



MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Compresores portátiles para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA®

Flujo desde 30 hasta 60 cfm

MOBILAIR® M 13/M 15/M 17

Compactas centrales eléctricas

La potencia no es una cuestión de tamaño ni de peso – los compactos modelos Mobilair M 13, M 15 y M 17 son magníficos ejemplos que lo demuestran: Compactos y ligeros, producen hasta 1.2, 1.4 o 1.6 m³ por minuto (42, 50 o 60 cfm) según el modelo (a 100 psi). Con el objetivo de cubrir un espectro de aplicaciones lo más amplio posible, el modelo M 13 existe en versión estándar con motor eléctrico o de gasolina.

Gran versatilidad

Las tres versiones del compresor más pequeño de la línea Mobilair pueden utilizarse para las aplicaciones más diversas. Son capaces de operar hasta 104 °F de temperatura ambiental, suministrando el aire comprimido necesario para todo tipo de herramientas neumáticas: martillos, palas, taladros, sierras, destornilladores, lijadoras, rompedoras o robots para sistema de alcantarillas. La versión de 217 psi es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin necesidad de excavar o para realizar pruebas de estanqueidad. Para obtener un aire comprimido fresco y libre de condensado, es posible instalar un postenfriador externo opcional, y si necesita aire libre de aceite, una combinación de filtros.

Unidad de compresión de tornillo con motor de gasolina o eléctrico

El corazón del equipo es la potente unidad de compresión de tornillo Kaeser, que cuenta con una unidad de compresión con PERFIL SIGMA. El accionamiento corre a cargo de un económico motor de gasolina Honda o de un eficiente motor de energía trifásica (M 13E). Las bandas trapezoidales de transmisión apenas requieren mantenimiento. Dependiendo de las necesidades, existen distintas versiones con presiones de servicio comprendidas entre los 100 y 217 psi.



Sencillo de operar

La alta calidad de los compresores Mobilair M 13, M 15 y M 17 queda patente, entre otros detalles, en su facilidad de manejo, que queda garantizada por:

- El claro controlador, con manómetro, contadores de horas de servicio y supervisión de la temperatura final de compresión,
- El sencillo arranque con llave del motor de gasolina, así como el arranque en frío con regulador de flujo y arrancador eléctrico,
- Arranque de la versión eléctrica por medio de un único interruptor y con arreglo estrella-triángulo para evitar corrientes de arranque demasiado altas; supervisión del sentido de rotación del motor y sencillo interruptor inversor de polos (para el caso de que se conecte el equipo a la red eléctrica con polaridad equivocada).

Fácil de transportar

Estos equipos caben en cualquier superficie de carga. Así se queda libre el enganche de remolque para otros propósitos. Una armella abatible para grúas facilita su carga y descarga.

Disponibilidad de colores

La cabina silenciadora del compresor está fabricada en polietileno sinterizado, resistente a la corrosión y a las rayaduras. Está disponible en los siguientes colores:

- Azul – equivalente a RAL 5017
- Verde – equivalente a RAL 6024
- Rojo – equivalente a RAL 3020
- Naranja – equivalente a RAL 2009

Otros colores están disponibles sobre pedido.

Caben en cualquier superficie de carga





Potencia en los detalles – con dos tipos de accionamiento



Horas sin reabastecimiento

La operación de los compresores con motor de gasolina queda garantizada por su tanque de combustible de grandes dimensiones y su regulación continua del caudal: Este sistema ajusta el desempeño del equipo a la demanda de aire de cada momento. De esta manera se reduce aún más el consumo de combustible de un compresor ya de por sí económico.



La alternativa sin gases

El modelo M 13E con su motor trifásico (IP54 ISO F) está diseñado para el uso en lugares cerrados o zonas con limitación de ruido. Este accionamiento no emite gases y es mucho más silencioso.



Formato maletero

Las cuatro asas ergonómicas permiten levantar el compresor incluso sin grúa, manualmente, e introducirlo en una camioneta, por ejemplo.



Manejo sencillo

El manejo de las unidades es facilísimo gracias a su diseño compacto, su bajo centro de peso, las ruedas con neumáticos y su larga asa abatible de transporte.

Postenfriador de aire comprimido opcional

Los compresores M 13, M 15 y M 17 pueden equiparse con un postenfriador de aire comprimido externo (para obtener un aire comprimido fresco y libre de condensado), opcionalmente también con una combinación de filtros (para un aire técnicamente seco) con la posibilidad de un bypass para no presurizar los filtros en caso necesario. Para ello, las unidades pueden venir de fábrica preparadas con:

- Una conexión eléctrica de 12 V para la alimentación de energía del ventilador del postenfriador
- Una conexión para el retorno del condensado (en los compresores con motor de gasolina se evapora con ayuda de los gases de escape calientes, y en las unidades con motor eléctrico, se recoge en un tanque)

Ambos bastidores cuentan con conexiones fijas para aire comprimido, alimentación de energía del ventilador y retorno de condensado. Solo será necesario conectarlas al compresor correspondiente.



Facilidad de manejo de serie

Además de ser fácil de transportar hasta la obra y dentro de ella, los objetivos en la etapa de diseño del producto eran, entre otros, conseguir un manejo sencillo y una accesibilidad óptima de todos los puntos de mantenimiento. El resultado son unos costos de mantenimiento menores y una disponibilidad del equipo más rápida y mejor.



Datos técnicos

Unidades con motor de gasolina

Modelo	Compresor				Fabricante	Motor de gasolina			Equipo				
	Flujo		Presión de operación			Modelo	Potencia nominal del motor	Velocidad a plena carga	Capacidad del tanque de combustible	Peso en operación	Nivel de ruido*	Nivel de ruido**	Descarga de aire comprimido***
	m³/min	cfm	bar	psi									
M 13	1.20	42	7	100	Honda	GX 630	15.5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
	1.00	35	10	145									
	0.90	32	12	175									
	0.85	30	13	190									
M 15	1.4	50	7	100	Honda	GX 630	15.5	3000	20	202	Solo para exportación fuera de la Unión Europea		1 × G½
M 17	1.6	60	7	100	Honda	GX 630	15.5	3300	20	204	Solo para exportación fuera de la Unión Europea		1 × G½
	1.0	35	15	217				2300			≤97	77	

Equipo con motor eléctrico

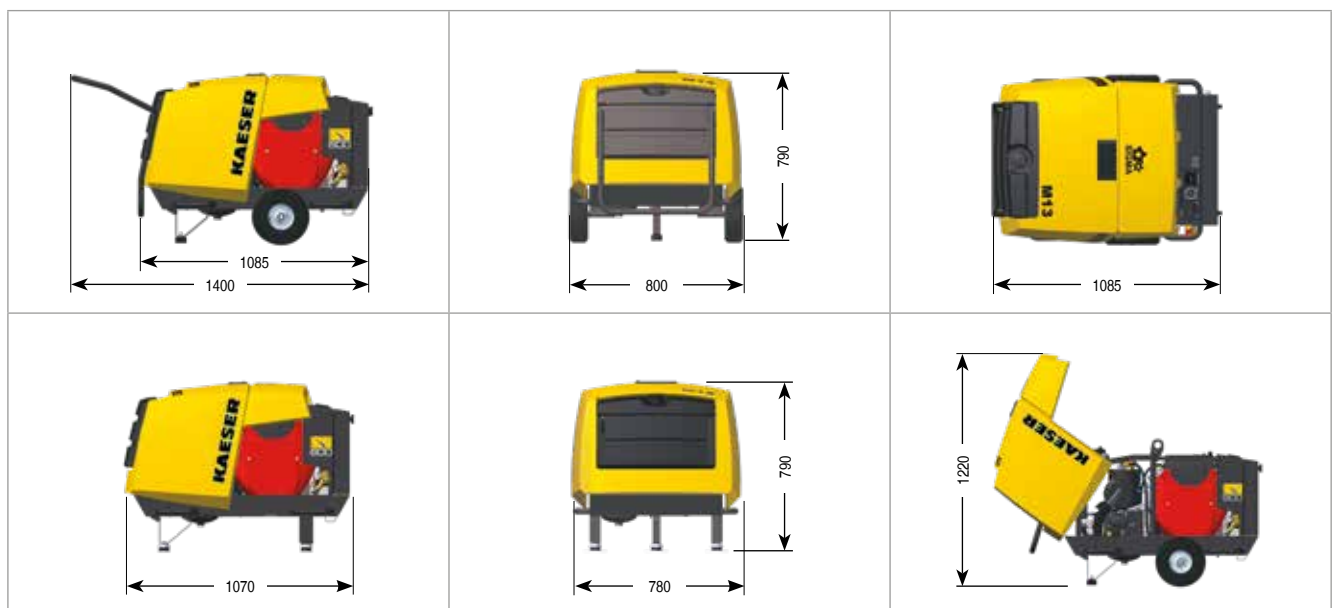
Modelo	Compresor				Fabricante	Motor eléctrico (corriente trifásica)			Equipo				
	Flujo		Presión de operación			Modelo	Potencia nominal del motor	Variantes de tensión	Fusible recomendado	Peso en operación	Nivel de ruido*	Nivel de ruido**	Descarga de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	psi									
M 13E	1.20	42	7	100	ABM	4D112-M-2	7.5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 × G½
	1.00	35	10	145									
	0.90	32	12	175									
	0.85	30	13	190									
	0.85	30	13	190									
	0.75	27	15	215									

*) Nivel de ruido garantizado según directiva 2000/14/CE

**) Medición del nivel de ruido en superficie de acuerdo a la ISO 3744 (r = 4 m)

***) G½" = tamaño de rosca de conexión – pueden conectarse mangueras con acoplamiento de garras G¾"

Dimensiones



Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes.

Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, confiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



LGAO InterCert
Certified
QM/EM System
ISO 9001:2008/
14001:2004

KAESER COMPRESORES de México S. de R.L. de C.V.

Calle 2 No. 123 – Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro – Qro. – México

Tel: (52)(442) 218-6448 – Fax: (52)(442) 218-6449

E-mail: sales.mexico@kaeser.com – www.kaeser.com

