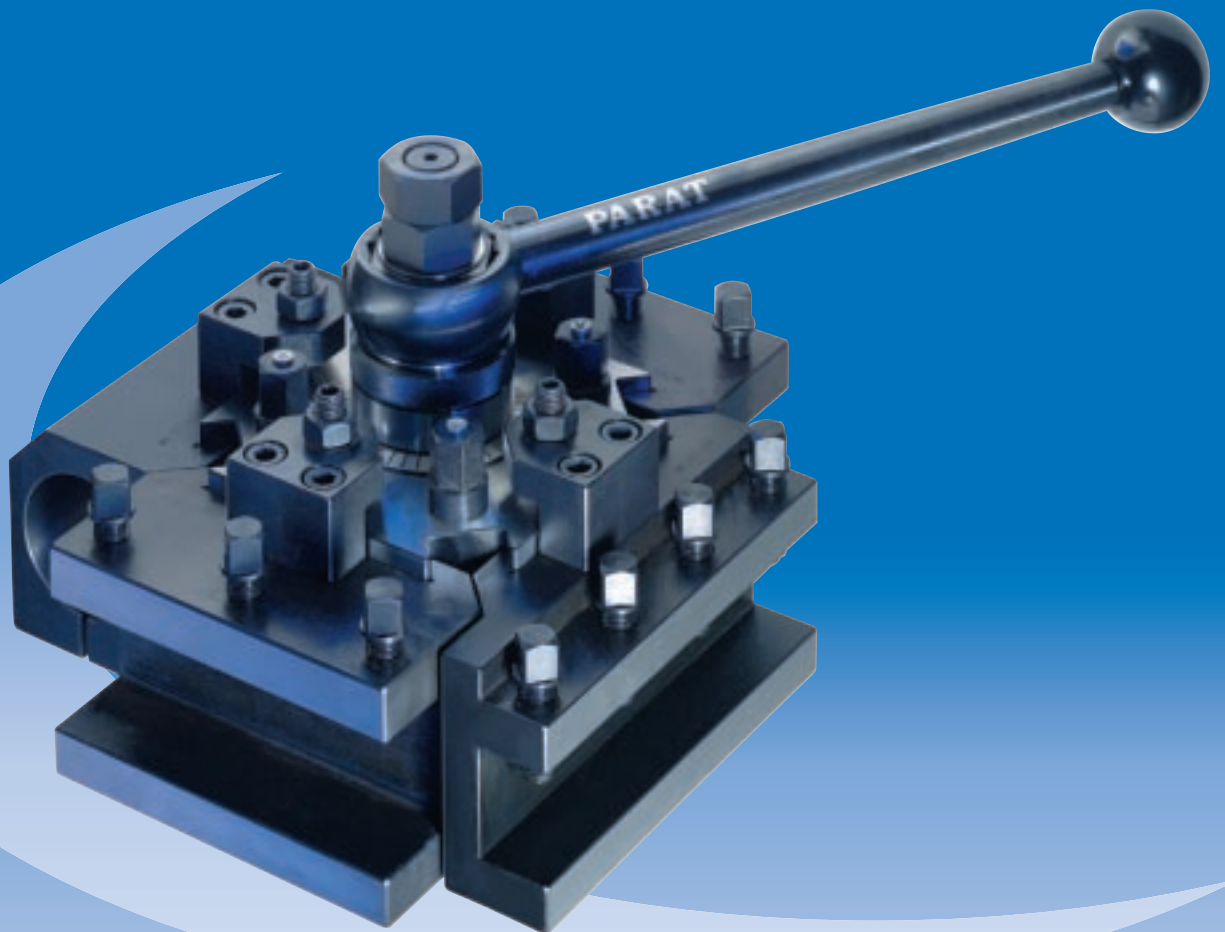


PARAT 4-fach Revolverkopf

Drehen statt Messen



Umschlaggenauigkeit 0,005 mm
Innen- und Außenpassung in einer Aufspannung
Schnellspanneinrichtung mit 40 Positionen, Teilung 9°
In 5 Größen lieferbar



Der PARAT 4-fach Revolverkopf

Die Fertigung präziser Drehteile stellt höchste Anforderungen an Maschine und Werkzeugsystem, bei optimaler Bedienerfreundlichkeit.

Durch Digitalanzeigen, elektronische Anschläge und NC-Steuerungen ist der Anwender in der Lage, Innen- und Außenpassungen in einer Aufspannung abzarbeiten. Dies ist beim PARAT-Revolverkopf ohne Kassettenwechsel möglich.

Mit seinen 4 Werkzeugplätzen und einer Schwenkgenauigkeit von 0,005 mm ist der PARAT 4-fach Revolverkopf die ideale Lösung.

Die vier Spannflächen, Führungsnuten und die patentierte Parallel-Planverzahnung des Vierkantstahlkörpers und der Teilscheibe sind auf Umschlag genau geschliffen.

Durch Exzenter können bis zu 4 Wechselhalter gleichzeitig gespannt werden.

Das Öffnen und Spannen des gesamten PARAT-Revolverkopfes erfolgt durch eine gewindelose Schnellspannmutter mit einem Schnellspannhebel.

Die Bedienerfreundlichkeit des PARAT-Revolverkopfes zeigt sich besonders dann, wenn für die Fertigung eines Drehteiles mehrere Werkzeuge benötigt werden.

Das Austauschen der bis zu 12,3 kg schweren Wechselhalter (ohne Werkzeug), für den Bediener eine zeitaufwendige und auch kraftraubende Arbeit, wird auf ein Minimum reduziert.

Für die optimale Aufnahme verschiedenster Werkzeuge steht eine Vielzahl von unterschiedlichen Wechselhaltern zur Verfügung.

Eine besondere Stellung nimmt der Wechselhalter-Rohling ein. Dabei handelt es sich um einen Wechselhalter, bei dem die Schwalbenschwanzführung bereits gehärtet und geschliffen ist. Der übrige Teil des Halters jedoch kann den speziellen Anforderungen angepaßt werden.

Mit dem Universal-Schnellwechselstahlhalter, der 2 Spannmöglichkeiten, um 90° versetzt, besitzt, bieten wir als Einstieg ins PARAT-Programm eine günstige Alternative zu unserem Revolverkopf an. Durch den identischen Aufbau beider Systeme ist es ohne Probleme möglich, den Universal-Halter durch einen PARAT-Revolverkopf zu ersetzen und damit noch effizienter zu arbeiten.

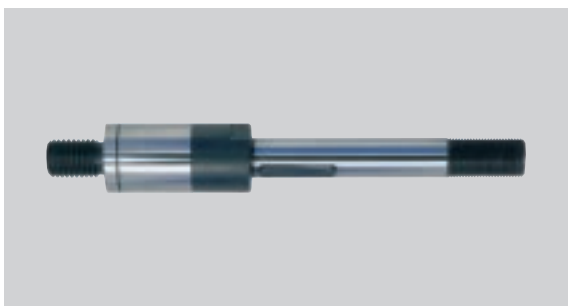
Selbstverständlich können Sie die Wechselhalter in beiden Systemen benutzen.



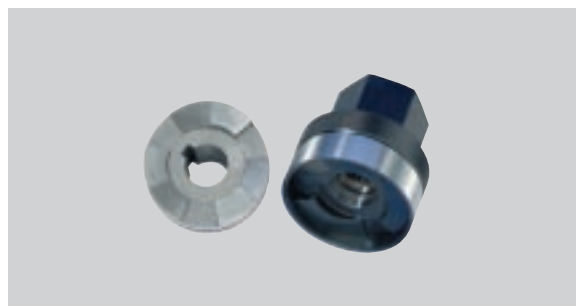
4-fach Revolverkopf



4-fach Revolverkopf von unten



Spannschraube mit Gewinde (Normalausführung)



Schnellspannmutter

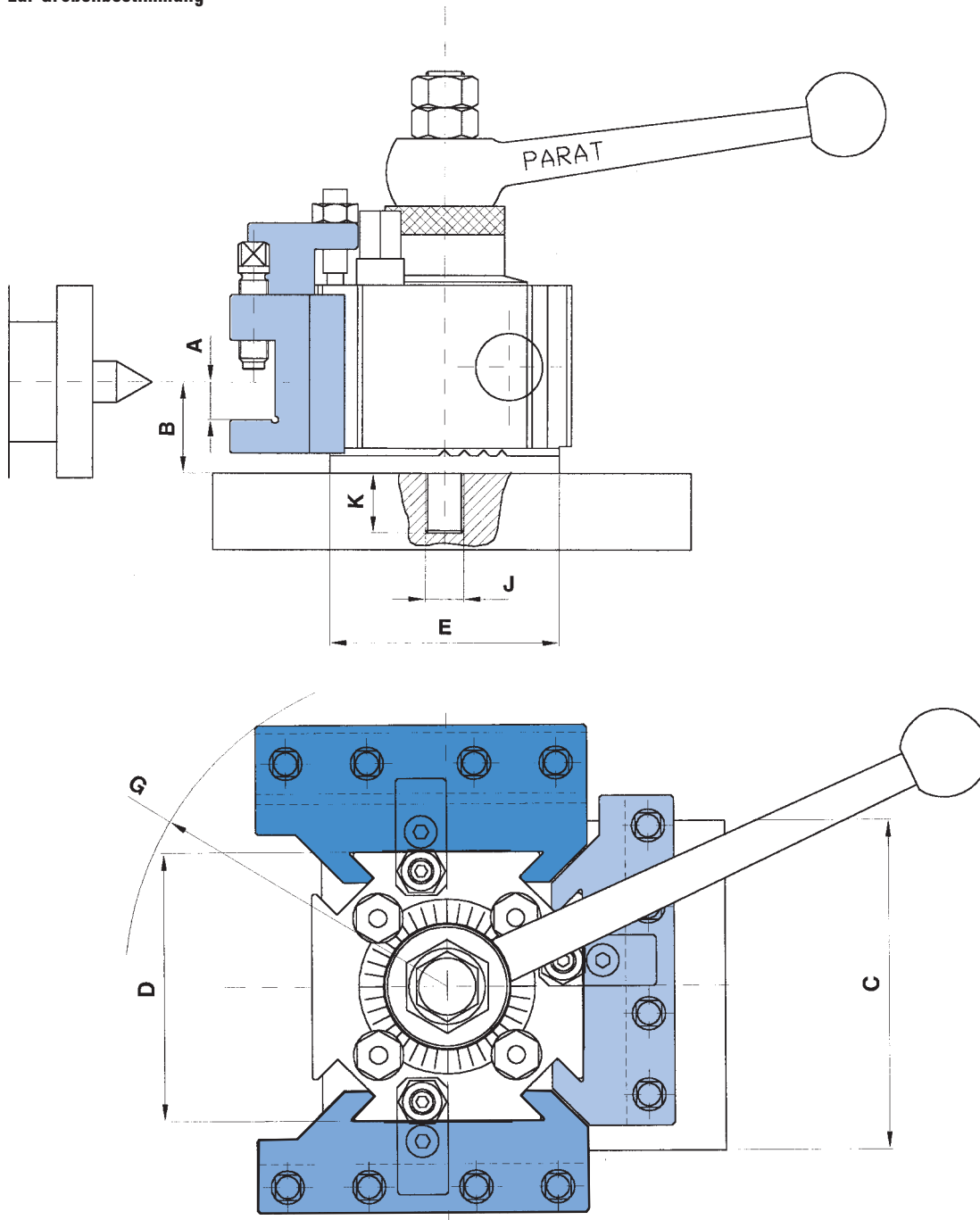


Bedienwerkzeug

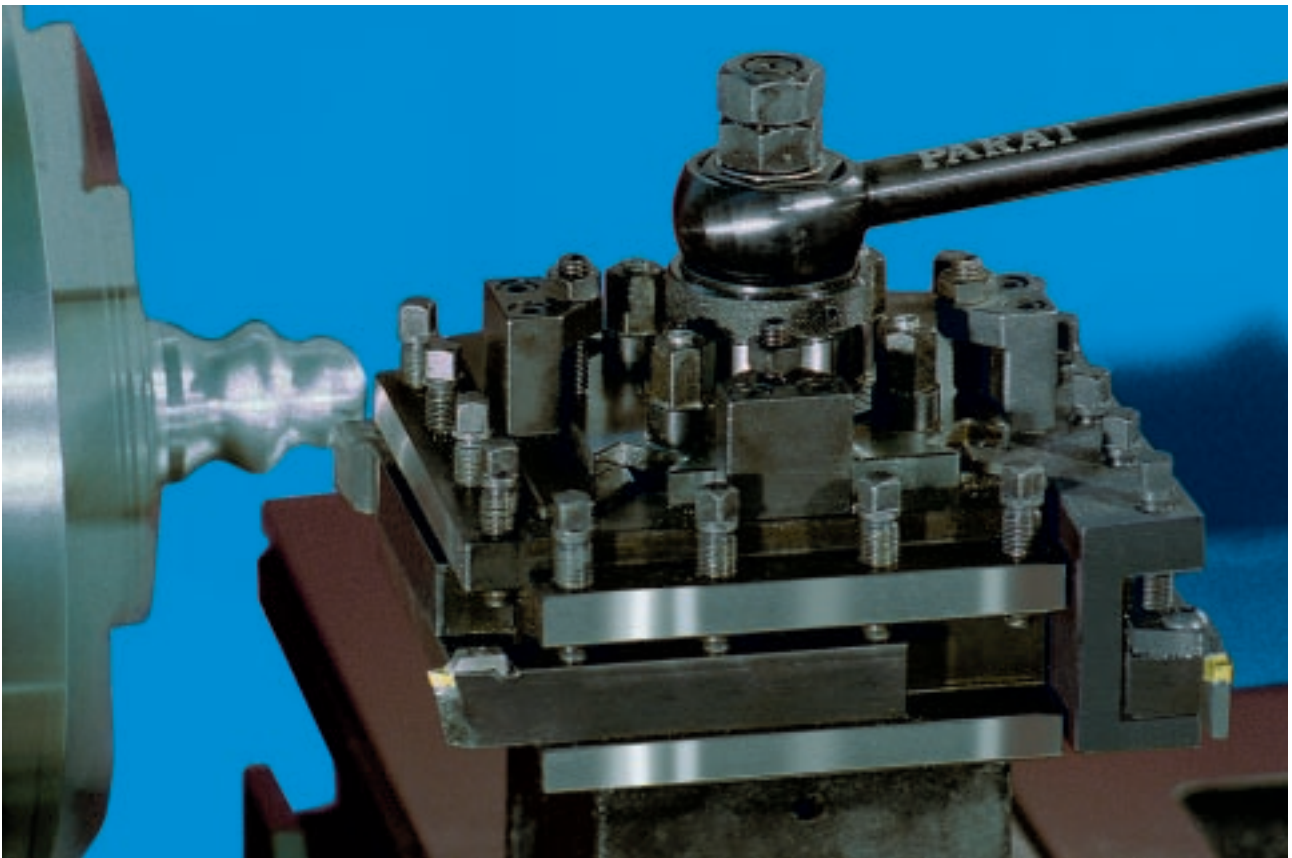


Teilscheibe

**Technische Daten
zur Größenbestimmung**



Bezeichnung		Größe 1	Größe 2	Größe 3	Größe 4	Größe 5
Antriebsleistung der Drehbank max.	kW	3,7	7,4	14,7	22	40
Drehmeisel Querschnitt max.	A	□20	□25	□40	□50	□50
Schneidkantenhöhe	B	30	40	60	80	90
Supportbreite min.	C	90 - 100	110 - 150	150 - 180	200 - 250	200 - 300
Revolverkopf (Vierkant-Grundkörper)	D	□84	□106	□134	□154	□204
Teilscheibe mit Schutzring	E	Ø 80	Ø 102	Ø 133	Ø 150	Ø 195
Drehkreis mit Wechselhalter	G	Ø 180	Ø 240	Ø 300	Ø 350	Ø 446
Spanschraube im Support	J	M 14 x 2	M 16 x 2	M 20 x 2,5	M 24 x 3	M 30 x 2
	K	21	25	30	35	
Gewicht ca. in kg ohne Wechselhalter		3,5	6,5	15	22	45



Innenkühlung

Die Spannschraube mit Innenkühlung ist für alle neuen sowie bereits auf Ihrer Drehmaschine montierten PARAT Vierfach-Revolverköpfe einsetzbar.

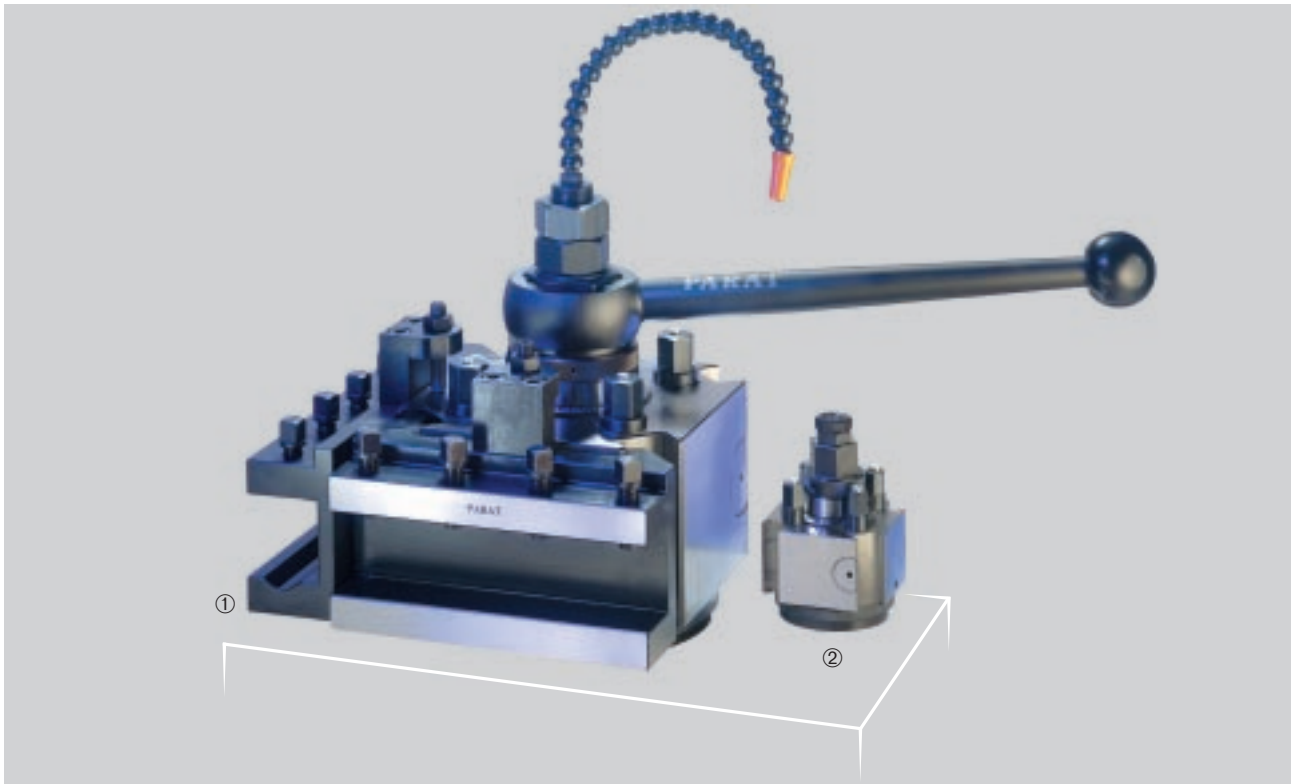
Zum Lieferumfang gehören die Spannschraube mit Innen-Bohrung und 2 Gewindeanschlüssen, ein Kühlschlauch, ein gerades Anschlußstück zur Kühlmittelzufuhr sowie ein Winkelstück und eine Verschlußschraube.

Bestelldaten:

Größe	Gewinde/Maß J
2	M 20 x 2,5
3	M 24 x 3
4	M 24 x 3
5	M 30 x 2

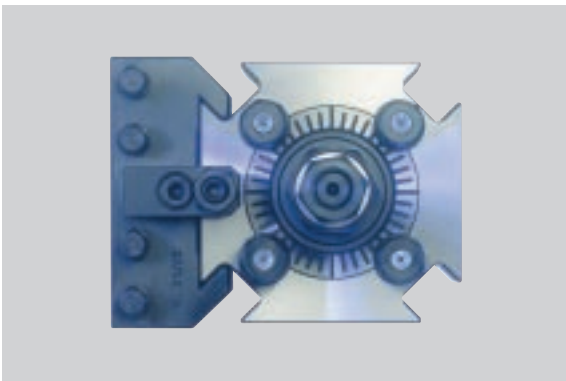
Sonder-Spannschrauben werden auf Kundenwunsch dem jeweiligen Maschinentyp gegen Aufpreis angepaßt.

PARAT 4-fach Revolverkopf Größe 5 für Drehmaschinen mit hoher Antriebsleistung

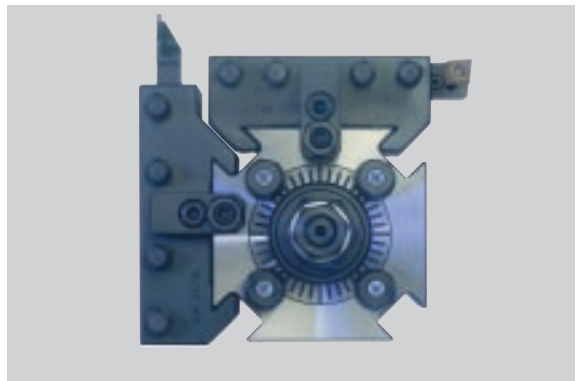


① PARAT–Revolverkopf Gr. 5 bis 40 kW Antriebsleistung ② PARAT–Revolverkopf Gr. 1

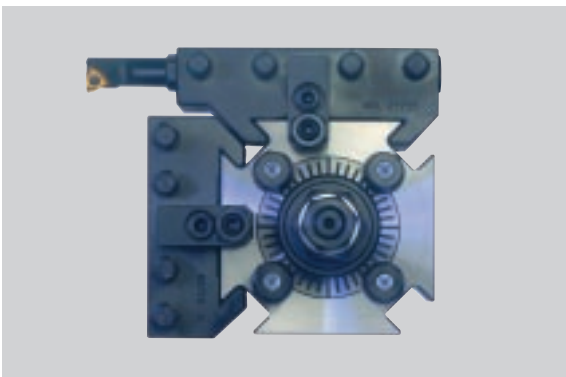
Verlängerte Wechselhalter richtig eingesetzt 4 Beispiele, wie Sie Ihre Werkzeuge möglichst kurz spannen



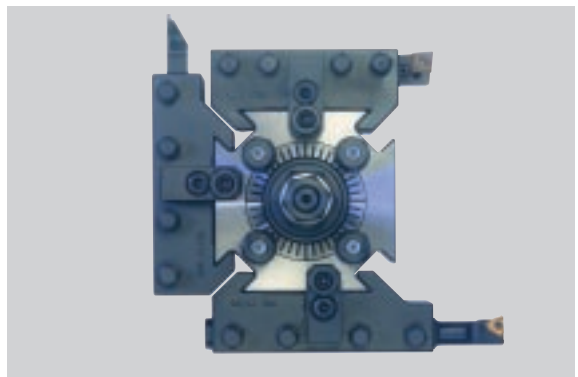
Model RD 2 mit Wechselhalter WD 2/25



Model RD 2 mit Wechselhalter WD 2/25 und WDR 2/25



Model RD 2 mit Wechselhalter WD 2/25 und WDL 2/25

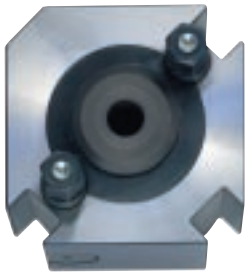


Model RD 2 mit Wechselhalter WD 2/25, WDR 2/25 und WDL 2/25

PARAT Wechselhalter für 4-fach Revolver



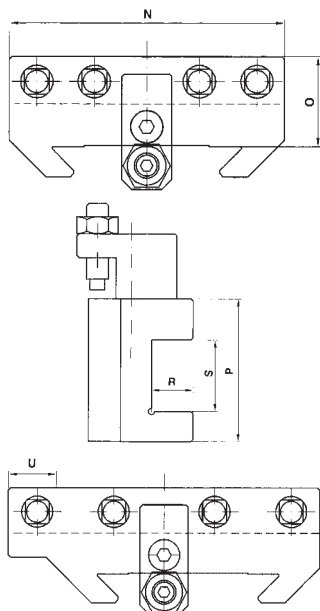
4-fach Revolverkopf
Modell RD



Universal-Schnellwechselhalter
Modell UD

Größe	Wechselhalter WD	Wechselhalter WDL	Wechselhalter WDR	Wech
Modell RD 1 Modell UD 1	WD 1/12 WD 1/20	WDL 1/12 WDL 1/20	WDR 1/12 WDR 1/20	WDPL
Modell RD 2 Modell UD 2	WD 2/25	WDL 2/25	WDR 2/25	WDPL
Modell RD 3 Modell UD 3	WD 3/32 WD 3/40	WDL 3/32 WDL 3/40	WDR 3/32 WDR 3/40	WDPL
Modell RD 4 Modell UD 4	WD 4/40 WD 4/50	WDL 4/40 WDL 4/50	WDR 4/40 WDR 4/50	WDPL
Modell RD 5 Modell UD 5	WD 5/50	WDL 5/50	WDR 5/50	WDPL

Wechselhalter



Technische Daten

Größe	Typ	N	O	P	R	S	U	kg
1	WD 1/12	84	24	47	14	22	—	0,7
	WDL 1/12	100	24	47	14	22	16	0,8
	WDR 1/12	100	24	47	14	22	16	0,8
	WD 1/20	84	33	52	20	22	—	0,8
	WDL 1/20	100	33	52	20	22	16	0,9
	WDR 1/20	100	33	52	20	22	16	0,9
	WDPL1/12	100	28	47	16	22	16	0,9
	WB 1/30	84	39	47	∅ 30	—	—	0,8
2	WD 2/25	110	36	66	19	33	—	1,9
	WDL 2/25	130	36	66	19	33	20	2,1
	WDR 2/25	130	36	66	19	33	20	2,1
	WDPL 2/25	130	50	62	31	33	20	2,3
	WB 2/40	110	51	63	∅ 40	—	—	1,8
3	WD 3/32	140	44	76	25	33	—	3,0
	WDL 3/32	165	44	76	25	33	25	3,4
	WDR 3/32	165	44	76	25	33	25	3,4
	WDPL 3/32	165	53	66	∅ 31	33	25	3,6

Kopf und Universal-Schnellwechsler

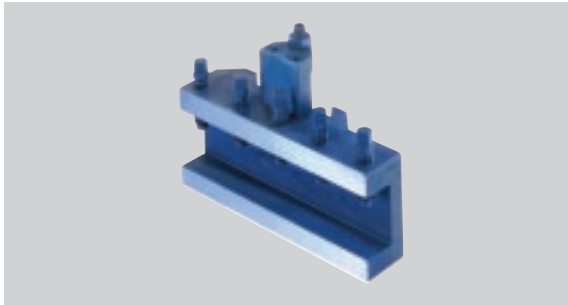


selhalter WDPL	Wechselhalter WB	Wechselhalter WBW	Spannhülse MK	Spannhülse geschlitzt, Innendurchmesser
1/12	WB 1/30	WBW 1/30	MK 1/30 MK 2/30	8, 10, 12, 15, 16, 20, 25
2/25	WB 2/40	WBW 2/40	MK 3/40 MK 4/40	10, 12, 15, 16, 20, 25, 32
3/32	WB 3/40 WB 3/50	WBW 3/40 WBW 3/50	MK 3/40 MK 4/40 MK 3/50 MK 4/50	20, 25, 32, 40
4/40	WB 4/60	WBW 4/60	MK 4/60 MK 5/60	25, 32, 40, 50
5/50	WB 5/80	WBW 5/80	MK 4/60 MK 5/60 + Adapter für Ø 80	40, 50, 60 + Adapter für Ø 80

Technische Daten

Größe	Typ	N	O	P	R	S	U	kg
3	WDL 3/40	165	44	76	25	43	25	3,4
	WDR 3/40	165	44	76	25	43	25	3,4
	WB 3/40	140	53	66	Ø 40	—	—	2,7
	WB 3/50	140	63	76	Ø 50	—	—	3,5
4	WD 4/40	160	53	96	30	44	—	5,0
	WDL 4/40	190	53	96	30	44	30	5,8
	WDR 4/40	190	53	96	30	44	30	5,8
	WDPL 4/40	190	63	96	40	52	30	6,5
	WD 4/50	160	63	96	40	54	—	5,5
	WDL 4/50	190	63	96	40	54	30	6,0
	WDR 4/50	190	63	96	40	54	30	6,0
	WB 4/60	160	77	96	Ø 60	—	—	6,0
5	WD 5/50	220	67	114	40	54	—	9,6
	WDL 5/50	260	67	114	40	54	40	10,6
	WDR 5/50	260	67	114	40	54	40	10,6
	WDPL 5/50	260	74	114	51	54	40	10,5
	WB 5/80	220	103	115	Ø 80	—	—	12,3

**Wechselhalter
für Sonderaufgaben**



Modell WDL extra verlängert



Modell WB mit Sonderbohrung



Modell SP für große Drehdurchmesser über Bett



Modell WB nach links verlängert

**PARAT
Werkzeugmaschinen GmbH**

Flurstraße 41
70372 Stuttgart
Telefon 07 11/9 55 60-0
Telefax 07 11/9 55 60-10
e-mail: info@parat-wzm.de



Ihr Vertriebspartner: