



# SUREBONDER®

## PROFESSIONAL



### SPRAY-500 MOTORIZED SPRAY GLUE GUN

# INSTRUCTIONS

## INSTRUCCIONES

Read Safety Rules and Instructions Carefully  
Save for Future Reference

## Safety Instructions

### **WARNING**

When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.

1. Work environment should be clean, dry, well lit and clear of flammable materials.
2. Do not expose gun to rain, moisture or direct sunlight.
3. Keep away from children and store locked up when not in use.
4. Do not carry gun by cord or unplug from outlet by pulling electrical cord.
5. Disconnect gun when not in use.
6. Gun is on when plugged in. Do not leave unattended.
7. Do not use hot melt glue to replace structural fasteners.
8. Do not use extension cords.
9. Use only with SUREBONDER® or approved glue sticks.
10. Avoid accidental discharge. Do not touch glue stick or trigger except to dispense glue.
11. Allow glue gun to cool before storing.
12. Save these safety instructions for future reference.



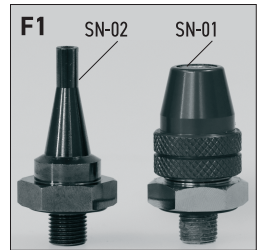
ANSI Z87.1

## Operating Instructions

Features a two-in-one design (spray & extrusion). The sprayable design must use the spray nozzle (SN-01 - red colored). The extrusion design must use the standard nozzle (SN-02), both are included - **F1**.

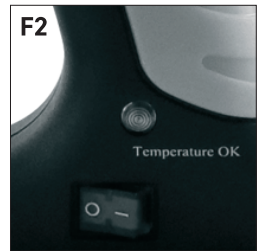
**IMPORTANT - For initial start-up allow 10 minutes for gun to fully heat up. Green "ready light" will be lit indicating gun is fully heated and ready for use. DO NOT operate gun until fully heated. Damage to motor drive may occur - F2.**

Note: Before turning off glue gun, dispense 5 seconds of glue, this will help assist in start-up for next use.



### SPRAYABLE VERSION

1. Plug glue gun into standard 120V electrical outlet. Allow gun to heat up. Wait until green "Ready Light" is lit (approximately 10 min.)
2. Attach glue gun to air compressor (not included) using the quick connector. Check pressure regulator to make sure it is at 70-80 PSI - **F3**.
3. Adjust air flow valve (on front of gun) to set desired spray size/pattern. Air-in pressure and air flow are what influence the spray size/pattern. The more air, the bigger the spiral size and the thinner the glue will spray.
4. Insert glue stick into inlet tube. Pull the trigger to activate the motor drive and allow glue stick to catch feeding gear.
5. Squeeze trigger to dispense glue. Continue the flow of glue by adding additional glue sticks.
6. Press surfaces to be glued together immediately.



### EXTRUSION (BEAD) VERSION

1. Turn the ON/OFF switch to the OFF position.
2. Detach air-hose from back of glue gun and allow glue gun to completely cool.
3. Change nozzle to the standard nozzle (SN-02). Refer to **Changing Nozzles** section on next page, DO NOT attempt when glue gun is hot or in use.
4. Insert glue stick into inlet tube. Pull the trigger to activate the motor drive and allow glue stick to catch feeding gear.
5. Squeeze trigger to dispense glue. Continue the flow of glue by adding additional glue sticks.
6. Press surfaces to be glued together immediately.



## Specifications

---

### For Glue Gun

Model #	Glue Stick Dia.	Watts	Speed/Min.	Output/Hr.	Working Temp.
SPRAY-500	5/8" (15mm)	500	14.5" (370mm)	8.4lbs. (4kg)	400° F (204° C)

### For Glue Sticks \*EXTRUSION FORMULA ONLY Note: For sprayable applications use glue sticks that have long open times.

Formula	Description	Diameter	Length	Packed
425R10	Spray or Extrusion. High Strength. 3min open time. Color Tan. Bonds fabric, plastic, wood & more.	5/8" (15mm)	15" (381mm)	25lb. box (11kg box)
930R10	Spray or Extrusion. Construction Grade. 3min open time. Color Clear. Bonds hard to bond surfaces; moulding & more.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	25lb. box (11kg box)
*Q-711	Extrusion Only. Fast Set Packaging. 10sec open time. Color Tan. Bonds corrugated packaging and paper.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	25lb. box (11kg box)
*Q-725	Extrusion Only. General Purpose, All-Temp. 60sec open time. Color Clear. Bonds porous and non-porous materials.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	25lb. box (11kg box)
*Q-735	Extrusion Only. High Strength. 25sec open time. Color Amber. Bonds metal, plastic, wood, ceramic, paper.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	25lb. box (11kg box)

## Additional Information

---

When the trigger is released the glue stick will move backward about 3/8" (10mm). This is to release pressure in the melting chamber and avoid glue dripping from nozzle. A standard size of 3.5mm diameter opening nozzle is provided along with a spray nozzle. Do not use a nozzle with a diameter smaller than 3.5mm. It is important to not use the spray nozzle for non-spray applications.

## Changing Glue Sticks

---

**DO NOT PULL GLUE STICK OUT.** The motor gearing is designed to go forward only, if glue stick is pulled out the feeding mechanism with break. If changing glue formula, feed remainder of undesired glue stick through glue gun and feed at least one of the desired glue stick through glue gun.

## Changing Nozzles

---

DO NOT attempt when glue gun is hot or in use. If gun was in use allow glue gun to completely cool before attempting to change nozzles. 1. Let glue gun warm up for approx. 20 seconds. 2. Wear gloves. 3. Use a wrench to turn the nozzle counter-clockwise and remove. 4. Before attaching new nozzle make sure the 2 o-rings are in the correct position, this will avoid glue or air from leaking.

## Troubleshooting

---

**Glue gun will not heat up:** Make sure glue gun is plugged into a 120V electrical outlet.

**Glue gun will not feed:** Glue sticks may be too large or small in diameter or not correct glue formula. Use only SUREBONDER® recommended stick sizes and formulas (see **Specifications** section, above). When trigger is continuously applied or internal temperature is reduced, the feed will be paused. Wait 30 seconds for glue gun to recover and then squeeze trigger again.

**Glue gun won't spray:** Make sure you are using the correct nozzle, if you want to use the spray version you must use the spray nozzle, red colored (SN-01). Check to make sure glue gun nozzle is open. Glue gun requires compressed air.

**Spray pattern is misshaped:** Detach the nozzle to see if the air-hole inside the nozzle has been blocked or o-rings are miss-located. Clean away any debris and replace the nozzle on glue gun.

**Note:** Do not elevate front of glue gun or lay on its side. To set-down glue gun, use base.

## CAUTION

---

**DO NOT** touch heated glue gun nozzle or melted glue; temperatures can reach 400° F (204° C).

If accidental contact occurs, contact doctor right away. Always wear protective clothing; safety glass, gloves, long sleeve shirt and long pants. Keep away from flammable materials. Manufacture assumes no responsibility for consequential or indirect damages from the use of this product.

## Instrucciones de seguridad

### **ADVERTENCIA**

Al utilizar herramientas eléctricas, siempre se deben tomar precauciones de seguridad básicas para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones personales.

1. El ambiente de trabajo debe estar limpio, seco, bien iluminado y libre de materiales inflamables.
2. No exponer la pistola a la lluvia, humedad o luz solar directa.
3. Conservar alejado de los niños y almacenar bajo llave cuando no esté en uso.
4. No llevar la pistola por el cable ni desencharla tirando del cable eléctrico.
5. Desconectar la pistola cuando no esté en uso.
6. La pistola se enciende al enchufarla. No dejarla sin supervisión.
7. No usar pegamento termofusible para reemplazar sujetadores estructurales.
8. No usar cables de extensión.
9. Usar solo con SUREBONDER® o barras de pegamento aprobadas.
10. Evitar descargas accidentales. No tocar la barra de pegamento o el gatillo, excepto para dispensar pegamento.
11. Permitir que la pistola de pegamento se enfríe antes de guardarla.
12. Guardar estas instrucciones de seguridad para referencia futura.



ANSI Z87.1

## Instrucciones de Operación

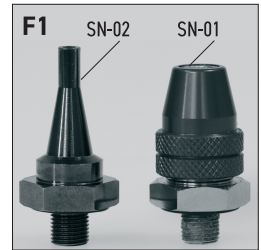
Presenta un diseño dos en uno (pulverización y extrusión). El diseño pulverizable debe usar la boquilla de pulverización (SN-01 - color rojo). El diseño de extrusión debe usar la boquilla estándar (SN-02), ambas están incluidas - **F1**. **IMPORTANTE - para la puesta en marcha inicial, espere 10 minutos a que la pistola se caliente por completo. Se encenderá una luz verde de "listo" para indicar que la pistola está completamente caliente y lista para usar. NO operar la pistola hasta que esté completamente caliente. Hacerlo puede dañar el motor - F2.** Nota: Antes de apagar la pistola de pegamento, dispense 5 segundos de pegamento, esto ayudará a la puesta en marcha para el próximo uso.

### VERSIÓN PULVERIZADORA

1. Enchufar la pistola de pegamento en una toma de corriente estándar de 120V. Permitir que la pistola se caliente. Esperar hasta que se encienda la luz verde "listo" (aproximadamente 10 minutos)
2. Conectar la pistola de pegamento al compresor de aire (no incluido) utilizando el conector rápido. Comprobar el regulador de presión para asegurarse de que esté configurado en 70-80 PSI - **F3**.
3. Ajustar la válvula de flujo de aire (en la parte delantera de la pistola) para configurar el tamaño / patrón de pulverización deseado. La presión de aire y el flujo de aire influyen en el tamaño / patrón de la pulverización. A más aire, mayor será el tamaño de la espiral y más fino será el rocío de pegamento.
4. Insertar la barra de pegamento en el tubo de entrada. Tirar del gatillo para activar la transmisión del motor y permitir que la barra de pegamento atrape el engranaje de alimentación.
5. Apretar el gatillo para dispensar pegamento. Se aplica más pegamento tirando del gatillo hacia atrás. Continuar el flujo de pegamento agregando barras de pegamento adicionales.
6. Presionar juntas las superficies a pegar inmediatamente.

### VERSIÓN DE EXTRUSIÓN (BEAD)

1. Poner el interruptor de ENCENDIDO / APAGADO en la posición de APAGADO.
2. Separar la manguera de aire de la parte posterior de la pistola de pegamento.
3. Permitir que la pistola de pegamento se enfríe y cambiar la boquilla a la boquilla estándar. (Consultar la sección Cambio de Boquillas en la página siguiente)
4. Insertar la barra de pegamento en el tubo de entrada. Tirar del gatillo para activar el motor y permitir que la barra de pegamento atrape el engranaje de alimentación.
5. Apretar el gatillo para dispensar pegamento. Se aplica más pegamento tirando del gatillo hacia atrás. Continuar el flujo de pegamento agregando barras de pegamento adicionales.
6. Presionar juntas las superficies a pegar inmediatamente.



## Especificaciones

### Para pistola de pegamento

Modelo #	Diá. Barra de Pegamento	Vatios	Velocidad/Min.	Salida-Hr.	Temp. de Trabajo
SPRAY-500	5/8" (15mm)	500	14,5" (370mm)	8,4lbs. (4kg)	400° F (204° C)

**Para Barras de Pegamento \*SÓLO EXTRUSIÓN** Nota: Para aplicaciones de pulverización, usar barras de pegamento que tengan tiempos de apertura prolongados.

Fórmula	Descripción	Diámetro	Longitud	Embalado
425R10	Pulverización o Extrusión. Alta resistencia. 3 minutos de tiempo de apertura. Color Cuero. Une tela, plástico, madera y más.	5/8" (15mm)	15" (381mm)	Caja 25 libras (caja de 11 kg)
930R10	Pulverización o Extrusión. Grado Construcción. 3 minutos de tiempo de apertura. Color Claro. Une molduras, paneles, escaleras y más.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	Caja 25 libras (caja de 11 kg)
*Q-711	Extrusión solamente. Empaque de fraguado rápido 10 seg. de tiempo de apertura. Color Cuero. Une envases de cartón corrugado y papel.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	Caja 25 libras (caja de 11 kg)
*Q-725	Extrusión solamente. Propósito general. Todo-Temp. 60 seg. de tiempo de apertura. Color Claro. Une materiales porosos y no porosos.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	Caja 25 libras (caja de 11 kg)
*Q-735	Extrusión solamente. Alta resistencia. 25 seg. de tiempo de apertura. Color ámbar. Une metal, plástico, madera, cerámica, papel.	5/8" (15mm)	10" (254mm)	Caja 25 libras (caja de 11 kg)

### Información Adicional

Cuando se suelta el gatillo, la barra de pegamento retrocederá aproximadamente 3/8" (10 mm). Esto es para liberar la presión en la cámara de fusión y evitar que el pegamento gotee de la boquilla.

### Cambiar barras de pegamento

**NO EXTRAER LA BARRA DE PEGAMENTO.** El engranaje del motor está diseñado únicamente para avanzar, si la barra de pegamento es retirada el mecanismo de alimentación se romperá. Si cambia la fórmula del pegamento, introducir el resto de la barra de pegamento no deseada por la pistola de pegamento y alimentar al menos una de las barras de pegamento deseadas por la pistola de pegamento.

### Cambiar Boquillas

Se proporciona una boquilla de apertura de tamaño estándar de 3,5 mm de diámetro junto con una boquilla de pulverización. No usar una boquilla con un diámetro menor a 3,5 mm. Es importante no utilizar la boquilla de pulverización para aplicaciones que no sean de pulverización. Desconectar el enchufe de la toma de corriente y permitir que la pistola de pegamento se enfríe antes de intentar cambiar las boquillas. Usar guantes y, mientras la pistola esté todavía caliente, usar una llave para girar la boquilla en sentido antihorario y extraerla.

### Solución de problemas

**La pistola de pegamento no se calienta:** Comprobar que la pistola de pegamento esté enchufada a un tomacorriente de 120V. **La pistola de pegamento no alimenta:** Las barras de pegamento pueden ser demasiado pequeñas en diámetro o no ser la fórmula de pegamento correcta. Usar únicamente los tamaños y fórmulas de barra recomendadas (consultar la sección Especificaciones, arriba). Cuando el gatillo se aplica continuamente o se reduce la temperatura interna, la alimentación se pausará. Esperar 30 segundos para que la pistola de pegamento se recupere y luego volver a apretar el gatillo.

**La pistola de pegamento no pulveriza:** Comprobar que se está utilizando la boquilla correcta (SN-01). Comprobar que la boquilla de la pistola de pegamento esté abierta. **El patrón de pulverización está deformado:** Separar la boquilla para ver si el orificio de ventilación dentro de la boquilla ha sido bloqueado o si las juntas tóricas están mal ubicadas. Limpiar cualquier residuo y volver a colocar la boquilla en la pistola de pegamento. **Nota:** No elevar la parte delantera de la pistola de pegamento ni ponerla de costado. Para depositar la pistola de pegamento, usar la base.

### ¡PRECAUCIÓN!

**NO** tocar la boquilla de la pistola de pegamento caliente ni el pegamento fundido; las temperaturas pueden alcanzar 380° F (410° C). Si ocurre un contacto accidental, acuda de inmediato a un médico. Siempre use ropa protectora; gafas de seguridad, guantes, camisa de manga larga y pantalones largos. Mantener alejado de materiales inflamables. Manufacture no asume ninguna responsabilidad por daños indirectos o derivados del uso de este producto.

## WARRANTY

**If you have any problems with this tool, please call FPC Corporation toll-free at 1-800-860-3838 before returning it to the place of purchase.**

FPC Corporation warrants this tool to be free from defects in material and workmanship, under normal conditions of use and when used in accordance with FPC operating instructions, for a period of 90 days from the date of purchase by the user. Within the 90 day warranty FPC at its option shall repair or replace tool. The tool must be returned at the distributor/user expense, either within warranty or out. Repaired or replaced tools will receive a 60 day warranty. **Use only Surebonder® or approved glue sticks. If using any other type or brand of glue sticks, warranty is void.**

## GARANTÍA

**Si tiene cualquier problema con esta herramienta, llame a FPC Corporation al número gratuito 1-800-860-3838 antes de devolverla al lugar de la compra.**

FPC Corporation garantiza que esta herramienta estará libre de defectos de material y mano de obra, bajo condiciones normales de uso y cuando se utiliza de acuerdo con las instrucciones de funcionamiento que proporciona FPC, durante un período de 90 días a partir de la fecha de compra del usuario. Dentro de ese período de 90 días de garantía, FPC a su exclusiva discreción, reparará o reemplazará la herramienta. La herramienta deberá devolverse, por cuenta del distribuidor o del usuario, ya sea dentro o fuera del período de garantía. Las herramientas reparadas o reemplazadas recibirán una garantía por 60 días. **Utilice solamente Surebonder® o barras de pegamento aprobadas. Si utiliza cualquier otro tipo o marca de barras de pegamento, la garantía es nula.**



**SUREBONDER®**

Visit us at [surebonder.com](http://surebonder.com)  
for our full line of products