runden Abstandshalter und Metallstifte werden mit Blick auf in Richtung auf die Webmaschine und die Abstandshalter mit dem Gewindestab und Metallbügel ist in Richtung der Vorderseite des Webstuhls.

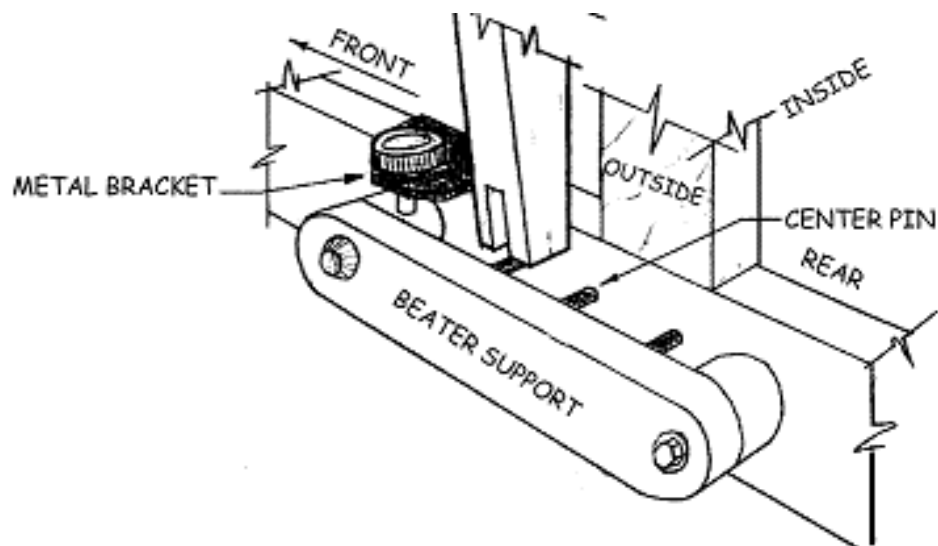


Abbildung 49 - Beater-Unterstützung

- 3) Entfernen der Sechskantmutter und Unterlegscheibe von dem hinteren Abstandhalter und Einfügen der Schraube durch die rechte untere horizontal.
- 4) Schieben Sie die Unterlegscheibe und die Mutter wieder auf und ziehen Sie die Mutter bis zu dem Punkt fest, an dem die beiden Teile fast zusammengedrückt sind. Sie möchten es etwas locker lassen, damit sich die Schlägerstützen während der Einstellung drehen können. Da es sich bei der Mutter um eine Kontermutter handelt, löst sie sich nicht.
- 5) Positionieren Sie die Metallhalterung, die an der Vorderseite der Schlägerhalterung angebracht ist, über den beiden Löchern und setzen Sie die Schrauben ein. Ziehen Sie sie fest.



Abbildung 50 - Unterstützung des unteren Schwenkschlägers

- 6) Wiederholen Sie diese Schritte für die andere Seite.

Bottom Swing Beater

Der Bottom Swing Beater kann mit einem One-Box-Flyshuttle bestellt werden. Auf Wunsch können Sie Ihrem Webstuhl zu einem späteren Zeitpunkt auch ein Flyshuttle-System hinzufügen.

Wenn Sie mit Ihrem Webstuhl ein One-Box-Flyshuttle erhalten haben, stellen Sie den Schläger gemäß den folgenden Schritten zusammen und richten Sie das Flyshuttle-System gemäß dem nächsten Abschnitt ein. Beachten Sie, dass die Flyshuttle-Boxen bereits am Shuttle-Rennen angebracht sind.

- 1) Finden Sie die folgenden Webstuhlstücke :
 - a. Shuttle- Rennen
 - b. Beater oben
 - c. Zwei Beine (links und rechts markiert)
 - d. Schilf
 - e. Reed - Unterstützung
 - f. Hardware-

- 2) Finden Sie die folgende Hardware:
 - a. Vier 5/16 "x3-1 / 2" Schlittenschrauben mit Unterlegscheiben und Sechskantmuttern
 - b. Sechs, sieben oder neun (abhängig von der Breite Ihres Webstuhls) 5/16 "x 3-1 / 4" Schlittenschrauben mit angebrachten Unterlegscheiben und Flügelmuttern
 - c. 1/4 "x 2-1 / 4" Schlittenschrauben

- 3) Setzen des Webschützbahn so, dass die Längsrille nach oben und wird in Richtung der Rückseite des gegenüberliegenden Webstuhl. Seien Sie es auf den Stoffstrahlträger zwischen dem Warenbaum und die Geschirre, bis Sie die Beine befestigen.

- 4) Nehmen eines der Beine und p osition die kleine Kerbe am unteren Ende von dem Schenkel über das Zentrum Stift in der beater

Unterstützung. Die sich verjüngende Seite des Beins zeigt vom Webstuhl weg. Platzieren Sie es so, dass es sich hinter dem Shuttle-Rennen befindet.

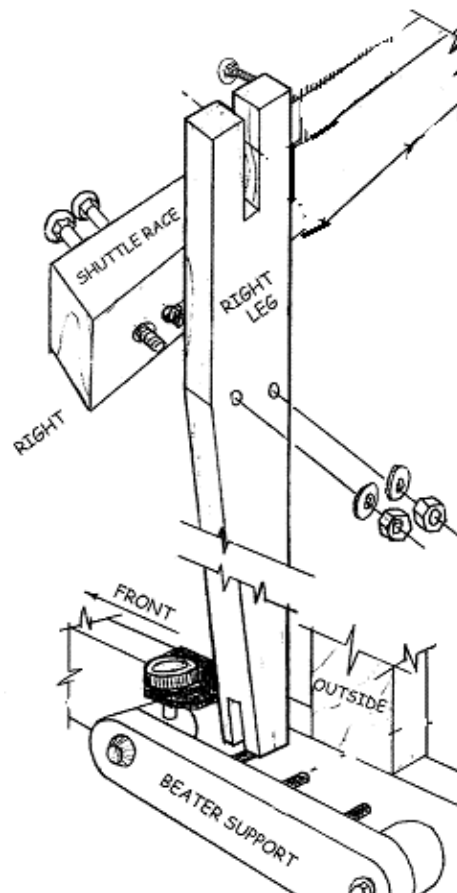


Abbildung 51 - Schlagbein

- 5) Insert zwei der 5/16" X3-1 / 2" Schlossschrauben, von der Vorderseite des Rennens durch die Rasse, und in den beiden innersten Löcher im beater Bein. Verwenden Sie die Schlittenschrauben mit den Sechskantmuttern.
- 6) Bringen Sie die Unterlegscheiben und Muttern an und ziehen Sie sie leicht an. Lassen Sie die Muttern leicht locker, bis Sie den Schläger vollständig zusammengebaut haben.
- 7) Wiederholen Sie diese Prozedur für die andere Seite des Webstuhls Herstellung sicher, dass die sich verjüngende Seite von dem Bein ist zugewandt von der Webmaschine entfernt.

- 8) Verwenden Sie die Schlittenschrauben mit den Flügelmuttern, um den Shuttle-Laufring an der Schilfhalterung zu befestigen. Entfernen Sie die Flügelmuttern und Unterlegscheiben.

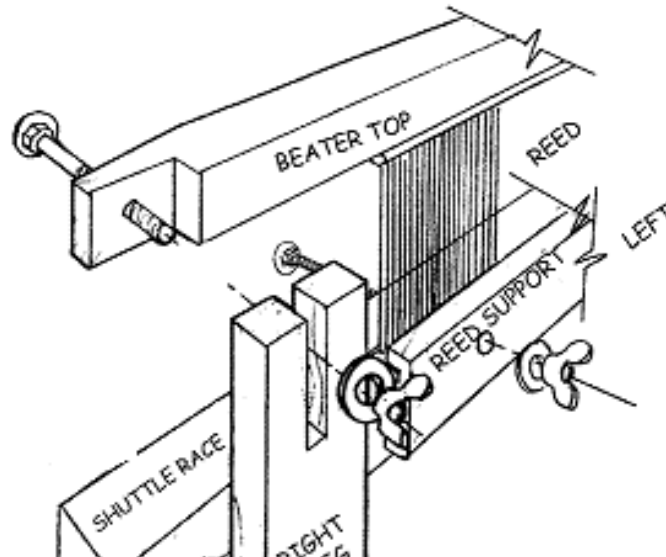


Abbildung 52 - Beater Top und Reed

- 9) Schieben Sie die Schlittenschrauben so durch den Laufring, dass ihre Köpfe flach auf der Vorderseite des Schlägerlaufs sitzen (haben Sie keine Angst, diese Schrauben mit einem Hammer zu befestigen).
- 10) Schieben Sie nun die Blattstütze vorsichtig auf diese Schrauben, so dass die darin befindliche Längsnut zur Nut im Laufring zeigt.
- 11) Lassen Sie genügend Platz, damit Sie das Schilf zwischen dem Rennen und der Schilfstütze montieren können. Sobald das Blatt eingelegt und zentriert ist, können die Unterlegscheiben und Flügelmuttern an den Schlittenschrauben angebracht und festgezogen werden.
- 12) Legen Sie Ihr Schlägeroberenteil so über das Schilf, dass die Nut nach unten zeigt und die Ausschnitte an beiden Enden zur Rückseite des Webstuhls zeigen.
- 13) Setzen Sie 1/4 "x 2-1 / 4" Schlittenschrauben von vorne in die Löcher an jedem Ende ein. Platzieren Sie sie durch den Schlitz oben am Schlägerbein. Stellen Sie sicher, dass das Blatt sicher ist, und ziehen Sie die Flügelmuttern fest.

- 14) Ziehen Sie nun die Schlittenschrauben, mit denen die Beine am Laufring befestigt sind, fest an.
- 15) Zentrieren Sie die Schlägerbaugruppe im Webstuhl und ziehen Sie die Schrauben fest, mit denen die Schlägerbeine am Shuttle-Laufring befestigt sind. Durch Zentrieren des Schlägers wird sichergestellt, dass die Beine nicht am Webstuhlrahmen reiben.

Wenn Ihr Webstuhl ein Single-Box-Flyshuttle hat, sieht Ihr fertiger Schläger folgendermaßen aus:

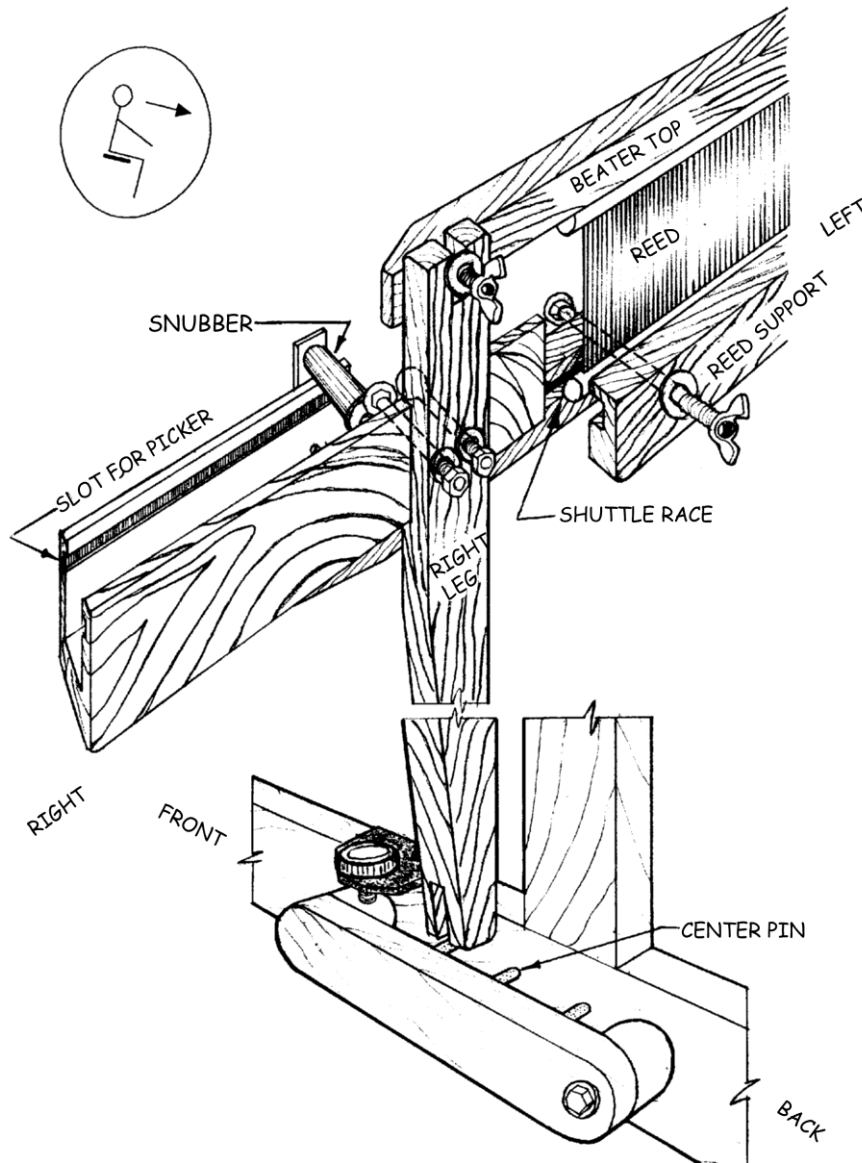


Abbildung 53 - Single-Box Flyshuttle Beater

Fügen Sie das Schilf zum Schläger hinzu

- 1) Finden Sie die Blattstütze. Es ist das lange, dünne Holzteil mit mehreren Löchern und einem Schlitz ähnlich dem im Shuttle-Rennen.
- 2) Befestigen Sie die Blattstütze an der Rückseite des Shuttle-Laufwerks mit dem Schlitz oben und in Richtung des Shuttle-Laufwerks. Verwenden Sie dazu die 5/16 "x 3-1 / 4" großen Schlittenschrauben, die von vorne mit Unterlegscheiben und Flügelmuttern hinten eingesetzt sind.



Abbildung 54 - Beater Reed Support

- 3) Bevor die Muttern befestigt, installieren Sie den unteren Rand Ihres Rohres im Hohlraum erzeugt durch die Schlitz in dem Reed - Unterstützung und Shuttle - Rennen.
- 4) Zentrieren Sie das Blatt zwischen den beiden Pfosten und ziehen Sie die Flügelmuttern fest.
- 5) Auf der Unterseite der Schlagoberseite befindet sich ein Schlitz, der über die Oberkante des Blattes gleitet.
- 6) Drücken Sie den Schläger von oben auf das Blatt und ziehen Sie die Flügelmuttern fest, die ihn festhalten.

Wenn Sie kein Flyshuttle haben, können Sie mit Seite 116 fortfahren, um die Bank zusammenzubauen.

Single-Box Flyshuttle Tie-Up (optional)

- 1) Finden Sie die folgenden Teile:

- a. Schnurbindung und Griff
 - b. Flystring unterstützt (# 43)
- 2) Finden Sie die folgende Hardware:
 - a. Screweye
 - b. zwei 5/16 "x 2-1 / 4" Schlittenschrauben
 - 3) Legen Sie eine Flystring-Stütze auf die Innenseite eines oberen horizontalen Seitenrahmens. Setzen Sie eine 5/16 "x 2-1 / 4" Schlittenschraube von der Außenseite der oberen Horizontalen direkt über der Schlägerbaugruppe ein. Bringen Sie eine Unterlegscheibe und eine Sechskantmutter an und ziehen Sie sie fest.
 - 4) Wiederholen Sie dies auf der anderen Seite. Diese Stützen sollten von oben horizontal mit dem Screweye-Ende unten herunterhängen. Ziehen Sie die Stützen fest an.
 - 5) Nehmen Sie das Screweye aus dem Hardware-Paket und schrauben Sie es in das mittlere Loch an der Unterseite der vorderen Kabelbaumhalterung, sodass keine Schraubengewinde sichtbar sind.
 - 6) Der Griff hat oben ein Screweye und an jeder Seite ein Screweye mit daran befestigten Schnüren. An der Schnur oben am Griff ist ein Clip angebracht. Befestigen Sie diesen Clip am Screweye an der vorderen Kabelbaumhalterung.

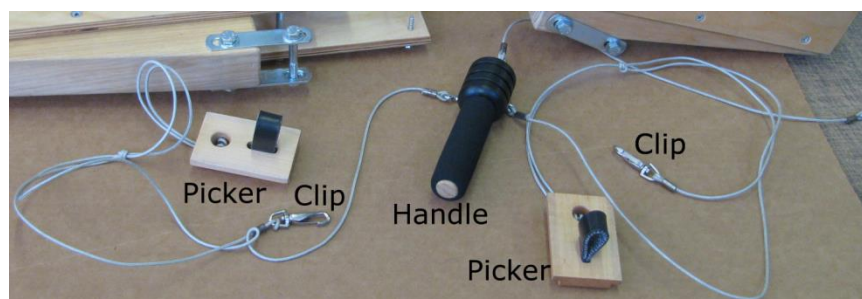


Abbildung 55 - Schnurbindung und Griff

- 7) Unter dem Griff hängen zwei Picker. Dies sind Holzteile, an denen eine Lederschleife und eine Schnur befestigt sind. Nehmen Sie eine davon und platzieren Sie sie so, dass die Lederschleife nach unten zeigt.

- 8) Schieben Sie den Picker in die Schlitze oben auf einer Flyshuttle-Box. Die Lederschleife sollte unten und außen sein.
- 9) Befestigen Sie den Clip am Ende des vom Picker kommenden Kabels am Screweye der gerade installierten Flystring-Stützen. Stellen Sie sicher, dass die Schnur über die Oberseite des Dämpfers verläuft. Der Snubber ist ein kleines, rundes Plastikstück über der Shuttle-Box.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die andere Seite und stellen Sie sicher, dass die Picker-Schleife nach unten und nach außen zeigt.

Sie können jetzt auf Seite 116 gehen, um die Bank zusammenzubauen.

OVERHEAD BEATER (SONDERAUSSTATTUNG)

HINWEIS:

Achten Sie bei Verwendung von Schlittenschrauben darauf, dass der quadratische Teil im Holz sitzt. Möglicherweise müssen Sie die Schrauben mit einem Holzhammer klopfen, um die Schrauben richtig einzusetzen.

Der Overhead Beater kann mit oder ohne Flyshuttle-System geliefert werden. Das Overhead-Beater-Flyshuttle-System kann eine Einzelbox, eine Doppelbox oder eine Vierbox umfassen. Die Installation des Overhead-Schlägers ist gleich, unabhängig davon, ob er ein Flyshuttle-System enthält oder nicht. Wenn Ihr Webstuhl ein Flyshuttle-System enthält, müssen zusätzliche Schritte ausgeführt werden, um die Boxen und die Befestigung hinzuzufügen.

Dieses System wird teilweise zerlegt geliefert, um das Verpacken zu erleichtern. Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, um die Montage abzuschließen.

Overhead Beater Achs-Montageblöcke

- 1) Suchen Sie das Paket mit der Bezeichnung „Achsblöcke“. Diese Blöcke haben eine große Loch in ihnen.
- 2) Befestigen Sie diese Blöcke mit den 5/16 "x 5" Schlittenschrauben im Paket an der Hinterkante jeder hinteren Seitenstütze.



Abbildung 56 - Achsblock am Webstuhl

Montieren Sie den Beater Retainer

Der Schlägerhalter wird an der Innenseite der linken Stoffbalkenhalterung angebracht.

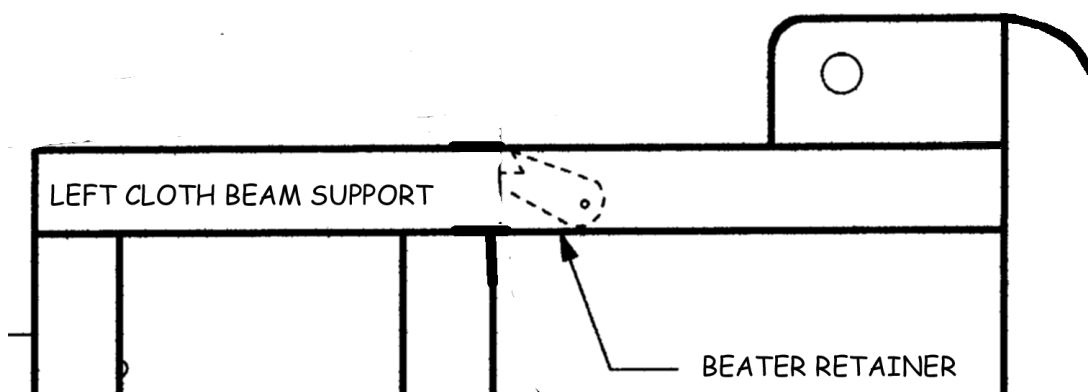


Abbildung 57 - Beater Retainer

- 1) Führen Sie die Holzschraube Nr. 12 x 1-1 / 2 "mit flachem Kopf durch den Schlägerhalter und in das vorgebohrte Loch an der Innenseite der linken Stoffbalkenhalterung ein.



Abbildung 58 - Beater Retainer

- 2) Lassen Sie die Schraube gerade locker genug, damit sich der Halter um die Schraube drehen kann.

Befestigen Sie die Beater Pivot Base

Hinweis:

Möglicherweise benötigen Sie eine kleine Leiter oder einen Tritthocker, um die Beater Pivot Base zu installieren.

- 1) Setzen der Klopfer Schwenkbasen auf der oberen Kante jeden oberen horizontalen auf dem zusammengefügt Seitenrahmen von Ihrem Webstuhl so t er eingekerbten Enden nach oben weisen.
- 2) Setzen Sie die # 8 x 3/4 "Pfannenkopf-Holzschrauben von der Oberseite der Schläger-Schwenkbasen ein und schrauben Sie sie in die vorgebohrten Löcher.

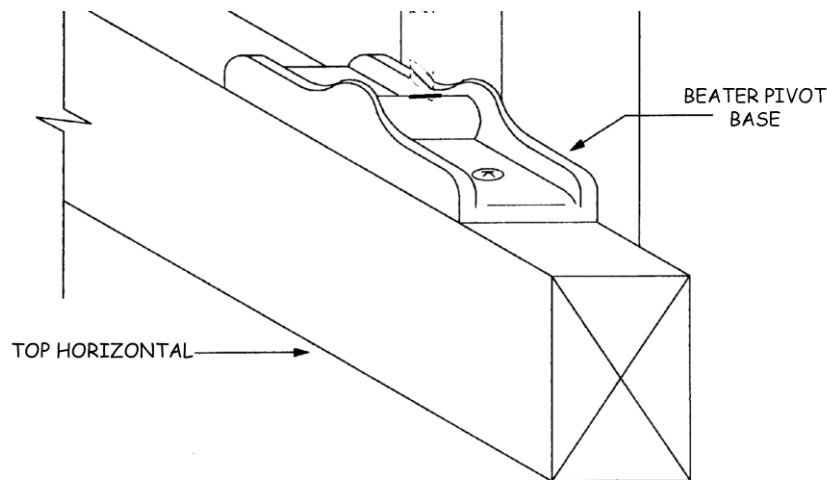


Abbildung 59 - Beater Pivot Base

Beater zusammenbauen

- 1) Finden Sie die beiden Pfosten und legen Sie das m auf dem Boden in einem Abstand voneinander ab, der ungefähr der Breite Ihres Webstuhls entspricht. Die Enden mit den Metallklammern bilden die Oberseite dieser Baugruppe. Die Metallstangen sollten nach innen oder aufeinander gerichtet sein.

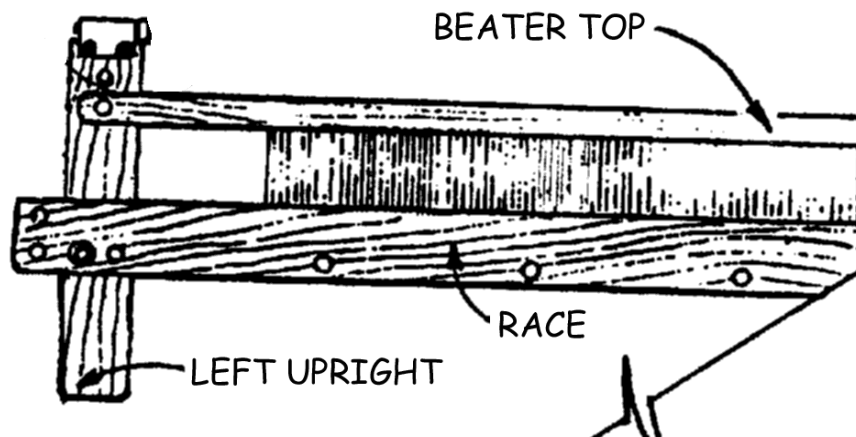


Abbildung 60 - Overhead Beater

- 2) Legen Sie das Shuttle-Rennen so auf die beiden Pfosten, dass es die beiden Löcher in der Vorderseite jedes Pfostens bedeckt. Die Rille im Shuttle-Rennen befindet sich oben und hinten, wenn sich der Schläger auf dem Webstuhl befindet. Im Moment sollte es auf den Boden zeigen.

Hinweis:

Wenn Sie das Single-Box-Flyshuttle haben, sollten die beiden hinteren Seiten der Sperrholzkiste in die Kerben an der Vorderseite jedes Pfostens passen. Wenn Sie ein Flyshuttle mit zwei oder vier Boxen haben, ist hier eine Metallrolle an der Rückseite jedes Pfostens angebracht. Diese Riemenscheiben sollten jetzt den Boden berühren.

- 3) Befestigen Sie den Shuttle-Laufring mit 5/16 "x 3-1 / 2" Schlittenschrauben an jeder Seite an den Pfosten, wobei Sie das innerste Loch an jedem Ende verwenden.
- 4) Setzen Sie die Unterlegscheiben und Sechskantmuttern auf diese Schlittenschrauben, ziehen Sie sie jedoch noch nicht fest.
- 5) Das Schlagoberteil wird an derselben Seite der Pfosten wie das Shuttle-Rennen mit der langen Rille nach unten befestigt. Vorübergehend befestigen die beater oben an den Ständern mit zwei 1/4 „x 2-1 / 4“ carriage Bolzen hinter den mit Scheiben und Flügelmuttern Ständern.



Abbildung 61 - Überkopf-Schlagpfosten

- 6) Führen Sie die Schlossschrauben durch die Löcher in der Nähe von jedem Ende des Schlägers oben und dann durch die Schlitze, die knapp unterhalb der Metallklammer sind von jedem aufrecht.
- 7) Legen Sie den Schläger in den Webstuhl. Für jetzt, es wird nur sitzen in der Webstuhl ruht auf der Oberseite der Stoffstrahlträger direkt vor den Geschirren. Es kann dazu neigen, vorwärts oder rückwärts zu fallen, bis es später in diesem Prozess angebracht wird.

Montieren Sie die hängenden Arme

Die hängenden Arme sind rechts und links markiert. Stellen Sie sicher, dass Sie für jede Seite den richtigen Arm installieren.

- 1) Unter Verwendung eines 1/8 „Allen Schlüssel die 3/8“ Anschlagkrägen von den Metallwellen an der Spitze der aufrecht auf dem Rührbesen.

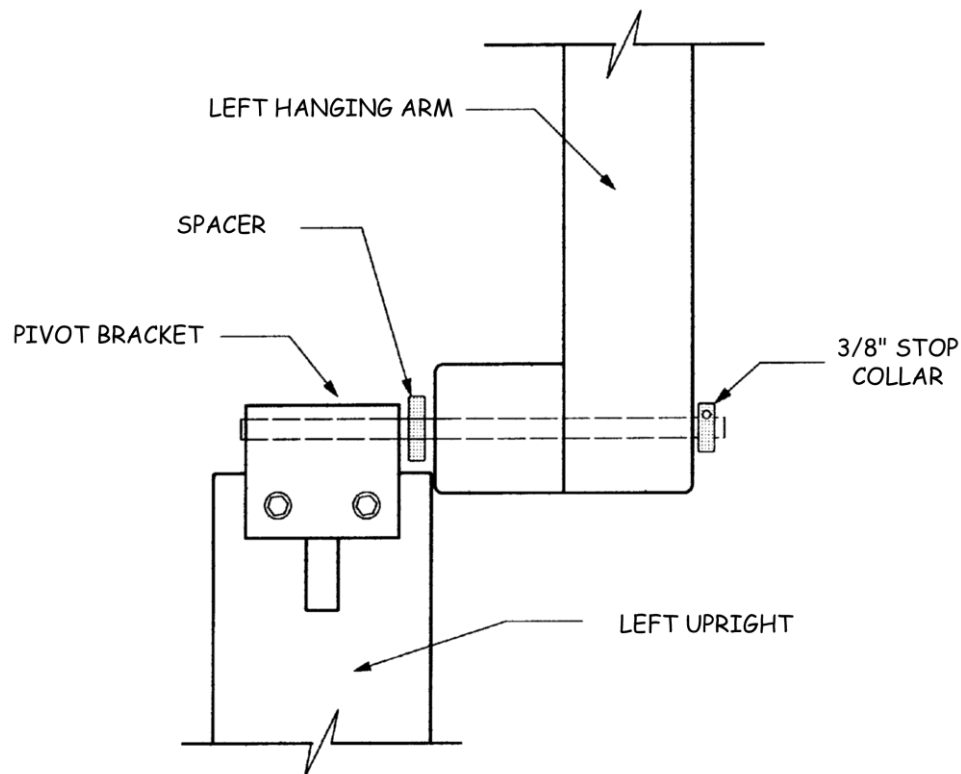


Abbildung 62 - Hängende Arme montieren

- 2) Setzen Sie einen Abstandshalter als einen hängenden Arm auf die Welle

- 3) Setzen Sie den Anschlagring wieder ein und ziehen Sie ihn fest. Stellen Sie sicher, dass genügend Freiraum vorhanden ist, damit dieser Drehpunkt frei schwingen kann.
- 4) Installieren Sie den anderen Arm auf die gleiche Weise.
- 5) Am anderen Ende des hängenden Arms befindet sich ein Holzblock, durch den die Schläger-Einstellschraube geht.
- 6) Setzen des Fußes am unteren Rand des der beater Justierschraube in die Kerbe in der Mitte von der Schlagdrehbasis.

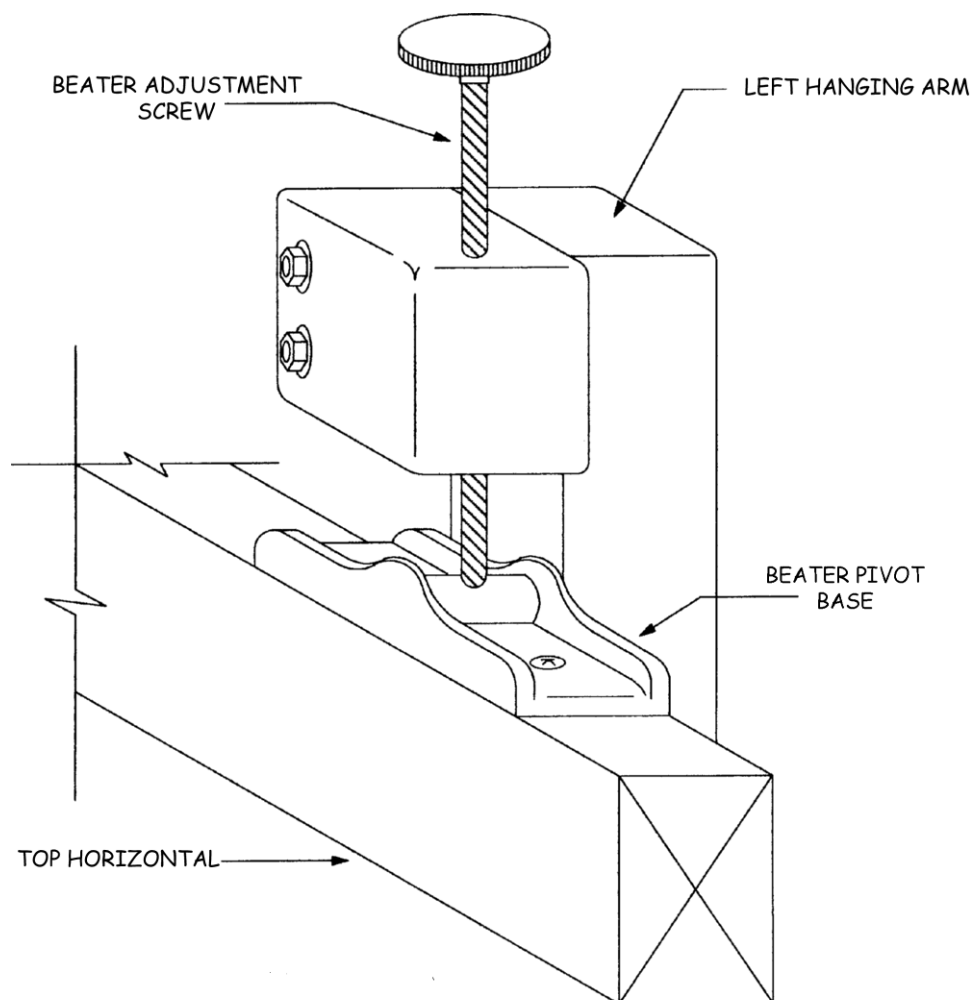


Abbildung 63 - Hängende Arme auf den Webstuhl legen

- 7) Sobald Sie beide Einstellschrauben des Schlägers angebracht haben, ist die Montage der hängenden Arme abgeschlossen.

Hinweis:

Mit den Schläger-Einstellschrauben können Sie die Höhe des Schlägers einstellen. Stellen Sie sicher, dass Sie sie gleichmäßig einstellen, damit der Schläger gerade ist.

Setzen Sie die Achse und die Kipparme ein

Die Achse ist ein langes schwarzes Rohr, das durch die Achsbefestigungsblöcke am Boden des Webstuhls verläuft. Es hält die Kipparme für den Überkopfschläger, die rechts und links markiert sind. Die Kipparme haben eine Schlägerrückstellfederanordnung, die aus einer Feder, einer Schnur und einer Ringschraube besteht. Dies wird später im Prozess angehängt.

- 1) Zentrieren Sie die Achse im Webstuhl und platzieren Sie an jedem Ende der Achse einen Achsabstandhalter (ein rundes Kunststoffteil).
- 2) Das Loch am größeren Ende des Kipparms wird auf die Achse gedrückt.



Abbildung 64 - Schlagachse

- 3) Befestigen Sie den Kipparm mit 5/16 "x 3" Sechskantschrauben unter Verwendung der mitgelieferten Unterlegscheiben und Sechskantmuttern.

Hinweis:

Diese werden als "Rack-Einstellschrauben" bezeichnet. Sie nicht anziehen diese Schrauben noch.

- 4) Wiederholen Sie diese Schritte für die andere Seite.

Fügen Sie die Druckarme hinzu

- 1) Montieren Sie den Druckarm an der Rückseite des Pfostens.

- 2) Einfügen zwei 5/16" x 5" Sechskantschrauben, Unterlegscheiben und quadratischen Muttern durch die Webschützbahn und Holme in die Mutter Zugangsloch des Schubarm.

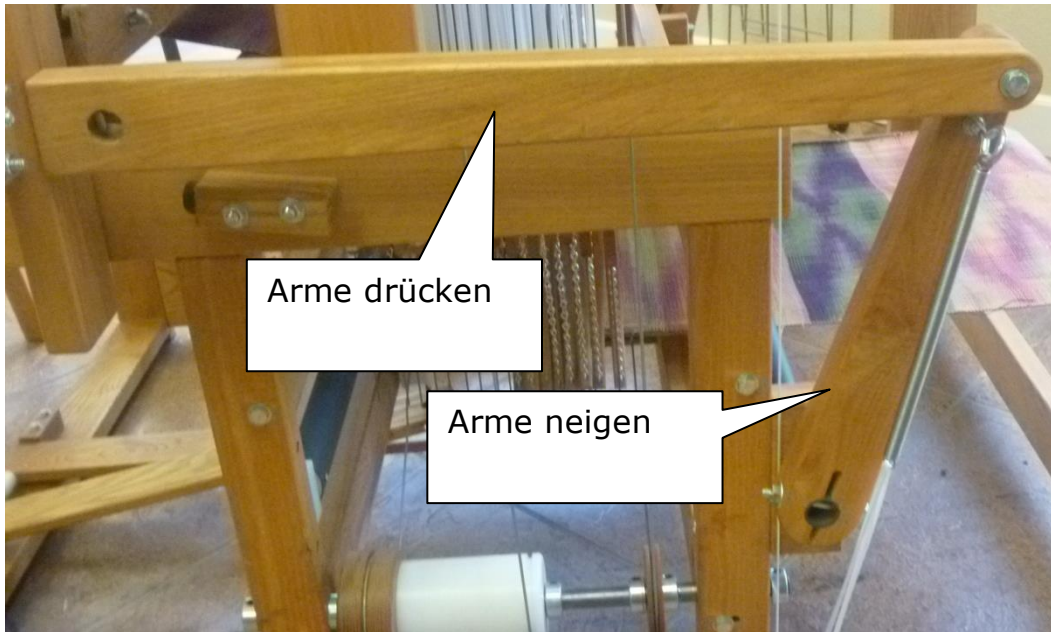


Abbildung 65 - Druckarme und Kipparme

- 3) Ziehen Sie diese Schrauben fest und achten Sie darauf, dass die Außenseite jedes Druckarms bündig mit der Außenkante der Pfosten abschließt.
- 4) Wiederholen Sie diesen Vorgang für die andere Seite des Webstuhls.

Schrauben festziehen

- 1) Zu diesem Zeitpunkt können Sie die Schrauben am Schläger mit Ausnahme der Rack-Einstellschrauben festziehen. Stellen Sie sicher, dass der Schläger ist relativ quadratisch und zentriert in der Webstuhl.

Rack the Beater

Sie werden den Schläger zerbrechen, um sicherzustellen, dass er quadratisch zum Webstuhl ist, damit er Ihren Stoff richtig schlägt. Sie können feststellen, ob der Schläger quadratisch zum Webstuhl ist, indem Sie prüfen, ob der Schläger einen Stoßfänger trifft, bevor er den anderen trifft. Wenn der Schläger kommen sollte „aus Quadrat“ in der Zukunft, müssen Sie

diese wiederholen Einstellung, die Schrauben lockern, bevor Sie beginnen und sie sicher Anziehen nach.

Hinweis:

Sie benötigen zwei Personen, um diesen Vorgang abzuschließen.

- 1) Die Einstellschrauben des Regals sollten festgezogen werden, während der gesamte Schläger fest gegen die Stoßstangen des Schlägers gedrückt wird.

Hinweis:

Wenn Sie den Schlägers Abstich, der Schläger muss berühren sowohl die linke und die rechten Stoßfänger an der gleichen Zeit.

- 2) Drücken Sie auf das obere Ende jedes Kipparms und ziehen Sie die „Rack-Einstellschrauben“ fest an, während der Schläger mit beiden Stoßfängern in Kontakt steht.

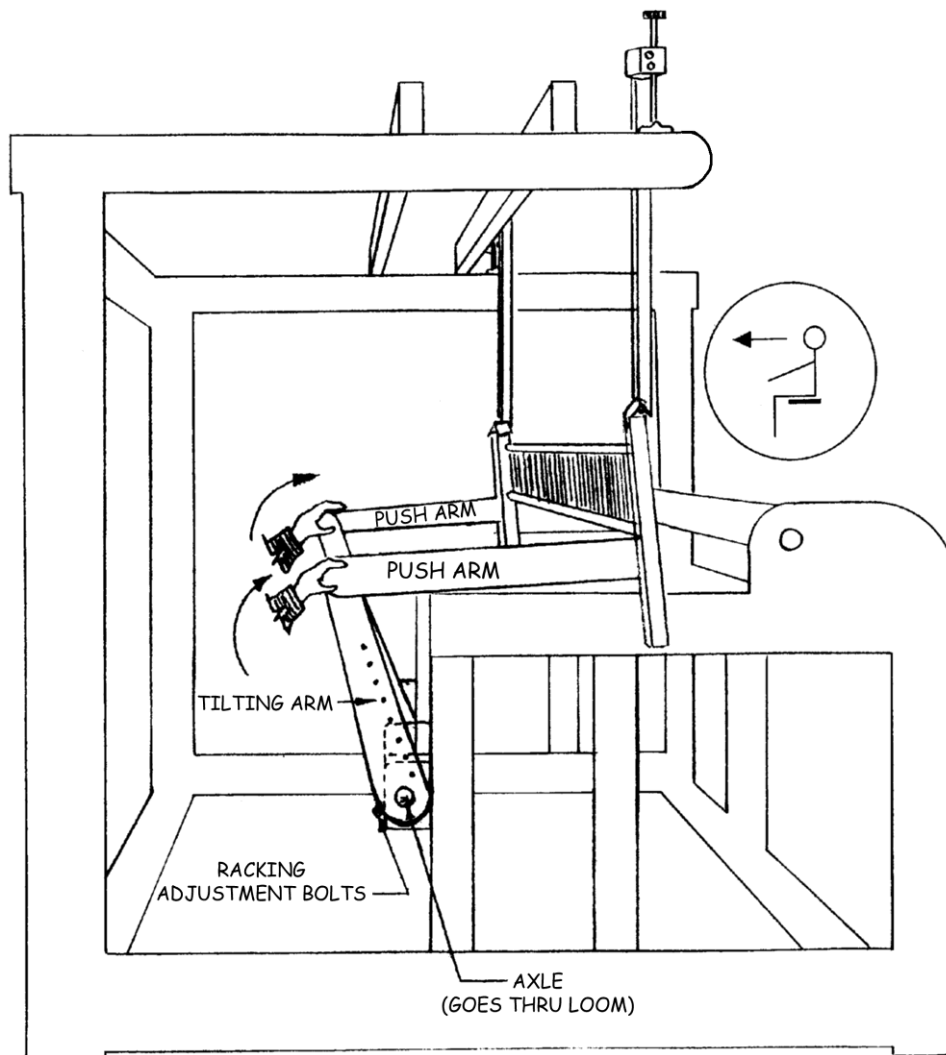


Abbildung 66 - Abstellen des Overhead-Schlägers

Bringen Sie die Beater Return-Federbaugruppe an

Diese Anordnung wird verwendet, um den Weber beim Zurückbringen des Schlägers in die hintere Position zu unterstützen. Es ist nicht beabsichtigt, den Schläger in dieser Position zu halten, da dies der Zweck des Schlägerhalters ist.

Die Schlägerrückstellfeder ist einstellbar. Das Festziehen erfolgt durch Ziehen an den Enden der weißen Schnur, während das schwarze Minicord-Schloss an der Baugruppe gedrückt wird. Immer wenn eine Einstellung auf einer Seite des Schlägers vorgenommen wird, sollte eine ähnliche Einstellung auch auf der anderen Seite vorgenommen werden. Die Spannung, auf die Sie diese Federn einstellen, ist strengstens eine Frage der Präferenz.

Im Allgemeinen gilt: Je stärker die Spannung, desto schwerer müssen Sie gegen diese Federn ziehen, um sie zu schlagen. Bei der gleichen Zeit, aber es wird sein leichter zu halten den Schläger weg von Ihnen, während ein Schuppen und werfen den Shuttle zu öffnen.

Sie können mit diesen Anpassungen zu kommen, um bis zu experimentieren mit einer Einstellung, die am besten für Sie und einen bestimmten arbeitet Warp.

Hinweis:

Wenn Sie ein Flyshuttle mit zwei oder vier Boxen installieren, möchten Sie möglicherweise die Boxen hinzufügen, bevor Sie die Beater-Rückstellfederbaugruppe anbringen.

- 1) Entfernen Sie eine Sechskantmutter und Unterlegscheibe von der Augenschraube.
- 2) Setzen Sie den Augenbolzen durch das Loch in jeder unteren Horizontalen der Seitenrahmenbaugruppe, wobei sich das Auge des Bolzens an der Außenseite des Seitenrahmens befindet.



Abbildung 67 - Beater Return Spring Assembly

- 3) Setzen Sie die Scheibe und die Sechskantmutter und ziehen sicher.

Fügen Sie das Schilf zum Schläger hinzu

- 1) Finden Sie die Blattstütze. Es ist das lange, dünne Holzteil mit mehreren Löchern und einem Schlitz ähnlich dem im Shuttle-Rennen.
- 2) Befestigen Sie die Blattstütze an der Rückseite des Shuttle-Laufwerks mit dem Schlitz oben und in Richtung des Shuttle-Laufwerks. Verwenden Sie dazu die 5/16 "x 3-1 / 4" großen Schlittenschrauben, die von vorne mit Unterlegscheiben und Flügelmuttern hinten eingesetzt sind.



Abbildung 68 - Beater Reed Support

- 3) Bevor die Muttern befestigt, installieren Sie den unteren Rand Ihres Rohres im Hohlraum erzeugt durch die Schlitz in dem Reed - Unterstützung und Shuttle - Rennen.
- 4) Zentrieren Sie das Blatt zwischen den beiden Pfosten und ziehen Sie die Flügelmuttern fest.
- 5) Auf der Unterseite der Schlagoberseite befindet sich ein Schlitz, der über die Oberkante des Blattes gleitet.
- 6) Drücken Sie den Schläger von oben auf das Blatt und ziehen Sie die Flügelmuttern fest, die ihn festhalten.

Wenn Sie kein Flyshuttle haben, können Sie mit Seite 97 fortfahren, um die Bank zusammenzubauen. Wenn Sie ein Flyshuttle mit mehreren Boxen haben, fahren Sie mit Seite 85 fort, um es zusammenzubauen.

OVERHEAD - SINGLE-BOX FLYSHUTTLE BEATER TIE-UP (OPTIONAL AUSTRÜSTUNG)

HINWEIS:

Das Single-Box-Flyshuttle-System enthält jetzt abnehmbare Shuttle- Boxen. Dies ermöglicht die Weber zu vollständig zu entfernen, die Boxen und flystring tie-up aus dem jederzeit Webstuhl, dass handshuttle Weben wird notwendig. Es macht es auch viel einfacher, jedes andere AVL- Schlägersystem in einen Single-Box-Flyshuttle- Schläger umzuwandeln. Die Boxen sind bereits installiert.

- 1) Finden Sie die folgenden Teile:
 - a. Schnurbindung und Griff
 - b. Flystring unterstützt (# 43)
- 2) Finden Sie die folgende Hardware:
 - a. Screweye
 - b. zwei 5/16 "x 2-1 / 4" Schlittenschrauben
- 3) Legen Sie eine Flystring-Stütze auf die Innenseite eines oberen horizontalen Seitenrahmens. Setzen Sie eine 5/16 "x 2-1 / 4" Schlittenschraube von der Außenseite der oberen Horizontalen direkt über der Schlägerbaugruppe ein. Bringen Sie eine Unterlegscheibe und eine Sechskantmutter an und ziehen Sie sie fest.
- 4) Wiederholen Sie dies auf der anderen Seite. Diese Stützen sollten von oben horizontal mit dem Screweye-Ende unten herunterhängen. Ziehen Sie die Stützen fest an.
- 5) Nehmen Sie das Screweye aus dem Hardware-Paket und schrauben Sie es in das mittlere Loch an der Unterseite der vorderen Kabelbaumhalterung, sodass keine Schraubengewinde sichtbar sind.
- 6) Der Griff hat oben ein Screweye und an jeder Seite ein Screweye mit daran befestigten Schnüren. An der Schnur oben am Griff ist ein Clip angebracht. Befestigen Sie diesen Clip am Screweye an der vorderen Kabelbaumhalterung.

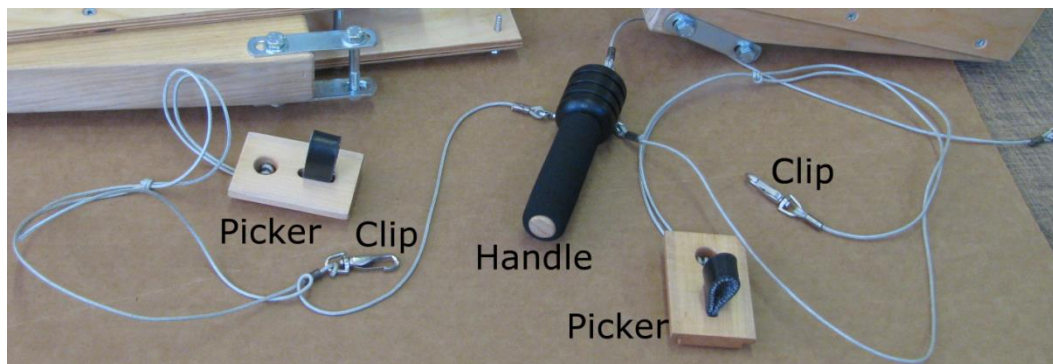


Abbildung 69 - Schnurbindung und Griff

- 7) Unter dem Griff hängen zwei Picker. Dies sind Holzteile, an denen eine Lederschleife und eine Schnur befestigt sind. Nehmen Sie eine davon und platzieren Sie sie so, dass die Lederschleife nach unten zeigt.
- 8) Schieben Sie den Picker in die Schlitz oben in der Flyshuttle-Box. Die Lederschleife sollte unten und außen sein.
- 9) Befestigen Sie den Clip am Ende des vom Picker kommenden Kabels am Screweye der gerade installierten Flystring-Stützen. Stellen Sie sicher, dass die Schnur über die Oberseite des Dämpfers verläuft. Der Snubber ist ein kleines, rundes Plastikstück über der Shuttle-Box.
- 10) Wiederholen Sie diesen Vorgang für die andere Seite und stellen Sie sicher, dass die Picker-Schleife nach unten und nach außen zeigt.

OVERHEAD MULTIBOX FLYSHUTTLE BEATER (SONDERAUSSTATTUNG)

Der folgende Abschnitt gilt sowohl für das Zwei-Box-Flyshuttle als auch für das Vier-Box-Flyshuttle. Anweisungen zum Abschließen jeder Baugruppe finden Sie weiter unten in diesem Kapitel.

Fügen Sie die Riemenscheibenbaugruppe hinzu

- 1) Positionieren Sie die Riemenscheibenhalterung und den Keil an den vorgebohrten Löchern in der Riemenscheibenhalterung. Legen Sie sie so zusammen, dass die Riemenscheiben und die dicke Kante des Keils zur Rückseite des Webstuhls zeigen.
- 2) Befestigen Sie die obere Riemenscheibenbaugruppe mit den beiden # 10 x 1 "-Pfannenkopfschrauben an der unteren Vorderseite Ihrer Kabelbaumhalterung.

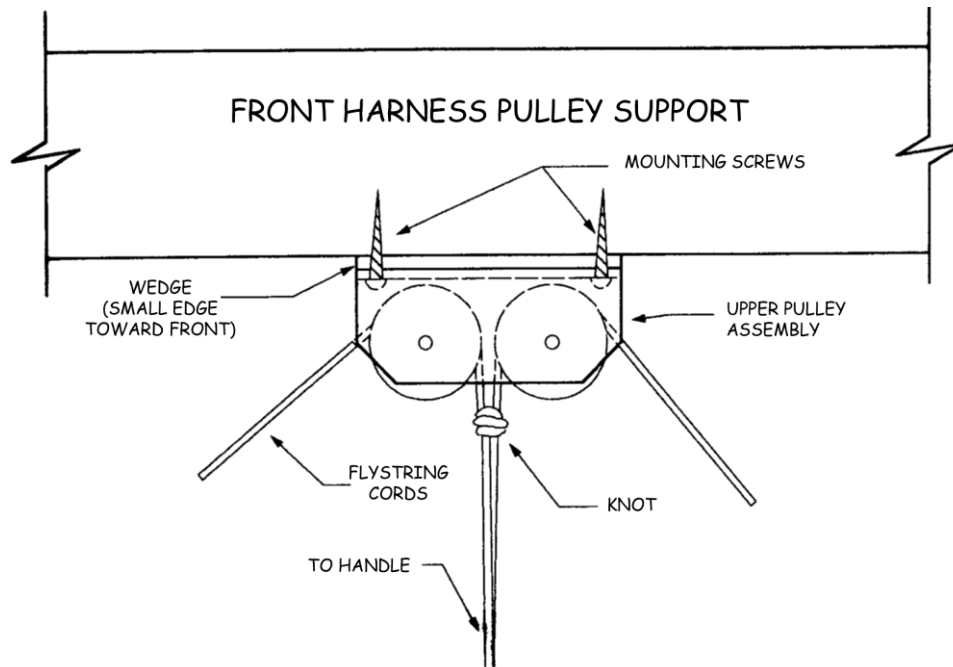


Abbildung 70 - Vertikale Zug-Oberscheibenbaugruppe

Fügen Sie die Dropbox-Baugruppe zum Schläger hinzu

Die Dropbox-Baugruppe ist links oder rechts markiert.

- 1) Suchen Sie die linke Dropbox-Baugruppe. T hier sind zwei Bohrungen durch die hintere Platte in der unteren rechten Ecke und eine Mutter Zugangsloch in der oberen rechten Ecke.

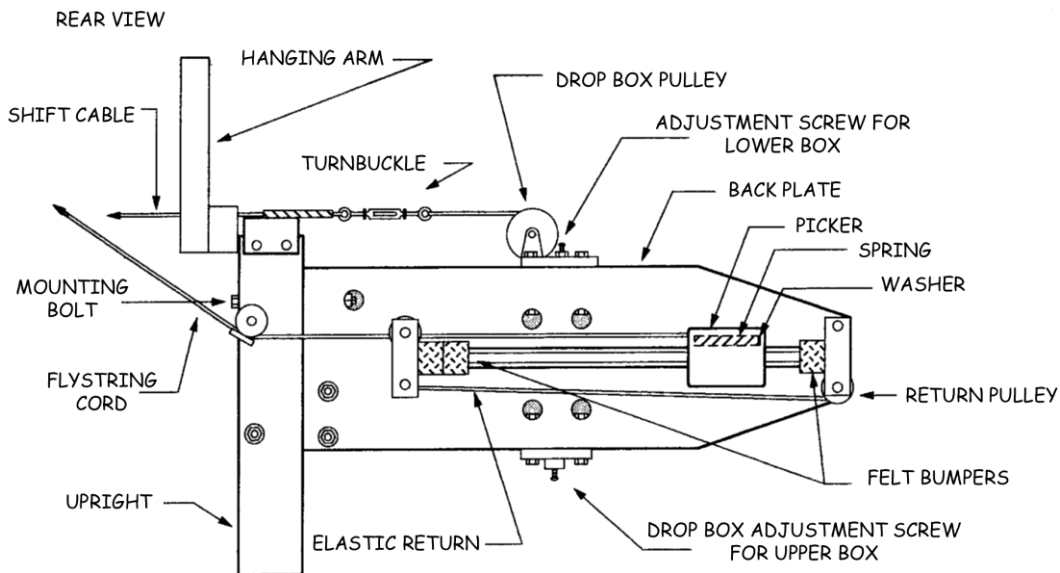


Abbildung 71 - Dropbox-Baugruppe von hinten

- 2) Auf dem linken Pfosten befindet sich ein horizontales Loch durch die Breite des Pfostens direkt unter dem Schlitz für die Schlagoberseite. Dieses Loch ist zur Vorderseite der Shuttle-Rennseite des Pfostens versetzt.
- 3) Nehmen Sie eine 5/16" x 5" Sechskantschraube mit einer Unterlegscheibe darauf, insert es durch das Loch in der aufrecht von innen durch das Mutter Zugangsloch in der oberen rechten Ecke der Tropfens Kastenordnung. Th gelesen eine quadratische Mutter auf die Bolzen.
- 4) Ziehen Sie dies noch nicht fest. Ihre Dropbox-Baugruppe sollte jetzt mit dieser einen Schraube mit den beweglichen Boxen vorne am Pfosten befestigt werden.
- 5) Befestigen Sie die Dropbox-Baugruppe mit zwei 5/16 "x3" Schlittenschrauben, die von vorne mit Unterlegscheiben und Sechskantmuttern hinter der Rückplatte eingesetzt werden, am Shuttle-Laufring.

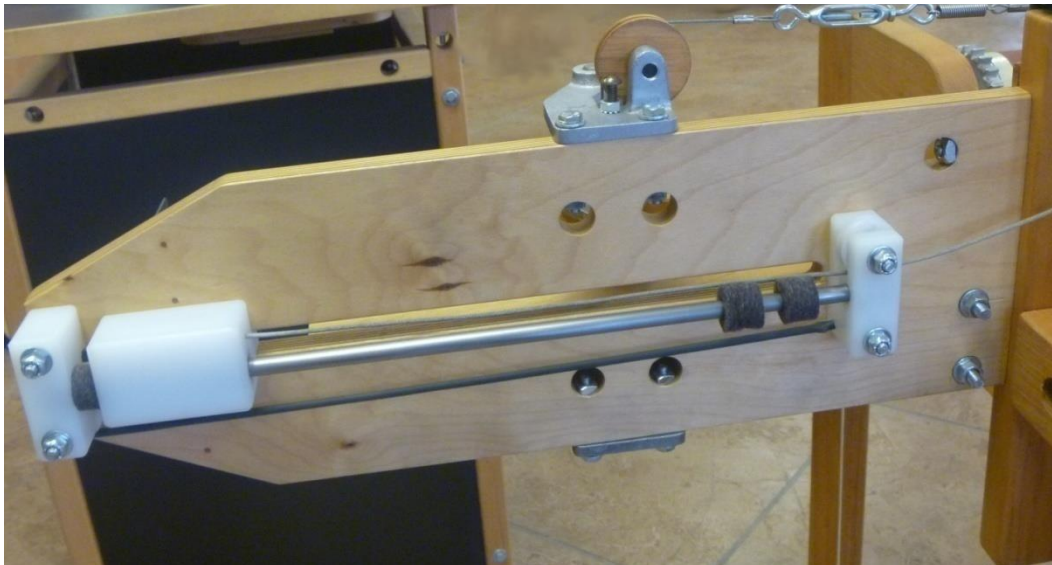


Abbildung 72 - Flyshuttle Box von hinten

- 6) Ziehen Sie nun alle Schrauben an, mit denen die Dropbox-Baugruppe am Schläger befestigt ist.

WICHTIG:

Das Gesicht der Rückenplatte mit exakt bündig sein muss, das Gesicht von der aufrecht. Überprüfen Sie diese Ausrichtung, indem Sie eine gerade Kante über die beiden Oberflächen legen.

- 7) Wiederholen Sie diesen Vorgang für die rechte Dropbox-Baugruppe.

VERTICAL PULL FLYSTRING TIE-UP

Die Bindschnur sollte mit dem bereits in der Mitte befestigten Griff geliefert werden. Sie führen die Flyshuttle-Schnur von der Mitte des Webstuhls zur einen Seite und dann zur anderen Seite.

Befestigen Sie den Flyshuttle-Griff

Wenn der Flyshuttle-Griff noch nicht an der Schnur befestigt ist, befolgen Sie diese Anweisungen, um ihn zu befestigen.

- 1) Suchen Sie den Flyshuttle-Griff. Es ist ein kleines, dunkles Stück Holz mit einem Loch und einer Messingnadel in der Mitte.
- 2) Bilden Sie eine enge Schlaufe in der Mitte der Schnur.
- 3) Führen Sie die Schlaufe von der Oberseite des Griffs durch das Loch auf beiden Seiten des Messingstifts, der das Loch teilt.
- 4) Führen Sie nun die Schlaufe durch das Loch auf der anderen Seite des Messingstifts zurück. Bilden Sie eine größere Schlaufe (6 Zoll oder so) und führen Sie den Griff durch diese Schlaufe. Bringen Sie die Schnur der Schlaufe wieder ganz nach oben.



Abbildung 73 - Flyshuttle an der Schnur

- 5) Ziehen Sie den Griff gerade nach unten und ziehen Sie die Schnur um den Messingstift fest. Bei diesem Verfahren sollte der Griff automatisch auf der Krawatte zentriert werden.

- 6) Sie binden einen Überkopfknoten in die Schnur zwischen den beiden oberen Riemenscheiben. Das heißt, ein einfacher Überhandknoten mit bereits vorhandenem Griff.



Abbildung 74 - Knoten an der Flyshuttle-Schnur

Verlegen Sie die Flyshuttle-Schnur

In jedem Picker befindet sich ein Loch, das außen größer ist als innen. Dieses Loch hat an der Außenseite des Pickers einen Durchmesser von etwa 3/8 "und an der Innenseite einen Durchmesser von etwa 1/8".

- 1) Führen Sie das Kabel von der Mitte des Webstuhls aus über eine der Riemenscheiben, die an der Halterung der Kabelbaumscheibe befestigt sind. Der Knoten über dem Griff sollte etwa einen Zoll unter der Riemenscheibe liegen.

Hinweis:

Wenn der Knoten richtig platziert wurde, sollten die Picker immer noch zum Ende der Pickerstange an jedem Ende des Schlägers zurückkehren und die Schnur sollte anhalten, bevor der Knoten die Schnur daran hindert, sich weiter zu bewegen.

- 2) Nehmen Sie es unter die Riemenscheibe auf der Rückseite des Schlägers aufrecht, unter die Riemenscheibe auf der inneren Picker-Stangenhalterung.

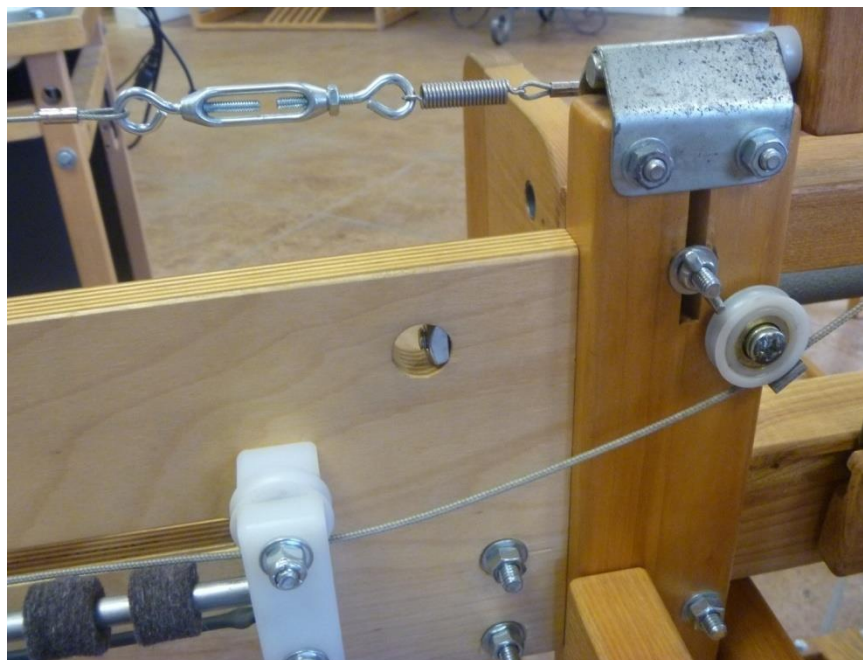


Abbildung 75 - Routing Flyshuttle Cord

- 3) Führen Sie die Schnur von der kleinen Seite zum größeren Außenteil durch das Loch im Picker.
- 4) Nachdem das Kabel den Picker durchlaufen hat, fügen Sie die kleine Feder und dann die Unterlegscheibe aus dem Hardwarepaket zum Kabel hinzu.



Abbildung 76 - Feder und Unterlegscheibe am Flyshuttle-Kabel

- 5) Binden Sie einen Knoten in die Schnur.

Hinweis:

Die Positionierung dieses Knotens wird die Betriebs bestimmen Höhe des flystring Griff, so stellen Sie sicher, dass Sie zufrieden sind mit ihrer Position vor der Bindung des Knotens. Wenn es mehr als einen Zoll oder so ist der Schnur über den Knoten links, können Sie das überschüssige Schnur abzuschneiden wollen.

- 6) Wiederholen Sie diese Schritte für die andere Seite des Webstuhls.

TWO-BOX FLYSHUTTLE - DROPBOX-BEWEGUNG

Fahren Sie mit Seite 110 fort, um das Flyshuttle mit vier Boxen fertigzustellen.

Befestigen Sie den Schaltgriff

Mit dem Schalthebel können Sie zwischen Boxen wechseln.

- 1) Auf jeder Seite ist ein Kabel an der Dropbox angebracht, an dessen Ende sich eine Ringschraube befindet. Dieses Kabel wird über die Oberseite der Drop-Box-Riemenscheibe geführt, und der Ringbolzen wird vom Schaltgriff in das Spannschloss am Ende des Kabels eingeschraubt.

Passen Sie die Bewegung der Dropboxen an

Hinweis:

Sie können die Bewegung der Boxen sowohl mit der Einstellschraube als auch mit dem Spannschloss an den Schaltgriffkabeln einstellen. Passen Sie sie nach Bedarf an, bis sich die Boxen in der richtigen Position befinden.

Die Boxen gleiten auf einer Metallstange auf und ab, die an beiden Enden befestigt ist, um Metallteile zu gießen, um die Box zu wechseln. Es gibt eine Messing-Einstellschraube mit einer Kontermutter. Diese Messingschrauben halten die Boxen an ihren oberen und unteren Bewegungsextremen an.

- 1) Stellen Sie die obere Schraube so, dass, wenn die Boxen sind alle die Art und Weise nach oben, die unteren Box ist in präziser Ausrichtung mit dem Shuttle - Rennen.
- 2) Stellen Sie die untere Schraube so ein, dass die obere Box genau auf den Shuttle-Laufring ausgerichtet ist, wenn die Boxen ganz unten sind.

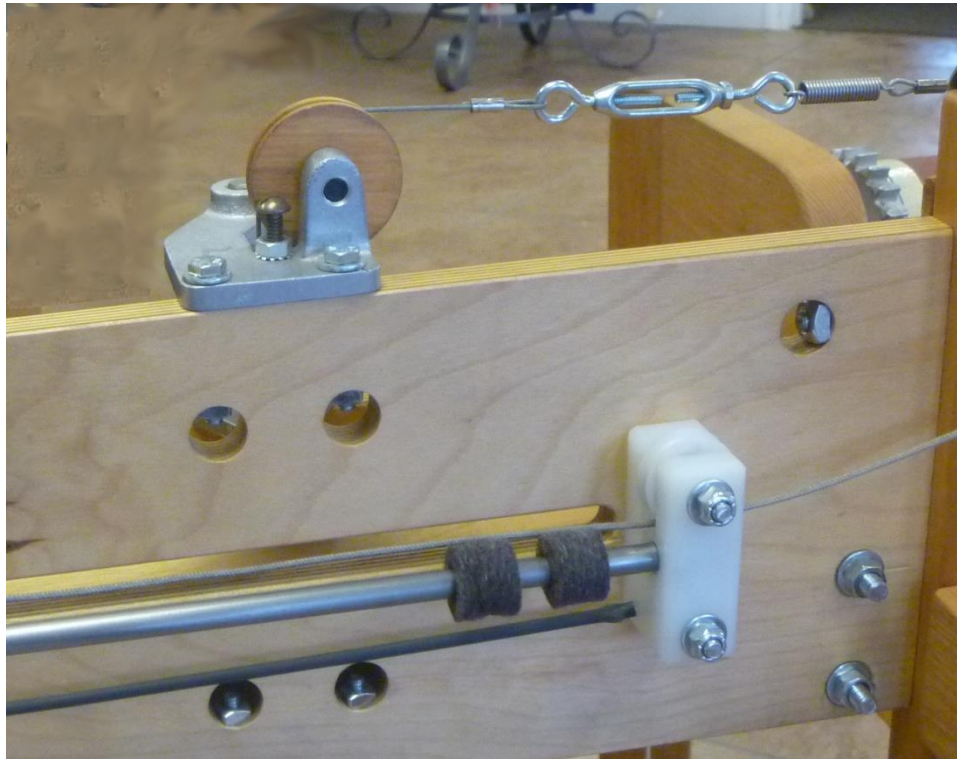


Abbildung 77 - Flyshuttle-Einstellschraube

Hinweis:

Diese Einstellung ist kritisch. Bitte machen Sie es sorgfältig. Es ist klug zu legen eine gerade Kante über das Shuttle - Rennen und Box fallen, wenn dies zu tun, Sie zu unterstützen in die zwei perfekt eingespielte bekommen.

- 3) Wenn Sie es richtig eingestellt haben, befestigen Sie die Kontermuttern an den Messingschrauben. Nehmen Sie diese Einstellungen sowohl an der linken als auch an der rechten Dropbox vor. Wenn Ihr Shuttle- Flug fehlerhaft ist, überprüfen Sie diese Einstellungen erneut.
- 4) Um sicherzustellen, dass die Stellschrauben an ihrem Platz bleiben, Sie könnten wollen ein kleines Rohr eines Fadensicherungsmittel (z kaufen wie Loctite) und ein oder zwei Tropfen auf jede dieser Schrauben zur Anwendung, wenn die Schrauben in den gegossenen Metall gehen Klammern.

Stellen Sie die Schaltgriffkabel ein

- 1) mit dem Schaltgriff in seinem am weitesten rechts verschoben, Einstellen der linke Drop Box turnbuckle so dass die Box ist gegen seinen oberen Anschlag und die Feder an der Spannschraube leicht verlängert wird.



Abbildung 78 - Flyshuttle-Spannschloss

- 2) Verschieben Sie den Griff nach links und stellen Sie das rechte Spannschloss auf die gleiche Weise ein.

BEACHTUNG!

Beim Schalten muss zuerst das vordere Ende des Griffs angehoben werden. Wenn das hintere Ende des Griffs zuerst angehoben wird, blockiert der Griff und verschiebt sich nicht. Außerdem möchten Sie sicherstellen, dass die Spannschlösser nicht so fest eingestellt sind, dass die Boxen nicht in ihre volle untere Position fallen. Einmal richtig eingestellt, ziehen jedes turnbuckle die Kontermutter, sie zu halten bewegt.

Sie können jetzt auf Seite 116 gehen, um die Bank zusammenzubauen.

FLYSHUTTLE DROPBOX-BEWEGUNG MIT VIER KISTEN

Befestigen Sie die Dropboxen am Schaltgriff

Es gibt eine lange, dunkle, Holzgriff an der Oberseite und in der Mitte des Schlägers oben. Dies ist der Schaltgriff. Wenn Sie diesen Griff seitlich bewegen, können Sie von einer Shuttle-Box zur nächsten wechseln. Zuerst müssen Sie den Griff an jedem Satz Dropboxen befestigen.

Lassen Sie das Kabel locker

Hinweis:

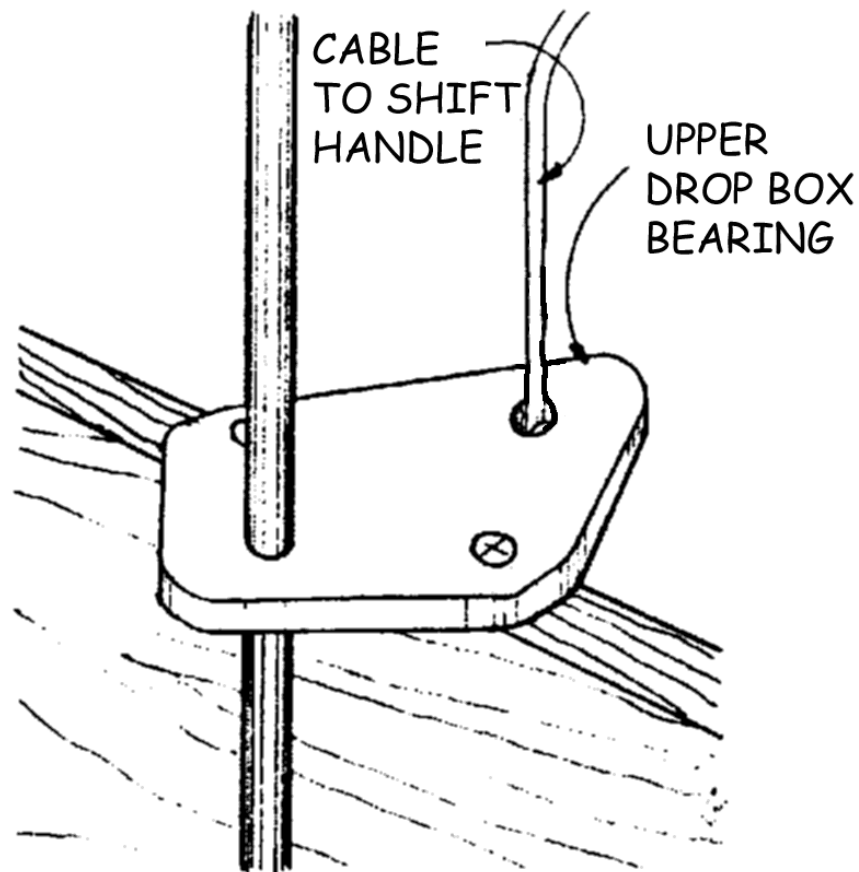
Dadurch wird die Box in der oberen Position gehalten und Sie können das Kabel mit beiden Händen einstellen.

- 1) Um das Kabel etwas lockerer zu machen, kann es hilfreich sein, die Dropbox an der Seite, an der Sie arbeiten, in die oberste Position zu heben.

- 2) Um es in dieser Position zu halten, können Sie einen Ihrer Shuttles zur Hälfte in die Box einsetzen, die jetzt mit dem Shuttle-Rennen ausgerichtet ist.

Schließen Sie das Kabel an

- 1) Wickeln Sie das Kabel aus, das oben an jeder Dropbox angebracht ist.
- 2) Führen Sie jedes Kabel zum Schaltgriff.


Abbildung 79 - 4-Box-Schaltgriffkabel zur Dropbox

- 3) Am Ende jedes Kabels befindet sich eine Augenschraube mit Gewinde und Kontermutter. Führen Sie jede Ringschraube in die Metallhalterung an den Enden des Schaltgriffs ein.
- 4) Nachdem das Kabel an die Drop Kastenordnung befestigt ist, laufen die Kabel über die Drop - Box - Riemenscheibe auf dem größeren Metallgussstück direkt über der Tropfenkastenordnung

und unter der kleinen Scheibe in der Nähe des Endes der oberen beater.

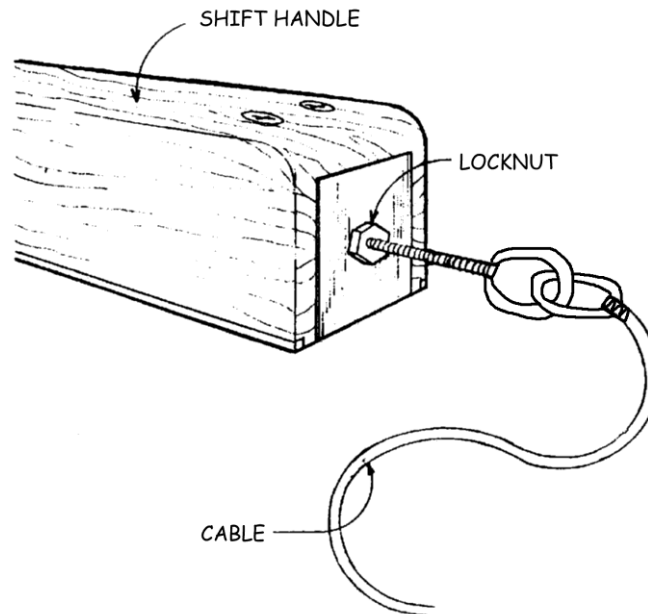


Abbildung 80 - Flyshuttle Beater-Schaltgriff mit 4 Kartons

- 5) Wiederholen Sie diesen Vorgang auf der anderen Seite von der Webmaschine.
- 6) Sobald beide Kabel angeschlossen sind, müssen Sie die Kabellängen anpassen.

Hinweis:

Wenn Sie den Schiebegriff nach hinten schieben und her, Ankündigung, dass es vier Rasten (oder Orten, an denen der Schaltgriff gestoppt werden kann). Jede dieser vier Arretierungen entspricht den vier Shuttle- Boxen.

- 7) Die beste Art und Weise zu justieren, diese Kabel ist schieben den Schiebegriff nach entweder ganz links oder ganz rechts Rastposition. Dadurch wird eine Dropbox in die obere Position und die andere in die untere Position gebracht.
- 8) Lösen Sie die Kontermutter und Sie können das Kabel kürzen oder verlängern, indem Sie dieses Gewindeende in die Platte am Ende des Schaltgriffs schrauben oder aus dieser herausschrauben. Stellen Sie das Kabel so ein, dass sich das Dropbox-Regal auf der Höhe der Oberseite des Shuttle-Rennens befindet.

- 9) Es kann Ihnen dabei helfen, eine gerade Kante über das Shuttle-Rennen und die Dropbox zu legen, um die beiden perfekt auszurichten.
- 10) Wenn Sie es richtig eingestellt haben, sichern Sie die Kontermuttern.
- 11) Wenn Sie beide Kabel eingestellt haben, ist es eine gute Idee, den Schaltgriff in jede Rastposition zu bringen und die Kästchen auf jeder Seite auf Ausrichtung zu überprüfen.

Hinweis:

Es ist möglich, dass sich der Abstand der Dropbox-Regale geringfügig ändert, sodass Sie möglicherweise keine absolut perfekte Ausrichtung erhalten. Wenn dies bei Ihnen der Fall ist, nehmen Sie eine durchschnittliche Anpassung vor.

MONTIEREN SIE DIE BANK

MONTIEREN SIE DIE BANK

Die Bank wird zerlegt geliefert, um den Versand zu erleichtern. Der Inhalt der Box sollte sein:

- eine Tischplatte mit zwei Metallklammern
- zwei Beine
- zwei Fuß, mit werkseitig installierten Zehen
- ein unteres Querstück
- ein Hardwarepaket



Abbildung 81 - Bank (mit Werkzeugtasche abgebildet - optional)

- 1) Beachten Sie, dass ein Ende jedes Beins nur zwei Löcher hat. Das andere Ende hat mehrere vertikal ausgerichtete Löcher. Befestigen Sie das Ende der Beine mit zwei Löchern mit den 3-Zoll-Schrauben an den horizontalen Füßen.

HINWEIS :

Die Beine sind am kurzen Ende der Füße montiert. Das lange Ende der Füße soll in den Webstuhl zeigen.

- 2) Bolzen der Steg an den Beinen, die unter Verwendung von 3- 1 / 4" Bolzen (die Vierkantmuttern sollten gehen in die Mutter Zugangslöcher des Steges und die Schrauben sollten fest angezogen werden, wenn Sie sich vergewissert haben, die Montage ziemlich quadratisch).

HINWEIS :

Es spielt keine Rolle, in welche Richtung es zeigt, aber die meisten Leute montieren es so, dass die Zugangslöcher in den Webstuhl zeigen (in Richtung des langen Teils der Füße).

- 3) Bitte finden Sie die beiden Löcher an einer langen Kante der Tischplatte. Positionieren Sie die Oberseite so, dass diese Löcher zur Rückseite der Bankbaugruppe zeigen, dh vom Webstuhl weg.

Hinweis:

Diese Löcher werden zur Befestigung der AVL Bench Bag verwendet. Diese Tasche, die separat bei AVL bestellt werden kann, bietet Ihnen einen praktischen Platz zum Aufbewahren von Shuttles, Bobb Ins und anderen Webzubehörteilen.

- 4) Beachten Sie vor dem Befestigen der Oberseite an den Beinen, dass sich in der Nähe der Oberseite jedes Beins mehrere vertikal ausgerichtete Löcher befinden. Wählen Sie aus, welche Löcher für Ihre spezielle Höhe am besten geeignet sind.
- 5) Wenn die oben aufgereiht wird in geeigneter Weise für die Höhe und die Montage des Sitzducht Tasche Befestigen der Tischplatte Halterungen an der Beine mit den 2- 1 / 4" Bolzen. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht fest, da auch der Winkel der Tischplatte einstellbar ist.
- 6) Kippen Sie den Sitz in den von Ihnen bevorzugten Winkel und ziehen Sie die beiden Schrauben und Muttern, mit denen die Halterungen an jedem Bein befestigt sind, fest.

Jetzt ist Ihre Bank fertig montiert und einsatzbereit. Wenn Sie die Bank zusammen mit einem AVL-Webstuhl verwenden, werden Sie feststellen, dass die Füße der Bank so konstruiert sind, dass sie mit dem unteren vorderen Querträger Ihres Webstuhls ineinander greifen. Wenn es auf diese Weise verwendet wird, erhöht es die Stabilität des Webstuhls, indem das Gewicht der Bank und des Webers zu dem des Webstuhls hinzugefügt wird.

SCHLIESSEN SIE DAS HEBESYSTEM A

INSTALLATION VON AVL JACQ3G E-LIFT II

Ihr neuer E-Lift II erleichtert das Anheben Ihrer Gurte und bietet jahrelangen zuverlässigen Service. Der E-Lift besteht aus vier Grundteilen:

- Die Power Box - enthält die Stromquelle und den Treiber für den Motor sowie den Ein / Aus-Schalter für das System (sowie die Elektronik zur Steuerung der Module).
- Der Motor - Der Motor ist auf der linken Seite des Webstuhls montiert und treibt die Kettenrad-, Ketten- und Achsbaugruppe an. Er ist leistungsstark genug, um vierundzwanzig Module anzutreiben.
- Die Kettenrad-, Ketten- und Achsbaugruppe - Diese Baugruppe ist auf der linken Seite der modularen Stützbaugruppe montiert und wird vom Motor angetrieben. Dadurch werden die Haken angehoben (die in den Modulen montierten Federn bringen die Haken wieder in ihren Startzustand Position).
- Das Fußpedal - Das an der Power Box angebrachte Pedal wird verwendet, um das Muster voranzutreiben, den Schuppenmechanismus zu steuern und zwischen den Aktionen "Einfach" und "Doppel" zu wählen.

Bestimmte Teile Ihres E-Lift II werden werkseitig installiert, da sie ein wesentlicher Bestandteil der Achse und der modularen Systeme Ihres Jacq3G Jacquard Loom sind. Diese Teile umfassen die Modulhalterung, die Modulscheiben, das Hauptantriebskettenrad, die Stoppsensoren und die Achse. Die hier enthaltenen Schritte führen Sie durch:

- Installation des E-Lift II Motors
- Installation der Antriebskette
- Ordnungsgemäßer Anschluss aller Kabel
- Home Sensor Einstellung

Erforderliche Werkzeuge: Spitzzange

Installieren der Motor- / Halterungsbaugruppe

- 1) Packen Sie die Motor- / Halterungsbaugruppe aus (mit angeschlossenem Netzkabel). Von dem Hardware - Paket finden Sie die drei 06.05 x 8 - 1 - 1 / 2" Sechskantschrauben, Unterlegscheiben, Sicherungsscheiben und Muttern. Beachten Sie, dass sich entlang der Oberkante der Halterung drei Langlöcher befinden.

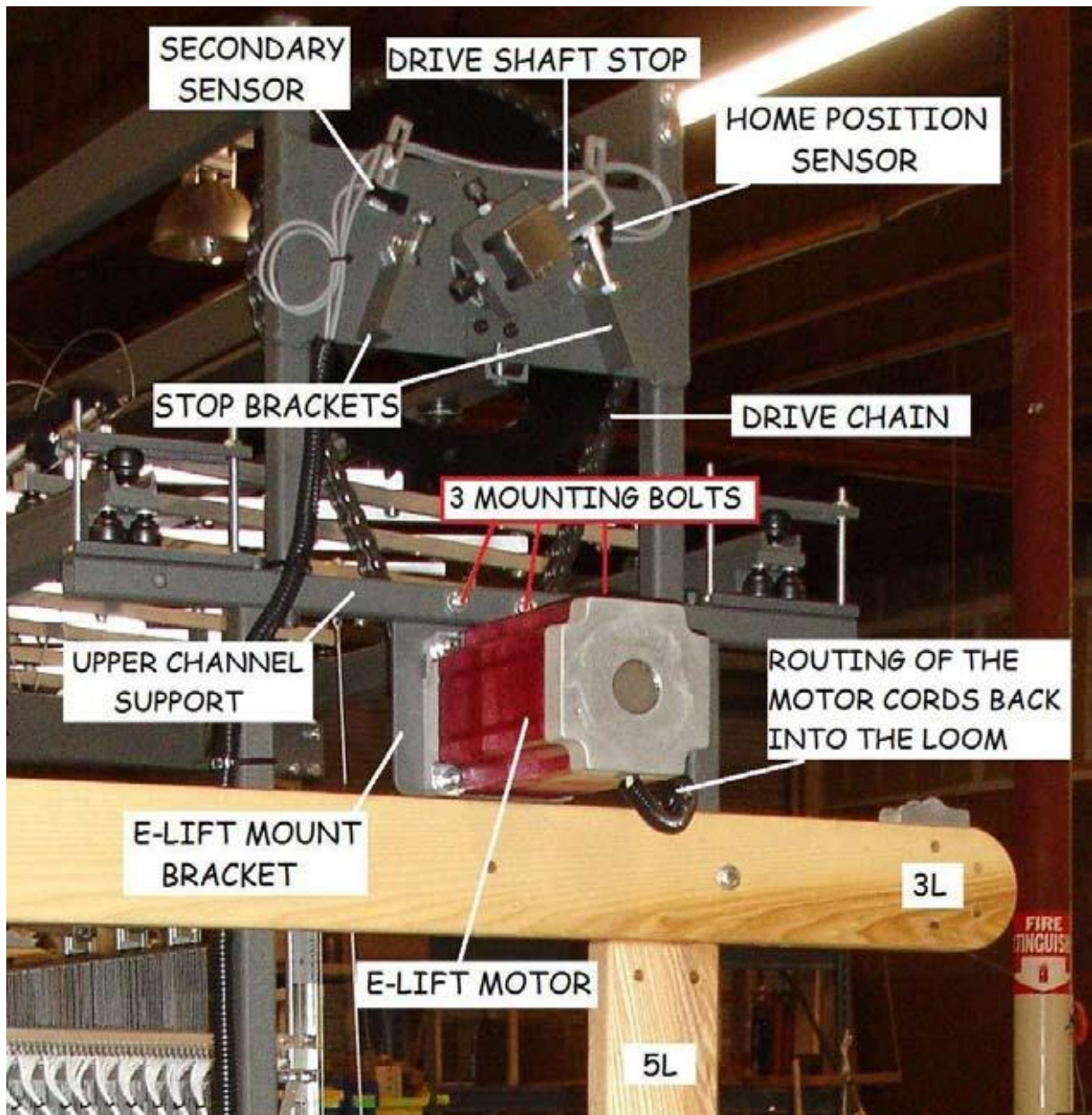


Abbildung 82 - Installierte E-Lift-Teile (Hauptantriebskettenrad nicht sichtbar)

- 2) Setzen Sie den Motor auf der linken Seite des Webstuhls. Richten Sie die drei Schlitze in der Halterung oben an der Baugruppe aus und schieben Sie den Motor zwischen die obere linke Kanalhalterung und die obere linke (Holz) Horizontale. Die Halterung bleibt im Inneren des Webstuhls. Das Motorkabel wird vom äußeren Ende des Motors zurück in den Webstuhlrahmen zwischen dem Motor und der vorderen linken vertikalen Stütze des Modulrahmens geschlungen.

- 3) Richten Sie die drei Langlöcher in der Halterung an den drei Löchern in der oberen Kanalhalterung aus. Führen Sie jede Sechskantschraube mit Unterlegscheibe von der Innenseite des Webstuhls durch die Montagehalterung und die obere Kanalhalterung ein.
- 4) Befestigen Sie jede Schraube mit einer Sicherungsscheibe und einer Mutter. Ziehen Sie sie fest genug an, um den Motor zu sichern, aber ziehen Sie sie zu diesem Zeitpunkt noch nicht vollständig an. Es ist hilfreich, die Motor- / Montagehalterung in den Langlöchern etwas bewegen zu lassen, bis die Antriebskette installiert wurde.

Installation und Montage der Antriebskette

Hinweis:

Einige der Bilder in diesem Abschnitt zeigen nur einen Teil der Antriebskette. Es wurde auch vom Webstuhl zusammengestellt, um klare Bilder zu machen. Stellen Sie sicher, dass Sie Ihre Antriebskette an der entsprechenden Stelle auf dem Webstuhl installieren und anschließen.

- 1) Suchen Sie die Antriebskette und die drei kleinen Verbindungsgliedteile. Für diese Montage benötigen Sie eine Zange (Nadelspitze ist am besten).

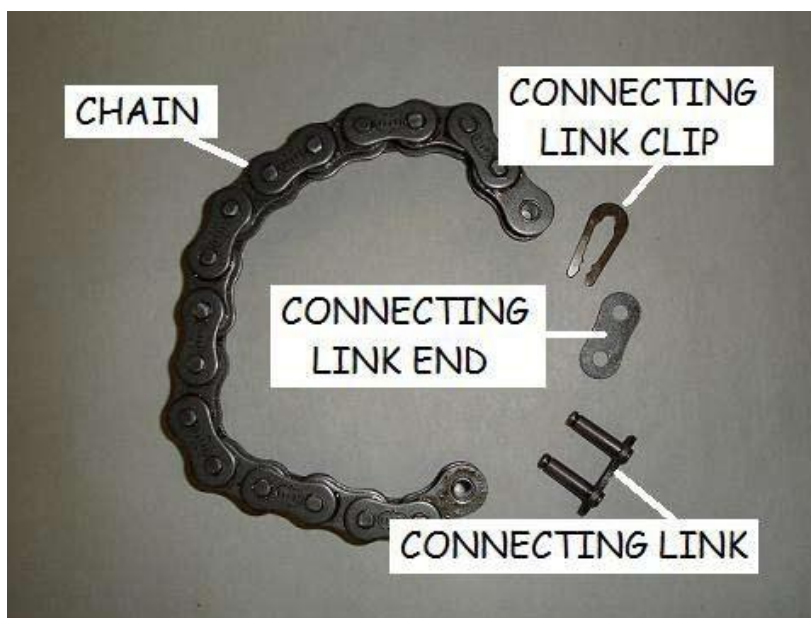


Abbildung 83 - Kette mit Verbindungsteilen

- 2) Positionieren Sie die Antriebskette über der Oberseite des Hauptantriebskettenrads und unter dem Motorantriebskettenrad,

und bringen Sie die beiden losen Enden für die Kettenbaugruppe zusammen.

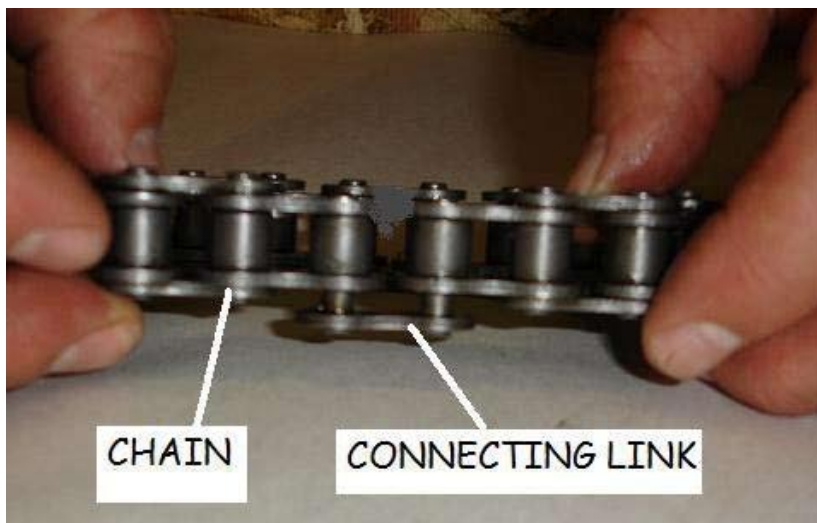


Abbildung 84 - Kette mit teilweise eingesetztem Verbindungsglied

- 3) Führen Sie die beiden Spitzen des Verbindungsglieds in das offene Glied an jedem Ende der Kette ein und schließen Sie den Kreis. Platzieren Sie das Verbindungsgliedende über den Spitzen des Verbindungsglieds, die jetzt über den beiden verbundenen Gliedern freigelegt sind.
- 4) Legen Sie den U-förmigen Verbindungsgliedclip flach auf das Verbindungsgliedende und positionieren Sie ihn so, dass eine der Verbindungsgliedspitzen in der U-Form eingeschlossen ist und die beiden Spitzen des Verbindungsgliedclips die andere Spitze berühren.



Abbildung 85 - Kette mit Linkende und Linkclip

- 5) Drücken Sie mit den Spitzen Ihrer Zange das runde, äußere Ende des Verbindungsclips und die Seite der nächsten Verbindungsgliederspitze zusammen. Drücken Sie die Zange zusammen und drücken Sie das runde Ende des Verbindungsclips in das Ende der U-Form. Die offenen Enden des Verbindungsclips bewegen sich über beide Seiten der anderen Verbindungsspitze und sichern diese.



Abbildung 86 - Schließen des Verbindungsgliedclips mit einer Zange

- 6) Richten Sie die Motorachse bei geschlossenem Kettenkreis direkt unter der Antriebsachse aus. Ziehen Sie nun die drei Schrauben fest an und sichern Sie die Motor- / Montagehalterung.

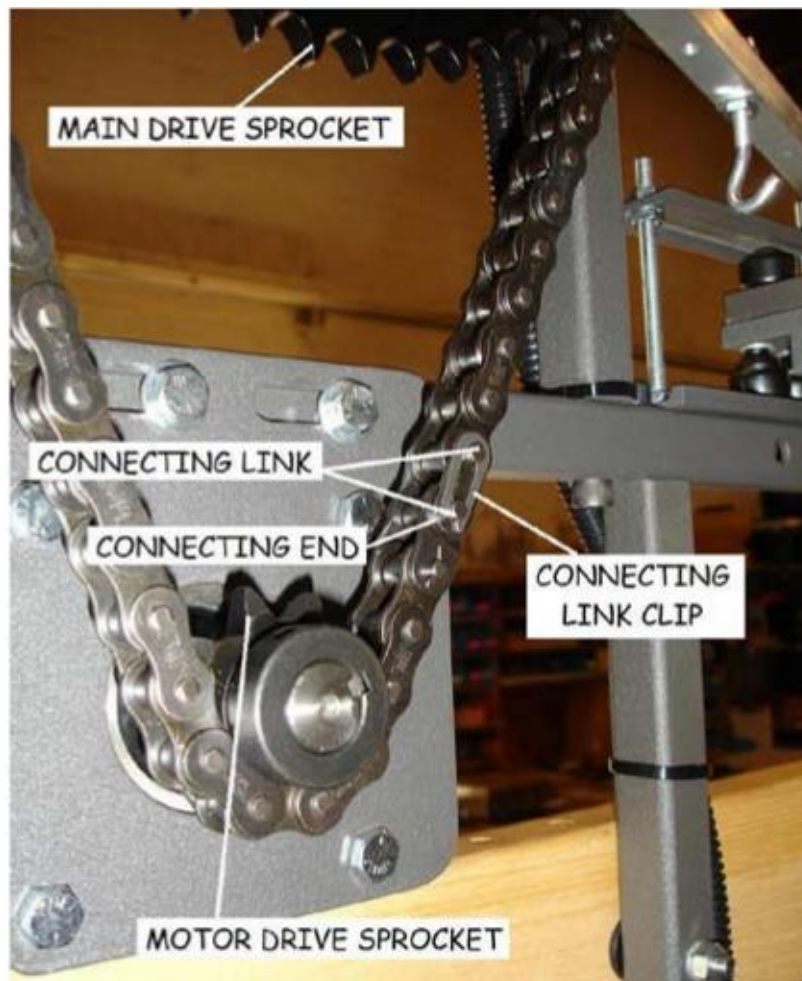


Abbildung 87 - Hauptantriebskettenrad mit Motor und Kette (Innenansicht)

Schließen Sie Strom und Steuerung an den E-Lift an

- 1) Befestigen Sie das Motornetzkabel am Modulrahmen. Führen Sie das flexible Kabelgehäuse an der Seite der Vorderkante des vertikalen Metallträgers und an der linken Seite des Rahmens zur Steuerbox. Mit Kabelbindern befestigen.
- 2) Befestigen Sie das Fußpedal an der Steuerbox am runden Auslass und positionieren Sie das Pedal im vorderen Bereich des Webstuhls unter dem Stoffbalken, wo es für den Weber zugänglich ist.

Hinweis:

Wenn die Stromversorgung eingeschaltet wird, dreht sich die Antriebsachse in Richtung des vorderen Anschlags der Antriebswelle, und Sie können möglicherweise das Blinken des roten Lichts am Sensor sehen, wenn es durch den Magneten aktiviert wird, der sich in der Oberfläche von reflektiert die Antriebsachshalterung. Wenn sich der Home-Sensor beim Einschalten nicht in der richtigen Position befindet, versucht die Antriebsachse kontinuierlich, sich durch die Stopphalterung zu drehen, wodurch der Wellenstopp gegen die Stopphalterung schlägt. Wenn die Antriebsachse beim Einschalten nicht vollständig zum Stillstand kommt, bevor sie auf den vorderen Wellenstopp trifft, müssen Sie bereit sein, die Stromversorgung sofort auszuschalten.

- 4) Schalten Sie die Steuerbox ein (I). Wenn sich der Antriebswellenstopp nicht in der richtigen Position befindet, dreht der Motor das Hauptantriebskettenrad automatisch im Uhrzeigersinn, bis die Bewegung der Achse durch die vordere Anschlaghalterung gestoppt wird. Wenn die Antriebswelle vor dem Anschlagen der Anschlaghalterung nicht vollständig zum Stillstand kommt, schalten Sie die Stromversorgung sofort aus.
- 5) Bewegen Sie den Home-Sensor leicht von der vorderen Anschlaghalterung weg und ziehen Sie ihn fest. Positionieren Sie die Achse mit dem Antriebswellenstopp nach oben und schalten Sie die Stromversorgung ein. Wiederholen Sie diesen Vorgang nach Bedarf, bis der Anschlag der Antriebswelle kurz vor dem Anschlagen der vorderen Anschlaghalterung zum Stillstand kommt.
- 6) Die Hauptantriebsachse ist jetzt in der Position, um den Schuppenbetrieb einzuleiten.

INSTALLIEREN EINES LUFTHEBERS

Informationen zu Luftkomponenten

Komponente	Beschreibung
Kompressor	Eine Maschine, die Luft komprimiert, speichert und einem Luftsystem zuführt.
Luftzylinder	Ein abgedichtetes Rohr, das eine bewegliche Welle enthält. Diese Welle wird durch die Einwirkung von Druckluft ein- oder ausgefahren.

Auslassventil	Die Arbeit in Ihrem Air Shuttle wird mit Druckluft erledigt. Diese Luft gelangt über den Kompressor in das System, wird durch den Zylinder gedrückt und dann aus dem System abgelassen. Ein Auslassventil ist die Tür, durch die die Luft austritt.
FRL	Dies ist ein Filter und ein Regler zusammen in einem einzigen Gerät. Die Luft, die von Ihrem Kompressor kommt, wird direkt in die FRL eingespeist, wo sie konditioniert und ihr Druck reguliert wird.
Pilotventil	Dieses Ventil leitet den Luftstrom zu und von verschiedenen Teilen des Systems.
Stangenende	Das Arbeitsende eines Luftzylinders. Es stellt eine Verbindung zu dem Mechanismus her, der bewegt werden muss.

Anforderungen an den Luftkompressor

Kompressoren werden nach dem Druckluftvolumen bewertet, das sie in einer Minute liefern können. Diese Bewertung wird als CFM (Kubikfuß pro Minute) bezeichnet.

GERÄT	VERWENDUNG	EINHEITEN	PRO	KOMPRESSORBEWERTUNG *	EINHEITEN	ANMERKUNGEN
A 'Loom Dobby (alle Modelle) A-Lift	1,25	CFM @ 100 PSI	Webstuhl	4	CFM	Bewertet bei 60 PPM
Luftunterstützte Shuttle-Boxen	0,47	CFM @ 100 PSI	Webstuhl	2	CFM	Bewertet bei 60 PPM

PPM = Picks pro Minute

CFM = Kubikfuß pro Minute

PSI = Pfund pro Quadratzoll

Wir empfehlen die Dimensionierung eines Kompressors für Worst-Case-Szenarien wie 50% Einschaltdauer. Wenn ein Tastverhältnis von 50% verwendet wird, ist die Nutzungsrate Verdoppeln der für Schritt, dann wird sichergestellt, weitere 50% Zugabe des Kompressor nicht bei

maximaler Kapazität arbeitet, es länger zu machen und zuverlässige Druckluft zu AVL Produkten liefern.

Hinweis:

Wenn Sie mehrere Luftkomponenten verwenden, stellen Sie sicher, dass Ihr Luftkompressor für alle ausgelegt ist.

Ausnahmen von den oben genannten Größenbestimmungsmethoden sind Produkte, bei denen möglicherweise andere Kompressoren als der Hubkolbentyp verwendet werden. Schraubenkomplexe werden häufig in Anwendungen mit höherem Volumen wie IDLs oder einem Jacquard mit mehreren Köpfen verwendet.

Sie haben die Wahl eines Kompressors. Im Allgemeinen empfehlen wir Ihnen, einen Kompressor zu kaufen, der mehr Luft liefern kann, als Sie tatsächlich benötigen. Er läuft effizienter, hält länger und ermöglicht das Hinzufügen zukünftiger Luftkomponenten.

Luftanforderungen

Damit dieses luftbetätigte System funktioniert, muss am Webstuhl Druckluft vorhanden sein. Der A-Lift verbraucht beim Weben einer Höchstgeschwindigkeit ungefähr 1,25 CFM (Kubikfuß pro Minute) Luft bei 100 PSI (Pfund pro Quadratzoll). Wir empfehlen einen Kompressor mit dem doppelten Verbrauch und einem Tank von mindestens 5 Gallonen.

Dieses System wurde für den Betrieb mit einem Leitungsdruck zwischen 60 PSI und 100 PSI entwickelt. Der Druck im System kann angepasst werden, je nachdem, wie viele Gurte Sie innerhalb eines bestimmten Gewebes anheben.

Fast alle Kompressoren haben Lagertanks. Auch hier ist die Größe wichtig. Wir empfehlen, dass Sie einen Kompressor mit mindestens 20 Gallonen Tank in Betracht ziehen.

Installieren des FRL

Für alle Luftkomponenten muss ein Filter / Regler / Schmierstoffgeber (FRL) auf dem Webstuhl installiert sein. Diese Komponente verbindet den Luftkompressor mit den Luftkomponenten Ihres Webstuhls. Die FRL für den Jacq3G ist Teil der Control Box. Es wird normalerweise an der Außenseite einer der Längsseiten installiert.

- 1) Installieren Sie die Luftkomponente (n) für Ihren Webstuhl.

- 2) Schließen Sie die FRL von der Schlauchspule mit dem Luftzylinder an die richtige farbcodierte Luftleitung an. Die Luftleitungen wurden an ihre Armaturen angeschlossen, indem sie an ihren Platz gedrückt wurden. Sie werden nicht herauskommen. In der Tat, je stärker Sie ziehen, die schwieriger wird es zu halten.

Einen A-Lift installieren

Der A-Lift wiederholt die Trittbewegung. Wenn Sie den Fußschalter aktivieren, fährt der Zylinder ein und ausgewählte Gurte steigen oder fallen. Die Bewegung ist sanft, schnell und präzise und belastet die Gurte nicht.

- 1) Die Luftheberzylinder sind oben am Modulrahmen in der Nähe der Antriebskette montiert.

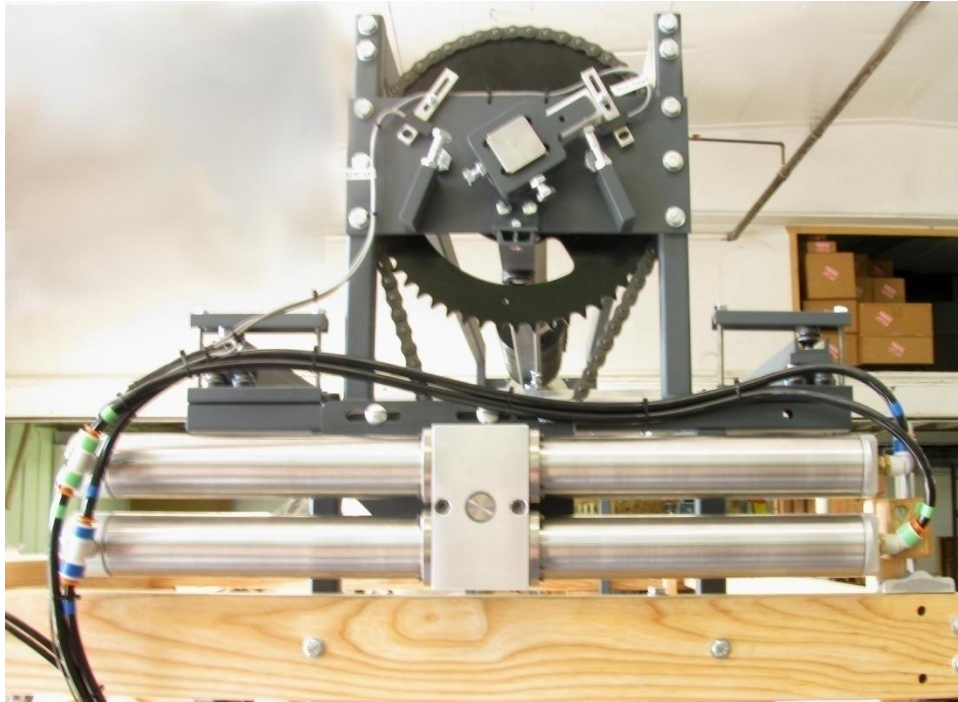


Abbildung 89 - Luftheberzylinder am Webstuhl

- 2) Schließen Sie die Antriebskette wie auf Seite 104 beschrieben an.
- 3) Schließen Sie die Luftleitungen an das System an. Die Enden sind zur leichteren Montage farbcodiert. Führen Sie die Leinen nach Bedarf durch den Webstuhl. Das System enthält Befestigungselemente, mit denen Sie die Luftleitungen am Webstuhl befestigen können.

Fußpedal

- 1) Platzieren Sie den Fuß Pedal unter dem Webstuhl in der Nähe, wo Sie Ihre Füße werden, wenn Sie auf der sitzen Bank.



Abbildung 90 - A-Lift-Fußpedal

- 2) Schließen Sie die richtigen farbcodierten Luftleitungen an das Fußpedal an.

Anschließen der Komponenten an Druckluft

Ihr Webstuhl kann jetzt an eine Druckluftleitung angeschlossen werden. Diese Leitung wird an die FRL-Einheit angeschlossen. Sie müssen eine Armatur kaufen, um sie an Ihre Luftleitung anzuschließen. Der Einfachheit halber empfehlen wir, dass Sie einen „Quick Disconnect“ Art Armatur zu verwenden, die leicht werden kann freigegeben vom Webstuhl ohne Werkzeug. Sie müssen einen Außenanschluss mit 1/4 "oder 3/8" Rohrgewinde kaufen, um ihn in den FR einzufädeln. Eine entsprechende weibliche Verbinder werden für die benötigt Schlauchende.

- 1) Nachdem der Webstuhl wurde verhakt bis zu einer Luftleitung, gesetzt den Regler auf einen Druckbereich, der um den Zylinder zu Ihrer arbeiten Zufriedenheit.
- 2) Beginnen Sie bei 40 bis 50 PSI. Möglicherweise möchten Sie diese Einstellung ändern, wenn Sie die Webmuster ändern, da Sie feststellen, dass ein höherer Druck erforderlich ist, wenn Sie mehr Gurte anheben.
- 3) Der Zylinder kann jetzt durch Drücken des Fußventils aktiviert werden. Die Geschwindigkeit, mit der sich die Gurte anheben (Ihre

Webgeschwindigkeit), kann durch Einstellen der Durchflussregelventile weiter geändert werden.

- 4) Das linke Ventil stellt sich nach innen und das rechte Ventil nach außen von der Stange im Zylinder ein.

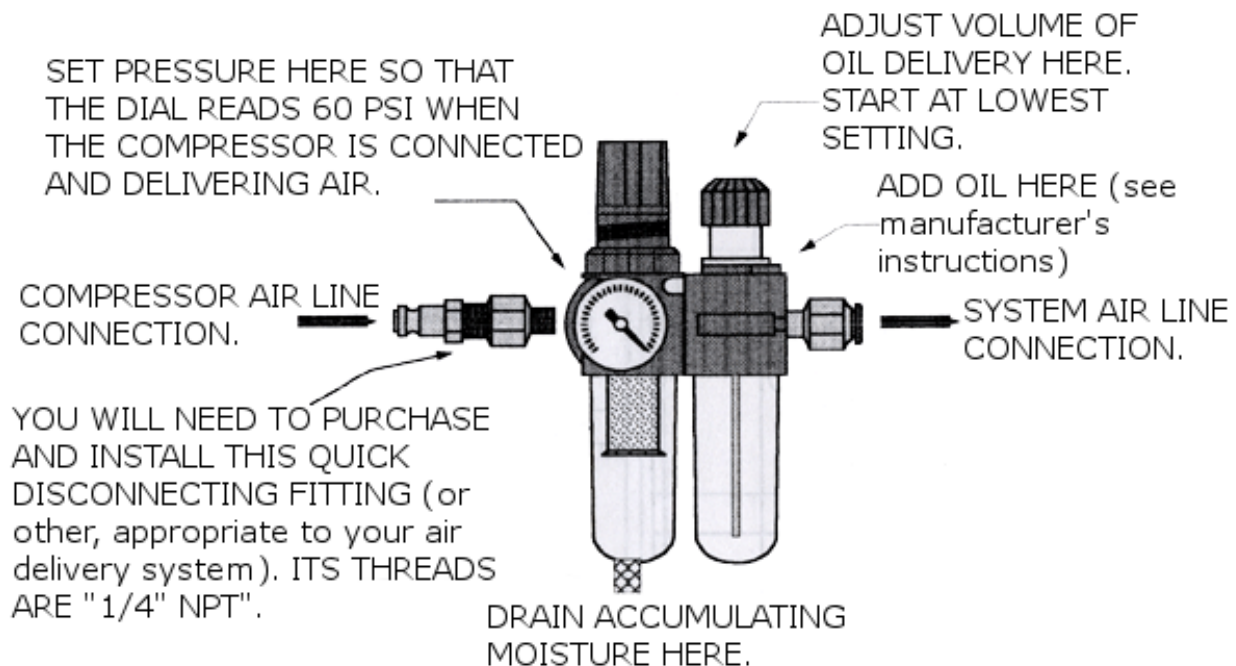


Abbildung 91 - FRL-Detail (kann variieren)

Wartung Ihres Systems

- 1) Überprüfen Sie die FRL wöchentlich (wenn Sie Ihren Webstuhl täglich benutzen).
- 2) Lassen Sie die Filterschale ab, wenn sich Kondenswasser ansammelt. Am Boden der Schüssel befindet sich eine Ablassschraube.
- 3) Wischen Sie die Gleitstangen der Shuttle-Box von Flusen ab.
- 4) Wischen Sie die Picker-Gleitstangen regelmäßig von Flusen ab.
- 5) Der Schaltgriff kann nach einer Weile klebrig werden. Ein Schmier spray kann auf den Schwenkmechanismus aufgebracht werden. Es wird empfohlen, regelmäßig Flusen auszublasen oder auszubürsten.

- 6) Überprüfen Sie die Schrauben und ziehen Sie sie nach Bedarf fest.
- 7) Passen Sie die verschiedenen Mechanismen nach Bedarf an.

HINWEIS:

Bitte trennen Sie die Luft von Ihrem Kompressor, bevor Sie Ihr System entleeren.

VERWENDUNG DES JACQ3G- WEBSTUHL

EINFÜHRUNG IN DIE WEBSTUHLSYSTEME

In diesem Abschnitt sollte die verschiedenen, erklären und zu klären s ystems, die Ihren AVL Jacq3G Jacquard - Webstuhl zu Funktion und bietet Beratung in der Arbeitsweise ermöglichen. Bitte lesen Sie diese Informationen sorgfältig durch, bevor Sie den Webstuhl verwenden.

Die CONTROL BOX (CPU oder CENTRAL PROCESSING UNIT)

Die Steuerbox enthält die Stromversorgung / Auszahlung und die elektrischen Komponenten für die Leiterplatten und die Magnete / Haken sowie für den E-Lift (falls für Ihren Jacq3G bestellt). Ihre Power Box wurde speziell nach Ihren elektrischen Spezifikationen gebaut, daher kann die Konfiguration Ihrer Box etwas von der in diesem Abschnitt abweichen, aber das Aussehen und die ungefähre Position sind ähnlich. Nachfolgend finden Sie eine Übersicht über die elektrischen Anforderungen. Stellen Sie sicher, dass Sie die korrekte Installation Ihres Jacq3G Loom ausreichend geplant haben.

HINWEIS:

Unter keinen Umständen sollte die Oberseite der Control Box ohne ausdrückliche, schriftliche Zustimmung von AVL Looms geöffnet werden, Inc.

Technische Daten der Jacquard Loom Control Box		
	3-20 Module	2 1 -48 Module
Höhe	0,5 m (20 Zoll)	38 "(0,97 m)
Gesamtbreite	0,46 m (18 Zoll)	0,46 m (18 Zoll)
Von vorne nach hinten	0,46 m (18 Zoll)	0,46 m (18 Zoll)
Gewicht, Basiswebstuhl (3 Module)	30 lbs. (13,7 kg)	<125 lbs. (<57 kg)

Leistungsanforderungen für Jacquard-Webstühle			
	4 Module (pro Netzteil)	Pro Modul	System

Elektrisches Eingangsmuster (MAX) **	12A bei 110V 6A bei 220 V.	5A bei 110 V. 2,5 A bei 220 V.	
Pneumatischer Eingang, A-Lift (MAX.) **			5CFM @ 100PSI
Elektrischer Eingang, E-Lift (MAX.) **			8A bei 110 V, 4A bei 220 V.
** Variiert je nach aktivierten Hooks			



Abbildung 92 - Steuerkasten, Seite 1 (mit Lüftungsschlitzen, Netzschalter und Stromquelle)

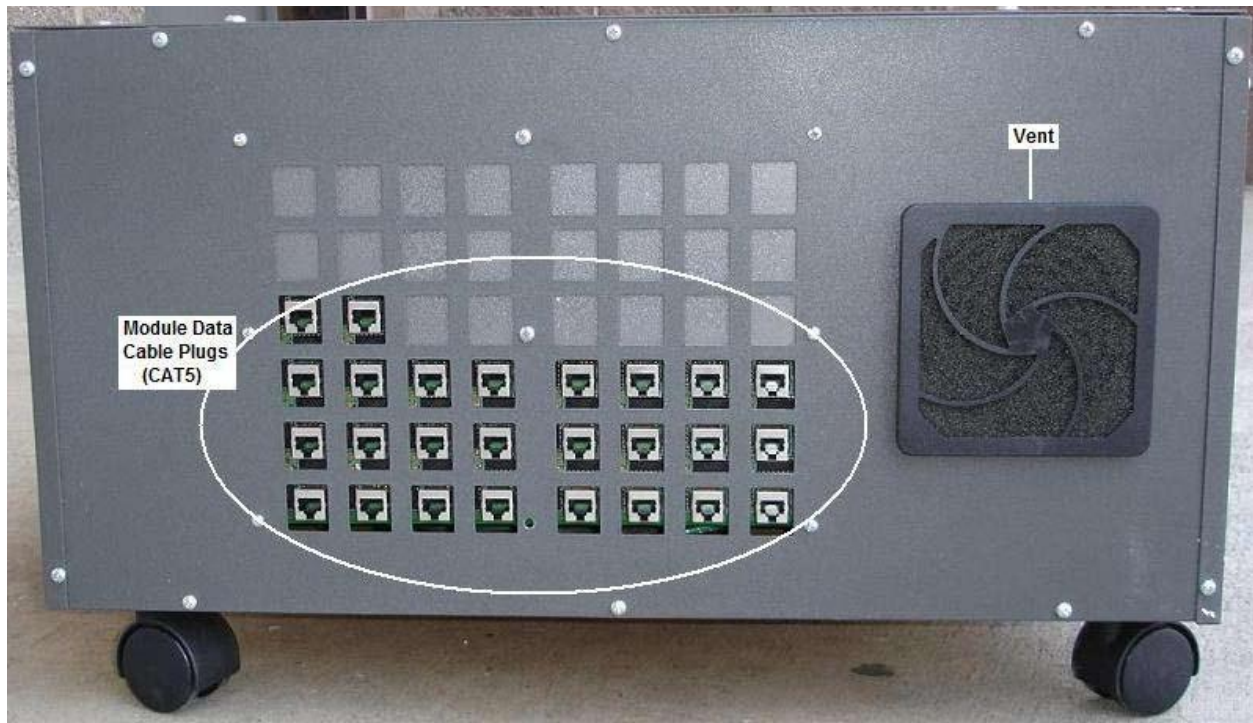


Abbildung 93 - Steuerkasten, Seite 2 (Anzeigen der Moduldatenkabelstecker –CAT5)



Abbildung 94 - Steuerkasten Seite 3 (zeigt die Netzkabelstecker der Treiberplatine)

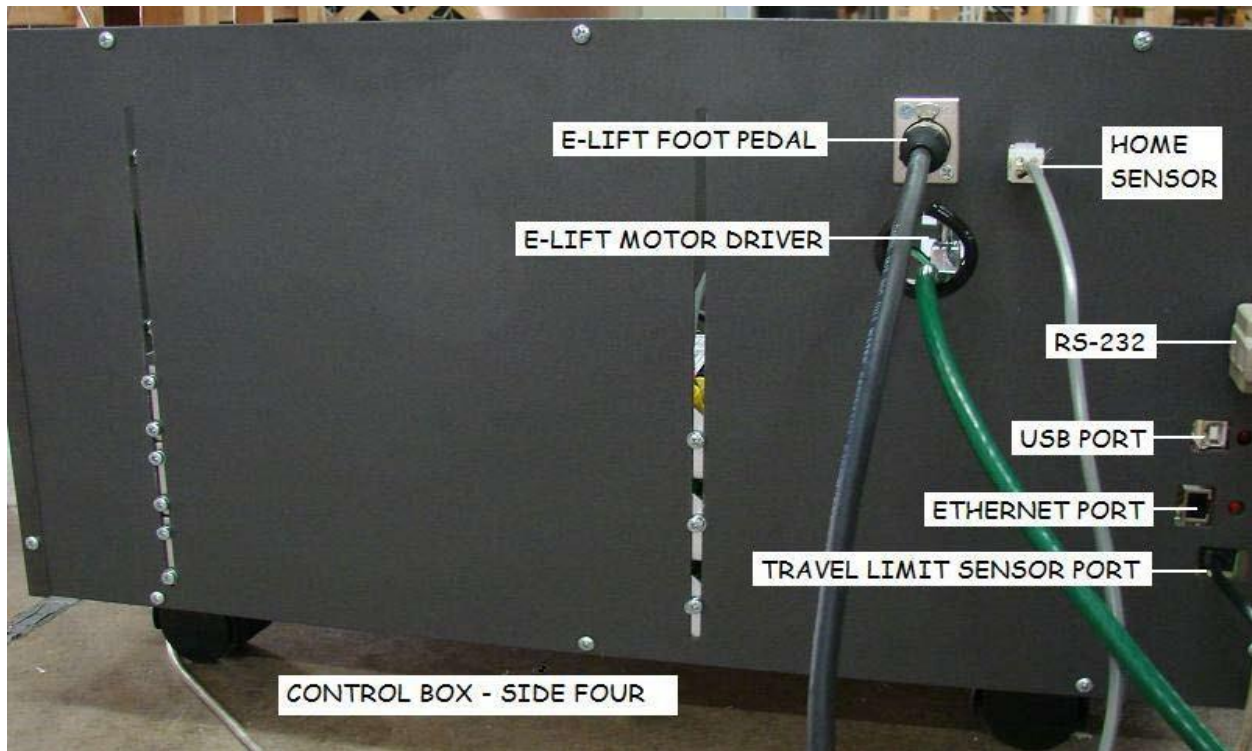


Abbildung 95 - Steuerkasten, Seite 4 (Anzeigen von E-Lift- und Computeranschlüssen)

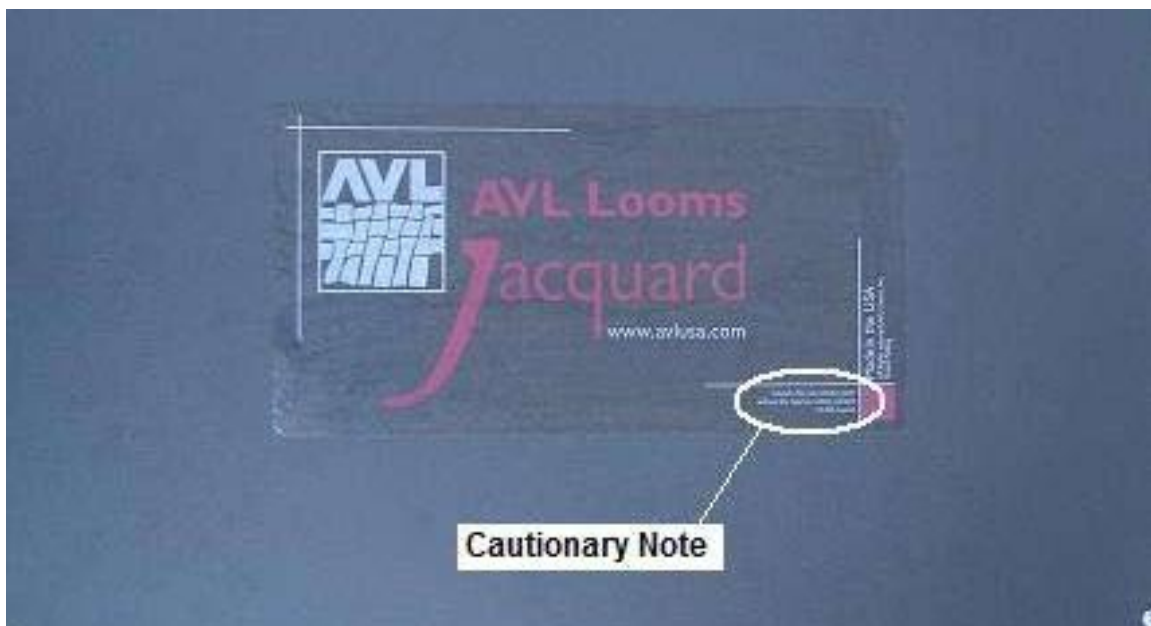


Abbildung 96 - Kontrollkästchen oben (mit Warnhinweis)

Hinweis:

Dies lautet: „Entfernen Sie die Abdeckung nicht ohne die ausdrückliche schriftliche Zustimmung von AVL Looms.“

MODULE (HAKEN- UND RAHMENBAUGRUPPEN)

Diese großen Stahlrahmen tragen die elektronischen Platinen, Haken, Litzen und Federn.

Die Reihenfolge der Hakennummern verläuft von links nach rechts und von hinten nach vorne. Der erste Haken im linken Rahmen ist # 1 ; Der letzte Haken in diesem Rahmen ist # 1 20. Der erste Haken im zweiten Rahmen von links ist # 1 2 1 und der letzte Haken in diesem Rahmen ist # 240 und so weiter über den Webstuhl. Der Haken Nr. 1 ist also der Haken, der sich am weitesten hinten am ERSTEN RAHMEN links befindet, und die höchste Hakennummer ist der Haken, der der Vorderseite am nächsten liegt, im LETZTEN RAHMEN rechts. (Bitte beachten Sie: Webstühle können mit nur drei Rahmen für insgesamt 360 Haken oder bis zu 48 Rahmen für eine Webmaschinenbreite von 72 Zoll für insgesamt 5.760 Haken ausgestattet werden.)

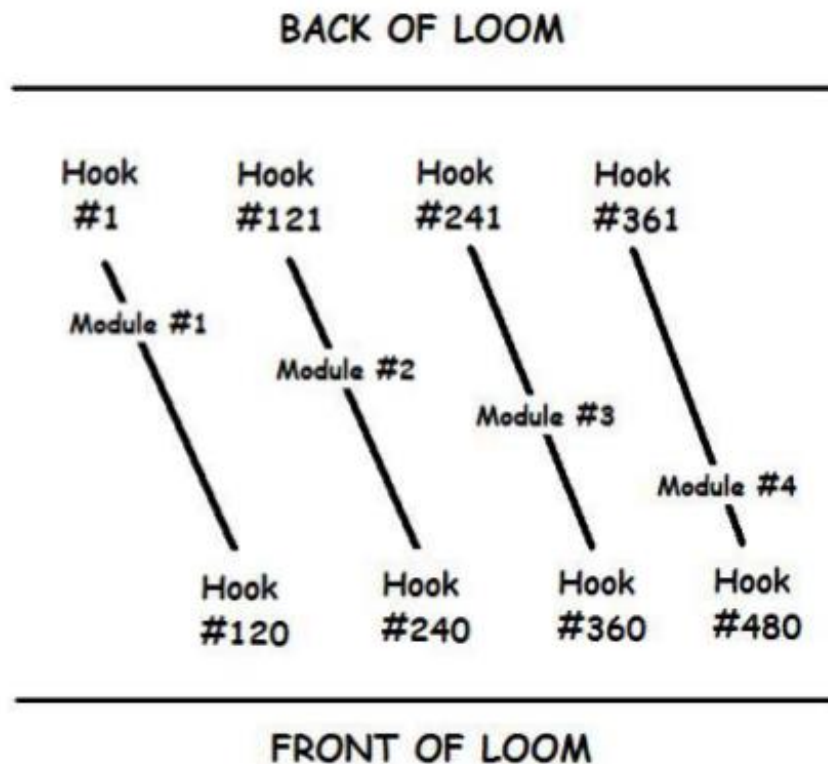


Abbildung 97 - Nummerierte Haken an Modulen

Hinweis:

Wenn nur ein Teil der Haken verwendet werden soll:

- a) Trennen Sie das CAT5-Kabel an der Steuerbox für die nicht verwendeten Rahmen und stecken Sie die CAT5-Kabel für die zu verwendenden Rahmen in die Stecker der Steuerbox, beginnend mit Stecker Nr. 1, 2 usw.
- b) Programmieren Sie alle nicht verwendeten Hooks in der Design-Software als leer.

Die Rahmenlichter

An der Vorderseite jeder Treiberplatine befinden sich zwei Lichter. Das TOP-Licht zeigt an, dass das Gerät eingeschaltet ist. Die untere Licht blinkt Informationsübertragung von der Control Box anzuzeigen. Sie leuchtet nur, wenn die Steuerbox Informationen überträgt, andernfalls leuchtet sie nicht.

Die Treiberplatine ist die Leiterplatte (die grüne Platine) auf jedem Rahmen, die Informationen an die elektronischen Komponenten und Leuchten überträgt. Es sendet die Energie zur Aktivierung an die ausgewählten Hooks. Die kleinen rechteckigen Kästen auf den Brettern sind die Treiber.

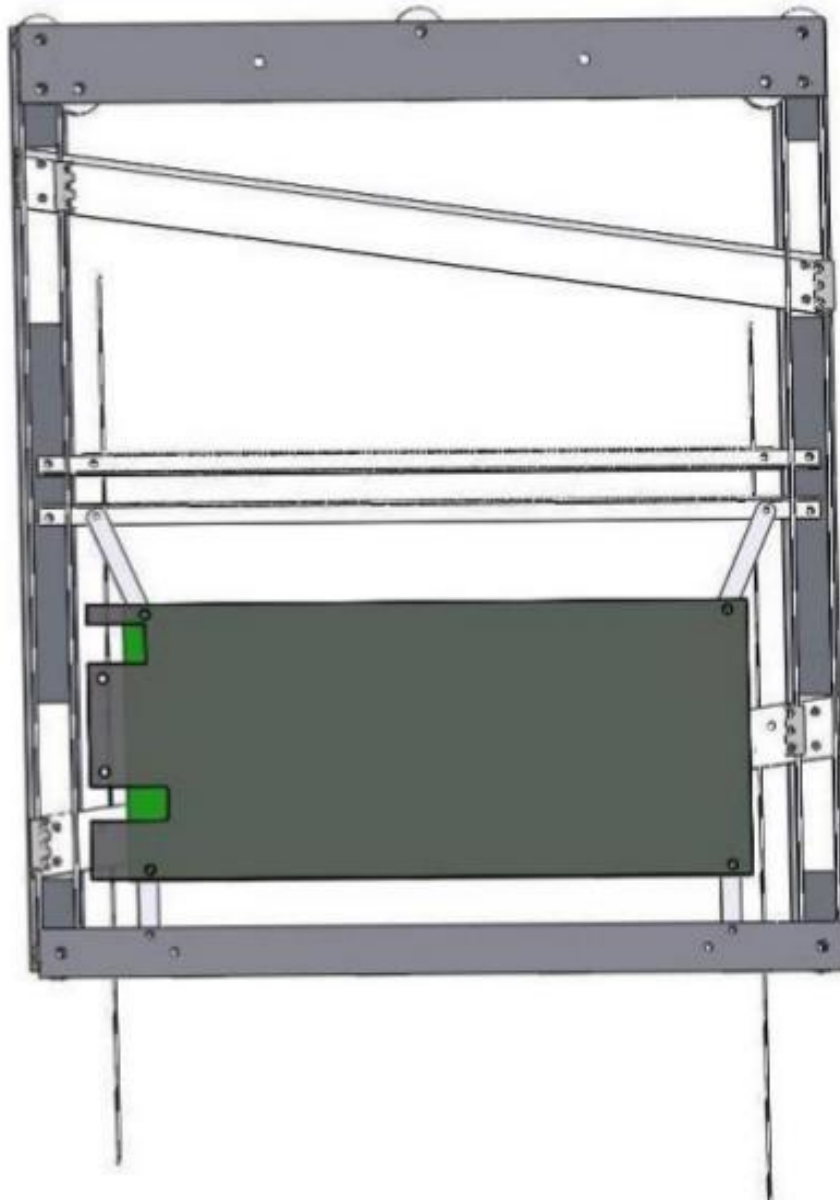


Abbildung 98 - Modul vorne

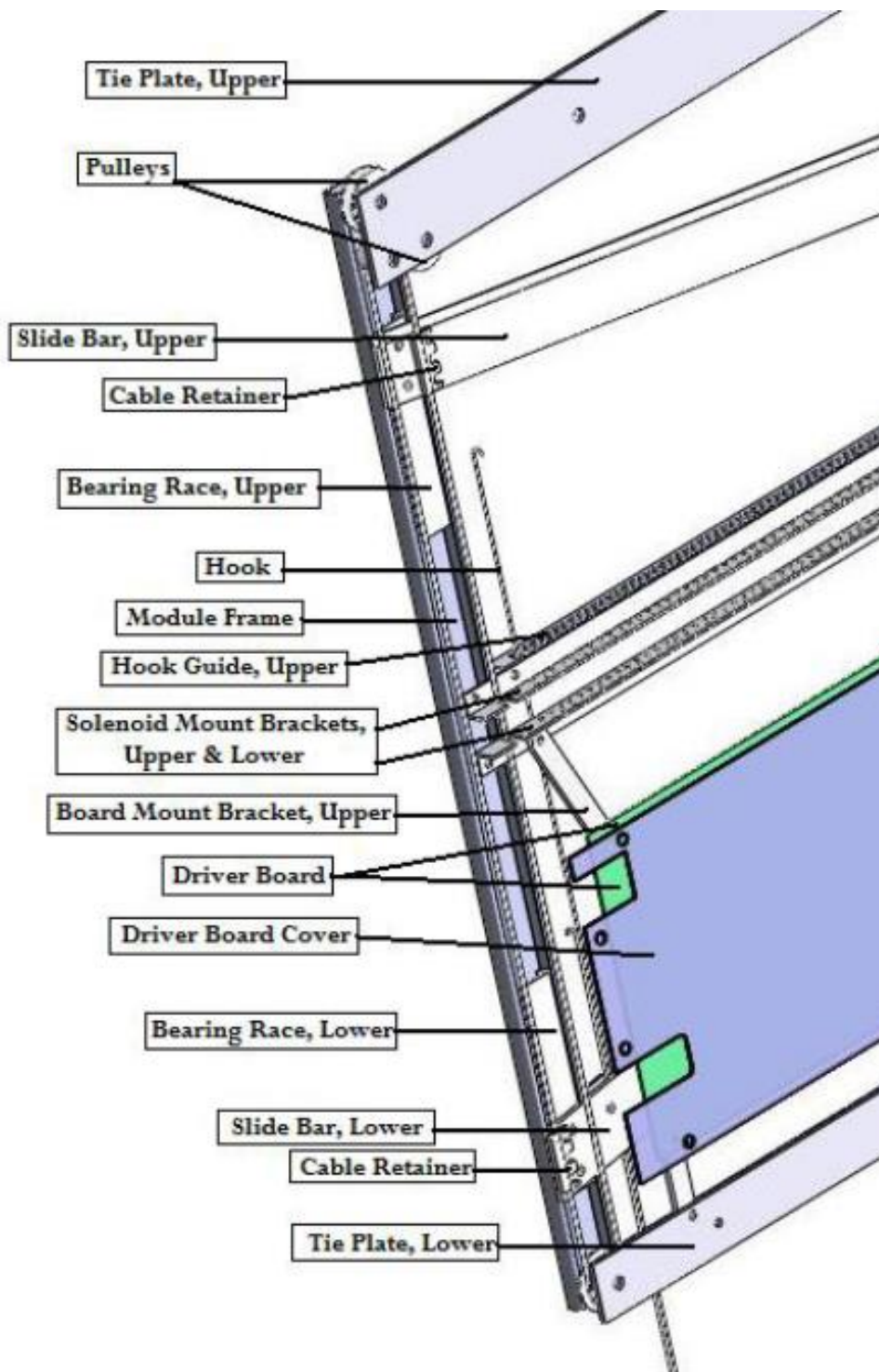


Abbildung 99 - Moduldetail vorne

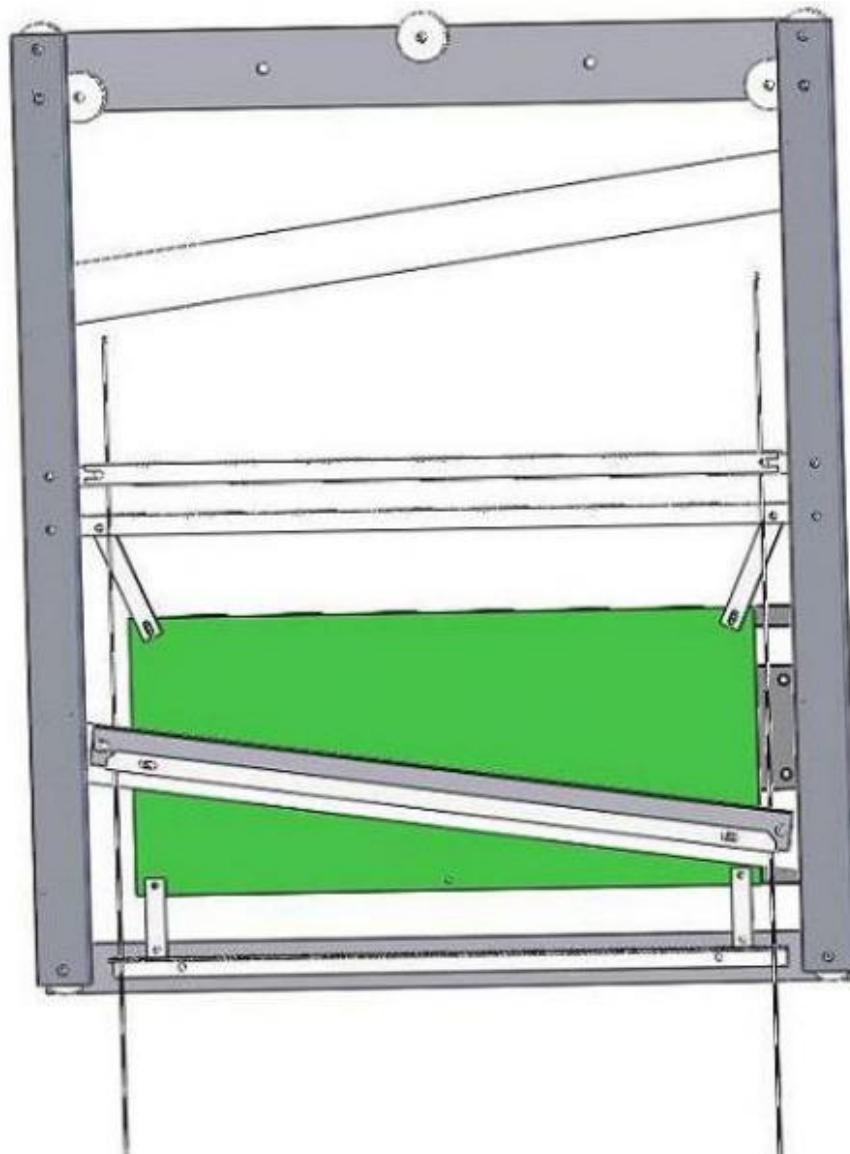


Abbildung 100 - Modul zurück

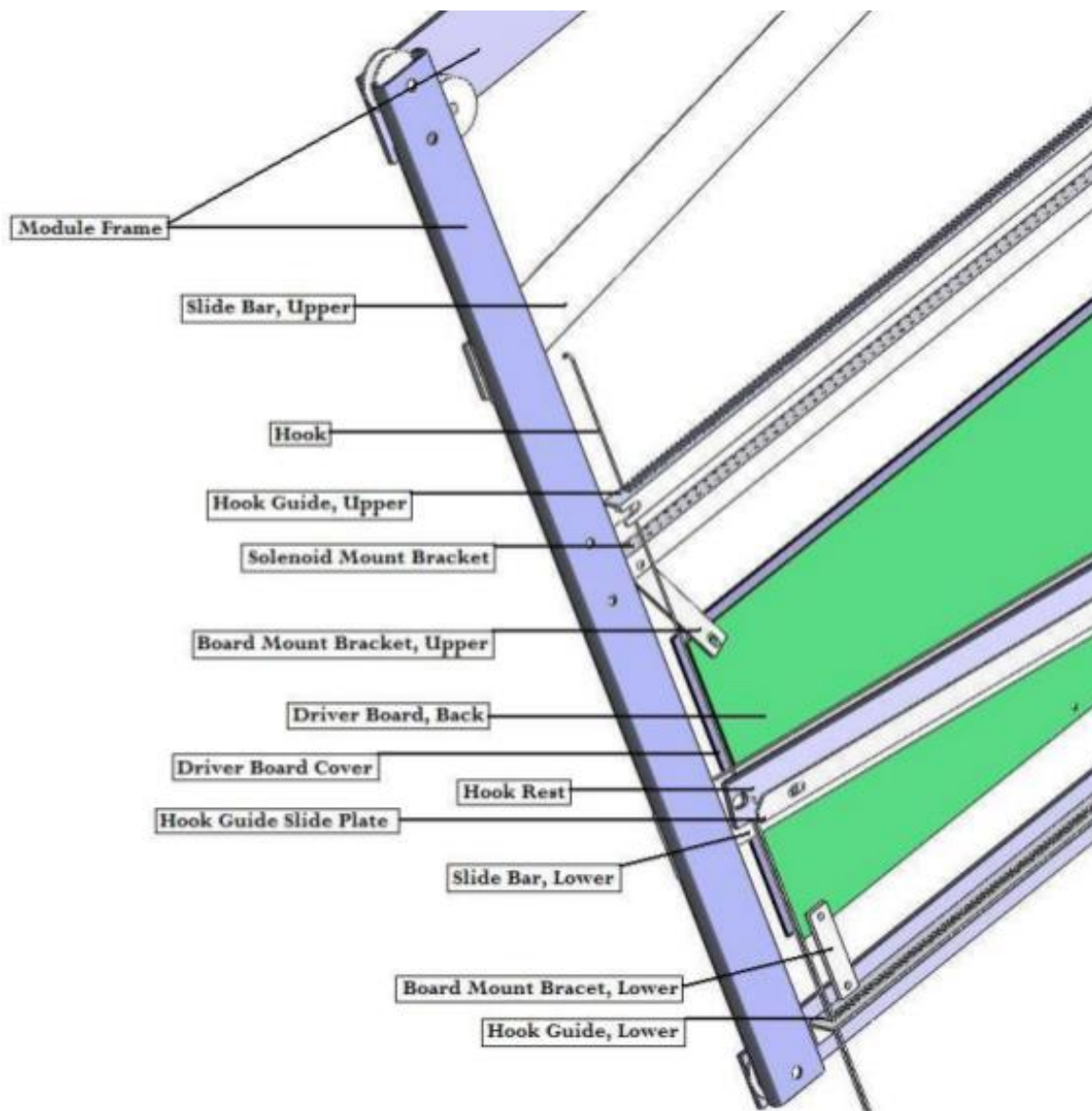


Abbildung 101 - Moduldetail zurück

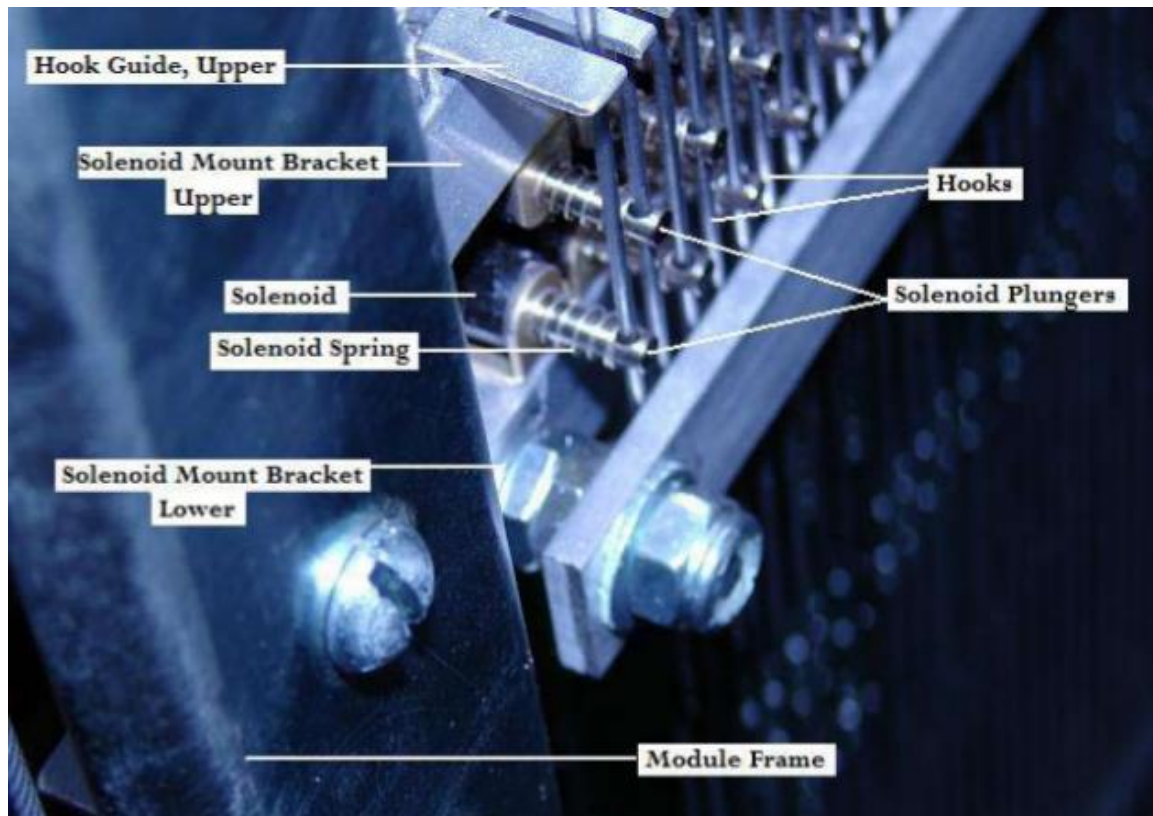


Abbildung 102 - Moduldetail, Rückseite, Magnetbaugruppe

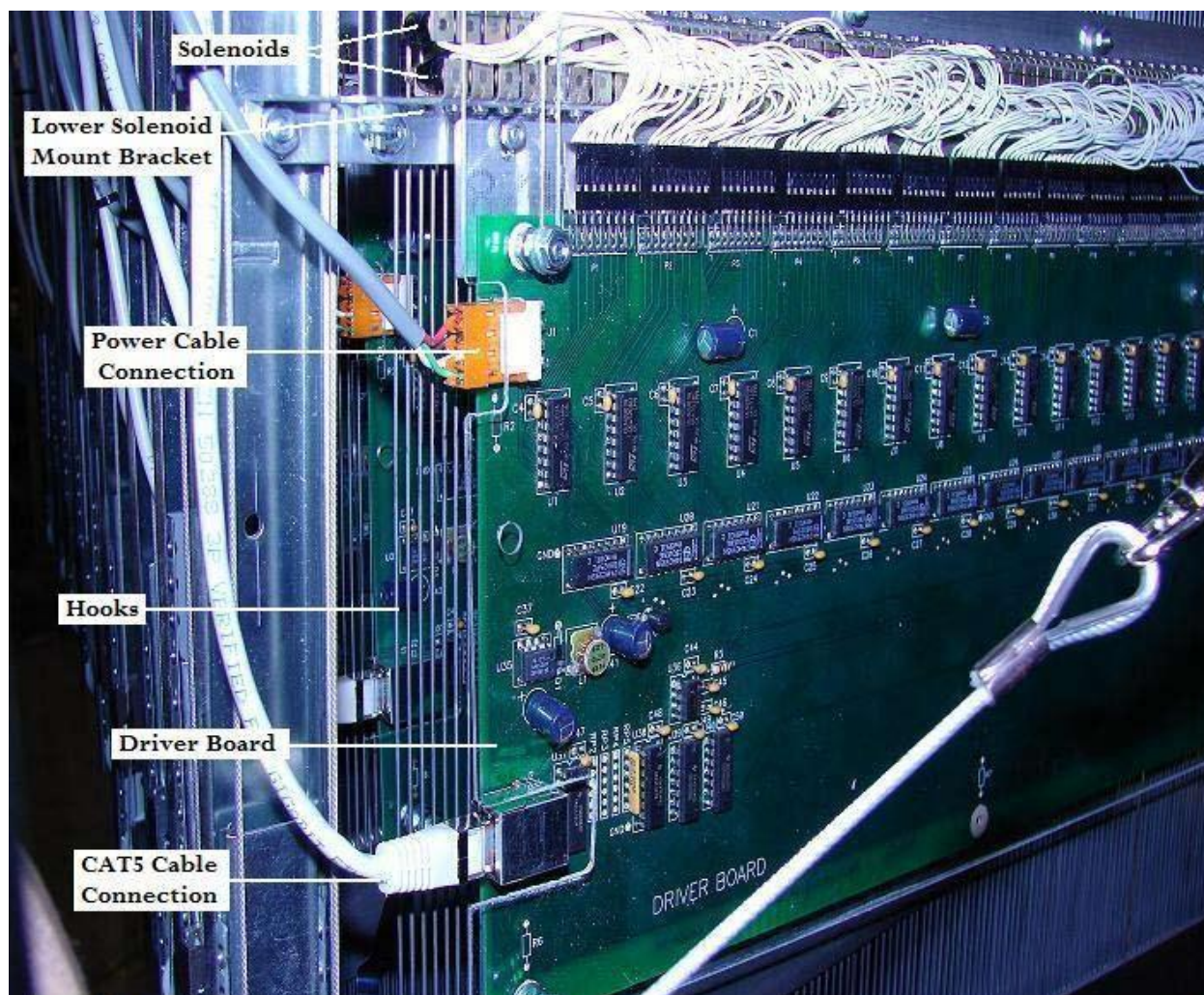


Abbildung 103 - Modul, Vorderseite, Treiberplatine



Abbildung 104 - Module, Vorderansicht mit Platinenbeleuchtung

WARP DENSITY ADJUSTMENT ASSEMBLY

Die Warp Density Adjustment Assembly, auch als „Dial-A-Sett“ bekannt, besteht aus zwei Rädern und einer Laufkette in der Mitte des rechten Schlosses.

Mit Dial-A-Sett können Sie die Einstellung Ihres Projekts erhöhen oder verringern oder leichter auf die Litzen zum Einfädeln zugreifen und sie in eine Position parallel zum Schläger und den vorderen Balken drehen.

Verkleinern die Dichte Warp

Zur Verringerung der Dichte oder sett, des Kett-, bewegt die Fraktionen voneinander entfernt, weg von dem Webstuhl Zentrum, und drehen sie an den Reed mehr parallel. Wenn Sie beim Einfädeln die Dichte verringern, können Sie leichter auf die Litzen / Haken zugreifen.

- 1) Drehen Sie das kreisförmige Rad oben an der Einstellbaugruppe im Uhrzeigersinn.

HINWEIS:

Es ist wichtig, die Antriebskabel durch Reiben an dem Rahmen zu verhindern. Um diese Art von Verschleiß zu vermeiden, ist es wichtig, die vertikale Ausrichtung der Antriebskabel (Verbinden der Antriebsscheiben mit den Rahmen) genau zu beachten.

- 2) Wenn sich die Rahmen voneinander entfernen, müssen Sie in regelmäßigen Abständen die Riemenscheiben über den Hakenrahmen erreichen und neu ausrichten, indem Sie sie vorsichtig nach außen drücken. Achten Sie dabei darauf, dass die vertikale Ausrichtung des Antriebskabels in Bezug auf beibehalten wird die Rahmen.

Erhöhen Sie die Warp-Dichte

Um die Kettichte zu erhöhen, bringen Sie die Hakenrahmen zurück in die Mitte des Webstuhls und in einem senkrechten Winkel zum Blatt. Dies wird auch ermöglichen es Ihnen, die Litzen zu bringen, einmal mit Gewinde, wieder in einen geraden Weg durch die Webmaschine von Kettbaum zu Schilf.

- 1) Drehen Sie das kreisförmige Rad oben an der Einstellbaugruppe gegen den Uhrzeigersinn.

Hinweis:

Beim Ändern der Kettichte ist es wichtig zu verhindern, dass die Laufwerkskabel an den Rahmen reiben. Um diese Art von Verschleiß zu vermeiden, ist es wichtig, die vertikale Ausrichtung der Antriebskabel (Verbinden der Antriebsscheiben mit den Rahmen) genau zu beachten.

- 2) Wenn sich die Rahmen zur Mitte und zueinander bewegen, müssen die Riemenscheiben in regelmäßigen Abständen über die Hakenrahmen nach oben gerichtet und neu ausgerichtet werden, indem sie vorsichtig nach innen gedrückt werden. Dabei ist darauf

zu achten, dass die vertikale Ausrichtung des Antriebskabels beibehalten wird Beziehung zu den Frames.

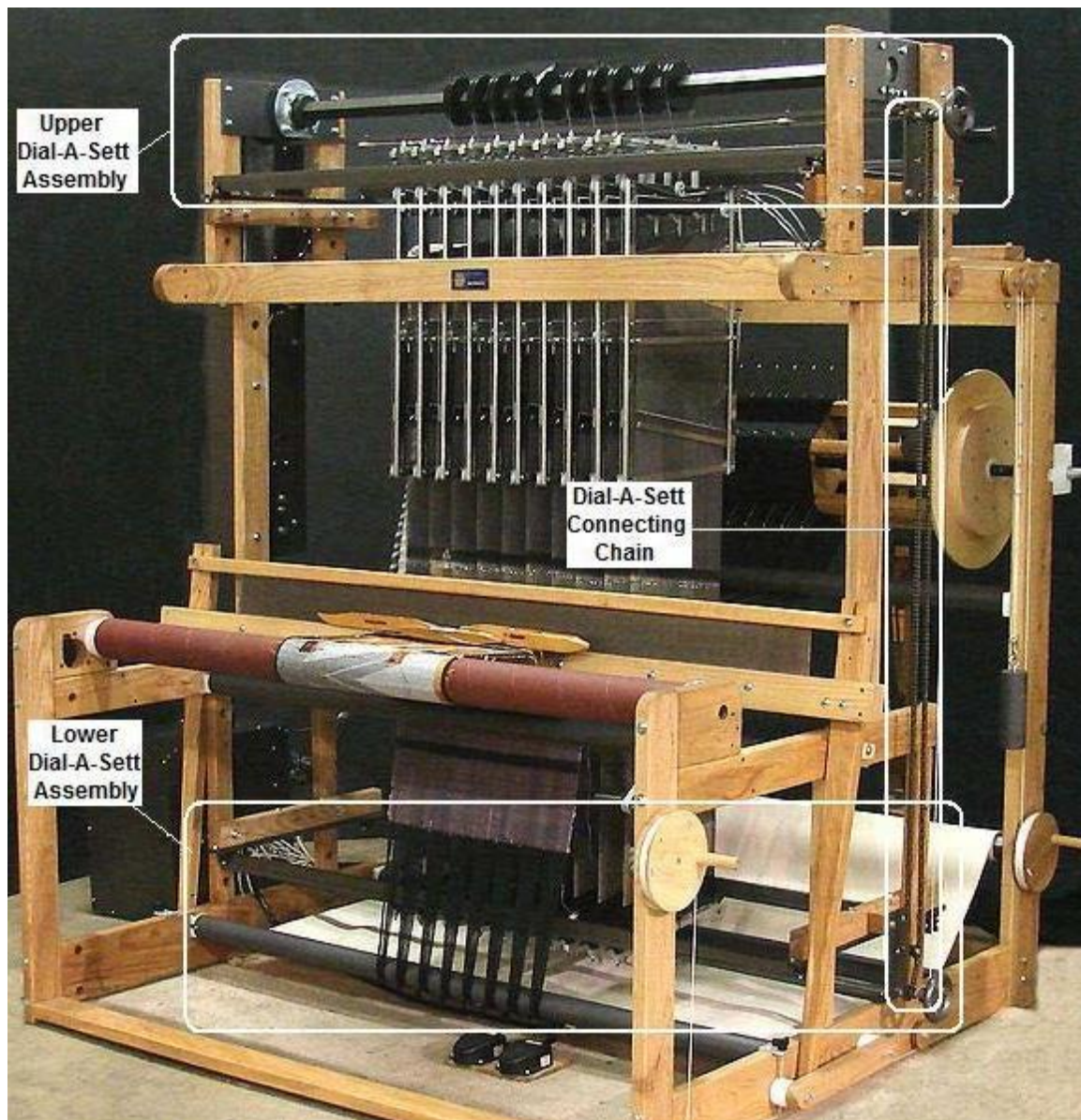


Abbildung 105 - Obere und untere Dial-A-Sett-Baugruppe

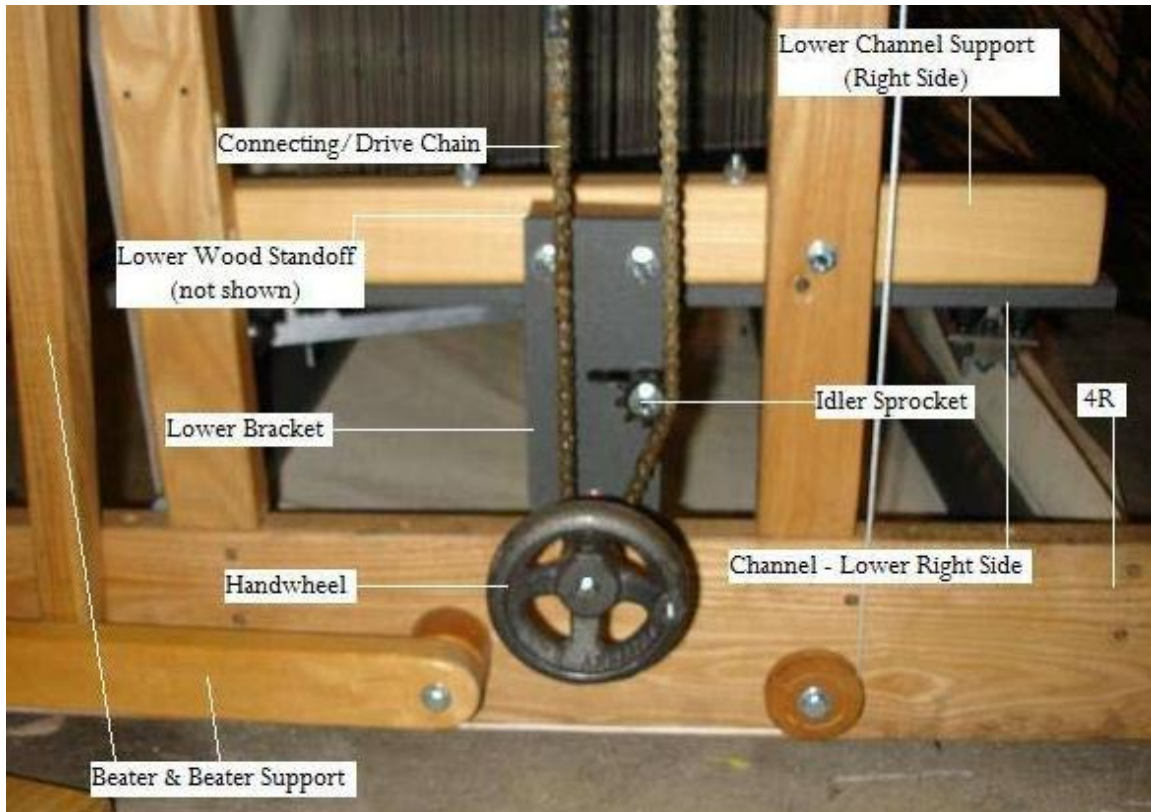


Abbildung 106 - Dial-A-Sett, Baugruppe unten rechts

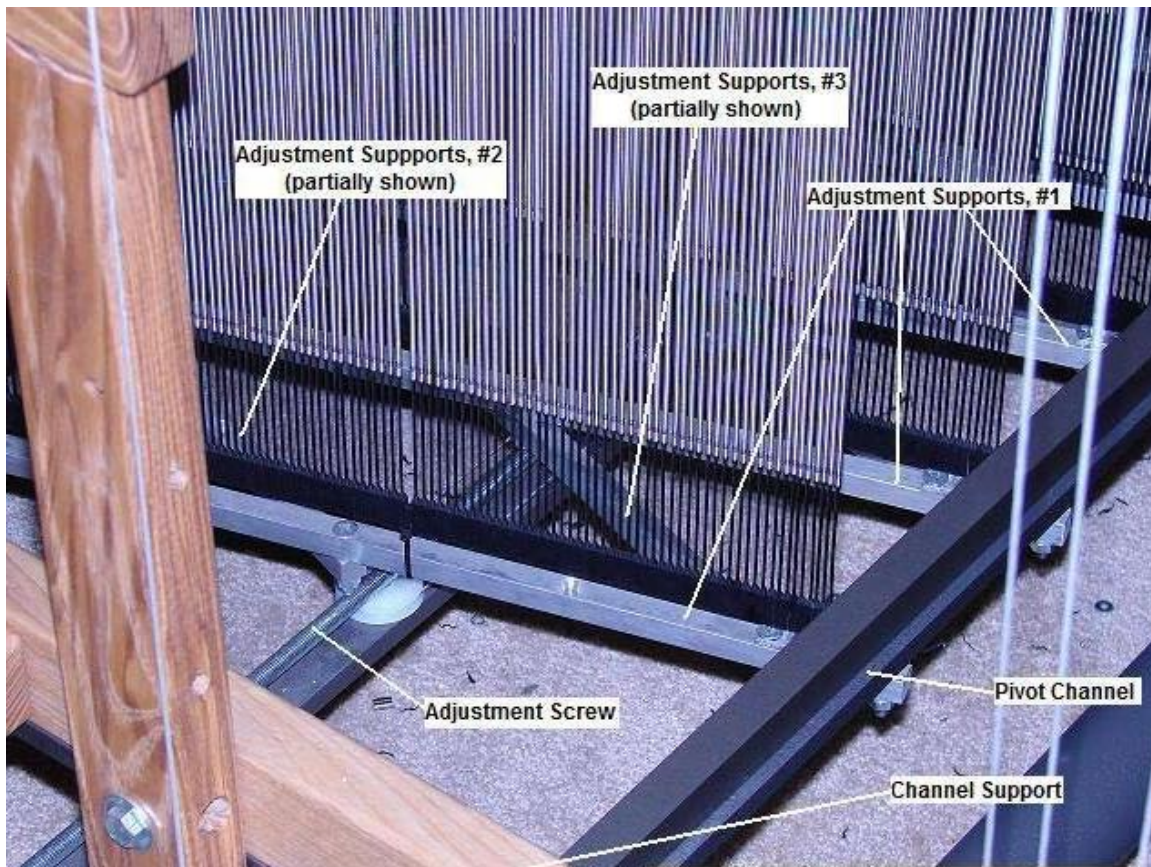


Abbildung 107 - Dial-A-Sett, unteres Detail

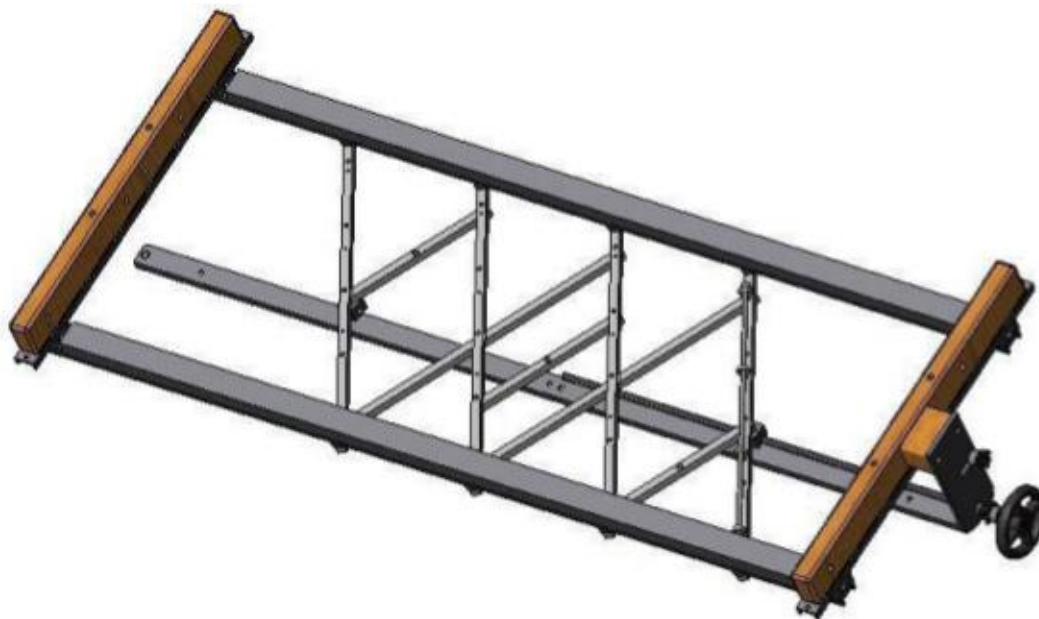


Abbildung 108 - Dial-A-Sett, untere Baugruppe

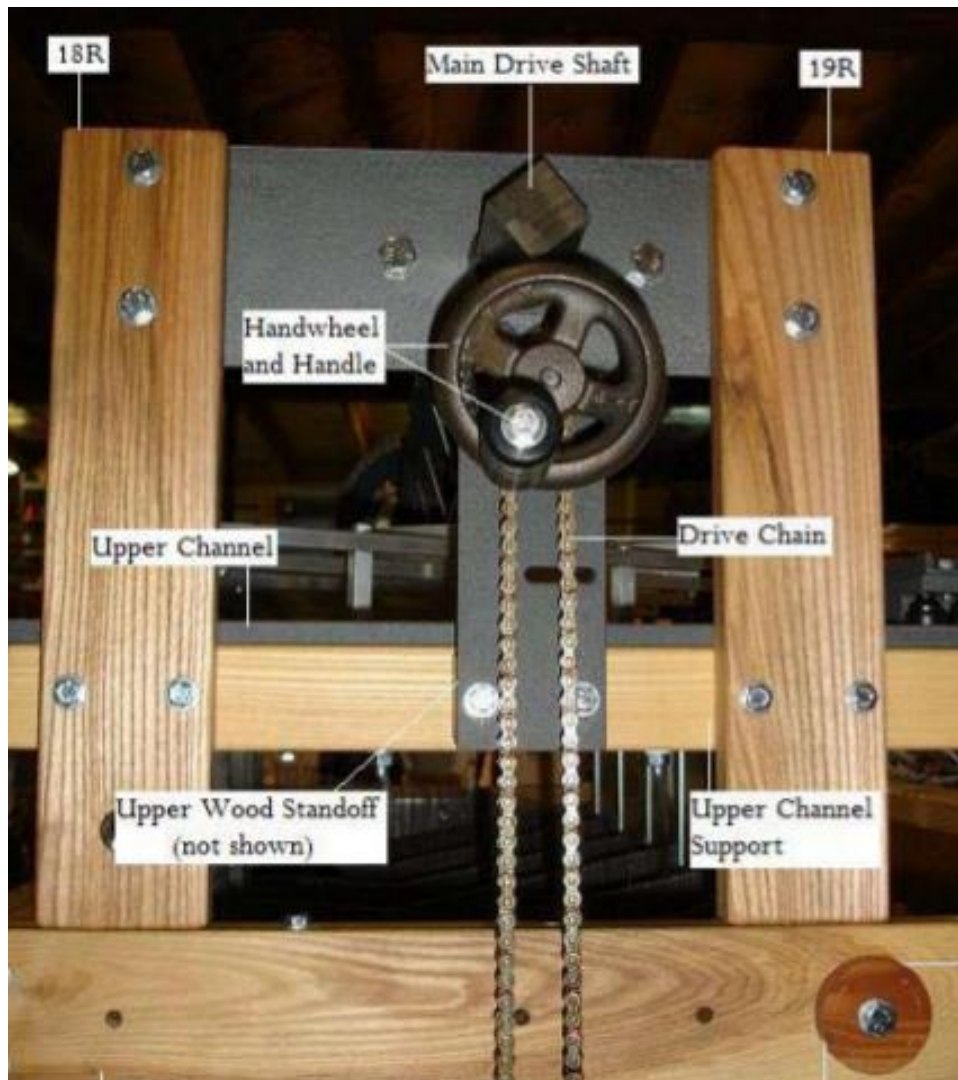


Abbildung 109 - Dial-A-Sett, Baugruppe oben rechts

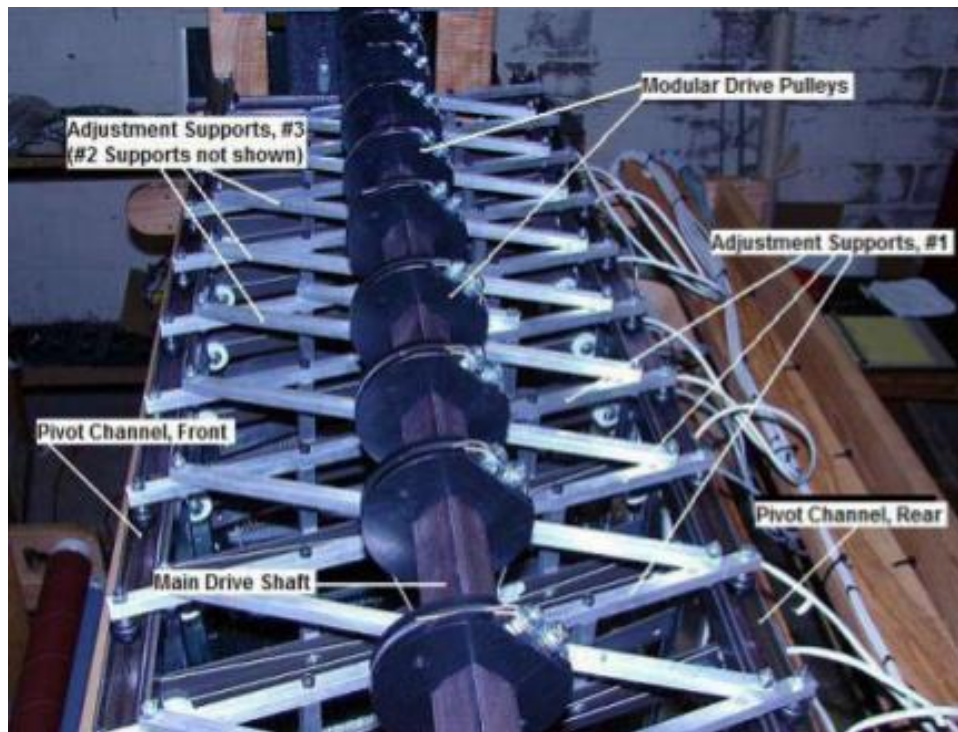


Abbildung 110 - Dial-A-Sett, oberes Detail



Abbildung 111 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe, Rückansicht



Abbildung 112 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe, Vorderansicht



Abbildung 113 - Dial-A-Sett, obere Baugruppe

SCHUPPENBETRIEB

Der AVL Jacq3 ist ein Counter-Marche-Mechanismus. Für jeden Schuppen werden alle Haken eingerastet, dh sie werden nach oben oder unten gezogen, um den Schuppen zu erstellen. Wenn diese Option zum Anheben ausgewählt ist, drückt der Magnet den Haken in die Position, die von der oberen Gleitschiene aufgenommen werden soll. Wenn es nicht angehoben werden soll, greift der Haken in die untere Gleitschiene ein und wird abgesenkt. Die Mechanik, die den Schuppenmechanismus antreibt, hängt von der Art des Webstuhls ab, sei es elektrisch (E-Lift) oder pneumatisch (A-Lift).

Sobald die Magnetspulen ausgelöst und die Auswahl getroffen wurde und der Schuppen aus irgendeinem Grund nicht innerhalb von 20 Sekunden geöffnet wird, werden die Magnetspulen deaktiviert. Dies ist eine Sicherheitsfunktion, die in die Hardware integriert wurde, um eine Überhitzung der Magnete zu verhindern. Wenn die Aktivität wieder aufgenommen wird, erfolgt die Auswahl für die letzte unvollständige Auswahl. Es ist keine Umkehrung erforderlich, um die Kontinuität zu gewährleisten.

Dieser doppelwirkende Schuppen wird durch gleichzeitiges Anheben und Absenken der Haken hergestellt. Im Schilf gibt es unter Spannung drei (Positionen für die Kette).

Warp Position	Beschreibung
Öffnen	Gleitschienen sind getrennt, der Schuppen ist OFFEN und bereit, das Shuttle zu empfangen. Die ausgewählten Haken wurden von der oberen Schiebeleiste hochgezogen und die nicht ausgewählten Haken wurden von der unteren Schiebeleiste abgesenkt.
Geschlossen	Schieberegler befinden sich am nächsten zueinander. Der Schuppen ist zwischen den Picks geschlossen. In dieser Position kommen die Kettfäden durch die Mitte der Schilfhöhe und befinden sich nicht in einer einzigen ebenen Ebene, sondern „schindeln“ oder kommen in einem leichten Winkel durch das Schilf, der für jedes Modul erneut wiederholt wird Schilf. Das erste Kettende in einem Modul befindet sich ungefähr in der Mitte des Blattes, und die nachfolgenden Kettenden verlaufen in einem Winkel, wobei sich das letzte Kettende in einem bestimmten Modul an einer etwas höheren Position im Blatt befindet. Dies wird für jedes Modul über das Blatt wiederholt. HINWEIS: In dieser Position dürfen die Haken niemals eingerastet werden. Zu diesem Zeitpunkt sollte keine Computerkommunikation stattfinden.
Im Ruhezustand	Die Gleitstangen sind getrennt, aber die Magnetspulen sind deaktiviert. Es wurde keine Auswahl getroffen und alle Haken ruhen auf der unteren Schiebeleiste. Die Haken sind gefallen und die Kette ruht beim Shuttle Race.

E-LIFT- BETRIEB

Schalten Sie den E-Lift an der Power Box ein

Befindet sich das Kettenrad beim Start noch nicht in der Ausgangsposition, bewegen sich Motor und Kettenrad sofort in die Ausgangsposition.

Starten der Schuppenaktivierung

Treten Sie auf das Pedal. Wenn das Pedal zum ersten Mal gedrückt wird, steigt die Kette aus dem Rennen.

Den Schuppen öffnen und schließen

Einzelaktion

Diese Einstellung für Ihre Pedalaktion dient dazu, die Bewegung der Module und Haken auf eine Bewegung zu beschränken. Mit anderen Worten, jedes Mal, wenn das Pedal betätigt wird, öffnen oder schließen sich die Haken nach Bedarf.

Doppelte Aktion

Diese Einstellung ist die Standardeinstellung und ermöglicht es Ihnen, mit einer Aktion von einem offenen Schuppen zum nächsten offenen Schuppen zu wechseln.

So wechseln Sie von Doppelaktion zu Einzelaktion

- 1) Treten Sie auf das Pedal und drücken Sie das Pedal weiter, während sich der Schuppen öffnet, bis sich die Gleitstangen gelöst haben und Sie nach dem Öffnen des Schuppens weitere fünf Sekunden auf das Pedal gedrückt haben.
- 2) Erst danach sollten Sie das Pedal loslassen. Dadurch wird die Einstellung im Programm geändert.

Wechseln von Einzelaktion zu Doppelaktion

- 1) Während der Schuppen geschlossen ist, drücken Sie das Pedal und drücken Sie das Pedal weiter, bis sich die Gleitstangen gelöst haben und Sie den Druck auf das Pedal nach dem Öffnen des Schuppens weitere fünf Sekunden lang fortgesetzt haben.

Ausschalten

Schalten Sie den Strom nicht aus, während die Haken angehoben sind. Dies führt zwar nicht zu sofortigen Schäden, aber die starke Wirkung des Kettenrads, das beim Start in die Ausgangsposition zurückkehrt, kann möglicherweise zu vorzeitigem Verschleiß der Teile führen.

- 1) Erstellen Sie eine Nullauswahl - dies kann auf drei Arten erfolgen:

- a. Verwenden Sie die Null-Pick-Taste im Loom-Steuerungsfenster und drücken Sie das Fußpedal erneut auf Null-Pick oder
 - b. Drücken Sie die Taste "C" auf Ihrer Tastatur ("C" für Schließen) oder schließen Sie Ihre Datei und treten Sie erneut oder
 - c. Wenn Sie sich im Double- Action-Modus befinden, wechseln Sie in den Single-Action-Modus, warten Sie 20 Sekunden, bis die Magnete in den Ruhemodus wechseln, und drücken Sie das Fußpedal erneut bis zum Null-Pick.
- 2) Sie werden feststellen, dass der Antriebswellenstopp am Home-Sensor positioniert ist und Sie die Stromversorgung an der Control Box sicher ausschalten können.

A-LIFT- BETRIEB

- 1) Schließen Sie Ihre Luftquelle an den Webstuhl an und testen Sie, indem Sie das Fußpedal drücken. Die Antriebswelle sollte sich voll rückwärts und dann vorwärts drehen.

Halten Sie die Antriebswelle hinten am Webstuhl

Ihr System ist außerdem mit einem Kippschalter ausgestattet, mit dem Sie bei Aktivierung die Antriebswelle zur Rückseite des Webstuhls halten können.

- 1) Den Schalter umlegen und dann auf das Fußpedal treten. Dadurch wird die Antriebswelle gehalten, bis der Knebel in die andere Richtung zurückgedreht wird.

Hinweis:

Sie verwenden den Kippschalter während der Modulinstallation. Während des normalen Webens verwenden Sie den Kippschalter jedoch im Allgemeinen nicht, da dies das Weben verlangsamt.

SCHRITTE ZUR ERSTEINRICHTUNG

Kabel anschließen

Schließen Sie alle Kabel wie in der folgenden Tabelle beschrieben an.

Verbindungstyp	Beschreibung
Treiberplatten-Stromkabel	Diese Kabel verbinden jeden Frame mit der Stromquelle und können in beliebiger Reihenfolge an die Control Box angeschlossen werden.
Cat-5-Kabel	Die numerische Reihenfolge ist für diese Kabel kritisch, da diese Kabel die Informationen an die Rahmen / Haken liefern. Jedes Kabel hat eine Nummer. Suchen Sie nach der passenden Nummer auf den Steckern. Wenn nur die mittleren drei Rahmen verwendet werden sollen, stecken Sie die drei entsprechenden Kabel unter # 1, # 2 bzw. # 3 in die Box.
Sensorkabel für das Ende der Fahrt	Passen Sie den farbigen Kragen an den Farbfleck auf der Control Box an. Dadurch werden die Informationen von den Sensoren an der Hauptantriebsachse und der Stützplatte an den Computer gesendet, um den nächsten Schuppen in der Sequenz zu signalisieren.
A C Stromkabel (s)	Verbindet die Control Box mit der Hauptstromquelle. Abhängig von Ihren Spezifikationen zum Zeitpunkt der Bestellung können eine oder mehrere vorhanden sein, und entweder 110 V oder 220 V.
E-Lift-Stromkabel	(Nur E-Lift) Dieses Kabel verbindet die in der Power Box enthaltene E-Lift-Einheit mit Ihrem Netzteil.
E-Lift-Treiberkabel	(Nur E-Lift) Dieses Kabel verbindet die E-Lift-Treibereinheit in der Power Box mit dem E-Lift-Motor.
Luftzufuhrschlauch	(Nur Luftheber) Schließen Sie das EIN / AUS-Ventil an, das sich oben hinten links am Webstuhl befindet (wie in der Position zum Weben festgelegt).
Serienkabel (Rs-232)	Dies ist der 9-polige Stecker, der den Computer mit dem Treiber in der Box verbindet.
Computerverbindungen	Es gibt drei verschiedene Methoden zum Herstellen einer Verbindung zwischen der Control Box und Ihrem Computer:

	<p>Ethernet USB Seriennummer</p> <p>Hinweis: Wenn Sie die Ethernet-Verbindung verwenden, müssen Sie ein CAT-5-Crossover-Kabel zwischen dem PC und dem Rabbit verwenden. Diese sind bei AVL oder einem örtlichen Computergeschäft erhältlich.</p>
--	--

Stellen Sie eine Verbindung über die Software her

- 1) Gehen Sie in JacqPoint zu Weave \ Jacquard Options und wählen Sie die Ethernet-Verbindung aus.
- 2) Wählen Sie „ IP-Adresse festlegen “ und stellen Sie die IP-Adresse auf 92.168.1 00.40 mit der Portnummer 23 ein.

Hinweis:

Notieren Sie sich die vorhandenen Einstellungen, bevor Sie Änderungen vornehmen, damit Sie sie später wiederherstellen können.

- 3) Gehen Sie auf Ihrem PC zur Systemsteuerung und wählen Sie "Netzwerkverbindungen".
- 4) Wählen Sie dann "LAN-Verbindung", um das Fenster "Eigenschaften" aufzurufen.
- 5) Scrollen Sie auf der Registerkarte "Allgemein" nach unten, bis Sie das "Internetprotokoll (TCP / IP)" auswählen können. Wählen Sie es aus und wählen Sie dann erneut "Eigenschaften".
- 6) Deaktivieren Sie das Optionsfeld " IP-Adresse automatisch beziehen " und wählen Sie stattdessen das Optionsfeld "Folgende IP-Adresse verwenden".
- 7) Geben Sie dann 92.168.1 00.4 für die IP - Adresse und 255.255.255.0 für die Subnetz - Maske. Es muss nichts anderes eingestellt werden.
- 8) Klicken Sie auf OK und die Ethernet-Verbindung von JacqPoint sollte verwendbar sein.

VERFAHREN ZUM VERZIEHEN

Jacquard Heddles sind nicht starr. Dieses Gerät toleriert keine signifikanten Verzerrungen in der Linie der Kettfäden durch den Webstuhl. Für beste Ergebnisse wird empfohlen, dass die Kettfäden unter Spannung vom Kettbaum durch die Litzen und durch das Schilf mit möglichst geringer seitlicher Verzerrung gehen.

Wickeln Sie die Kette auf den Kettbaum. Befolgen Sie die im Abschnitt Weben Ihres Benutzerhandbuchs für den Webstuhl der A-Serie beschriebenen Verzerrungsverfahren.

Spreizen die Hakenrahmen zu verringern den warp d ichte. Suchen Sie auf der rechten Seite des Webstuhls die Warp Density Adjustment Assembly. Drehen Sie den runden Griff an der Baugruppe im Uhrzeigersinn. Dies führt dazu, dass sich die Rahmen voneinander trennen und sich in Bezug auf das Blatt / die Vorderseite des Webstuhls in einer paralleleren Position drehen.

Entfernen Sie den Beater von der Vorderseite des Webstuhlrahmens. Auf diese Weise können Sie das Innere des Webstuhls durch die Rahmen erreichen, um die Kettfäden durch die Litzenaugen zu greifen und zu ziehen.

Fädeln Sie die Haken ein. Beginnen Sie in der Mitte Ihres Kettbalkens und fädeln Sie das mittigste Kettende durch das mittigste Hakenauge. Fahren Sie nun mit dem Einfädeln des nächsten Warpendes bis zum letzten Warpende auf dieser Kante fort. Gehen Sie zurück in die Mitte auf der anderen Seite und verziehen Sie sich von der Mitte zur anderen Kante. Stellen Sie sicher, dass Sie nicht die Kontinuität beim Einfädeln über die Mitte der Kette verloren haben. Dadurch wird sichergestellt, dass die Kette im Webstuhl zentriert ist.

Ersetzen Sie den Schläger und sley das Schilf, beginnend von der Mitte bis zu den Kanten.

Stellen Sie die Rahmen zum Weben in Position. Folgen Sie den Anweisungen für i die ncreasing w arp d ichte.

VERWENDEN DER JACQPOINT-SOFTWARE

Dieser Webstuhl muss in Verbindung mit der JacqPoint-Software (Version 2. verwendet werden. Diese Software ermöglicht eine Zeitüberschreitung von 20 Sekunden. Dies verhindert eine längere Aktivierung der Komponenten, die zu Schäden durch Überhitzung führen kann.

Achtung:

Verwenden Sie keine andere Version der JacqPoint-Software.

- 1) Öffnen Sie das JacqPoint-Programm.
- 2) Wählen Sie das gewünschte Muster.
- 3) Wählen Sie im Webmenü den richtigen Jacq Com Port aus. Im gleichen Fenster, deaktivieren Sie den Bildschirmschoner und wählen 20 Haken / Board System.
- 4) Wählen Sie auch im Webmenü die Option Loom Control. Wählen Sie die Start- und Endauswahl.
- 5) Drücken Sie die Eingabetaste und das Jacquard-Kontrollfenster wird geöffnet.
- 6) Das Jacquard-Kontrollfenster zeigt :
 - a. Gesamtauswahlanzahl.
 - b. Letzte Auswahl gewebt.
 - c. Aktuelle Auswahlnummer.
 - d. Nächste Auswahlnummer.
- 7) Sie können auch im Jacquard-Steuerfenster die Option Umkehren auswählen.
- 8) Wenn Sie das Muster verlassen und das Loom Control-Fenster schließen, werden Ihre Einstellungen gespeichert.

Achtung:

Wenn Sie bereit sind, erneut mit dem Weben zu beginnen, verwenden Sie die Option Fortsetzen im Menü Weben. Auf diese Weise können Sie mit dem zuletzt gewebten Pick fortfahren. Wenn Sie die Option "Fortsetzen" nicht verwenden, werden Ihre Einstellungen nicht gespeichert.

SCHMIERUNG

SCHMIERPLAN

Der Webmaschinenbesitzer ist dafür verantwortlich, den Schmierbedarf zu überwachen und den Zeitplan nach Bedarf anzupassen. Im Allgemeinen sollte der Webstuhl alle 320 Stunden gewebt werden. Dies wäre etwa alle zwei Monate, wenn der Webstuhl ständig benutzt wird. Fügen Sie eine Erinnerung in Ihren Kalender ein, ungefähr zu dem Zeitpunkt, an dem Sie damit rechnen, dass Sie so viel gewebt haben. Abhängig von den besonderen Bedingungen und der Umgebung Ihres Webraums muss Ihr Webstuhl möglicherweise mehr oder weniger häufig als hier vorgeschlagen geschmiert werden.

SCHMIERMITTELARTEN

Für Ihren Jacq3G-Webstuhl benötigen Sie zwei Arten von Schmiermitteln:

- Clear & Dry Spray Lubricant (wir empfehlen die Marke RZ-50)
- Klares Fett (wir empfehlen die Marke Tri-Flow)

Tri-Flow ist in Fahrradgeschäften erhältlich. RZ-50 ist in Baumärkten erhältlich.



Abbildung 114 - Trockensprühschmiermittel (RZ-50)

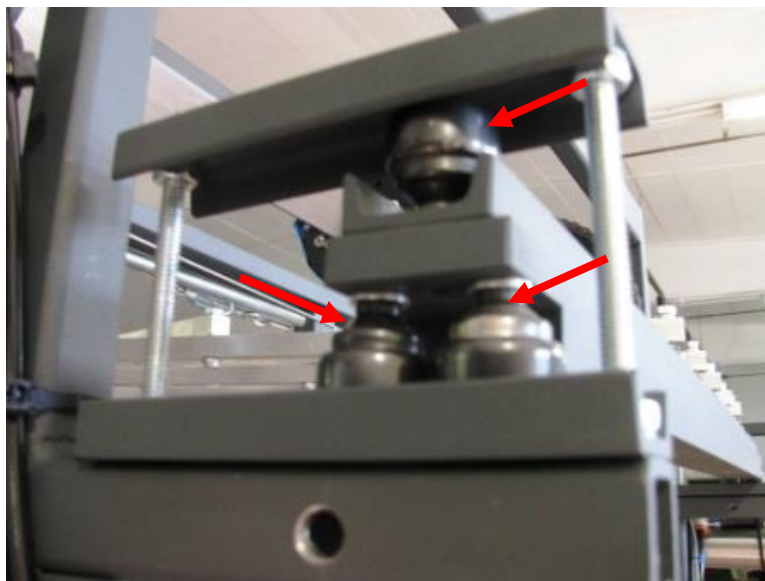


Abbildung 115 - Klares Fett (Tri-Flow)

VERWENDUNGSRORTE FÜR TROCKENSCHMIERMITTEL :

Die roten Pfeile und Kreise in den folgenden Bildern zeigen Schmierpunkte an.

Balltransfers



Es gibt mindestens 24 davon auf Ihrem Webstuhl. Sie möchten dort absprühen, wo der Rollerball den Kanal berührt.

Antriebskette



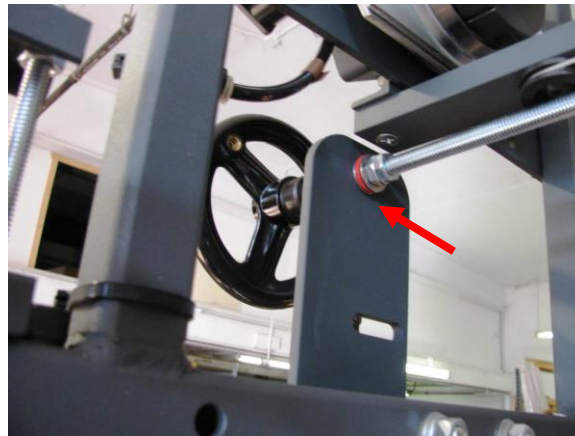
Die Kette und die Kettenräder sollten geschmiert werden.

Dial-A-Sett (DAS-Kette)



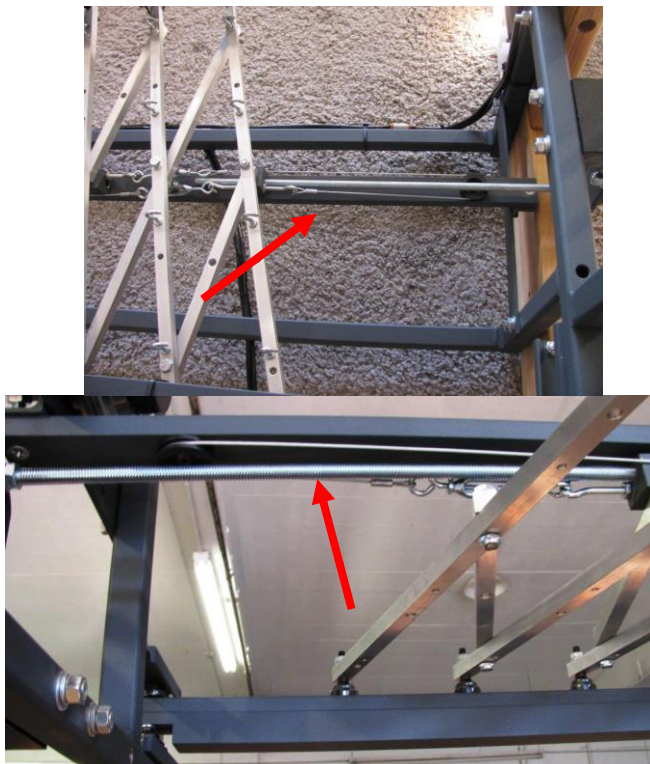
Die Kette und die Kettenräder sollten geschmiert werden.

DAS Axiallager



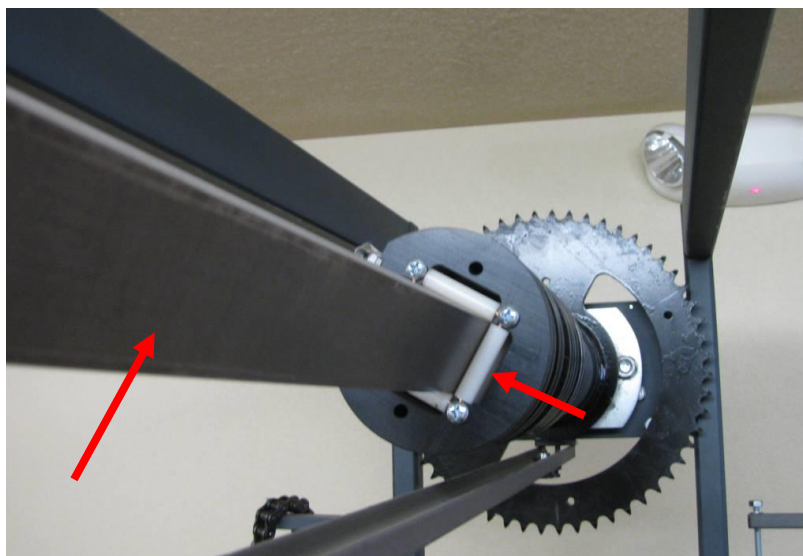
Es gibt vier davon (untere äußere, untere innere, obere innere, obere äußere)

DAS-Gewindestange und Einstellblöcke



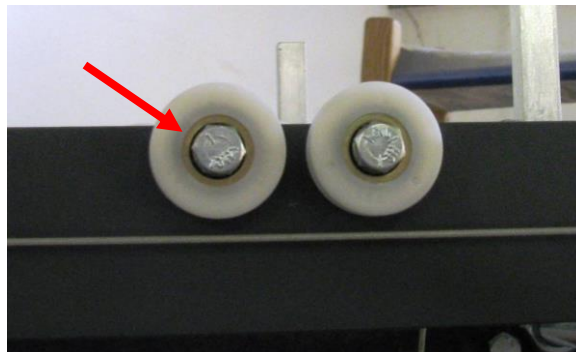
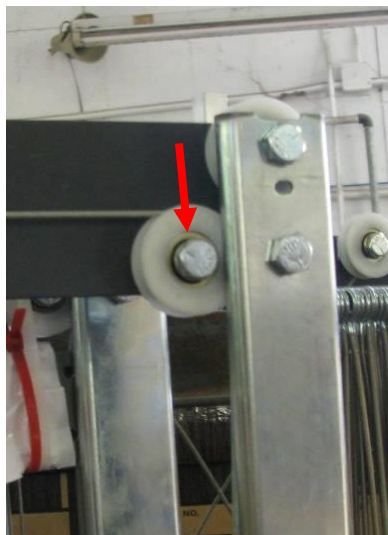
Stellen Sie sicher, dass sowohl die obere als auch die untere Gewindestange und die Einstellblöcke geschmiert werden.

Antriebswelle und Riemenscheibenrollen



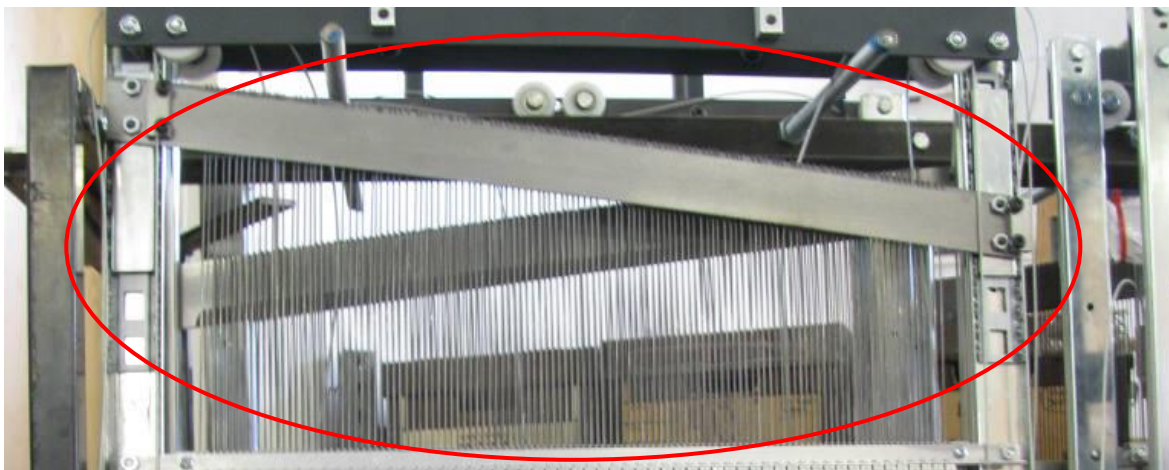
Schmiert alle vier Seiten und die Rollen.

Lager der Modulscheibe



Pro Modul gibt es acht Riemenscheibenlager.

Haken und Messer



Besprühen Sie diese mit Schmiermittel zum Schutz vor Rost.

Achtung:

KEIN SCHMIERMITTEL AUF DAS CIRCUIT BOARD Sprühen!

VERWENDUNGSRORTE FETT:

Gleitlager und Kanäle



A leicht in Rillen und direkt auf Kugellagern auftragen. Q-Tips eignen sich hervorragend für diese Arbeit.

FEHLERBEHEBUNG

FEHLERBEHEBUNG

Dieses Dokument enthält Informationen zur Fehlerbehebung und Einstellung der Jacq3G-Hakenmodule. Die in diesem Dokument behandelten Punkte befassen sich mit einem sehr großen Prozentsatz potenzieller Probleme und Anpassungen, auf die der Benutzer möglicherweise stößt. In diesem Leitfaden werden jedoch nicht alle potenziellen Bedenken behandelt. Wenden Sie sich an Ihren technischen Support von AVL, wenn Sie Ihr Problem in diesem Handbuch nicht lösen können.

VORSICHT:

Das Jacq3G-Hakenmodul birgt sowohl Quetsch- als auch Stromschlaggefahr. Zu den Quetschgefahren gehören: Lagerflächen zwischen Messern und Modulrahmen sowie zwischen Kabeln und stationärem Rahmen. Die Gefahr eines Stromschlags besteht überall auf der Leiterplatte, an den Magnetanschlüssen und am Stromeingangsanschluss. Das Arbeiten in diesen Bereichen, während der Webstuhl mit Strom versorgt wird und sich die Mechanismen bewegen, erfordert besondere Sorgfalt. Halten Sie Hände und Werkzeuge von diesen Bereichen fern, um Verletzungen zu vermeiden. Schalten Sie den Webstuhl aus oder trennen Sie das Modul vom Stromnetz, um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden.

Es gibt zwei Hauptursachen für Hakenungenauigkeiten oder Webfehler: Einfädelfehler und Geräteprobleme. Sie werden überrascht sein, wie oft Menschen Probleme mit ihrer Kette haben - selbst bei sehr erfahrenen Webern. Nach unserer Erfahrung ist es bei weitem die häufigste Ursache für Webfehler. Wir glauben, dass dies teilweise auf die Tatsache zurückzuführen ist, dass Jacquard-Maschinen, egal ob es sich um eine AVL- Maschine oder eine andere Marke handelt, viel kettenempfindlicher sind als Kabelbäume, was eine sehr hohe Genauigkeit beim Verziehen, Einfädeln und Sieben erfordert. Jacquardwebstühle tolerieren keine verdrehten Fäden hinter oder vor den Haken, steile Winkel von Seite zu Seite, die vom Balken oder vom Schilf ausgehen, oder sogar große Schwankungen der Fadenspannung über die Kette. Hier können Sie mit der Fehlerbehebung beginnen. Suchen Sie nach Fehlfäden, Fehlfäden oder Fadenüberkreuzungen, indem Sie Tabby weben und den Öffnungsschuppen beobachten. Sie möchten sicher sein, dass Sie alle Warp-Probleme lösen, bevor Sie mit dem Testen und Beheben von Geräten fortfahren.

AUSRÜSTUNG TESTS

Wir haben die folgenden Tests zusammengestellt, um Geräteprobleme zu diagnostizieren. Sie müssen das Geräteverhalten genau beobachten, um die

Ursachen zu unterscheiden. Da Sie möglicherweise nicht daran gewöhnt sind, Maschinen zu beobachten, müssen Sie möglicherweise mehrere Iterationen der Tests durchführen, um wirklich zu sehen, was passiert.

Test Nr. 1 :

Beobachten Sie den Magnetkolben ohne Strom zum Webstuhl. Tippen Sie auf den Kolben. Springt es schnell und einfach heraus? Steht es fest oder bewegt es sich träge? Wenn es nicht leicht herausspringt, liegt ein Problem mit der Fehlausrichtung vor. Fahren Sie mit **Test 1a fort**.

Test Nr. 1a :

Überprüfen Sie die Kolbenwirkung der umgebenden Haken. Wenn das Problem auf einen einzelnen Haken beschränkt ist, ist der einzelne Magnet möglicherweise falsch ausgerichtet. Überprüfen Sie dies durch Vergleich mit den umgebenden Magneten. Siehe Seite 178. Wenn das Problem mehrere Magnetspulen zu betreffen scheint, liegt ein Problem mit der Ausrichtung der Führung vor. Siehe Seite 178.

Test Nr. 2 :

Beobachten Sie den Magnetkolben ohne Strom zum Webstuhl. Tippen Sie auf den Kolben. Fühlt sich die Feder stärker oder schwächer an als die um sie herum? Wenn ja, haben Sie eine schlechte Kolbenfeder. Siehe Seite 182.

Test Nr. 3 :

Beobachten Sie den Magnetkolben in Aktion. Bleibt der Magnet beim Treten eines Null-Picks aktiviert oder wird er nie aktiviert, wenn er sollte ? In beiden Fällen haben Sie einen defekten Magneten. Siehe Seite 186.

Test Nr. 4 :

Beobachten Sie den schlecht benommenen Haken in Ruhe in der Mitte des Schuppens. Sitzt der Haken deutlich näher am oberen Messer als die anderen? In diesem Fall haben Sie eine schlechte Kolbenfeder (siehe Seite 182) oder einen schlechten Haken (siehe Seite 184).

Test Nr. 5 :

Beachten Sie die hintersten Haken, die sich in der Mitte des Schuppens befinden. Löschen die Haken das obere Messer? Wenn nicht, liegt ein Problem mit der Ausrichtung des oberen Messers vor. Siehe Seite 181.

Test Nr. 6 :

Beobachten Sie den sich schlecht benehmenden Haken am offenen Schuppen mit allen Haken nach unten. Will es mehr gedreht bleiben als die anderen Haken? Wenn Sie mit dem Finger leicht über das kurze Segment der Haken auf Sie zuziehen, fühlt sich der sich schlecht benehmende Haken steifer an / bietet er mehr Widerstand? Wenn ja, haben Sie eine kurze Segmentüberkreuzung. Siehe Seite 181.

Test Nr. 7 :

Beobachten Sie den sich schlecht benehmenden Haken in Aktion. Geht es häufig mit einem benachbarten Haken über / unter? Hat es eine abnormale Bewegung von Seite zu Seite oder von vorne nach hinten, wenn es durch die Führungen auf und ab gleitet? Wenn ja, ist es oder möglicherweise der angrenzende Haken schlecht. Siehe Seite 184.

Test Nr. 8 :

Beobachten Sie den Haken in Aktion und hören Sie genau zu. Vibrieren die Haken an diesem Modul erheblich als an anderen? Hörst du Quietschen? Die Haken und / oder Gleitlager müssen geschmiert werden. Siehe Seite 176.

Test Nr. 9 :

Vergleichen Sie die oberen und unteren Messer aller Module im offenen Schuppen mit allen Haken nach unten. Sind sie die gleichen Höhen und Winkel? Eine beobachtbare Winkeldifferenz ist eine rote Fahne, die sofort korrigiert werden muss, da sonst ein Lagerausfall auftritt. Kleine Abweichungen in Messerhöhen von weniger als $\frac{3}{4}$ "sind nicht von Belang. Größere Messerhöhenchwankungen bedeuten, dass Sie ein Problem mit der Messerausrichtung haben. Siehe Seite 181.

Wenn Sie diese Tests bestehen, aber immer noch ein Problem haben, liegt ein Problem mit der Platzierung der Magnetstange vor. Siehe Seite 181

AUSRÜSTUNG FIXES

Magnetausrichtung :

Überprüfen Sie, ob Sie feststellen können, in welche Richtung der Magnet gespannt ist. Lösen Sie die Magnetschrauben, drehen Sie den Magneten

vorsichtig in die richtige Ausrichtung und ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

Mittlere Führungsausrichtung :

Lösen Sie in der mittleren Schuppenposition die drei mittleren Führungsschrauben. Stellen Sie die mittlere Führung so ein, dass die kurzen und langen Hakensegmente perfekt ausgerichtet sind. Überprüfen Sie diese Ausrichtung vorne, hinten und in der Mitte des Moduls und ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

Ausrichtung der oberen Führung :

Wenn die Haken eine Vorwärts- oder Rückwärtsneigung aufweisen, stellen Sie die Sechskantmutter für die obere Führung so ein, dass die Haken vertikal sind. Lösen Sie die äußeren Sechskantmutter und fahren Sie die Haken mit Null-Picks nach oben und unten.

Beobachten Sie die Hakenausrichtungen in Bezug zueinander und zur oberen Führung, während Sie im offenen Schuppen von oben nach unten schauen und nach unten haken (Null-Pick). Wenn die Haken gepaart erscheinen, sind die Magnetbefestigungsstangen von vorne nach hinten falsch ausgerichtet.

Stellen Sie fest, welche Magnethalterung falsch ist, indem Sie beobachten, wie sich der Haken nach vorne oder hinten neigt, die Sechskantmutter lösen, die Magnethalterung schieben, bis die Haken nicht mehr gepaart sind, und dann die Hardware der Magnethalterung wieder festziehen.

Lösen Sie die äußeren Sechskantmutter für die obere Führung. Recyceln Sie die Haken mit Null-Picks nach oben und unten. Richten Sie die obere Führung mit etwas mehr Abstand zwischen den Haken aus und führen Sie sie zur Rückseite des Webstuhls. Hardware wieder festziehen.

Kurze Segmentüberkreuzung :

Wenn Sie einen bloßen Haken untersuchen, sehen Sie, dass er ein längeres und ein kürzeres Segment aufweist, die beide in kurzen U-Biegungen enden, wobei die beiden Segmente durch eine U-Biegung verbunden sind. Das kurze Segment kann sich hinter dem langen Segment oder benachbarten langen Hakensegmenten verfangen. In diesem Fall neigt der Haken stark zum Drehen. Das Beobachten und Fixieren bei einer engen Einstellung kann schwierig sein, so dass das Öffnen der Einstellung erforderlich sein kann. Bewegen Sie zum Fixieren einfach das kurze Segment von hinten in die richtige Position.

Messerausrichtung:

Messerwinkel: Wenn sich der Winkel eines Messers deutlich von den benachbarten Modulen unterscheidet, muss er vor jeder weiteren Verwendung des Webstuhls behoben werden. Andernfalls tritt ein Lagerausfall auf. Die Ausrichtungsverfahren für Messerwinkel und Messerhöhe sind gleich - siehe unten.

Messerhöhe: Messer Ausrichtungsprozedur erfordert, dass die Weblitze Federn aus dem Anker an der Unterseite des Webstuhls freigegeben werden, und dass die Webmaschine in der Mitte Schuppen sein. Wenn Sie fertig sind, schließen Sie die Federn wieder an und setzen Sie die Schuppenprogrammierung auf Doppelschuppen zurück.

Einstellung des oberen Messerwinkels: Lösen Sie die Kopfschrauben des Knopfkopfes für die am Messer montierten Antriebskabelklemmen. Das obere Messer sollte reibungslos gleiten, ohne die Kabelummantelung zu beschädigen. Schieben Sie das Messer, bis die vorderen und hinteren inneren Lagerträger die Hardware am unteren Ende des Lagerwegs berühren. Wenn der äußere Lagerträger zuerst die Hardware berührt, üben Sie zusätzliche Kraft aus, um die Kraft des inneren zum äußeren Träger zu überwinden, bis sich der innere Lagerträger in der richtigen Position befindet. Ziehen Sie die Kopfschrauben des Knopfkopfes wieder an.

Einstellung des unteren Messerwinkels: Lösen Sie die Kopfschrauben des Knopfkopfes für die am Messer montierten Antriebskabelklemmen. Das untere Messer sollte reibungslos gleiten, ohne die Kabelummantelung zu beschädigen. Schieben Sie das untere Messer, bis die vorderen und hinteren inneren Lagerträger $\frac{3}{4}$ "von der Hardware oben am Lagerweg entfernt sind. Wenn der äußere Lagerträger auf die Hardware trifft und verhindert, dass der innere Träger die Messung erreicht, üben Sie zusätzliche Kraft aus, um die innere bis äußere Trägerkraft zu überwinden, bis sich der innere Lagerträger in der richtigen Position befindet ($\frac{3}{4}$ "von der Hardware oben auf es Lagerweg). Ziehen Sie die Kopfschrauben des Knopfkopfes wieder an.

Platzierung der Magnetstange:

Stellen Sie die Magnethalterung schrittweise ein / testen Sie sie, bis das Problem behoben ist. Die inkrementelle Einstellung beträgt normalerweise eine halbe Umdrehung der Mutter. Test mit Tabby mit aktiviert abwechselnd die oberen und unteren Magnetstangen.

Die Einstellung kann unabhängig an der vorderen und hinteren Hardware vorgenommen werden. Es ist jedoch eine gute Idee, sowohl die Vorder- als

auch die Rückseite zu lösen, bevor Sie die Einstellung vornehmen, um ein Binden / Verbiegen der Magnetstange zu vermeiden.

Wählen Sie die Seite, die dem schlechten Haken am nächsten liegt. Wenn der fehlerhafte Haken relativ zentriert ist, passen Sie beide Hardwaresätze an.

Stellen Sie die Magnethalterung vom Messer weg, wenn sich der Haken anhebt, wenn dies nicht der Fall sein sollte. in wenn der Haken nicht anhebt.

Einstellung der Gleitstangen

Symptom -

Die Haken an der Rückseite des Moduls greifen nicht gleichmäßig in die Gleitschiene ein. Nachdem sichergestellt wurde, dass die betreffenden Magnete ordnungsgemäß funktionieren, kann dieses Versagen beim Anheben darauf hinweisen, dass die Position der Gleitschienen angepasst werden muss. Die Kabel, die die Bewegung der Stangen steuern, können sich vor dem Stabilisieren zunächst dehnen. Der Vorgang, mit dem die Balken eingestellt werden, wird hier beschrieben.

Notwendige Werkzeuge:

- Zange
- 5/32 "Inbusschlüssel

- 1) Positionieren Sie die Gleitstangen so, dass die Kette in der Mitte des Blattes positioniert ist. Dies ist keine normale oder wünschenswerte Position während des Webprozesses, da dies zu einer Beschädigung der Magnete führen kann. Daher muss bei diesem Schritt vorsichtig vorgegangen werden.
 - a. Führen Sie einen Lift ohne Webprogramm durch. Beenden Sie den Webmodus.
 - b. Betreiben Sie den E-Lift im Einzelmodus. Treten Sie, bis die Gleitstangen am nächsten beieinander liegen. Wenn der Webstuhl verzogen ist, wird die Kette in der Mitte des Schilfs platziert.
- 2) Wenn sich die Gleitschienen jetzt in unmittelbarer Nähe befinden, werden Sie feststellen, dass sich die Riemenscheiben auf der Antriebswelle gedreht haben, sodass die Innensechskantschrauben (SHCS), die die Kabel halten, zur Rückseite des Webstuhls zeigen.

- 3) Lösen Sie die Modulfedern von den unteren DAS-Haken.
- 4) Suchen Sie das Kabel, das an der Außenseite der Hinterkante des Moduls bis zur Antriebsscheibe ansteigt. Es wird unter der Riemenscheibe zur Vorderseite des Webstuhls geführt, bevor es über die Oberseite der Riemenscheibe gelangt, um unter dem Halter und vier SHCS befestigt zu werden.
- 5) Fassen Sie mit der Zange die Spitze des Kabels, das den Halter verlässt, und halten Sie die Spannung, während Sie die vier SHCS mit dem 5/32-Zoll- Inbusschlüssel lösen. Sie müssen das SHCS nicht entfernen. Lösen Sie es einfach so weit, dass sich das Kabel bewegen kann.
- 6) Halten Sie die Spannung am Kabel aufrecht, beobachten Sie den ersten (untersten) Haken am Modul und ziehen Sie am Kabel, bis der Haken die Gleitschiene um 1/2 bis 3/4 Zoll freigibt.
- 7) Halten Sie das Kabel in dieser Position, während Sie die vier SHCS an der Riemenscheibe wieder festziehen.

Entfernen und Ersetzen einer Magnetfeder

Es sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich. Der gesamte Haken muss entfernt werden, um den Kolben freizugeben und den Zugang zur Feder zum Austausch zu ermöglichen. Es wird empfohlen, entweder die Stoffaufbewahrungsschürze oder ein großes Papier (z. B. eine Zeitung) unter dem Webstuhl zu verteilen, um Kolben (klein) oder Federn (sehr klein) aufzufangen, die während dieses Vorgangs herunterfallen können.

Entfernen Sie den Haken

- 1) Stellen Sie sicher, dass der Webstuhl ausgeschaltet ist.
- 2) Haken Sie den kleinen schwarzen Clip zwischen Haken und Litze aus.
- 3) Heben Sie den Haken vorsichtig senkrecht an, bis die Unterseite des Hakens sowohl die untere als auch die mittlere Führung freigegeben hat, aber immer noch in der oberen Führung eingerastet ist. Vermeiden Sie Verwicklungen mit benachbarten Haken oder Biegen, indem Sie den Haken in vertikaler Ausrichtung mit benachbarten Haken halten. Wenn der untere Haken auf die obere Magnethalterung trifft, spreizen Sie den Haken vorsichtig, indem

- Sie das freie Ende (mit dem unteren Haken) leicht nach außen ziehen und den Aufwärtspfad fortsetzen.
- 4) Wenn der Haken die mittlere Führung freigegeben hat, können Sie beginnen, den Haken nach unten zu ziehen, indem Sie ihn in einem leichten Winkel herausziehen und zu sich hin ziehen, um die mittlere Führung freizugeben.
 - 5) Wenn der Haken so weit herausragt, dass sich der obere Haken direkt über der oberen Führung befindet, suchen Sie an der oberen Magnethalterung die am Haken befestigte Baugruppe aus Magnetkolben und Feder. Verwenden Sie Daumen und Zeigefinger Ihrer freien Hand, um den Kolben, die Feder und den Haken fest einzuklemmen. (Verwenden Sie dazu keine Zangen oder Greifwerkzeuge, da Sie den Kolben, die Feder oder den Haken beschädigen können.) Möglicherweise müssen benachbarte Kolben / Haken vorsichtig hineingedrückt werden, um Platz für Ihre Fingerspitzen zu schaffen. Dies wird diesen Einheiten nicht schaden.
 - 6) Während Sie den Kolben / die Feder / den Haken sanft, aber fest halten, müssen Sie möglicherweise den oberen Haken leicht drehen, damit er die obere Führung freigibt. Ziehen Sie nun den Haken nach unten und lösen Sie ihn von der oberen Führung.
 - 7) Lösen Sie die Klemme an der Hakenbaugruppe erst, wenn der Haken auf einer Arbeitsfläche liegt. (Dies ist der beste Weg, um zu vermeiden, dass diese winzige Feder verloren geht). Halten Sie die Baugruppe auf einer Arbeitsfläche, lassen Sie den Griff los und die Feder fällt einfach vom Kolben. Der Kolben bleibt am Haken.

Installieren Sie die neue Feder an der Haken- / Kolbenbaugruppe

- 1) Halten Sie den Kolben in der Nähe des oberen Hakens und drehen Sie den Haken von sich weg und den Kolben in Ihre Richtung. Setzen Sie die neue Feder auf den Kolben in der Nähe des oberen Hakens und drücken Sie alles zusammen, um am Haken zu bleiben, genauso wie Sie den Haken oben entfernt haben.

Installieren Sie den Modulhaken neu

- 1) Wenn der Kolben und die neue Feder am Haken eingeklemmt sind, nähern Sie sich der oberen Führung von unten und setzen Sie den oberen Haken wieder in die richtige Position in der oberen Führung ein. Stellen Sie sicher, dass der obere Haken in die gleiche Richtung

- zeigt wie die anderen oberen Haken. Sobald sich der Haken von der oberen Führung entfernt hat, suchen Sie das kleine Loch im Magneten und drücken Sie den Kolben mit der neu montierten Feder vorsichtig in das Loch. Üben Sie mit einem Finger an einer Hand leichten Druck auf den Kolben aus, um den Kolben / die Feder an Ort und Stelle zu halten, bis sich der Haken in der mittleren Führung stabilisiert hat.
- 2) Bewegen Sie den Haken mit der anderen Hand nach oben, bis die Unterseite des Hakens die mittlere Führung freigegeben hat.
 - 3) Senken Sie den Haken durch seinen Platz in der mittleren Führung.
 - 4) Sie können jetzt den Kolben loslassen und die Abwärtsbewegung fortsetzen, bis der Haken in den Raum auf der unteren Führung fallen kann und der untere Haken auf der unteren Gleitschiene ruht.
 - 5) Schließen Sie den Haken mit dem kleinen schwarzen Clip wieder an der Litze an. Achten Sie dabei darauf, dass sich der Haken nicht verdreht oder mit benachbarten Haken, Litzen oder Federn verwickelt.

Entfernen / Ersetzen eines Modulhakens

Es sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich.

So entfernen Sie den Modulhaken

- 1) Stellen Sie sicher, dass der Webstuhl ausgeschaltet ist. Es wird empfohlen, entweder die Schürze oder ein großes Papier (z. B. eine Zeitung) unter dem Webstuhl zu verteilen, um Kolben (klein) oder Federn (sehr klein) aufzufangen, die während dieses Vorgangs herunterfallen können.
- 2) Haken Sie den kleinen schwarzen Verbindungshaken zwischen dem Modulhaken und der Litze aus.
- 3) Heben Sie den Haken vorsichtig senkrecht an, bis die Unterseite des Hakens sowohl die untere als auch die mittlere Führung freigegeben hat, aber immer noch in der oberen Führung eingerastet ist. Vermeiden Sie Verwicklungen mit benachbarten Haken oder Biegen, indem Sie den Haken in vertikaler Ausrichtung mit benachbarten Haken halten.

- 4) Wenn der untere Haken auf die obere Magnethalterung trifft, spreizen Sie den Haken vorsichtig, indem Sie das freie Ende leicht in Ihre Richtung ziehen und den Aufwärtspfad fortsetzen.
- 5) Wenn der Haken die mittlere Führung freigegeben hat, können Sie beginnen, den Haken nach unten zu ziehen, indem Sie ihn in einem leichten Winkel herausziehen und zu sich hin ziehen, um die mittlere Führung freizugeben.
- 6) Wenn der Haken so weit herausragt, dass sich der obere Haken direkt über der oberen Führung befindet, suchen Sie an der oberen Magnethalterung die am Haken befestigte Baugruppe aus Magnetkolben und Feder. Verwenden Sie Daumen und Zeigefinger Ihrer freien Hand, um den Kolben, die Feder und den Haken fest einzuklemmen. (Verwenden Sie dazu keine Zangen oder Greifwerkzeuge, da Sie den Kolben, die Feder oder den Haken beschädigen können.) Möglicherweise müssen benachbarte Kolben / Haken vorsichtig hineingedrückt werden, um Platz für Ihre Fingerspitzen zu schaffen. Dies wird diesen Einheiten nicht schaden.
- 7) Während Sie den Kolben / die Feder / den Haken sanft, aber fest halten, müssen Sie möglicherweise den oberen Haken leicht drehen, damit er die obere Führung freigibt. Ziehen Sie nun den Haken nach unten und lösen Sie ihn von der oberen Führung.
- 8) Lassen Sie die Klemme an der Hakenbaugruppe erst los, wenn der Haken auf der Arbeitsfläche liegt. (Dies ist der beste Weg, um zu vermeiden, dass diese winzige Feder verloren geht). Halten Sie die Baugruppe über eine Arbeitsfläche, lassen Sie den Griff los und die Feder fällt vom Kolben.

Zusammenbau der Haken- / Kolbenbaugruppe

- 1) Schieben Sie den Kolben entlang der Hakenwelle, um ihn vom Haken zu entfernen, und schieben Sie ihn auf Ihren Ersatzhaken. Richten Sie den oberen Haken von sich weg und den Kolben auf Sie. Setzen Sie die Feder auf den Kolben in der Nähe des oberen Hakens und drücken Sie alles zusammen, um am Haken zu bleiben.

So installieren Sie den Modulhaken neu

- 1) Kehren Sie zum Webstuhl zurück und setzen Sie den oberen Haken wieder in die richtige Position in der oberen Führung ein. Sobald sich der Haken von der oberen Führung entfernt hat, suchen Sie

- das kleine Loch im Magneten und drücken Sie den Kolben / die Feder vorsichtig in das Loch. Verwenden Sie einen Finger an einer Hand, um den Kolben / die Feder an Ort und Stelle zu halten, bis sich der Haken in der mittleren Führung stabilisiert hat.
- 2) Bewegen Sie den Haken mit der anderen Hand nach oben, bis die Unterseite des Hakens die mittlere Führung freigegeben hat.
 - 3) Senken Sie den Haken durch seinen Platz in der mittleren Führung.
 - 4) Sie können jetzt den Kolben loslassen und die Abwärtsbewegung fortsetzen, bis der Haken in den Raum auf der unteren Führung fallen kann und der Haken auf der unteren Gleitschiene ruht.
 - 5) Verbinden Sie den Haken mit dem kleinen schwarzen Verbindungshaken wieder mit der Litze. Achten Sie dabei darauf, dass sich der Modulhaken nicht verdreht oder mit benachbarten Haken, Litzen oder Federn verwickelt.

Entfernen und Ersetzen eines Magneten

Der gesamte Haken muss entfernt werden, um den Kolben, den Haken und die Feder freizugeben und den Zugang zum Magneten zum Austausch zu ermöglichen. Es wird empfohlen, entweder die Stoffaufbewahrungsschürze oder ein großes Papier (z. B. eine Zeitung) unter dem Webstuhl zu verteilen, um Kolben (klein) oder Federn (sehr klein) aufzufangen, die während dieses Vorgangs herunterfallen können.

Entfernen Sie den Haken

- 1) Stellen Sie sicher, dass der Webstuhl ausgeschaltet ist.
- 2) Haken Sie den kleinen schwarzen Clip zwischen Haken und Litze aus.
- 3) Heben Sie den Haken vorsichtig senkrecht an, bis die Unterseite des Hakens sowohl die untere als auch die mittlere Führung freigegeben hat, aber immer noch in der oberen Führung eingerastet ist. Vermeiden Sie Verwicklungen mit benachbarten Haken oder Biegen, indem Sie den Haken in vertikaler Ausrichtung mit benachbarten Haken halten.
- 4) Wenn der untere Haken auf die obere Magnethalterung trifft, spreizen Sie den Haken vorsichtig, indem Sie das freie Ende (mit

- dem unteren Haken) leicht nach außen ziehen und den Aufwärtspfad fortsetzen.
- 5) Wenn der Haken die mittlere Führung freigegeben hat, können Sie beginnen, den Haken nach unten zu ziehen, indem Sie ihn in einem leichten Winkel herausziehen und zu sich hin ziehen, um die mittlere Führung freizugeben.
 - 6) Wenn der Haken so weit herausragt, dass sich der obere Haken direkt über der oberen Führung befindet, suchen Sie an der oberen Magnethalterung die am Haken befestigte Baugruppe aus Magnetkolben und Feder. Verwenden Sie Daumen und Zeigefinger Ihrer freien Hand, um den Kolben, die Feder und den Haken vorsichtig einzuklemmen. (Verwenden Sie dazu keine Zangen oder Greifwerkzeuge, da Sie den Kolben, die Feder oder den Haken beschädigen können.) Möglicherweise müssen benachbarte Kolben / Haken vorsichtig hineingedrückt werden, um Platz für Ihre Fingerspitzen zu schaffen. Dies wird diesen Einheiten nicht schaden.
 - 7) Während Sie den Kolben / die Feder / den Haken sanft, aber fest halten, müssen Sie möglicherweise den oberen Haken leicht drehen, damit er die obere Führung freigibt. Ziehen Sie nun den Haken nach unten und lösen Sie ihn von der oberen Führung.
 - 8) Lassen Sie die Klemme an der Hakenbaugruppe erst los, wenn der Haken auf einer Arbeitsfläche liegt. (Dies ist der beste Weg, um zu vermeiden, dass diese winzige Feder verloren geht). Halten Sie die Baugruppe auf einer Arbeitsfläche, lassen Sie den Griff los und die Feder fällt einfach vom Kolben. Der Kolben bleibt am Haken.

Ersetzen Sie den Magneten

- 1) Lösen Sie vorsichtig die schwarzen Zurrgurte, die die gebündelten weißen Magnetdrähte zusammenhalten.
- 2) Entfernen Sie vorsichtig mit einem vertikalen Zug den schwarzen rechteckigen Stecker von seinen Stiften.
- 3) Entfernen Sie die beiden kleinen Kreuzschlitzschrauben, mit denen der Magnet an der Magnethalterung befestigt ist.
- 4) Folgen Sie dem ausgewählten Kabelpaar bis zum Anschluss und beachten Sie, dass jedes weiße Kabelpaar in die Oberseite des Anschlusses eintritt. Die kleinen silbernen Spitzen der Drähte sind durch kleine Öffnungen auf beiden Seiten des Steckers sichtbar.

- 5) Teilweise bedeckt jede Öffnung eine kleine Scharnierplatte, die die Drahtspitzen einrastet.
- 6) Führen Sie einen kleinen, flachen Schraubendreher in eine Öffnung an der silbernen Spitze und direkt unter der kleinen Platte ein. Heben Sie diese kleine Platte sehr vorsichtig nur so weit an, dass der Draht herausgezogen werden kann. Wenn zu viel Kraft angewendet wird, bricht die Platte und verliert ihre Funktion, sodass der gesamte Stecker ausgetauscht werden muss.
- 7) Wiederholen Sie diesen Vorgang für den zweiten Draht auf der anderen Seite gegenüber dem ersten.
- 8) Wenn die alten Drähte heraus sind, können Sie jetzt die beiden Drähte Ihres Ersatzmagneten einführen. Zu diesem Zeitpunkt müssen die Platten nicht manipuliert werden. Schieben Sie einfach die silberne Spitze in das Loch, bis sie nicht mehr sichtbar ist und bündig mit der Oberseite des Steckers abschließt. Die Polarität ist kein Problem, daher kann jeder Draht in jedes Loch eingeführt werden.
- 9) Installieren Sie den neuen Magneten mit den zwei entfernten kleinen Schrauben an der Halterung. Festziehen, bis es fest sitzt, aber nicht zu fest anziehen. Es ist leicht, die Fäden abzustreifen.
- 10) Richten Sie den schwarzen Stecker über den Stiften aus und stellen Sie sicher, dass der Stecker nicht umgedreht wurde und die weißen Drähte nicht verdreht sind. Stellen Sie sicher, dass die Stifte richtig ausgerichtet und während dieses Schritts nicht verbogen sind. Drücken Sie vorsichtig von oben nach unten, um den Stecker wieder einzusetzen. Möglicherweise möchten Sie den Boden des Moduls festhalten, um ausreichend Druck auszuüben.
- 11) Wickeln Sie das Kabelbündel mit den kleinen Plastikbefestigungen an beiden Stellen wieder ein. Dies stellt sicher, dass die Drähte auf der Oberfläche relativ flach bleiben, um eine Wechselwirkung mit dem benachbarten Modul zu vermeiden.

Installieren Sie den Modulhaken neu

- 1) Wenn der Kolben und die Feder am Haken eingeklemmt sind, nähern Sie sich der oberen Führung von unten und setzen Sie den oberen Haken wieder in die richtige Position in der oberen Führung ein.

- 2) Stellen Sie sicher, dass der obere Haken in die gleiche Richtung zeigt wie die anderen oberen Haken. Sobald sich der Haken von der oberen Führung entfernt hat, suchen Sie das kleine Loch im Magneten und drücken Sie den Kolben mit der neu montierten Feder vorsichtig in das Loch. Üben Sie mit einem Finger an einer Hand leichten Druck auf den Kolben aus, um den Kolben / die Feder an Ort und Stelle zu halten, bis sich der Haken in der mittleren Führung stabilisiert hat.
- 3) Bewegen Sie den Haken mit der anderen Hand nach oben, bis die Unterseite des Hakens die mittlere Führung freigegeben hat.
- 4) Senken Sie den Haken durch seinen Platz in der mittleren Führung.
- 5) Sie können jetzt den Kolben loslassen und die Abwärtsbewegung fortsetzen, bis der Haken in den Raum auf der unteren Führung fallen kann und der untere Haken auf der unteren Gleitschiene ruht.
- 6) Schließen Sie den Haken mit dem kleinen schwarzen Clip wieder an der Litze an. Achten Sie dabei darauf, dass sich der Haken nicht verdreht oder mit benachbarten Haken, Litzen oder Federn verwickelt.

DAS KLEINGEDRUCKTE

AVL KUNDENDIENST

AVL bietet dem ursprünglichen Besitzer aller unserer Webstühle kostenlosen technischen Support. Wenn Sie also jemals ein Problem haben, können Sie uns anrufen, faxen oder eine E-Mail senden. Wir helfen Ihnen bei der Suche nach einer Lösung. Bitte nutzen Sie diesen Service; Ihre Zufriedenheit ist uns sehr wichtig.

Kundendiensttelefon: (530 893-4915)

Fax: (53893-1372)

E-Mail: sales@avlusa.com

AVL GARANTIEN

Eingeschränkte Garantie: Die Vorteile dieser Garantie gelten ausschließlich für den ursprünglichen Käufer von AVL Looms, Inc.-Produkten, wie nachstehend definiert.

Ihre Garantie umfasst:

Neue Webstühle: AVL Looms, Inc., ein kalifornisches Unternehmen („AVL“), garantiert dem ursprünglichen Käufer eines AVL-Webstuhls (jeweils ein „Produkt“), dass das Produkt während der beschränkten Garantie frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist Zeitraum hier beschrieben. Die beschränkte Garantie beginnt (a) an dem Tag, an dem das Produkt installiert wird, wenn es von einem Fachmann von AVL installiert wurde, oder (b) am Tag des Versands von AVL an den ursprünglichen Käufer, wenn das Produkt nicht von AVL installiert wurde (das „Datum des Inkrafttretens“). Außer wie im Abschnitt "Was ist ausgeschlossen?" Im Folgenden wird AVL für einen Zeitraum von zwei (Jahren ab dem Datum des Inkrafttretens (der „ursprünglichen Garantiezeitraum“) die defekten Teile des Produkts reparieren oder durch ein repariertes, erneuertes oder vergleichbares Teil (je nachdem, was auch immer) ersetzen wird von AVL als notwendig oder ordnungsgemäß erachtet), wenn es defekt oder funktionsunfähig wird oder nicht den Spezifikationen von AVL entspricht. Jegliche Reparaturen während der ursprünglichen Garantiezeit werden für Teile kostenlos durchgeführt (mit Ausnahme etwaiger Steuern). Sie sind verantwortlich für alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Installation der Teile und dem Service am Produkt sowie für die damit verbundenen Versandkosten.

Neues Zubehör, Webstuhl-Upgrade-Teile und Ersatzteile: Vorbehaltlich der in Unterabschnitt (i) unter dem Abschnitt „Was ist ausgeschlossen?“ Enthaltenen Einschränkung. Im Folgenden garantiert AVL dem ursprünglichen Käufer von Zubehör, Webstuhl-Upgrade-Teilen oder Webstuhl-Ersatzteilen (das „zusätzliche Teil“), die von AVL verkauft werden, dass dieses zusätzliche Teil neunzig (9)frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist. Tage ab Kaufdatum. Für den Fall, dass ein zusätzliches Teil physisch beschädigt oder defekt ist und dieses defekte zusätzliche Teil innerhalb von neunzig (9)Tagen nach dem Kaufdatum an AVL zurückgesandt wird, stellt AVL ein zusätzliches Ersatzteil kostenlos zur Verfügung. Das einzige Rechtsmittel für diese Garantie beschränkt sich auf den Austausch des defekten Zusatzteils. Sie sind für alle Versandkosten (einschließlich der anfallenden Steuern) verantwortlich, die bei der Rücksendung des defekten Zusatzteils anfallen.

Alle neuen Produkte und ihre Komponenten (einschließlich des Ersatzprodukts und seiner Komponenten) sind nur für die ursprüngliche Garantiezeit abgedeckt. Wenn die Garantie für das Originalprodukt abläuft, erlischt auch die Garantie für Ersatzprodukte oder Komponenten. Nach zwei (Jahren ab dem Datum des Inkrafttretens zahlen Sie für jeden Ersatz oder jede Reparatur, einschließlich aller Teile, aller Arbeits- und Versandkosten (einschließlich der anfallenden Steuern).

Ihre Garantie gilt nicht für:

1. Arbeitskosten für die Installation oder Einrichtung des Produkts sowie alle Arbeitskosten, die für die Installation, Demontage, Fehlerbehebung oder den Zusammenbau des Produkts erforderlich sind.
2. Alle Steuern, die AVL für den Austausch oder die Reparatur von Produkten im Rahmen dieser Garantie auferlegt werden.
3. Installation, Durchführung oder Reparatur von: Kabel-, Elektro- oder Zubehörteilen, die mit dem Produkt verwendet werden.
4. Produktaustausch oder Reparatur aufgrund von Missbrauch, Unfall, Reparatur durch eine andere Partei als AVL oder aus anderen Gründen, die nicht unter der Kontrolle von AVL liegen. Bitte beachten Sie, dass durch das Entfernen von Teilen aus dem Produkt aus irgendeinem Grund die Garantie erlischt.
5. Neben- oder Folgeschäden durch das Produkt.
6. Ein Produkt, das geändert oder angepasst wurde, um den Betrieb in einem anderen Land als den USA zu ermöglichen, oder eine Reparatur von Produkten, die durch diese Änderungen beschädigt wurden.
7. Elektrische und pneumatische Komponenten, für die jeweils eine Garantie von einem (Jahr ab dem Datum des Inkrafttretens gilt.
8. Jacquard-Komponenten funktionieren zu mehr als 98%. Ein Jacquard-Modul wird als innerhalb der Spezifikation arbeitend angesehen, wenn 98% aller Haken wie befohlen funktionieren.
9. Computergeräte wie ein Personal Digital Assistant oder ein Personal Computer, die von Dritten hergestellt werden und möglicherweise vom Originalhersteller unter Garantie gestellt werden. AVL ist nicht verantwortlich für Garantieabdeckungen, die möglicherweise für diese Produkte angeboten werden, und Sie müssen sich bezüglich der verfügbaren Garantiedeckung direkt an diese Hersteller wenden.

Die Leistung oder Funktionalität von Software, die entweder zusammen oder getrennt vom Produkt verkauft wird. Die AVL-Garantie deckt nur Fehler in den Softwaremedien ab, nämlich die CD-ROM-Medien, wie z. B. eine defekte CD-ROM oder einen Defekt in der CD-ROM, der verhindern würde, dass die CD-ROM vom CD-ROM-Laufwerk Ihres PCs gelesen wird..

AVL Rückgaberecht

Jede Bestellung, die AVL auf dem Weg zum Kunden verlassen hat, gilt als erfüllt. Teile und Zubehör, die nicht unter die Garantie fallen, müssen innerhalb von 60 Tagen ab dem Versanddatum von AVL an AVL zurückgesandt werden. Der Kaufpreis der Artikel wird abzüglich einer Wiederauffüllungsgebühr von 15% basierend auf dem Gesamtkaufpreis erstattet. Bei Versand oder Bearbeitung werden keine Rückerstattungen gewährt. Der Käufer ist dafür verantwortlich, die Ware auf seine Kosten im "neuwertigen" Zustand zurückzusenden. Jeder Artikel, der Verschleiß oder

Beschädigungen aufweist, kann nicht zurückgesandt werden und wird umgehend an die Nachnahme des Kunden zurückgesandt, sofern keine andere Vereinbarung getroffen wurde. Webstühle und Sonderanfertigungen, Sonderanfertigungen, Teile für Webstühle vor 1998, gebrauchte und überholte Artikel können nicht zurückgegeben werden.

HINWEIS FÜR BENUTZER IN DER EUROPÄISCHEN UNION

Produkte mit dem CE-Zeichen entsprechen den Schutzanforderungen der Richtlinien des EG-Rates 2004/108 / EG, 2006/95 / EG, 1999/5 / EG und 2009/125 / EG zur Angleichung und Harmonisierung der Gesetze der EG Mitgliedstaaten in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit, die Sicherheit elektrischer Geräte zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen, Funkgeräte und Telekommunikationsendgeräte sowie das Ökodesign energiebezogener Produkte.

Die Konformität wird durch die CE-Kennzeichnung angezeigt.



Der Hersteller dieses Produkts ist: AVL Looms, Inc., 2360 Park Avenue, Chico, CA 95928 USA. Eine Konformitätserklärung zu den Anforderungen der Richtlinien ist auf Anfrage beim Bevollmächtigten erhältlich. Dieses Produkt erfüllt die Grenzwerte der Klasse B von EN 55022 und die Sicherheitsanforderungen von EN 60950.