

MODEL 130

INSTRUCTIONS

# Chef'sChoice®

## Professional Sharpening Station®

GB

CZ



Read these instructions before use.  
It is essential that you follow these  
instructions to achieve optimum results.

# IMPORTANT SAFEGUARDS

**When using electrical appliances, basic safety precautions should always be followed including the following:**

1. Read all instructions.
2. To protect against electrical hazards, do not immerse the Chef'sChoice® in water or other liquid.
3. Make sure that only clean knife blades are inserted in the Chef'sChoice®.
4. Unplug from outlet when not in use, before putting on or taking off parts and before cleaning.
5. Avoid contacting moving parts.
6. Do not operate any appliance with a damaged cord or plug or after the appliance malfunctions, or is dropped or damaged in any manner.

**U.S. customers:** You may return your sharpener to EdgeCraft's factory for service where the cost of repair or electrical or mechanical adjustment can be estimated. If the electrical cord on this appliance is damaged, it must be replaced by the Chef'sChoice distributor or other qualified service to avoid the danger of electrical shock.

**Outside U.S.:** Please return your sharpener to your local distributor where the cost of repair or electrical or mechanical adjustment can be estimated. If the supply cord of this appliance is damaged, it must be replaced by a repair facility appointed by the manufacturer because special tools are required. Please consult your Chef'sChoice distributor.

7. CAUTION! This appliance may be fitted with a polarized plug (one blade is wider than the other). To reduce the risk of electric shock, this plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician. *Do not modify the plug in anyway.*
8. The use of attachments not recommended or sold by EdgeCraft Corporation may cause fire, electric shock, or injury.
9. The Chef'sChoice® Model 130 is designed to sharpen kitchen knives, pocket knives and most sport knives. Do not attempt to sharpen scissors, ax blades or any blade that does not fit freely in the slots.
10. Do not let the cord hang over edge of table or counter or touch hot surfaces.
11. When in the "ON" position (Red color on switch is exposed when "on") the Chef'sChoice® should always be on a stable countertop or table.
12. WARNING: KNIVES PROPERLY SHARPENED ON YOUR CHEF'SCHOICE® WILL BE SHARPER THAN YOU EXPECT. TO AVOID INJURY USE AND HANDLE THEM WITH EXTREME CARE. DO NOT CUT TOWARD ANY PART OF YOUR FINGERS, HAND OR BODY. DO NOT RUN FINGER ALONG EDGE. STORE IN A SAFE MANNER.
13. Do not use outdoors.
14. Close supervision is necessary when any appliance is used by or near children.
15. Do not use honing oils, water, or any other lubricant with the Chef'sChoice®.
16. For household use only.

17. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

# YOU MADE A GOOD CHOICE

---

**P**rofessional chefs and serious cooks world-wide have for years relied on Chef'sChoice® Diamond Hone® sharpeners to maintain high performance edges on their favorite cutlery. Now with your Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® Model 130 you will share the professional's advantage with knife edges of astonishing sharpness and durability. The Chef'sChoice® Model 130 incorporates the latest sharpening technology developed by EdgeCraft, the world leader in cutting edge technology, to create edges of better than factory sharpness and performance on all of your fine-edge and serrated knives.

You will find the Model 130 extremely fast and simple to use. It is safe to use on all brands and the highest quality kitchen, sporting and pocket knives. Please read this instruction booklet thoroughly before using the sharpener to optimize your sharpening results.

Gourmet cooks world-wide acknowledge the value of a fine cutting edge for elegant food preparation. As an owner of the Chef'sChoice® Professional 130 you have the means to sharpen, steel, strop and polish edges with a perfection, sharpness and durability heretofore unobtainable with even the world's most expensive professional sharpening systems. You will find it is a joy to sharpen and use your knives. The Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® 130 eliminates the clutter of ineffective sharpening gadgets and provides in one compact appliance the ultimate versatility of choosing the professional's edge for any cutting task. With the Chef'sChoice Sharpening Station® your knife edge will be astonishingly sharp and long-lasting, no matter which type of edge you choose.

The Chef'sChoice® Model 130 Sharpening Station® creates demonstrably superior multi-beveled edges on knives of any steel - carbon, stainless or alloy of any hardness. Their resulting sharpness and greater durability clearly makes obsolete older sharpening methods that produce conventional and hollow ground edges. You will find it easy to quickly sharpen the entire cutting edge of your favorite knives, from the tip to the handle or bolster.

# UNDERSTANDING THE VERSATILE CHEF'SCHOICE® SHARPENING STATION® MODEL 130

The unique Chef'sChoice® Sharpening Station Model 130 is designed to sharpen each knife according to your intended use, whether it be gourmet food preparation, butchering, dressing of game or filleting of fish. You can sharpen knives made with either straight or serrated edges. This novel three (3) Stage Sharpening Station® has a precision conical disk sharpening-stage with fine 100% diamond abrasives, a revolutionary precision steeling stage and a precise polishing/stropping stage, which uses proprietary flexible abrasive disks. These stages can be used in different sequences to give you either astonishingly sharp, smooth faceted edges for effortless cutting and presentations or edges with a selected amount of "bite" along the facets. You will find that such "bite" can aid substantially in the difficult chores of cutting fibrous foods, meats, stalky vegetables, dressing of game or household chores such as cutting cardboard, leather, carpet, etc.

The following sections describe the general procedures for optimal sharpening in each stage and suggest how you can optimize the knife edge for your intended uses.

Unless you do a lot of heavy duty cutting you will need to use Stage 1 only infrequently. One of the important advantages of using the Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® is that you can steel and polish your knives to razor sharp edges as often as needed and yet experience little knife wear compared to older sharpening methods.

Because the Professional Sharpening Station® is extremely versatile, you will quickly find the perfect edge for each use. The Model 130 is, however, designed to easily create three of the most popular but different edges as follows:

## **1. The Ultimate Fine Edge**

To create an astonishingly sharp and durable edge – better than the conventional "factory-edge" – you need use only Stage 1 and Stage 3. In this two step process the edge is first sharpened with 100% diamonds and then gently stropped and polished with ultrafine abrasives to hair-splitting sharpness, perfect for preparing decorative platters and for precision slicing of more delicate foods.

## **2. Professionally Steeled Edge**

The Sharpening Station incorporates the latest breakthrough from Chef'sChoice® – an easy and precise method to steel the sharpened edge to a better than professional level. The edge is first sharpened in Stage 1 and then steeled in Stage 2 at a highly precise and controlled angle to create an exceptionally effective microscopically serrated (steeled) edge, the type preferred by professionals for the more fibrous foods.

## **3. Steeled and Polished Edge**

For those who prefer the ultimate steeled edge, the steeled edge prepared in Stages 1 and 2 can be given one quick pass on each side of the edge through Stage 3 to refine and further enhance the sharpness of the steeled edge (See page 10).

The Professional Sharpening Station is equipped with a manually activated diamond dressing pad that can be used, if necessary, to clean any accumulated food or sharpening debris from the ultrafine abrasive surface of the Stage 3 polishing/stropping disks.

We strongly urge that you always thoroughly clean your knives before sharpening them. You should go months or even a year or more before you need to dress these disks. Only if you sense a distinct decrease in polishing efficiency in Stage 3 will there be any need to use this convenient feature described further in a subsequent section.

The Sharpening Station (Figure 1) is equipped with elastomeric guide springs that are positioned over each stage to provide a spring action that holds the face of your knife securely against precision angled guide planes in the right and left slots of each stage. Unless you have special blades designed to be sharpened primarily on one side of the edge (such as Japanese Kataba blades), you will want to sharpen equally and alternately in the right and left slots of each stage that you use. This will insure that the facets on each side of the edge are of equal size and that the edge will cut straight at all times.

When sharpening in any stage the knife should, on sequential strokes, be pulled alternately through the left slot and the right slot of that stage. Always operate the sharpener from the front side (the power switch facing you). Hold the blade horizontal and level, slide it down between the plastic spring and the guide plane and pull it toward you at a uniform rate as it contacts the sharpening, steeling or stropping members. You will be able to feel and hear the contact as it is made. Always keep the blade moving uniformly through each stage; do not stop your pull in mid stroke. A consistent pull speed of about 4 seconds per stroke for an eight (8) inch blade is recommended. The time can be less for shorter blades and more for longer blades.

**Never operate the sharpener from the back side.**

Use just enough pressure when sharpening or steeling to insure uniform and consistent contact of the blade with the abrasive disks or miniature steel on each stroke. Additional pressure is unnecessary and will not speed the sharpening process. Avoid cutting into the plastic enclosure. However, accidental cutting into the enclosure will not functionally impact operations of the sharpener or damage the edge.

Figure 1 below identifies each of the three stages as described further in the following sections.

## INSTRUCTIONS

### **READ THIS BEFORE YOU START TO SHARPEN**

The Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® is designed to sharpen either Fine-edge or Serrated edge blades and to steel Fine-edge blades.

**Note: Sharpen Serrated Blades Only in Stage 3.** See Section titled Procedure for Sharpening Serrated Blades for more details.

### **PROCEDURE FOR CREATING THE ULTIMATE EDGE ON STRAIGHT EDGE BLADES**

#### **SHARPENING FOR THE FIRST TIME**

**Before** you turn on the power, remove the cover positioned over Stage 1 and slip a knife blade smoothly into the slot between the left angle guide of Stage 1 and the elastomeric spring.

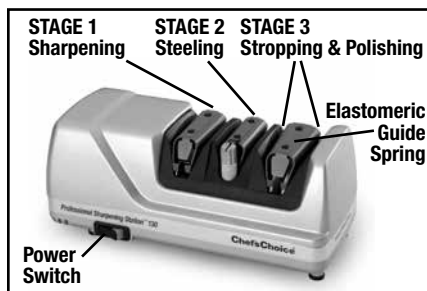


Figure 1. Model 130 Professional Sharpening Station®.

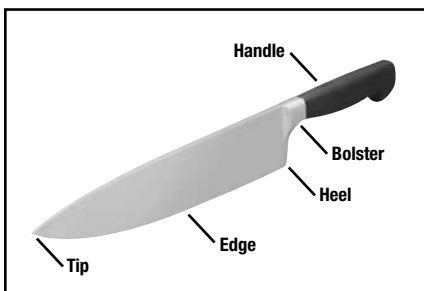


Figure 2. Typical kitchen knife.

Do not twist the knife (See Figure 3). (Retain the Stage 1 cover as a ready reminder of the sharpening steps.) Move the blade down in the slot until you feel it contact the diamond disk. Pull it towards you lifting the handle slightly as you approach the tip. This will give you a feel for the spring tension.

Remove the knife and press the Power Switch. A red “indicator” on the switch appears when this switch is turned “ON”.

**Stage 1:** Start in Stage 1. Pull the knife once through the left slot of Stage 1 (Figure 3) by slipping the blade between the left angle guide and the polymeric spring while pulling the blade toward you and simultaneously moving the blade downward in the slot until it engages the diamond coated disk. You will hear it make contact with the disk. Insert the blade as close as possible to its bolster or handle and pull it at a steady rate until it exits the slot. If the blade is curved, lift the handle slightly as you sharpen near the tip of the knife, keeping the blade edge approximately parallel to the table. Sharpen the entire blade length. For an eight (8) inch blade each pull should take about 4 seconds. Pull shorter blades through in 2-3 seconds and longer blades in 6 seconds. Next, repeat with one full length pull in the right slot of Stage 1.

Note: Each time you insert the blade you should simultaneously pull the blade toward you. Never push the blade away from you. Apply just enough downward pressure to make contact with the disk – added pressure does not modify or speed the sharpening process. Make an equal number of pulls alternating in the left and right slots in order to keep the edge facets symmetrical.

Except when you are sharpening for the first time in Stage 1 or if the blade is very dull, you will find that one or two pairs of alternating pulls are adequate. Then after checking for a burr on the edge as described below proceed to Stage 3. Stage 1 sharpening is considered complete when a burr exists along one side of the edge.

**Checking for the Burr** After completing stage 1 you should confirm that a burr (see Figure 4) exists along one side of the edge. To check for the burr, move your forefinger carefully **across and away** from the edge as shown in the Figures 4 and 5 (on page 7).

(Do not move your finger along the edge – to avoid cutting your finger). If the last pull was in the right slot of Stage 1, the burr will appear only on the right side of the blade (as you hold it) and vice versa. The burr, when present, feels like a rough and bent extension of the edge; the opposite side of the edge feels very smooth by comparison. If a burr exists, proceed to Stage 3.

If no burr exists, make one (1) additional pull in the left and right slots of Stage 1 before proceeding to Stage 3. Slower pulls will help develop the burr. Confirm the presence of the burr and only then proceed to Stage 3.



Figure 3. Stage 1. Inserting blade in slot between guide and elastomeric spring. Alternate individual pulls in right and left slots.

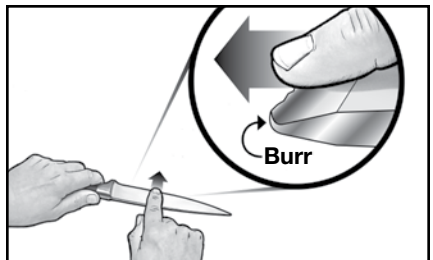


Figure 4. Develop a distinct burr along knife edge before stropping in Stage 3.

**Stage 3:** In general only two pairs of pulls in Stage 3 will be necessary to obtain a razor sharp edge. As in Stage 1, make alternate pulls in the left (Figure 6) and right slots, pulling the knife through the slots at the same speed used in Stage 1.

More pulls in Stage 3 will refine the edge further, creating an edge particularly desirable for gourmet preparations. Fewer pulls in Stage 3 may be preferable if you will be cutting fibrous foods.

**Resharpener:** Resharpener straight edge knives whenever practical using only Stage 3. When that fails to quickly resharpen, return to Stage 1 and make one or two pairs of alternating pulls. Then return to Stage 3 where generally only two alternating pairs of pulls will be adequate to put a new razor-like edge on the knife. You will find it unnecessary to use Stage 1 as a first step in resharpening unless the knife has been dulled excessively.

### **DRESSING OF STROPPING/POLISHING DISKS – STAGE 3**

The Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® is equipped with a built-in accessory to manually clean/dress the stropping/ polishing disks in Stage 3. In the event these disks become glazed with grease, food or sharpening debris, they can be cleaned and reshaped by actuating the manual lever on the rear of the sharpener. This lever is located within a recess as shown in Figure 7 on the lower left corner as you face the rear of the Sharpening Station. To actuate the cleaning/ dressing tool, make sure the power is on and simply press the small lever in the recess to the right or left and hold for 3 seconds. When the lever is moved in one direction, the dressing tool cleans and reshapes the active surface of one stropping/ polishing disk. By next moving in the opposite direction you clean the other disk.

Use this clean/dress accessory only if and when Stage 3 no longer appears to be stropping/polishing well or when it takes too many pulls to obtain a razor sharp edge. Using this tool removes material from the surface of the Stage 3 disks and hence, if used excessively, it will unnecessarily remove too much of the abrasive surface – wearing the disks out prematurely. If that should occur, factory replacement of the disks will become necessary. If you clean your knives regularly before sharpening you should need to clean or dress the Stage 3 disks only about once a year or less frequently.

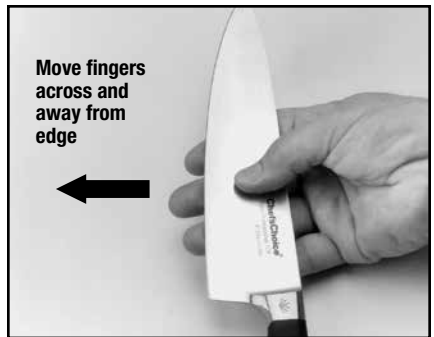


Figure 5. Burr can be detected by sliding fingers across and away from the edge. Caution! See text.



Figure 6. Inserting blade in left slot of Stage 3. Alternate left and right slots.



Figure 7. Stage 3 disks can be cleaned if necessary. Use infrequently. (See instructions).

## **UNDERSTANDING THE PROFESSIONAL STEELED EDGE**

With the Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® you will for the first time be able to experience the pleasure of cutting and slicing with perfectly steeled edges. You can in just seconds create steeled edges with that extra “bite” and sharpness unmatched by even the most experienced professionals.

The steeling Stage 2 contains a unique miniature steel made of a special high carbon steel hardened to about Rockwell C-65 which is much harder than any commercially available cutlery. Consequently this special rod will show very little wear from repeated contact with the edge as you steel your finest and hardest knives.

Precision knife guides in Stage 2 control and precisely align the face of the knife as the blade is inserted into the slot between the guide and the blade retention spring (See figure 8). To use, insert the blade alternately into the left and then the right slots and pull forward so that the knife is held securely and the edge slides along the surface of the hardened miniature steel. When steeling, it is not necessary to turn on the electrical power, however power is always needed when using Stages 1 and 3.

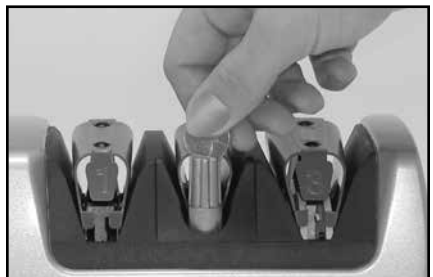
The steel rod is supported by elastomeric materials that allow the rod to deflect when excessive force is applied to the blade. This feature and the ultra-precise and consistent angular contact maintained stroke after stroke between the knife edge and the hardened steel rods are key to optimizing the edge structure. Viewed under a microscope, the edge created by steeling in Stage 2 presents a uniform formation of exceedingly fine and super-sharp micro-serrations. Even after many uses and steeling of the knife edge, the original edge geometry is maintained and the edge does not round-off like it would using a conventional manual steel, which has no angle control.

Because of the consistent and precise angular control, Stage 2 maintains a shaving sharp edge while it creates the uniform row of microscopic serrations along the knife edge. If the edge is damaged when used for cutting, the Steeling Station will restore the edge micro-serrations while maintaining the sharpness of the edge. This type of edge conditioning is unique to the Sharpening Station.

At the top of the miniature steel rod is a slotted cap that accepts a coin or other tool so you can rotate the steel rod slightly (one “click”) to expose a fresh area of the steel rod surface (Figure 9). This is necessary only if the rod becomes sufficiently worn locally that the edge conditioning process slows significantly. When the rod is rotated, fresh surfaces of the steel are made available in both the left and right slots. A spring finger extends from the end of the knife retention spring and clicks into a shallow groove in the cap on top of the steel rod. When a



**Figure 8. Blade should be Steeled alternately in left and right slots of Stage 2.**



**Figure 9. Rotating the steel with coin in slot.**



new surface on the steel becomes necessary, rotate the slot counter-clockwise one click. By this means, approximately 28 pairs of “steeling” areas are available over the lifetime of the rod. Because the knife edge can be pulled over a given pair of areas on the rods several thousand times before the wear affects the rate or precision of the edge formation, the rods will not need to be rotated very often and they can last a lifetime with normal household use. Replacement rods are, however, available from the EdgeCraft Corporation.

### **CREATING THE PROFESSIONAL STEELED EDGE**

The steeled edge is created simply by first sharpening the blade normally in Stage 1 and then steeling in Stage 2. The highly accurate angle guides in Stage 1 and Stage 2 are set at precisely the optimum angles to insure rapid and full development of the steeled edge. Fine microscopic serrations are consequently created in Stage 2 while maintaining the geometry and sharpness created in the Stage 1 sharpening step.

**Step 1.** Sharpen the blade fully in Stage 1 as described in the preceding section and summarized below:

- a. Pull the blade slowly through the left slot of stage 1. Repeat by pulling the blade through the right slot of Stage 1.
- b. Repeat (a) above by pulling the knife again through the left and right slots of Stage 1. Check the blade edge to insure a burr has been fully formed along the entire edge (See figures 4 and 5). Then proceed to Step 2.

**Step 2.** Steel the edge in Stage 2.

Move the blade forward over the left slot of Stage 2 and insert it between the guide plane and the blade retaining spring (See Figure 8) as close as possible to the bolster or handle. The face of the blade should be in intimate contact with the guide plane. Pull the blade toward you as you press down lightly on the blade so the edge makes good contact with the steel rod (*NOTE: The miniature steel rod is stationary and not powered*). Make sure the edge maintains steady contact with the steel rod from the handle to the tip of the blade. Repeat this procedure making a full stroke in the opposite right slot between that guide and the spring. You should repeat this motion making alternating pairs of pulls until the edge is fully conditioned.

You need make only about 10 pairs of alternating pulls to develop a good edge. Making another 10 pairs of alternating pulls will further refine the edge and remove virtually all remnants of the burr left from pre-sharpening. You will now find the knife cuts exceedingly well.

### **RESHARPENING THE STEELED EDGE**

Whenever your knives appear to lose their “bite” or to be slightly dull, you can recondition the edge to its prior performance with only about 10 pairs of alternating pulls in Stage 2. You will need more pulls than that only if you have used the knife heavily for an extended time. Resharpener the edge in Stage 1 when you feel it is taking too long (too many strokes) to recondition the edge in Stage 2 to its initial performance.

Because you can reestablish the microstructure along the steeled edge of your knives so easily and so many times before it will be necessary to resharpen the edge, you will find your knives last longer. Conventional steels lacking angle control will, in most hands, create a rounded and dull the edge after steeling the edge only a few times, making it necessary to resharpen the edge frequently, thus reducing the useful life of the knife.

The Professional Sharpening Station® is not designed to steel the edge of serrated blades. You can steel the single beveled Japanese Kataba type knives. However, because the edge on one side of these knives is not beveled, you will optimize your results by applying slightly less pressure when that side of the edge is being conditioned.

### **PROCEDURE FOR POLISHED STEELED EDGE**

While the professional steeled edge prepared in Stages 1 and 2 as described above is very sharp, it is possible to further enhance the edge sharpness with one very fast pull through the stropping disks of Stage 3. Because the sharpening angles of Stages 2 and 3 are very close, the microserrations can be slightly polished in Stage 3 without removing the serrations. However the stropping action of Stage 3 will remove the microserrations if the contact time in Stage 3 is too great. By making one fast (2 seconds) pull thru the left slot followed by one fast (2 seconds) pull thru the right slot in Stage 3 you can simply enhance or “polish” the steeled edge.

**Caution:** If you make slower or more pulls thru Stage 3 you will remove completely the microscopic serrations developed during steeling in Stage 2. In that event, resharpen again in Stage 1 to develop a full burr along the edge and repeat the steeling steps in Stage 2.

**Resharpening the Steeled and Polished Edge:** Steel in stage 2 with 10 pairs of alternating pulls. Every second or third time you find it necessary to steel your knives, follow the steeling with one (1) very fast pair of alternating pulls in Stage 3.

### **PROCEDURE FOR SHARPENING SERRATED BLADES**

Serrated blades are similar to small saw blades with scalloped depressions and a series of pointed teeth. In normal use the pointed teeth do most of the cutting.

Serrated blades of all types can be sharpened in the Chef’sChoice® Model 130. However, use only Stage 3 (Figure 10), which will straighten, realign and sharpen the teeth of the serrations and develop microblades along the edge of these teeth. Generally five (5) to ten (10) pairs of alternating pulls in Stage 3 will be adequate. If the knife is very dull more pulls will be needed.

***Because serrated blades are saw-like structures, the edges will never appear to be as “sharp” as the edge on a straight edge knife. However, their tooth-like structure will help break the skin on hard crusty foods and penetrate other materials such as cardboard.***

### **TEST FOR EDGE SHARPNESS**

To test periodically for sharpness and cutting ability of your fine edge or steeled edge hold a sheet of paper by the edge and carefully cut the sheet a small (but safe) distance from your finger. A sharp edge will cut smoothly without tearing the paper.

Alternatively try cutting a tomato. The knife should pierce through the skin of the tomato and cut through it on the first pull without significant force applied to the knife. This is also a good test for serrated blades.



Figure 10. Sharpen serrated blades only in Stage 3. (See instructions).

## SUGGESTIONS

---

1. Always clean all food, fat and foreign materials from knife before sharpening or resharpening. If soiled, wash the blade before sharpening.
2. Use only light downward pressure when sharpening – just enough to establish secure contact with the abrasive disk.
3. Always pull the blade at the recommended speed and at a constant rate over length of blade. Never interrupt or stop the motion of the blade when in contact with the abrasive disks.
4. Always alternate pulls in right and left slots (of any stage used). Specialized Japanese blades are an exception and are sharpened primarily on one side (beveled side) of the blade.
5. The edge of the knife blade, while sharpening, should be held in a level position relative to the top of the counter or table. To sharpen the blade near the tip of a curved blade, lift the handle up slightly as you approach the tip so that the edge, as it is being sharpened, is maintained “level” to the table.
6. Used correctly, you will find you can sharpen the entire blade to within  $\frac{1}{8}$ ” of the bolster or the sharpener handle. This is a major advantage of the Chef’sChoice® Model 130 compared to other sharpening methods – especially important when sharpening chef’s knives where you need to sharpen the entire blade length in order to maintain the curvature of the edge line. If your chef’s knives have a heavy bolster near the handle extending to the edge, a commercial grinder can modify or remove the lower portion of the bolster so that it will not interfere with the sharpening action, allowing you to sharpen the entire blade length.
7. To increase your proficiency with the Chef’sChoice® Model 130, learn how to detect a burr along the edge (as described previously). While you may be able to sharpen well without using this technique, it is the best and fastest way to determine when you have sharpened sufficiently in Stage 1. This will help you avoid over-sharpening and insure incredibly sharp edges every time. Cutting a tomato or a piece of paper is a convenient way of checking for blade sharpness.
8. Do not attempt to use the Professional Sharpening Station® to sharpen or steel either ceramic knives or scissors.
9. You will find that you can sharpen to better than factory sharpness or put a steeled edge on a variety of your metal knives regardless of brand including, Wüsthof, Henckels, Sabatier, Chicago Cutlery, Lamson and Goodnow, Global, Russel Harrington, Forshner, Chef’sChoice, Messermeister, Mundial, Viking, Cuisinart, Kitchen Aid and many, many more.
10. Keep your fingers clear of the blade edge at all times.

## NORMAL MAINTENANCE

---

**NO** lubrication is required for any moving parts, motor, bearings or sharpening surfaces. There is no need for water on abrasives. The exterior of the sharpener may be cleaned by carefully wiping it with a soft, damp cloth. Do not use detergents or abrasives.

Once a year or so as needed, you can remove metal dust that will accumulate inside the sharpener from repeated sharpenings. Remove the small rectangular clean-out cover that

covers an opening on the underside of the sharpener. (See Figure 11). You will find metal particles adhered to a magnet attached to the inside of that cover. Simply rub off or brush off accumulated filings from the magnet with a paper towel or tooth brush and reinsert the cover in the opening. If larger amounts of metal dust have been created or if the Stage 3 disk has been cleaned (using the cleaning/dressing tool) you can shake out any remaining dust through the bottom opening when the cover is removed. After cleaning, replace the cover securely with its magnet in place.

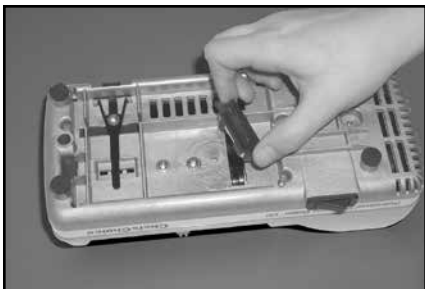


Figure 11. Clean-out cover.

## SERVICE

In the event post-warranty service is needed, return your sharpener to the EdgeCraft factory where the cost of repair can be estimated before the repair is undertaken. Outside the USA, contact your retailer or national distributor.

Please include your return address, daytime telephone number and a brief description of the problem or damage on a separate sheet inside the box. Retain a shipping receipt as evidence of shipment and as your protection against loss in shipment.

**EdgeCraft**  
World Leader in Cutting Edge Technology®

**EdgeCraft Corporation**  
**825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.**  
**Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500**

Assembled in the U.S.A.

[www.chefschoice.com](http://www.chefschoice.com)

This product may be covered by one or more EdgeCraft patents and/or patents pending as marked on the product. Chef'sChoice®, EdgeCraft®, Diamond Hone®, Professional Sharpening Station® and the overall design of this product are registered trademarks of EdgeCraft Corporation, Avondale, PA.

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 64

Certified to EN 60335-1, EN 60335-2, EN 55014-1+A1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

© EdgeCraft Corporation 2016

E16

C1396Z8

MODEL 130

NÁVOD K POUŽITÍ

# **Chef'sChoice<sup>®</sup>**

## **Professional Sharpening Station<sup>®</sup>**

### **Profesionální ostříč nožů**



Před použitím se seznámte s tímto návodem k obsluze.  
Pro dosažení optimálního fungování přístroje je nezbytné  
řídít se níže uvedenými instrukcemi.

# DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

**Používní elektrických přístrojů vždy vyžaduje dodržování základních prvků bezpečnosti, které jsou uvedeny níže.**

1. Seznamte se s návodem a všemi instrukcemi.
2. Pozor na nebezpečí poranění elektrickým proudem, není např. povoleno ponořit elektrický motor Chef'sChoice® do vody nebo kapaliny.
3. Pomocí Chef'sChoice® je možno brousit pouze čisté čepele nožů.
4. Před vložením jakýchkoli části, nebo před čištěním přístroje vždy vytáhněte zástrčku z elektrické zásuvky.
5. Vyhněte se kontaktu s pohyblivými částmi přístroje.
6. Nepoužívejte zařízení s poškozenou zástrčkou nebo přívodním kabelem, v případě poruchy, upuštění přístroje na zem nebo jiného poškození je možné přístroj vrátit dodavateli, kde budou vyčísleny náklady na opravu.

## **Pro klienty mimo USA:**

7. Pokud je poškozen napájecí kabel, musí být vyměněn ve specializovaném servisu, neboť při výměně je nutné použít speciální nástroj. V takovém případě prosím kontaktujte příslušného distributora.
8. Používání nedoporučovaného příslušenství nebo příslušenství, které není prodáváno EdgeCraft Co. může zapříčinit požár, poranění elektrickým proudem nebo jiné zranění.
9. Chef'sChoice® Model 130 je navržen pro broušení kuchyňských, kapesních a většiny sportovních nožů. Zařízení není vhodné k broušení nůžek, ostří seker a ni žádných jiných ostří.
10. Nenechávejte přívodní kabel volně viset ze stolu nebo pracovní plochy nebo b blízkosti zdrojů tepla.
11. Pokud je přístroj v pozici ON (zapnuto), vždy musí stát na stabilním stole nebo pracovní ploše.
12. Broušení: nože nabroušené správným způsobem pomocí Chef's Choice jsou ostřejší než se na první pohled zdá. Aby nedošlo ke zranění, zachovávejte maximální opatrnost během manipulace s noži. Nekrájejte ve směru k sobě, neprojíždějte prstem po ostří nože. Přístroj skladujte na bezpečném místě.
13. Přístroj není určen pro venkovní použití.
14. Pokud používáte přístroj v blízkosti dětí, vždy dbejte zvýšené opatrnosti.
15. Do přístroje není dovoleno vlévat žádný olej ani jiné tekutiny a maziva.

## **USCHOVEJTE TENTO NÁVOD K POUŽITÍ.**

# SPRÁVNÁ VOLBA

---

Profesionální šéfkuchaři a celosvětově uznávaní kuchaři se již léta spoléhají na Chef'sChoice® Diamond Hone® brusku pro vytvoření dokonalé hrany a udržení vysokého výkonu svých oblíbených nožů. Nyní se svou bruskou Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® model 130 budete sdílet výhodu profesionála s nožem překvapivé ostrostí a trvanlivostí. Chef'sChoice® Model 130 využívá nejnovější technologie ostření, vyvinuté EdgeCraft, světovým lídrem v oblasti špičkových brousících technologiích, k vytváření unikátní hrany na všech vašich nožích s hladkým i zoubkovaným ostřím. Zjistíte, že Model 130 je velmi rychlý a jednoduchý při použití. Je bezpečný pro použití nožů všech značek a druhů-vysoké kvality kuchyňské, sportovní a kapesní nože. Prosím přečtěte si tento návod před použitím brusky s cílem optimalizovat výsledky ostření. Gurmánští kuchaři po celém světě uznávají hodnotu jemného ostří pro elegantní přípravu pokrmů. Jako vlastník brusky Chef'sChoice® Professional 130 máte prostředek k ostření, vyšlechtění, obtahování a leštění hrany s dokonalostí, ostrostí a trvanlivostí dosud nedosažitelnou ani s nejdražšími profesionálními ostřicími systémy.

Zjistíte, že je radost ostřit a používat nože. Chef'sChoice® Professional Ostření Station® 130 eliminuje neefektivní ostření a poskytuje v jednom kompaktním přístroji všestrannost broušení profesních nožů. S Chef'sChoice Sharpening Station® vaše ostří nože bude úžasně ostré a bude mít dlouhou životnost, bez ohledu na to, jaký typ ostří si vyberete. Chef'sChoice® Model 130 Sharpening Station® vytváří prokazatelně kvalitnější ostří nožů vyrobených z jakéhokoliv oceli: uhlíkové, nerezové nebo z lehké slitiny jakékoliv tvrdosti. Jejich výsledná ostrost a větší trvanlivost jasně předčí starší metody ostření, které vytváří konvenční hrany. Zjistíte, jak lze snadno a rychle brousit celé ostří Vašich oblíbených nožů od špičky po rukojeť.

# VŠESTRANNÝ MODEL 130 CHEF'SCHOICE® SHARPENING STATION®

Model Chef'sChoice® Sharpening Station® 130 je vyroben tak, aby zaostřil každý nůž, ať už jde o nůž na krájení nebo filetování. Můžete ostřit nože s ostřím hladkým i vlnitým. Tento celkově nový třístupňový model obsahuje stupeň precizního ostření kuželovým kotoučem se 100% diamantovým brusivem, revoluční precizní stupeň tvrzení hrany a také stupeň důkladného leštění, v kterém jsou použity pružné a ohebné brusné kotouče. Tyto tři stupně používané v různých posloupnostech umožňují různé ostření: ostří překvapivě ostré, ostří pravidelně zbroušené pro snadné krájení a také ostří s množstvím „zoubků“ na celé délce ostří.

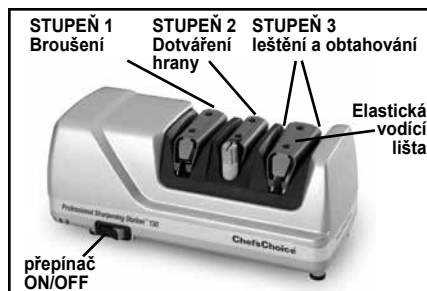
Přístroj je vybaven ručním diamantovým příslušenstvím, které pokud je to nutné, může být použito k odstranění zbytků potravin nebo ostrých hoblin z brusného povrchu kotoučů ve stupni 3.

**Poznámka: Před broušením musí být nůž vždy zcela čistý!!!**

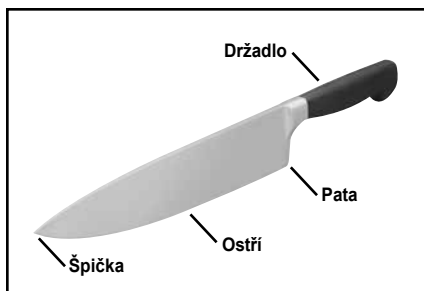
Přístroj k ostření nožů (obrázek 1) je vybaven plastovou pružinou (Elastomeric Guide Spring), která se nachází nad každým stupněm ostření tak, aby zajistila práci pružiny, která udržuje vedení přední části nože precizně pod úhlem v pravém i levém otvoru každého stupně.

V průběhu každého stupně ostření je nutné nůž střídavě protahovat v levém a pravém otvoru daného stupně. Vždy používejte přístroj zepředu (tlačítko zapnutí bude před obličejem). Držte ostří vodorovně a současně posouvejte dolů, mezi plastovou pružinu a šikmou plochu přístroje. Během kontaktu čepele s brousícím kotoučem táhněte v rovnoměrném tempu nůž k sobě. Uslyšíte zvuk, který vyvolává kontakt s brusným kotoučem. Vždy udržujte ostří v rovnoměrném pohybu v průběhu každého stupně ostření; nepřerušujte ostření v polovině. Doporučená rychlost tahů jsou 4 sekundy na každé 8 palcové (20 cm) ostří. Čas může být prodloužen nebo zkrácen podle délky ostří.

**Nikdy nepoužívejte přístroj ze zadu.**



Obrázek 1. Model 130 Professional Sharpening Station®.



Obrázek 2. stavba nože



# NÁVOD K POUŽITÍ

## **PŘEČTĚTE SI NÁVOD, NEŽ ZAČNETE BROUSIT.**

Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® je vyroben tak, aby brousil nože jak s hladkým, tak s vlnitým ostřím.

**Pozor: Broušení vlnitého ostří pouze v stupni 3.** Přesnější informace najdete v části „Ostření nože s vlnitým ostřím“.

## **BROUŠENÍ NEJVYŠŠÍ JAKOSTI NOŽŮ S HLADKÝM OSTRÍM**

### **PRVNÍ BROUŠENÍ**

**Než** zapojíte přístroj, odstraňte kryt ze stupně 1 a plynule vsuňte ostří nože do otvoru mezi levou šikminu a elastickou pružinu. Neotáčejte nožem (obrázek 3). Vsuňte ostří níže do otvoru, až ucítíte kontakt s diamantovým kotoučem. Jemně potáhněte nůž k sobě za rukojeť tak, aby se špička nože přiblížila k Vám. Ucitíte napnutí pružiny.

Vytáhněte nůž a zmáčkněte tlačítko ON/OFF. Jakmile je tlačítko v pozici „ON“, svítí červené světlo.

**STUPEŇ 1:** Vsuňte plynule nůž do levého otvoru stupně 1 (obrázek 3) mezi levou šikmou plochu přístroje a elastickou pružinu, posouvajte ostří k sobě a současně na něj tlačte v otvoru, dokud se nedotkne diamantového kotouče. Uslyšíte, kdy to nastane. Posuňte ostří tak blízko k rukojeti jak je to jen možné a v rovnoměrném tempu posouvajte, dokud neopustí otvor. Pokud je ostří zakřivené, zvedněte rukojeť nože tak, abyste brousili hrot, držte hranu ostří přibližně rovnoměrně se stolem. Ostřete po celé délce ostří. Čas tahů pro ostří o délce cca 20 cm by mělo být cca 4 sekundy. Kratší ostří táhněte v čase 2-3 sekundy, delší 6 sekund. Další tah následuje stejným způsobem po pravé straně stupně 1.

**Pozor:** Pokaždé, když vkládáte ostří, musíte současně potáhnout k sobě. Nikdy ho netlačte od sebe. Použijte jen dostačující tlak na čepel nože, aby se ostří dotklo kotouče – větší síla nezmění rychlost procesu broušení. Vykonávejte stejný počet tahů z pravé i v levé strany každého stupně, aby byl povrch hrany souměrný.

S výjimkou prvního broušení ve stupni 1 nebo broušení příliš tupého ostří, postačí jeden nebo dva střídavé tahy. Po kontrole zakřivení (popis níže) přejděte ke stupni 3. Stupeň 1 je ukončen, pokud je vytvořeno zakřivení po jedné straně ostří.



Obrázek 3. stupeň 1. Vkládání ostří do otvoru mezi levou šikminu a elastickou pružinu

**Překontrolování výbrusu.** Po ukončení stupně 1 je vhodné přesvědčit se, že po jedné straně ostří je zakřivení (burr). Abyste zjistili zakřivení, je nutno přejet prstem šikmo a zároveň k sobě po povrchu ostří **daleko od hrany** nože tak, jak je ukázáno na obrázku 4 i 5.

(Nepřejíždějte prstem po hraně, mohlo by dojít ke zranění). Pokud poslední tah bude v pravém otvoru, zakřivení se objeví pouze na pravé straně ostří (tak jak ho držíte) a opačně. Pokud se zakřivení vytvořilo, je možné jej ucítit jako ostré a zahnuté prodloužení hrany; protější strana bude v porovnání hladká. Jestli zakřivení existuje, prosím přejděte ke stupni 3.

Jestli se zakřivení nevytvořilo, udělejte dodatečný tah v pravé a levé komoře v tomto stupni, než přejdete ke stupni 3. Pomalejší tahy pomohou vytvořit zakřivení.

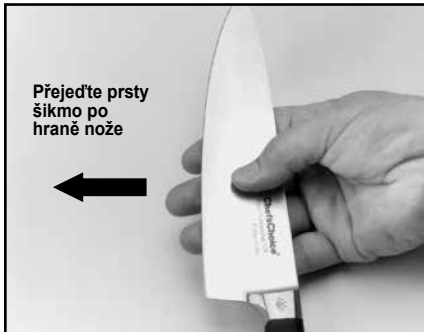
**Stupeň 3:** Všeobecně ve stupni 3 budou potřebné jen dva tahy, abyste získali nůž ostrý jako břitva. Jako ve stupni 1 střídavě protahujte čepel v pravém a levém otvoru (obrázek 6), stejným způsobem a stejnou rychlostí jako ve stupni 1.

Více tahů ve stupni 3 dostatečně zušlechťí a očistí hranu, obzvláště k přípravě jídla pro labužníky.

**Opětovné broušení:** Rovné hrany znovu přiosťujte pouze ve stupni 3. Pokud to není dostačující, vraťte se ke stupni 1 a udělejte jeden nebo dva páry střídavých tahů. Potom pokračujte ve stupni 3, kde již budou dva další tahy dostačující, abyste dosáhli ostrosti břitvy. Pokud nůž není nadměrně tupý, nebude nutné použít stupně 1.



Obrázek 4. Kontrola přítomnosti zakřivení



Obrázek 5. Zakřivení bude také cítit při přejíždění prstu šikmo po hraně nože



Obrázek 6. Vkládání ostří do otvoru ve stupni 3.

### **ČIŠTĚNÍ OSTŘÍČÍHO A LEŠTÍČÍHO KOTOUČE – STUPEŇ 3**

Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® je vybaven vestavěným příslušenstvím k ručnímu čištění brusného kotouče ve stupni 3. V případě, kdy je kotouč pokryt vrstvou mastnoty, potravy nebo hoblinami z broušení, může být povrch kotouče vyčištěn a obnoven pomocí páčky, která je umístěna v levém dolním rohu na zadní části zařízení. ( obrázek 7 ).

Nejdříve se přesvědčte, že je zařízení zapojeno k elektrické síti a následně posuňte menší páku vpravo nebo vlevo a podržte ji asi 3 sekundy. Jestliže je páka přesunutá na jednu stranu, čistící nástroj čistí a nově tvaruje aktivní část kotouče na opačné straně. Přesunutím páky v protějším směru čistíte druhý kotouč.

Používejte tento čistící nástroj pouze tehdy, pokud v průběhu stupně 3 zjistíte, že kotouče neleští dostatečně kvalitně nebo když potřebujete příliš mnoho tahů ke kvalitnímu naostření. Používání tohoto nástroje odstraňuje materiál z povrchu kotouče. Následkem nadměrného používání se zbytečně odstraňuje část brusiva z povrchu kotouče a tím se kotouče předčasně opotřebí.

### **POROZUMĚT PROFESIONÁLNÍMU TVRZENÍ HRANY.**

S Chef'sChoice® Professional Sharpening Station® budete mít poprvé možnost zkusit příjemné sekání a krájení s ideálně tvrzenou hranou ostří. V několika málo vteřinách můžete vytvořit tvrzenou hranu s bezkonkurenční ostroří.

Stupeň 2 obsahuje unikátní miniaturní ocel, vyrobenou z uhlíkové oceli výjimečné kvality tvrzené na C-65 stupnice Rockwell, neboli mnohem tvrdší, než běžně používaná ocel. Z toho důvodu se bude tento speciální prut velmi málo opotřebovávat při kontaktu s ostřím nože.

Precizní vedení nože ve stupni 2 umožňuje kontrolu a důkladně srovnává přední část nože při vkládání ostří do otvoru mezi sešikmenou plochu přístroje a pružinu přidržující ostří ( obrázek 8 ). Střídavě vkládejte nůž do pravé a levé komory a potahujte dopředu, aby byl nůž bezpečně držen a hrany klouzaly podél zpevněné miniaturní oceli. V průběhu broušení není potřeba zapojit přístroj k el. síti, které je nutné při stupni 1 i 3.



Obrázek 7. Kotouče Fáze 3 mohou být čištěny. Postupuj v souladu s popisem.



Obrázek 8. Ostří je nutno tvrdit střídavě v pravém a levém otvoru

Následkem důsledné kontroly uhlu ostření ve stupni 2 se udržuje ostrost hrany a tvoří rovnoměrné řady mikroskopických zoubků podél hrany nože. Jestliže je ostří nože během krájení poškozeno, přístroj během ostření hrany znovu mikrozoubky vytvoří.

Na vrchní části miniaturního prutu ocele je matička s mezerou vhodnou pro minci nebo jiné náčiní, díky němuž je možno jemně otočit ocelovým prutem (jedno kliknutí) za účelem odkrytí nového povrchu ocele ( obrázek 9 ). To je nutné, když je prut tak opotřebovaný, že se proces broušení velmi prodlužuje. Když se prut otočí, nový povrch ocele je zároveň v pravém i levém otvoru. Spoušť pružiny se přesouvá od konce pružiny přidržující nůž a zapadá do mělké drážky matičky nahoře ocelového prutu. Když je potřeba odkryt nový povrch ocele, otočte mincí otvor v matičce proti směru hodinových ručiček o jednu západku. Přibližně je k dispozici 28 párů ocelových povrchů, které je možné použít, než se prut zcela opotřebí. S ohledem na to, že hrana nože může být ostřená až několik tisíc krát než opotřebování prutů způsobí menší přesnost t varování hrany, není potřeba často přetáčet pruty. Jejich životnost vystačí na mnoholeté používání. Kdyby bylo nutno pruty vyměnit, je samozřejmě možno je dokoupit.

### **TVORBA PROFESIONÁLNĚ TVRZENÉ HRANY**

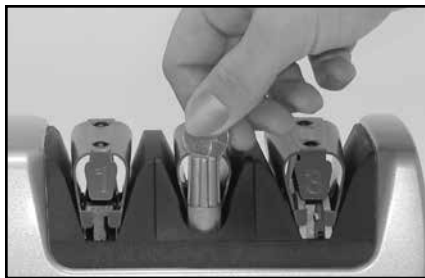
Hrana je tvořena v průběhu prvního broušení ostří ve stupni 1 a tvrzená ve stupni 2.

**Krok 1.** Naostříte ostří ve stupni 1 podle výše popsané procedury a shrnuté níže:

- Pomalou přesouvajte ostří v levém otvoru stupně 1. Opakujte tah v pravém otvoru.
- Opakujte střídavé tahy v otvorech stupně 1. Přesvědčte se, že na ostří vzniklo zakřivení (obrázek 4 a 5). Přejděte ke kroku 2.

**Krok 2.** Tvrzení hrany Stupeň 2

Přesuňte ostří dopředu do konce levého otvoru stupně 2 a vložte jej mezi šikmou plochu přístroje a pružinu přidržující nůž (obrázek 8) tak blízko rukojeti, jak jen to je možné. Přední část nože by měla být v blízkém kontaktu se šikmou plochou přístroje. Potáhněte ostří k sobě a zároveň jemně přitlačte dolů tak, aby hrana získala dobrý kontakt s kovovým prutem (POZOR: miniaturní ocel je nehybná a přístroj není zapojen k el. síti). Přesvědčte se, že hrana je v rovnoměrném kontaktu s prutem po celé délce čepele. Opakujte tento proces a vykonajte plné tahy v protějším otvoru stupně 2. Opakujte střídavé tahy, až bude hrana zcela vytvarovaná.



Obrázek 9. Přetáčení ocele při použití mince

## **OPAKOVANÉ OSTŘENÍ TVRZENÉ HRANY**

Jakmile nože ztrácejí výkonnost nebo se jemně ztupí, můžete obnovit hrany do původního stavu pouhými 10-ti páry střídavých tahů ve stupni 2. Více tahů bude potřeba jedině, pokud používáte nože intenzivně po delší dobu. Pokud Vám připadá, že obnovení nože do původního stavu ve stupni 2 trvá dlouho (je potřeba hodně tahů), nejdříve zaostříte nože ve stupni 1.

Professional Sharpening Station® není zařízení určené k tvrzení nožů s vlnitým ostřím. Můžete brousit japonské nože typu Kataba.

## **LEŠTĚNÍ TVRZENÉ HRANY**

Jakkoliv hrany vybroušené ve stupni 1 a 2 jsou velice ostré, je možné ještě zvětšit tuto ostrost jedním rychlým tahem ve stupni 3. Jelikož úhly ostření ve stupni 1 a 2 jsou obdobné, mikrozoubkování může být lehce leštěno v průběhu stupně 3, aniž by se odstranily zoubky. Pokud bude kontakt ve stupni 3 příliš dlouhý, může to způsobit odstranění mikrozoubků. Jeden rychlý (2 sekundy) tah levou a pravou štěrbínou zvětší vyhlazení tvrzené hrany.

**Pozor:** Pokud provedete příliš pomalé tahy nebo příliš mnoho tahů ve stupni 3 celkově odstraníte mikroskopické zoubky vzniklé ve stupni 2. V takovém případě je nutno znovu zaostřit nůž ve stupni 1 a vytvořit zakřivení a zopakovat tvrzení ve stupni 2.

## **OPAKOVANÉ OSTŘENÍ TVRZENÉ A VYLEŠTĚNÉ HRANY**

Udělejte 10 párů střídavých tahů ve stupni 2. Pokaždé, kdy bude nutné tvrzení nože, po jeho provedení udělejte jeden rychlý tah v obou otvorech stupně 3 a břit dodatečně vyleštíte.

## **OSTŘENÍ NOŽE S VLNITÝM OSTŘÍM**

Vlnité ostří je podobné malému pilovému ostří s kulatými vyhloubeními a se sérií zoubků. Během normálního užívání je řezání prováděno těmito zoubky.

Model Chef'sChoice® 130 je určen k ostření všech typů vlnitých ostřích. Ovšem užívejte pouze 3. stupeň (obrázek 10), který vyhladí a naostří zoubky a vyrobí mikroostří po celé délce vlnitého ostří. Všeobecně stačí 5 až 10 tahů pro úplné naostření. Jestliže je nůž velmi tupý, bude zapotřebí více tahů.

**Jelikož vlnité ostří připomíná strukturou pilu, hrana se nikdy nebude zdát tak ostrá jako hrana hladkého ostří. Přesto jejich zoubkovaná struktura pomáhá přefíznout tvrdou kůrku potravin nebo rozetnout jiné materiály, např. karton.**



Obrázek 10. Ostření vlnitého ostří jen ve 3. stupni

## **TEST OSTROSTI BŘITU**

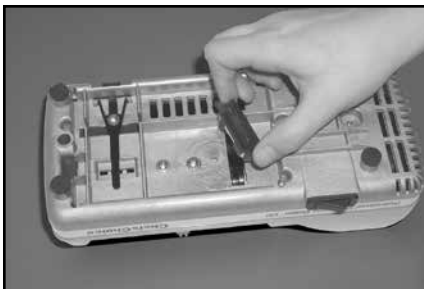
Pro kontrolu ostrosti nože uchopte papír za roh a opatrně přeřízněte papír směrem dolů v bezpečné vzdálenosti od prstů. Dobře naostřený nůž lehce přeřízne papír, aniž by jej roztrhl.

Následně zkuste rozkrojit rajče. Nůž by měl lehce projít slupkou a celé rajče rozkrojit bez potřeby užití hrubé síly hned napoprvé. Tento test je vhodný i pro nože s vlnitým ostřím.

## **VŠEOBECNÁ ÚDRŽBA**

Není potřeba mazat nebo olejovat ani pohyblivé částí, ani motor, ložiska nebo ostřící

plochy. Není potřeba vymývat brusné plochy. Jednou za rok nebo podle potřeby je vhodné odstranit kovové pilinky, které se ukládají uvnitř přístroje. Nejdříve sejměte malý plastový obdélníkový kryt, který překrývá vstup do vnitřku zařízení (obrázek 11). V něm je malý magnet, ke kterému jsou přichyceny kovové pilinky. Pomocí papírového ručníku nebo kartáčku vytřete nebo smetěte piliny z magnetu a opět vložte kryt do otvoru. Jestliže se vytvořily větší piliny nebo kotouč ze 3. stupně byl čištěn (pomocí čistící páčky), můžete vytřepat zbytek pilin spodním odkrytým otvorem. Po čištění umístěte kryt s magnetem zpět na místo.



Obrázek 11. Vyjmutí plastového krytu k čištění

## **SERVIS**

---

V případě, že je zapotřebí pozáruční servis, vraťte brusku do továrny EdgeCraft, kde lze odhadnout náklady na opravu před samotným provedením opravy. Mimo území USA se obraťte na svého prodejce nebo distributora.

Uveďte zpáteční adresu, telefonní číslo a stručný popis problému či poškození na samostatném papíru. Ponechte si potvrzení o zaplacení přepravy jako důkaz, že zásilka byla odeslána i jako ochranu před ztrátou v průběhu přepravy.

# EdgeCraft

World Leader in Cutting Edge Technology®

**EdgeCraft Corporation**

**825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.**

**Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500**

**Zákaznický servis: +420 596 314 571-3**

Sestaveno v USA

**[www.chefschoice.com](http://www.chefschoice.com)**

Tento produkt může být pokryt jedním nebo více EdgeCraft patenty, jak je vyznačeno na výrobku. Chef'sChoice®, EdgeCraft®, FlexHone/Strop® a Diamond Hone® jsou obchodní značky EdgeCraft Corporation, Avondale, PA

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 64

Certified to EN 60335-1, EN 60335-2, EN 55014-1+A1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

© EdgeCraft Corporation 2016

E16

C1396Z8