

STAUF

— seit 1828 —



STAUF XP 20

Cementbaseret selvnililerende spartelmasse.



TEKNISK DATABLAD

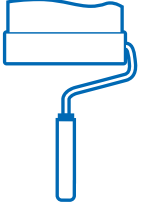
Produktnummer	✓	133030
Særlige kendetegn	✓ ✓ ✓	Velegnet under parket Velegnet under gulvbelægning God flydeevne
Anvendelsesområde	✓	Velegnet under elastisk / tekstil belægning og parket
Egnede underlag	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	Afsandet støbeasfalt Beton C25 / 30 iht. DIN 1045 (ru overflade) Calciumsulfat / anhydrit (flydende) afretningslag Træundergulve (parket, gulvbrædder) Magnesit Spånplader V100 (E1), OSB-plader Sten, keramik, terrazzo, fliser Cement afretningslag
Egnede primer	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	STAUF VDP 130 STAUF VPU 155 S + STAUF kvartssand STAUF D 54 STAUF VDP 160 STAUF VEP 195 + STAUF kvartssand
Produktegenskaber	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	Egnet til gulvvarme Gode sugeevne Pumpbar Selvnililerende Spændingsfattigt Egnet til kontorstolehjul ifølge din 12529

Farve	✓	Lysegrå
Forbrug i g/m ² per mm Tykkelse	✓	1500 g pr. mm tykkelse
Gangbar	✓	Efter ca. 2 timer ved 20 °C, maks. 65% rel. luftfugtighed
Klar til belægning	✓	16 timer (ved 2 mm tykkelse) ved 20°C, maks. 65% rel. luftfugtighed
	✓	24 timer (ved 5 mm tykkelse) ved 20 °C, maks. 65% rel. luftfugtighed
	✓	48 timer (ved 5 -10 mm tykkelse) ved 20 °C, maks. 65% rel. luftfugtighed
	✓	Efter 72 timer (op til 20 mm tykkelse) ved 20°C, maks. 65% rel. luftfugtighed
Ekstra henvisning 1	✓	På spånplader / OSB-plader: tilføj STAUF armeringsfiber til spartelmassen
	✓	Uden brandfarlige bestanddele iht. DIN 4102: A1 og DIN EN 13501: A1fl
Forarbejdningstemperatur	✓	Min. 15 °C, maks. 75 % rel. luftfugtighed, fortrinsvis maks. 65 % rel. luftfugtighed
Transportkrav	✓	Frostfri
Opbevaringsbetingelser	✓	Tørt og frostfri
Holdbarhed	✓	9 måneder
Giscode	✓	ZP1
Emicode	✓	EC1-R plus
Emballagestørrelser	✓	25 kg papirsæk
Lagtykkelse	✓	1 - 20 Mm uden tilslag
	✓	11 - 20 Mm med tilslag
	✓	Mindst 2 mm under parket
	✓	Mindst 2 mm under elastisk gulvbelægning
	✓	Mindst 1 mm under tekstil gulvbelægning
	✓	på støbeasfalt max 2 - 5 mm
Bearbejdningstid	✓	Ca. 30 min. ved 20° C og 65 % rel. luftfugtighed
Bestanddele komponent A	✓	Tykkelse 1 - 20 mm: 25 kg spartelmasse
	✓	Tykkelse 11 - 20 mm: 25 kg spartelmasse og 16 kg kvartssand
	✓	Fiberarmering: 25 kg spartelmasse og 250 g STAUF Armeringsfibre
Bestanddele komponent B	✓	Tykkelse op til 5 mm: 6,5 liter vand
	✓	Tykkelse på over 5 mm: 6,25 liter vand



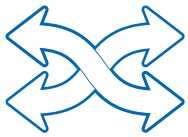
KONTROL AF UNDERLAG

Test underlaget inden udlægning iht. DIN 18356 og DIN 18365. Underlaget skal bl.a. være tryk- og trækfast, fri for revner, tilstrækkelig overfladefast, permanent tør, jævnt, rent og fri for slipmidler, sinterlag etc. Overfladens porøsitet og grip skal også vurderes. Fugtighedsindholdet og sugeevnen af cement(svømme)- og calciumsulfat(flyde) afretningslag samt rumtemperatur, rumluftfugtighed og underlagstemperatur skal kontrolleres.



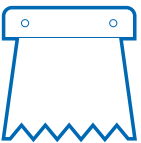
FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

Forberedelsen af underlaget skal sikre, at dette er klar til udlægning, altså at det især er rent, overfladefast, har grip, evt. sugende, jævnt, permanent tørt og uden revner. Der skal, alt efter art og tilstand af underlaget, udføres en mekanisk forbehandling af dette (fejning, støvsugning, maskinel børstning eller slibning, fræsning, slyngrensning). Revner og fuger, undtagen ekspansionsfuger eller på anden måde konstruktionsbetinget, skal lukkes effektivt med STAUF revnelim og bølgesøm. Huller og fordybninger kan fyldes med en standfast STAUF spartelmasse. Til rest støvbinding og forbedring af grebet skal underlaget forudbehandles med den rigtige STAUF primning.



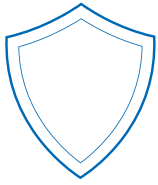
SAMMENBLANDING AF KOMPONENTERNE

Den angivne mængde vand (rent og koldt) hældes i en ren beholder. Alt indholdet hældes i vandet mens der røres rundt med regelmæssige bevægelser. Hvis der bruges en elektrisk sammenblender indstilles piskeris eller stor vingepiskeris til ca. 600 - 800 omdrejninger/min. Sammenblandes indtil der opstår en homogen masse. Omrøringen fortsættes yderligere to minutter, lad det hvile et minut, hvorefter massen igen omrøres et minut (gælder IKKE for faste spartelmasser). Spartelmassen kan strækkes med STAUF-kvartssand for at gøre den mere solid og fast. Efter massen er blevet blandet tilføres den højst 16 kg kvartssand per sæk spartelmasse. Armering af spartelmasse: Efter massen er blevet blandet tilføres der 1 pose (250 g) STAUF-armeringsfibre, hvorefter massen omrøres i yderligere 2 minutter.



FORARBEJDNING

Den flydende masse forarbejdes i overensstemmelse med perioderne for forarbejdning. Massen fra sammenblandingsbeholderen må ikke hældes ud på ét sted, men skal hældes ud fordelt på en flade på ca. 2 x 2 m. Ved brug af en spartel kan du opnå den ønskede tykkelse. Der kan med fordel anvendes en pigrulle for at opnå en mere jævn overflade. Lavere temperaturer og højere relativ luftfugtighed betyder, længere tørretid på spartelmassen. Massen skal beskyttes imod direkte sollys og gennemtræk fordi det medfører hydraulisk afbinding. Inden der påføres endnu et lag spartelmasse skal der primes med STAUF-dispersionsprimning til spartelmasse. Spartelmassen skal ikke primes forud for direkte limning. Ved spån- og OSB-plader kan der bruges lag med en tykkelse på op til maks. 5 mm. På underlag med ringe sugeevne og under elastisk belægning min. 2 mm tykkelse.



ANSVARSBEGRÆNSNING

Ovenstående data svarer til det aktuelle udviklingsniveau. De skal i alle tilfælde betragtes som ikke bindende, da vi ikke har nogen indflydelse på udlægningen og da betingelserne for udlægningen er forskellige fra sted til sted. Krav fra disse data er således udelukket. Det samme gælder også for den gratis og uforbindende handels og tekniske rådgivningsservice. Derfor anbefaler vi, at udføre tilstrækkelig mange selvforsøg for at konstatere, om produktet egner sig til det påtænkte anvendelsesformål. Med offentliggørelsen af disse udførelser mister alle forudgående tekniske informationer (datalade og opbygningsanbefaling og andre til lignende formål bestemte udførelser) deres gyldighed.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH. Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany

Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de