

FLITE®

Imperméable, légère, confortable et sécuritaire



Confort et sécurité accrus - Botte légère, talon coussiné, semelle en caoutchouc nitrile résistant au glissement et conforme à la norme CSA Z195



Semelle antidérapante :
Libère les débris pour assurer une bonne adhérence au sol, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Utilisations idéales : Divers secteurs de la transformation alimentaire (Laitier, viandes, légumes et aliments congelés/réfrigérés), agriculture, produits chimiques et pétrochimiques.

Résistance aux produits chimiques : Graisses, huiles, cétones, alcools, hydrocarbures, acides, alcalis et autres produits chimiques.



La botte **Flite®** est une révolution dans la chaussure de protection

Fait à partir du matériel breveté Aerex1.5.5® – un polymère microcellulaire résistant aux produits chimiques et procurant une isolation thermique, cette botte est 40% plus légère que la plupart des bottes à cap d'acier en PVC et caoutchouc. Niveau de résistance supérieur contre les graisses, huiles, hydrocarbures, certains acides et produits corrosifs, faisant ainsi de la Flite un excellent choix pour la transformation alimentaire et l'industrie pétrochimique.

- Embout de protection et semelle intercalaire antiperforation en composite conformes à la norme CSA Z195 et ESR (Omega)*
- Le cap en composite ne transmet pas le froid et ne déclenche pas les détecteurs de métaux.
- Construction durable et moulée en un seul morceau pour une imperméabilité totale et résistance supérieure à divers produits chimiques.
- La semelle en caoutchouc nitrile résistant au glissement offre une adhérence supérieure sur les surfaces sèches, humides et contaminées.
- Le matériel breveté Aerex 1.5.5® est léger et procure un effet anti-fatigue.
- Minuscules bulles d'air emprisonnées à l'intérieur du matériel gardent les pieds au chaud par temps froid et les gardent au frais en présence de chaleur.
- La partie arrière de la botte est plus basse pour un enfilage et défilage faciles et plus d'espace au mollet.
- Talon en biseau pour réduire la tension du dos et des jambes.
- Indicateurs d'usure pour indiquer la durée de vie de la semelle.

BOTTE FLITE® CERTIFIÉE CSA Z195

■ 27356	Tige bleue - Semelle noire- Ht. 15" (38 cm) - Cap en composite- Semelle antiperforation	4 – 15
■ 27352	Tige verte – Semelle noire – Ht. 15" (38 cm) – Cap en composite – Semelle antiperforation	4 – 15

NOUVEAU!



Disponible en vert

* Les semelles et talons à protection contre les risques électriques (ESR) sont conçus pour réduire les risques liés à un contact accidentel avec des circuits électriques sous tension ou des conducteurs, pièces ou appareils alimentés par l'électricité. Les semelles et talons à protection contre les risques électriques ne sont pas conçus pour une utilisation dans les milieux où des produits chimiques volatils ou des explosifs sont présents, là où le port de chaussures en matériaux conducteurs est exigé.

Avertissement: Les caractéristiques de protection contre les risques électriques des semelles et des talons se détériorent en cas d'usure excessive et dans les milieux humides.

** Jones BH, et. al. Ergonomics, Aug. 1984. Chaque livre de moins en poids de la chaussure signifie 5 livres de moins sur votre dos et 5% moins d'énergie dépensée

#4055Cf - 1/22

TINGLEY

est. 1896

CERTIFIÉ ISO 9001

www.tingleyrubber.ca

888•593•7091

