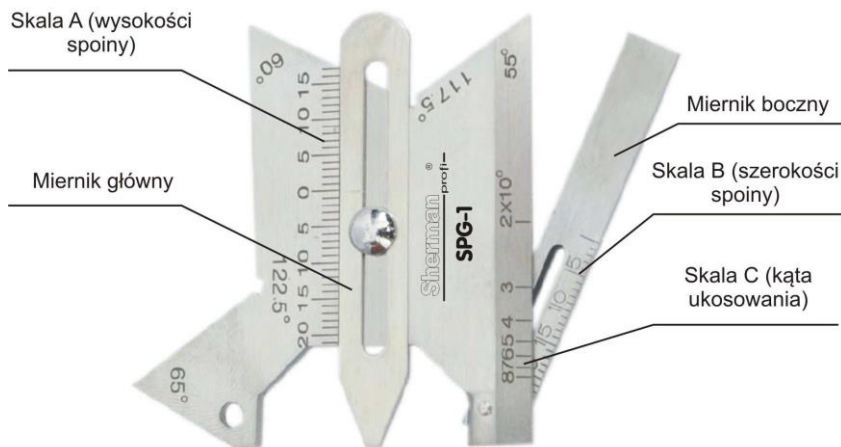


Lasmaat SPG-1

Introductie

De SPG-1 lasmeter wordt gebruikt voor het meten van de hoogte en breedte van de stompe las, de hoogte van de hoeklassen, de afschuihoeken en de spleetbreedte. De lasmaat is gemaakt van roestvrij staal en wordt gekenmerkt door zijn compacte structuur, gebruiksgemak en breed scala aan toepassingen.



Specyfikacies

Gemeten maat	Meetbereik
Hoogte hoeklassen [mm]	0 - 15
Hoogte stompe las [mm]	0 - 15
Stompe lasbreedte [mm]	0 - 20
Schuine hoek [°]	20 - 80, 55, 60, 65, 117,5, 122,5
Spleetbreedte [mm]	0.5 - 5

Algemene opmerkingen

1. Bewaar de lasmeter niet samen met ander gereedschap om beschadiging te voorkomen
2. Reinig de schaalverdeling van de lasmeter niet met organische oplossingen

TECWELD Piotr Polak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

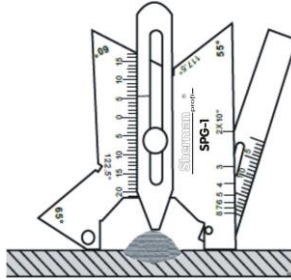
tak:

41-909 Bytom, Krzyżowa Straat 3
E-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

Meetmethoden

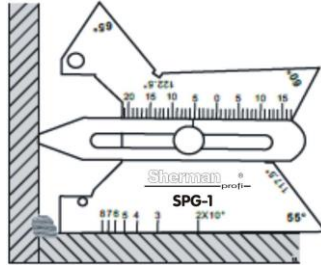
Meting van de hoogte van de stompe las.

Plaats de lasmeter tegen de lasnaad zoals afgebeeld. Schuif de hoofdmeter uit totdat deze het lasvlak raakt. Lees het resultaat af van de A-schaal.



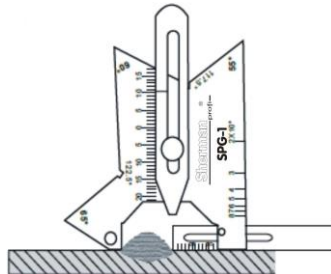
Meting van de hoogte van de hoeklassen.

Plaats de lasmeter op het lasoppervlak aan de rand van de las. Schuif de hoofdmeter uit tot contact met het loodrechte vlak van het tegenoverliggende deel. Lees het resultaat af van de A-schaal.



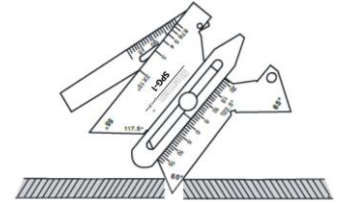
Meting van de breedte van de stompe las.

Plaats de lasmeter zo dat de rand in contact is met de rand van de las zoals afgebeeld. Lees het resultaat af van de B-schaal.



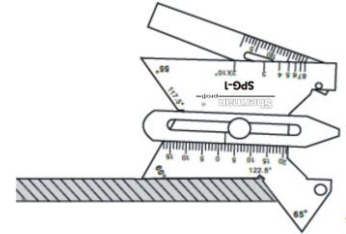
Meting van de afschuinhoek vóór installatie (bereik 10° – 80°). Plaats de lasmeter tegen de

oppervlak van het materiaal. Schuif de zijaanslag uit zodat deze evenwijdig is aan de rand van het onderdeel. Lees het resultaat af van de C-schaal.



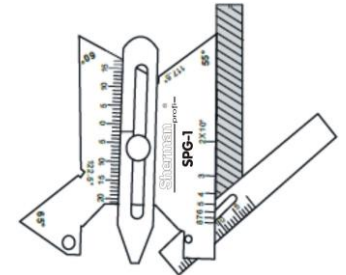
Meting van de afschuinhoek vóór installatie (117,5°, 122,5°).

Plaats de lasmeter tegen het oppervlak van het materiaal onder een hoek van 117,5° of 122,5°. Controleer of de randen van de lasmeter goed gelijk liggen met het materiaal.



Meting van de afschuinhoek na installatie (55°, 60°, 65°).

Plaats de lasmeter op het oppervlak van het materiaal onder een hoek van 55°, 60° 65°. Controleer of de randen van de lasmeter goed gelijk liggen met het materiaal.



Meting van de spleetbreedte.

Steek de zijaanslag in de opening tussen de lasnaden. Lees het resultaat af van de schaal op de meter.

