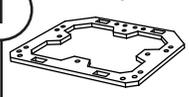


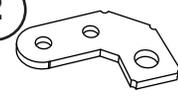


1 Marco Soporte



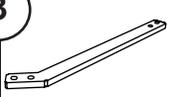
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

2 Platina



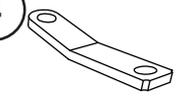
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

3 Platina



Cantidad - 1
Ubicación Der.

4 Platina



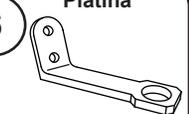
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

5 Platina



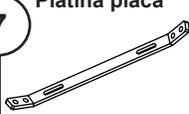
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

6 Platina



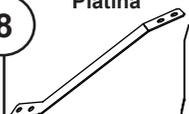
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

7 Platina placa



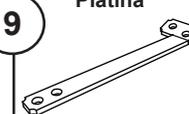
Cantidad - 1
Ubicación Placa

8 Platina



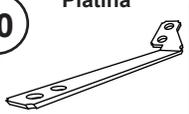
Cantidad - 1
Ubicación Izq.

9 Platina



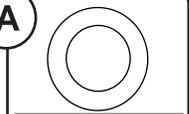
Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

10 Platina



Cantidad - 2
Ubicación Izq./Der.

A Arandela



Cantidad - 4
Medidas 8 mm

B Tuerca de seguridad



Cantidad - 28
Medidas 6 mm

C Tuerca de seguridad



Cantidad - 6
Medidas 8 mm

D Tornillo button



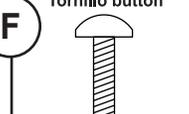
Cantidad - 2
Medidas 6 x 25 mm

E Tornillo button



Cantidad - 2
Medidas 8 x 16 mm

F Tornillo button

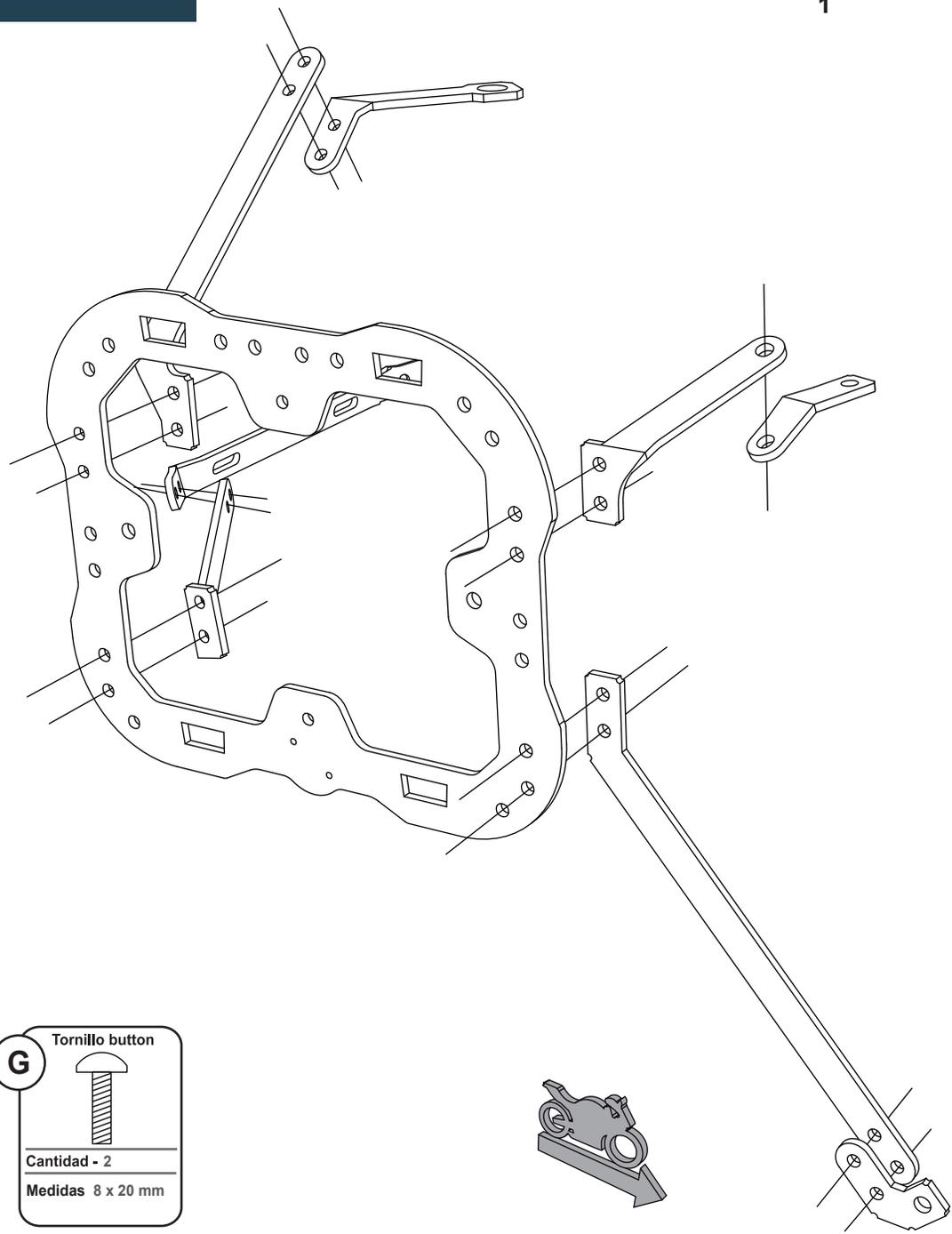


Cantidad - 28
Medidas 6 x 16 mm

G Tornillo button



Cantidad - 2
Medidas 8 x 20 mm



Instalación

1- Primero fijar a la moto las
platinas 2 - 4 - 6 y 7, teniendo en
cuenta la marcación **derecha e**
izquierda.



Ensamble de platina 6
Con tornillo original de la parrilla



Ensamble de platina 4
Con tornillo original debajo del sillín



Ensamble de platina placa (7)
Con tornillos suministrados (D), arandelas (A), tuercas (C)



Ensamble de platina 2
Con tornillo suministrado (G), tuerca (C)

Tener en cuenta

Durante el **pre-ensamble** apretar los tornillos solo con la mano y una vez montado en la moto comenzar a **ajustar todos los tornillos con la herramienta** necesaria.

Cada 3.000 km hacer una revisión y ajuste de los tornillos del sistema.

2- Posteriormente hacer un **pre-ensamble** del **marco (1)**, con las
platinas superiores 5 y 10, y las
inferiores 9 y 8 (izq) - 3 (der). Tener en
cuenta el lado que se esta ensamblando.



3- Luego unir el **soporte pre-ensamblado** con las
platinas ya ubicadas en la moto en el **lado correspondiente**.

