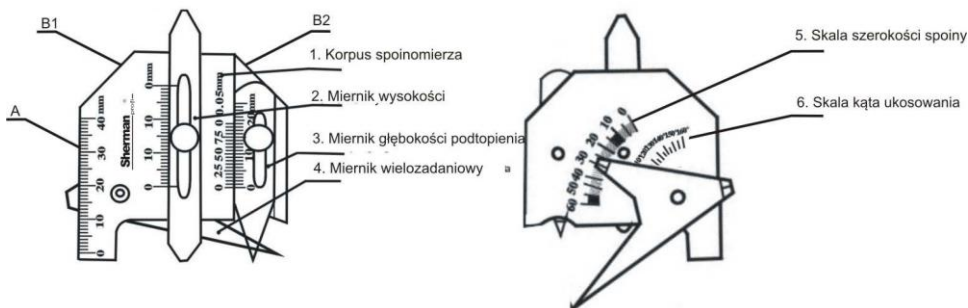


Lasnaden SPA-40, SPA-60

Introductie

SPA-40 en SPA-60 lasmeters zijn instrumenten met hetzelfde ontwerp en dezelfde toepassing, verschillend in grootte en meetbereik. Ze bestaan uit vier componenten: een hoofdschaal, een hoogtemeter, een overstromingsdieptemeter en een multifunctionele meter en worden gebruikt om de spleetgrootte, afschuinhoek en de breedte, hoogte en diepte van de las te meten.

De lasmaat is gemaakt van roestvrij staal en wordt gekenmerkt door zijn compacte structuur, gebruiksgemak en breed scala aan toepassingen.



Specificaties

Gemeten maat	Meetbereik		Tolerantie
	SPA-40	SPA-60	
Hoogte hoeklassen [mm]	0 - 12	0 - 12	0.2
Hoogte stompe las [mm]	0 - 10	0 - 15	0.2
Dikte hoeklassen [mm]	0 - 12	0 - 12	0.2
Voegbreedte [mm]	0 - 40	0 - 60	0.3
Diepte van de volgang [mm]	0 - 5	0 - 5	0.1
Schuine hoek [°]	90 - 150	80 - 160	3°
Spleetbreedte [mm]	0.5 - 5	0.5 - 6	0.1

Algemene opmerkingen

1. Bewaar de lasmeter niet samen met ander gereedschap om beschadiging te voorkomen
2. Reinig de schaalverdeling van de lasnaas niet met amylacetaat.

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

tak:

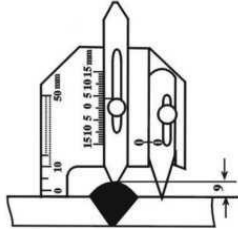
41-909 Bytom, Krzyżowa Straat 3
E-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Meetmethoden

(gebruikelijk voor SPA-4- en SPA-60 lasmeters)

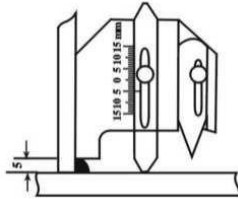
Meting van de hoogte van de stompe las.

Zet de overstromingsdieptemeter (3) in de nulstand en vergrendel deze met de bevestigingsschroef. Verplaats vervolgens de hoogtemeter totdat deze in contact komt met de las. De aflezing van de hoogtemeter (2) is de hoogte van de stompe las.



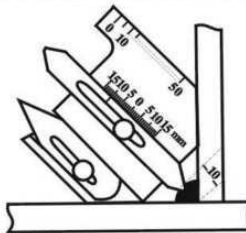
Meting van de hoogte van de hoeklassen.

Plaats het meetvlak A tegen het gelaste oppervlak en de las en verplaats de hoogtemeter (2) om contact te maken met het andere gelaste oppervlak. De aflezing van de hoogtemeter (2) is de hoogte van de hoeklassen.



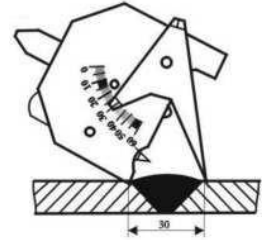
Meting van de dikte van de hoeklassen.

Plaats de oppervlakken B1 en B2 van de lasmeter tegen de gelaste oppervlakken en verplaats de hoogtemeter totdat deze in contact komt met de laskant. De aflezing van de hoogtemeter (2) is de dikte van de hoeklas.



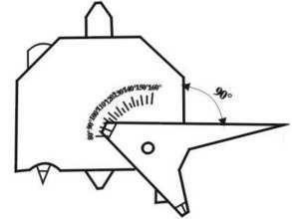
Meting van de breedte van de stompe las.

Plaats de hoek van het laslichaam tegen één kant van de stompe las en draai de multifunctionele meter zodat deze in contact komt met de andere kant van de las. De aflezing van de breedteschaal (5) die door de multifunctionele meter wordt aangegeven, is de stompe lasbreedte.



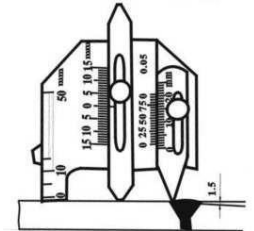
Meting van de afschuinhoek.

Om de afschuinhoek te meten, gebruikt u het meetoppervlak A en de multifunctionele meter. Aflezen van de weegschaal (6) is de afschuinhoek.



Meting van de diepte van het overvloeien van de las.

Zet de hoogtemeter in de nulstand en vergrendel deze met de schroef. Meet dan de mate van wateroverlast met een overstromingsmeter.



Meting van de spleetbreedte.

Steek de multifunctionele meter in de opening tussen de lasnaden. De aflezing van de voelmaat is de breedte van de opening.

