

Linea Efficient

Ergo

Diesel



Ergo Diesel

Capacità di ricarica

285 l/min

Tempo di ricarica¹

7.20 min

Potenza motore

7,5 kW
Diesel Kohler KD15-440

¹Tempo di riempimento bombola 10 l vuota - 0/200 bar (tolleranza ±5%)

Serie :

ERGO DIESEL

rev.09 08/07/2021

COMPRESORES // ESTACION DE LLENADO

Compresores de are respirable

Tipo:

MCH 16 ERGO DIESEL "LOMBARDINI"



MCH 16 ERGO DIESEL "LOMBARDINI"

General	
Tipo de gas	Aire
Presión de admisión	Max 300 mbar
Presión Nominal	250 bar / 330 bar / 360 bar
Presión de llenado	232 bar / 300 bar / 330 bar
Presión máxima de trabajo	420 bar
Rango temperatura ambiente permitida	+5 ÷ +50°C
Altitud permitida	0 ÷ 1,500 m AMSL
Máxima inclinación permitida	15°
Diseño de sistema	Cabina abierta
Motor	15 LD – 440 LOMBARDINI
Aceite del Compresorl	COLTRI OIL ST 755
Intervalo de cambio de aceite	Cada año / 1,000 h
Marco	Acero 1,5 mm de espesor - color RAL 5002 - RAL 7016 Pintura en polvo - resistente a los arañazos

Serie :

ERGO DIESEL

rev.09 08/07/2021

Sistema del Compresor	MCH16 ERGO DIESEL
Velocidad de carga ¹	285 l/min
Sistema de Purificación	MAXIFILTER
Flujo de aire de refrigeración, min.	1,440 m ³ /h
Peso en kg ²	164 kg
Dimensiones (LxAnxAI) ²	1220x630x770

1 Medido durante el llenado de un cilindro de 10 litros con una tolerancia de 0-200 bar +/- 5% a una temperatura ambiente de + 15 ° C.

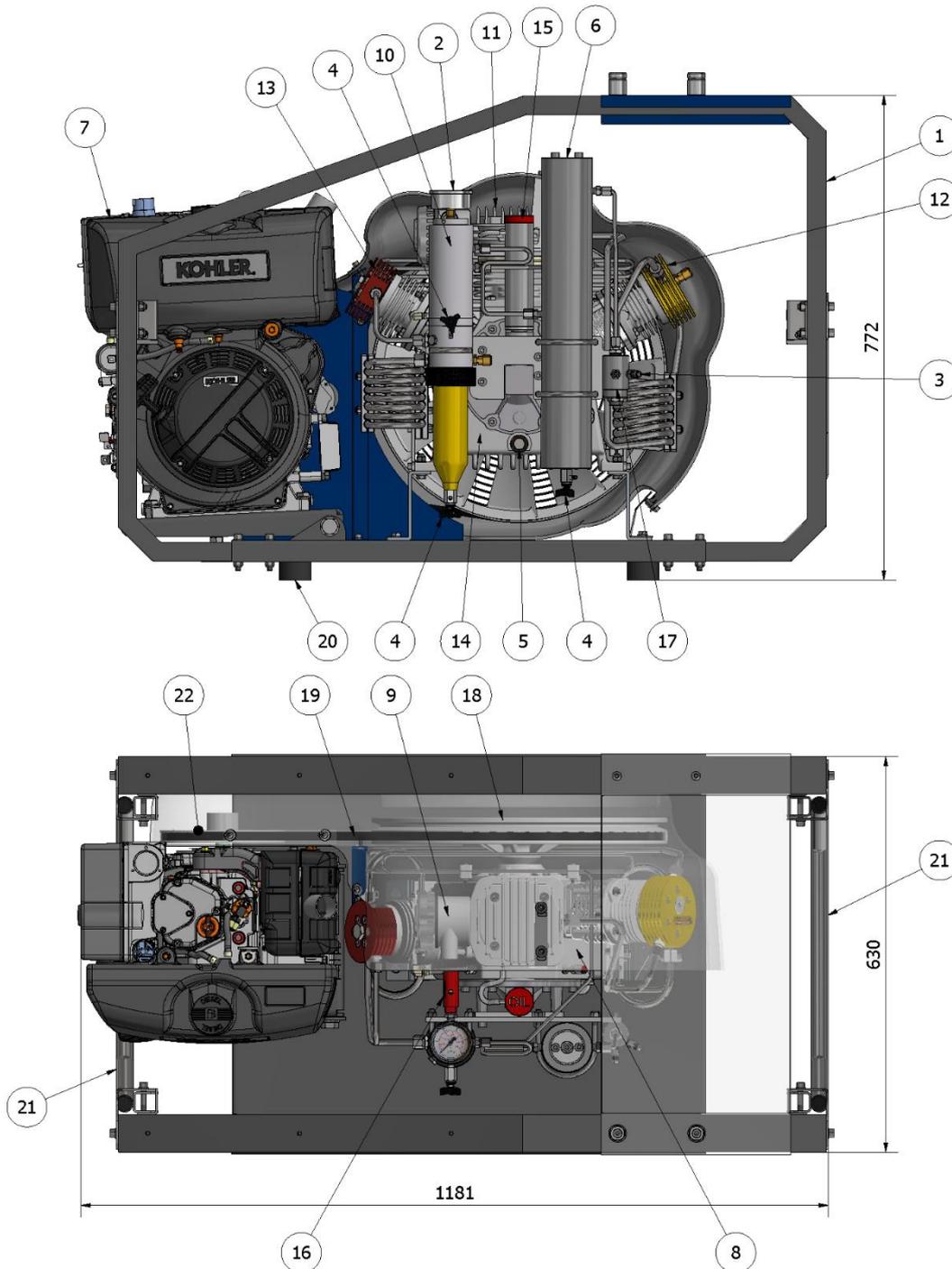
2 Modelo estándar. El peso y las dimensiones pueden variar según los accesorios.

Sistema de Manejo	MCH16 ERGO DIESEL
Energía	7,5 kW
Modelo	15 LD – 440 LOMBARDINI
Tipo	DIESEL
Motor	DIESEL “LOMBARDINI”
Velocidad RPM	3600
Polea Ø mmm	170
Correa mm	76
Grupo de bombeo RPM	1385

Serie :

ERGO DIESEL

rev.09 08/07/2021

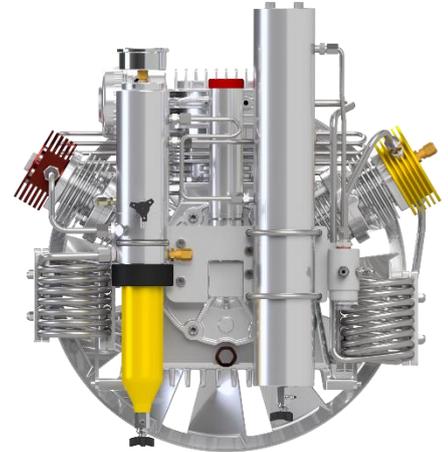


PARTES DE LA MAQUINA

1 Marco	9 Filtro de Aire	17 Válvula de mantenimiento
2 Manómetro de presión	10 Separador de condensación	18 Ventilador
3 Conexión mangueras de llenado	11 1 st etapa nivel de aceite	19 Correa
4 Val. descarga de condensación	12 2 nd etapa	20 Dispositivo Anti vibración
5 Válvulas de descarga de aceite	13 3 rd etapa	21 Manijas
6 Filtro Purificador	14 Monobloque	22 Correa
7 Motor de combustión interna	15 Tapón de filtro de aceite	
8 Compresor	16 Válvula de seguridad	

» Bloque compresor con las siguientes características:

- Filtro de entrada micrónico : 10 µm
- Todos los refrigeradores y tuberías de acero inoxidable AISI 316 y guarniciones y tuercas de acero inoxidable.
- Temperatura de salida aprox. 15 ° C por encima de la temperatura del aire de refrigeración.
- Separadores intermedios después de la 2ª y 3ª etapa.
- Válvulas de seguridad selladas después de cada etapa.
- Válvula de retención y mantenimiento de presión después de la purificación final del filtro de aire.
- Cilindros de aluminio con revestimiento superficial galvánico.
- Bielas de aluminio forjado.
- Cigüeñal de acero forjado.
- Válvulas de 2ª-3ª etapa de acero inoxidable.
- Cojinete de rodillos de servicio pesado.
- 3ª etapa de acero templado con 5 aros de pistón de fundición.
- 2ª - 3ª etapas con pistones de empuje para eliminar las fuerzas laterales.



Bloque Compresor	MCH16
Velocidad de carga ¹	285 l/min , 10 cfm
Velocidad	1385 1/min (MCH 16)
Número de etapas	3
Número of cilindros	3
Diámetro del cilindro 1a etapa	95 mm
Diámetro del cilindro 2da etapa	38 mm
Diámetro del cilindro 3a etapa	14 mm
Carrera	40 mm
Dirección de rotación (desde el lado del volante)	Izquierda - en sentido contrario a las agujas del reloj
Tipo de unidad	V-Correa trapezoidal tipo - A
Presión intermedia 1a etapa	Approx. 6 bar
Presión intermedia 2da etapa	Approx. 45 bar
Cantidad de aceite	1.8 Liters
Presión de admisión	1.3 bar _a - 300 millibar

1 Medido durante el llenado de cilindros de 10 litros desde 0-200 bar de tolerancia +/- 5% a + 20 ° C de temperatura ambiente.

Serie :

ERGO DIESEL

rev.09 08/07/2021

» Sistema de Purificación MAXIFILTER

- MAXI FILTER Cartucho de polipropileno reenvasable o desechable



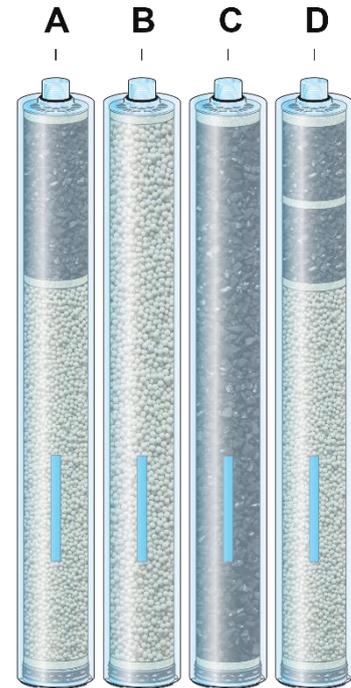
13-00-0800

SC000350

SC000380

Sistema de Purificación	MAXIFILTER
Presión de Operación (Standard)	250 bar / 330 bar / 360 bar
Máxima presión de operación (PS)	420 bar
Capacidad de aire procesable (a temperatura ambiente de 20 ° C y 200 bar) ¹	480 m ³

¹ Cuando se utiliza un cartucho con eliminación de CO, la capacidad de aire procesable se reduce en aprox. 20%.



- A SC000440/PP
- B SC000440/PP/SM
- C SC000440//PP/CARB
- D SC000440/PP/CO/
CATALIZADOR

» Sistema Separador

- Separador entre etapas después de la 2a etapa, acero inoxidable AISI 316
- Separador final para la eliminación de condensado de aceite / agua
- válvula de seguridad final, montada en la carcasa del separador
- Válvula de retención / mantenimiento de presión, instalada en el soporte del filtro

Contaminación	Contenido Máximo según DIN EN 12021:2014	Calidad del Aire *
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Aceite	0.5 mg/m ³	≤ 0.5 mg/m ³

¹ Solo con cartucho filtrante especial con CARULITE® 300 CATALYST y hasta una concentración máxima de 25 ppm CO en el aire de admisión. El aire respirable limpio comprimido contiene un máximo de 5 ppm de CO.

² El nivel de CO₂ en el aire de admisión no debe exceder el nivel máximo de CO₂ según EN 12021: 2014

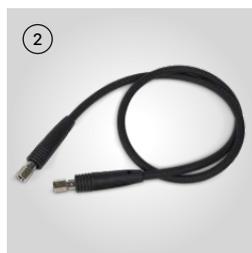
* Medido en nuestras instalaciones utilizando ASCO HORA 160 ANALYZER

Pressione di esercizio da 232 a 420 bar

Dotazioni standard

- 1 2 Attacchi bombola a scelta tra
(1a) DIN 232, (1b) DIN 300 o (1c) INT/YOKE 232 bar
- 2 2 fruste da 1,2 m di lunghezza
- 3 Valvola di mantenimento pressione

- 4 Sistema filtrante Maxifilter
- 5 Controllo livello olio con spegnimento automatico
- 6 Frame color Blu RAL 5002



Optional

- 1 C-Monitor

- 2 Pannelli di ricarica a distanza
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 232

- 3 Pannelli di ricarica a distanza
Pressione singola 4 Attacchi bombola DIN 300

- 4 Pannelli di ricarica a distanza
Pressione doppia 2 DIN 232 + 2 DIN 300

- 5 QR 232 bar con manometro

- 6 QR 300 bar con manometro

- 7 Adattatore DIN/INT

- 8 Attacco bombola QR/INT

- 9 Frusta. Disponibile da 1,5 m - 2,0 m
- 3,0 m - 4,0 m - 5,0 m - 8,0 m - 10,0 m

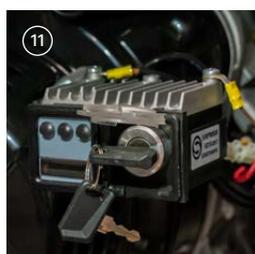
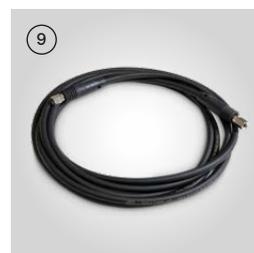
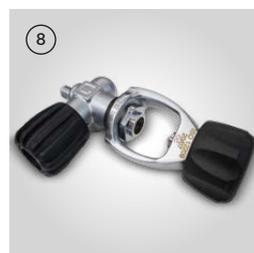
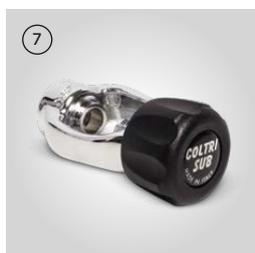
- 10 Scarico automatico condensa con sistema
di convogliamento nella tanica
Solo con motori ad avviamento elettrico e batteria

- 11 Avviamento elettronico

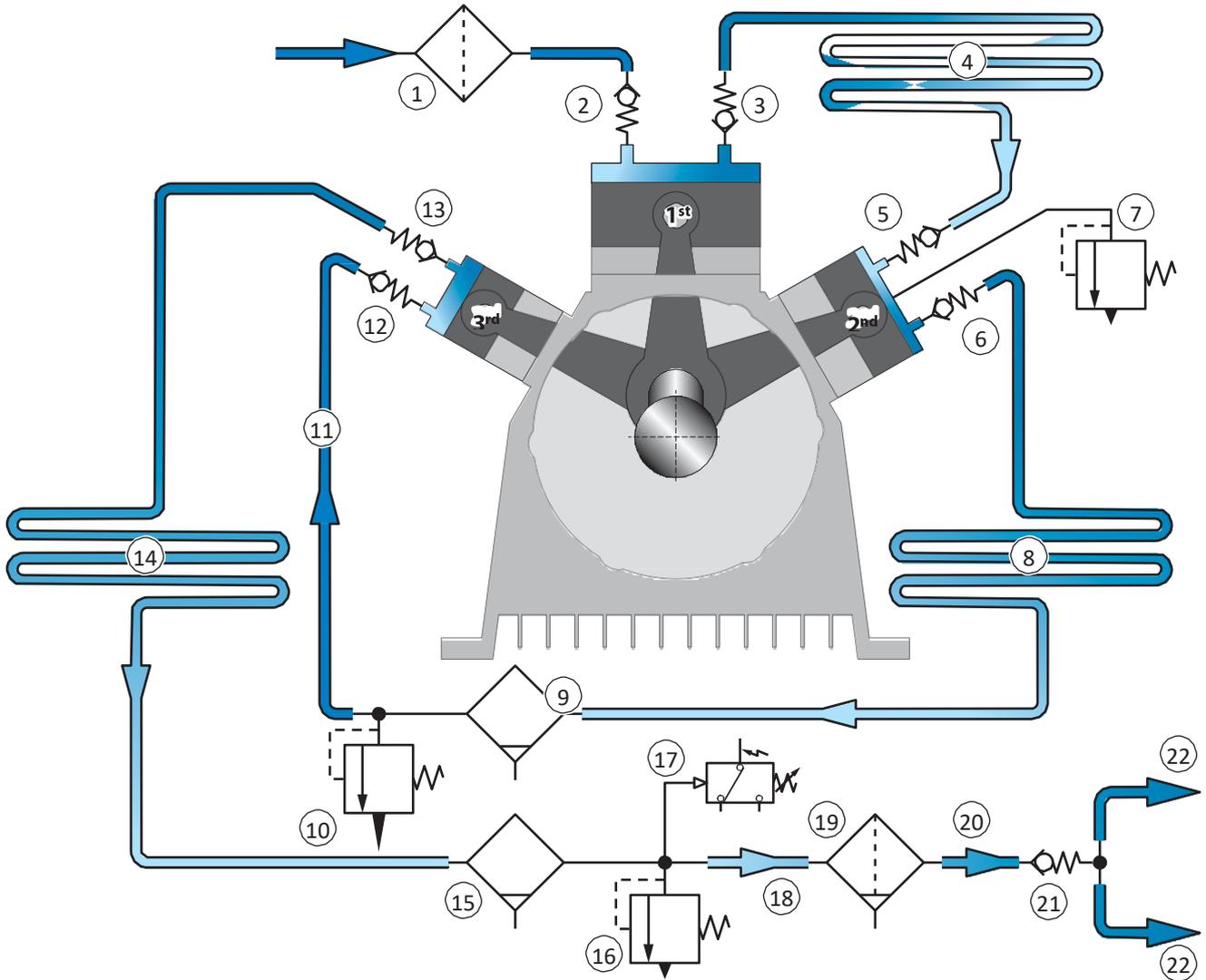
- 12 Contaore digitale
Solo per motore Honda

- 13 Kit ruote

- 14 Telaio in acciaio inox



► Diagrama de Instrumentos y Tuberías



PARTES DE LA MAQUINA		
1 Filtro de entrada	9 Separador de condensación LP	17 Presión de apagado automático Interruptor * OPCIONAL
2 Válvula de admisión 1a etapa	10 Válvula de seguridad 2a etapa	18 Tubería separadora / filtro
3 Válvula de salida 1a etapa	11 Separador de tubos/3a etapa filtro	19 Filtro Purificador
4 Tubo de enfriamiento 1a-2a etapa	12 Válvula de admisión 3a etapa	20 Filtro de tubería / válvula de mantenimiento de presión
5 Válvula de admisión 2a etapa	13 Válvula de salida 3ra etapa	21 Vál. mantenimiento de presión
6 Válvula de salida 2a etapa	14 Post - enfriador	22 Mangueras Flexibles
7 Válvula de seguridad 1a etapa	15 Separador de condensado HP	
8 2 ° tubo de refrigeración / condensación separador LP	16 Válvula de seguridad	

Linea :

TRABAJO PESADO

rev.12 25/06/2020

» EC declaración de conformidad

EC DECLARATION OF CONFORMITY
 According to Annex II point A of Directive 2006/42/EC,
 Annex IV Directive 2014/30/EU,
 Annex II Directive 2000/14/EC (adopted in Italy with D.Lgvo 4/9/02 n. 262)

LA FIRMA **AEROTECNICA COLTRI S.p.A.**, es la manufacturadora de los HIGH PRESSURE COMPRESSOR FOR Air – Nitrogen – Helium – Argon

Model	MCH 36		
Type	SILENT		
Code			
Serial number			
Year	2020	Lwa guaranteed	dB(A)
Engine	TRIFASICO	Lwa measured	dB(A)
Power		Lpa measured	dB(A)

Hereby declares under its sole responsibility that it complies with all the relevant provisions of the Directives:

- **2006/42/EC** (machinery Directive);
- **2014/30/EU** (electromagnetic compatibility Directive);
- **2000/14/EC** (Directive on noise emission in the environment by equipment for use outdoors).

further, declares that the compressor complies with the relevant requirements described in the technical standards:

**EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN ISO 13857:2008, CEI EN 60204-1:2006,
 CEI EN 61000-6-4:2007/A1:2013, CEI EN 61000-6-2:2006**

Finalmente, se declara que :

- Cualquier modificación hecha al compresor sin autorización escrita de AEROTECNICA COLTRI S.p.A, anulará esta declaración de calidad y garantía.
- La operación de mantención extraordinaria y provisión de repuestos, debe ser siempre solicitada al productor o su representante exclusivo en el país.
- El manual de uso es una parte integrante de la máquina, y el completo conocimiento y entendimiento del mismo son esenciales para su uso seguro.

Person authorized to compile the technical file according to the above mentioned Directives: eng. Marco Corsini near Aerotecnica Coltri S.p.A.