

ANEXO 1 MANUAL DE ACEPTACIÓN DE CORES

A continuación se mencionan los estándares generales de aceptación de cores, favor de tomar en cuenta que se rechazarán en caso de que presenten las siguientes características:

- Dañados por causas ajenas a su operación tales como mal manejo, fuego, desmontaje inadecuado o daños por un mal almacenamiento.
- Presentan una oxidación severa debido a un inadecuado almacenamiento. La oxidación que ocurre en superficies exteriores de los componentes expuestos a las condiciones ambientales en condiciones de operación normal es aceptable.
- Ensamblajes que no están completos y/o no contienen sus partes originales.
- Cores que se hayan intentado reparar o armar con piezas que no correspondan.
- Que hayan tenido un intento previo de reconstrucción del componente.
- No se encuentren en su empaque original.
- No estén limpios y drenados de aceite.

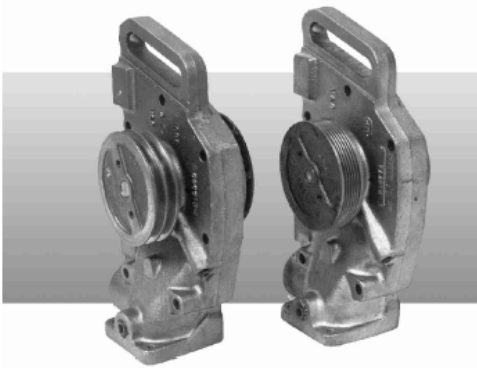
En este siguiente apartado se describen determinadas características y requisitos que deben cumplirse para que el core sea aceptado por nuestro Programa de Retorno de Cores, algunos ejemplos específicos son:

Módulo de Control Electrónico



- El ensamble está completo y no desensamblado.
- La fundición no está visiblemente agrietada o rota.
- El ECM debe tener 3 puertos de línea de datos para ser aceptable, sin presentar quemaduras o fundiciones.
- El ECM puede no tener barreno para ventilación.
- Los conectores y pines deben estar completos.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Bomba de agua



- El core está completo y no desensamblado.
- Debe contener el barreno de montaje, los orificios de derrame, el impulsor de metal, la válvula de drenado.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Inyectores



- El core de inyector debe ser devuelto con camisas de plástico protectoras (reutilice de inyectores de reemplazo).
- El daño que resulta de la protección inapropiada de los inyectores durante el embarque puede causar el rechazo del core.
- Debe contar con los orificios de entrada de combustible.
- El ensamble del inyector debe estar completo.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Actuadores



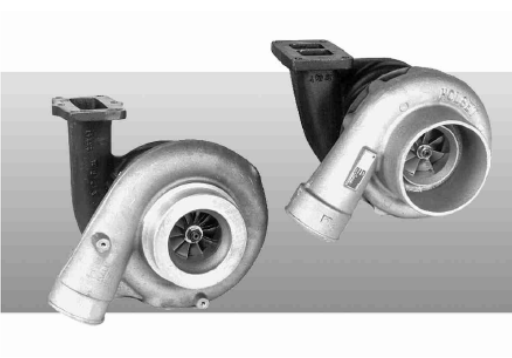
- El actuador está completo, incluye la guía del resorte, el estator, y la carcasa.
- No está fisurado o cuarteado.
- La fundición no está visiblemente agrietada o quebrada.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Bomba de Combustible



- Las fundiciones no están visiblemente agrietadas o rotas.
- Contiene la válvula de sobreflujo y el conector de alta presión.
- El árbol o la bomba de engranes no está visiblemente estrellada o rota.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Turbocargadores



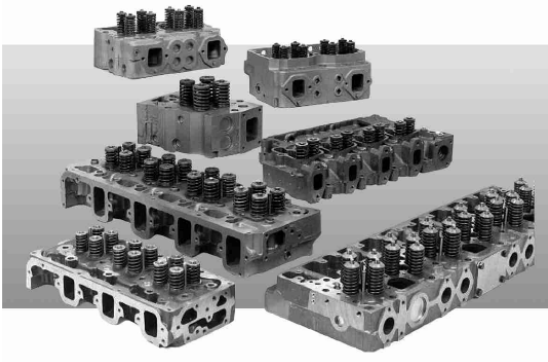
- El core debe ser regresado con tapa de protección en la brida de salida de la carcasa del compresor.
- Debe contener su placa de datos, entrada de aceite redonda, su brida de salida de la carcasa del compresor y todas las carcasas completas.
- La carcasa no debe estar rota, fisurada o quemada.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Sensores de Óxido Nitrógeno



- La carcasa no está visiblemente agrietada o rota.
- El ensamble está completo y no desensamblado.
- Debe tener los pines de conexión en buen estado.
- Los pines deben estar completos.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Cabezas de Cilindros



- La limpieza con agua/vapor de la cabeza para propósitos de diagnóstico es aceptable.
- Las cabezas deben tener las mangas de inyector, asientos de válvula, resortes, retenes del resorte, guías de válvula y válvulas.
- El área de la superficie de combustión debe ser aceptable.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Compresores de Aire



- Soporte Frontal
- Mando de la Bomba de Combustible
- Cigüeñal
- Superficies de Junta

Debe estar completo:

1. Cigüeñal
2. Tapa del Cabezal
3. Cáster
4. Cople
5. Soporte
6. Cabezal
7. Cuerpo del Descargador

Las partes siguientes **NO** deben estar visiblemente agrietadas, rotas, despostilladas, dañadas o soldadas:

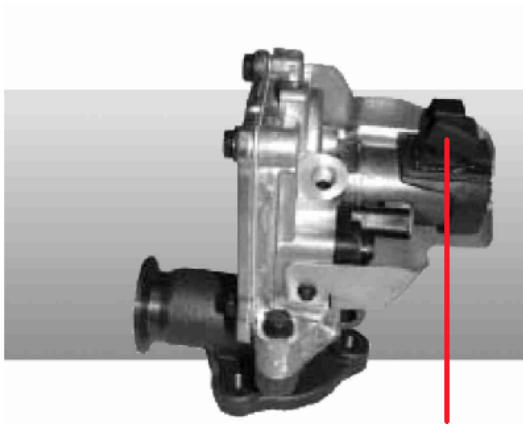
- Cáster

Embragues



- Los discos del embrague y plato intermedio deberán ser de la marca.
- **NO** se aceptan cores con la carcasa rota, soldada o agrietada.
- **NO** se aceptan embragues desarmados.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Válvulas EGR



- La fundición **NO** está visiblemente agrietada o rota.
- Deberá tenerse precaución al desconectar el arnés de cableado de la EGR para que no se rompa o dañe el conector plástico.
- No debe presentar fisuras, soldaduras, rupturas u oxidación.
- Debe estar completo.

Si el core NO es aceptado, tendrá la opción de:

1. Cubrir el costo de devolución.
2. Otorgarnos la autorización para su destrucción, de no recibir la instrucción en 30 días se procederá con esta.

Para cualquier duda o aclaración, favor de comunicarse a través de nuestros medios de contacto.

Atención a Clientes:

De Lunes a Viernes de 9:00 am a 6:00 pm.

Correo: contacto@bpartes.com.mx

WhatsApp: 999-176-65-22