

STAUF

— seit 1828 —



STAUF RM

Standfast, cementbaseret spartelmasse under parket eller elastisk / tekstil belægning.



TEKNISK DATABLAD

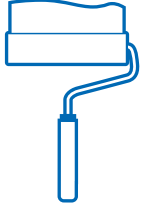
Produktnummer	✓	133110
Særlige kendetegn	✓ ✓ ✓ ✓	Standfast Finkornet Hurtigtørrende Få porer
Anvendelsesområde	✓ ✓	Spartling af højdeforskelle Opretning af skæve undergulve, opretning af podier og trappetrin og opfyldning af huller
Egnede underlag	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	Afsandet støbeasfalt Beton C25 / 30 iht. DIN 1045 (ru overflade) Calciumsulfat / anhydrit (flydende) afretningslag Træundergulve (parket, gulvbrædder) STAUF spartelmasser Magnesit Spånplader V100 (E1), OSB-plader Ubehandlede gipsfiberplade Cement afretningslag
Egnede primer	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	STAUF VDP 130 STAUF VPU 155 S + STAUF kvartssand STAUF D 54 STAUF VDP 160 STAUF VPU 195 + STAUF kvartssand

Produktegenskaber	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	Egnet til gulvvarme Høj trykstyrke Uden revner også når massen fordeles over større flader Formlagt Velegnet til stolehjul iht. DIN 12529
Farve	✓	Grå
Forbrug i g/m ² per mm Tykkelse	✓	1600g per 1 mm tykkelse
Gangbar	✓	Efter ca. 30 min. ved 20° C maks. 65% rel. luftfugtighed
Klar til Montering	✓	Efter ca. 4 timer
Ekstra henvisning 1	✓	Uden brandfarlige bestanddele iht. DIN 4102: A1 og DIN EN 13501: A1fl
Forarbejdningstemperatur	✓	Min. 15 °C, maks. 75 % rel. luftfugtighed, fortrinsvis maks. 65 % rel. luftfugtighed
Transportkrav	✓	Tør
Opbevaringsbetingelser	✓	Tør
Holdbarhed	✓	9 måneder
Giscode	✓	ZP1
Emicode	✓	EC1-R plus
Emballagestørrelser	✓	25 kg papirsæk
Tykkelse	✓ ✓	1-10 mm uden tilslag 10-50 mm med tilslag
Bearbejdningsperiode	✓	Ca. 15 min. ved 20° C og 65 % rel. luftfugtighed
Bestanddele komponent A	✓ ✓ ✓	Tykkelse 1-10 mm: 25 kg spartelmasse Tykkelse 10-20 mm: 25 kg spartelmasse og 12 kg kvartssand Tykkelse 20-50 mm: 25 kg spartelmasse og 25 kg kvartssand
Bestanddele komponent B	✓	5,5 liter vand



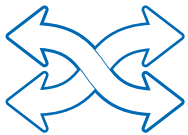
KONTROL AF UNDERLAG

Test underlaget inden udlægning iht. DIN 18356, DIN 18365 eller DIN 18367. Underlaget skal bl.a. være tryk- og trækfast, fri for revner, tilstrækkelig overfladefast, permanent tør, jævnt, rent og fri for slipmidler, sinterlag etc. Overfladens porøsitet og grip skal også vurderes. Fugtighedsindholdet og sugsevnen af cement(svømme)- og calciumsulfat(flyde) afretningslag samt rumtemperatur, rumluftfugtighed og underlagstemperatur skal kontrolleres.



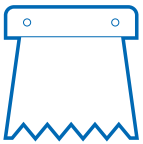
FORBEREDELSE AF UNDERLAGET

Forberedelsen af underlaget skal sikre, at dette er klar til udlægning, altså at det især er rent, overfladefast, har grip, evt. sugende, jævnt, permanent tørt og uden revner. Der skal, alt efter art og tilstand af underlaget, udføres en mekanisk forbehandling af dette (fejning, støvsugning, maskinel børstning eller slibning, fræsning, slyngrensning). Revner og fuger, undtagen ekspansionsfuger eller på anden måde konstruktionsbetingset, skal lukkes effektivt med STAUF revnelim og bølgesøm. Huller og fordybninger kan fyldes med en standfast STAUF spartelmasse. Til rest støvbinding og forbedring af grebet skal underlaget forudbehandles med den rigtige STAUF primning.



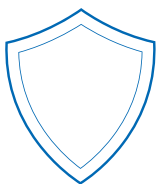
SAMMENBLANDING AF KOMPONENTERNE

Den angivne mængde vand (rent og koldt) hældes i en ren beholder. Alt indholdet hældes i vandet mens der røres rundt med regelmæssige bevægelser. Hvis der bruges en elektrisk sammenblender indstilles piskeris eller stor vingepiskeris til ca. 600 - 800 omdrejninger/min. Sammenblandes indtil der opstår en homogen masse. Omrøringen fortsættes yderligere to minutter, lad det hvile et minut, hvorefter massen igen omrøres nogle minutter (gælder IKKE for faste spartelmasser). Spartelmassen kan strækkes med STAUF-kvartssand for at gøre den mere solid og fast.



FORARBEJDNING

Spartelmassen sammenblandes i koldt, rent vand. Hvis nødvendigt kan massen fortyndes lidt. Spartelmassen fordeles med spartel eller murske, glattes og formgives. Massen bearbejdes indenfor angiven bearbejdningstid. Lavere temperaturer og højere relativ luftfugtighed betyder, at det tager længere tid inden massen er klar til montering af belægning. Massen skal beskyttes imod direkte sollys og gennemtræk fordi det medfører hydraulisk afbinding. Inden der påføres endnu et lag spartelmasse skal der primes med STAUF-dispersionsprimning til spartelmasse. Spartelmassen må ikke primes forud for direkte limning.



ANSVARSBEGRÆNSNING

Ovenstående data svarer til det aktuelle udviklingsniveau. De skal i alle tilfælde betragtes som ikke bindende, da vi ikke har nogen indflydelse på udlægningen og da betingelserne for udlægningen er forskellige fra sted til sted. Krav fra disse data er således udelukket. Det samme gælder også for den gratis og uforbindende handels og tekniske rådgivningsservice. Derfor anbefaler vi, at udføre tilstrækkelig mange selvforsøg for at konstatere, om produktet egner sig til det påtænkte anvendelsesformål. Med offentliggørelsen af disse udførelser mister alle forudgående tekniske informationer (datablade, opbygningsanbefalinger og andre til lignende formål bestemte udførelser) deres gyldighed.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH. Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany

Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de