

| Ajuste de tornillos | |
|---------------------|----------|
| M4 | - 4 Nm |
| M5 | - 6 Nm |
| M6 | - 9,6 Nm |
| M8 | - 23 Nm |
| M10 | - 46 Nm |

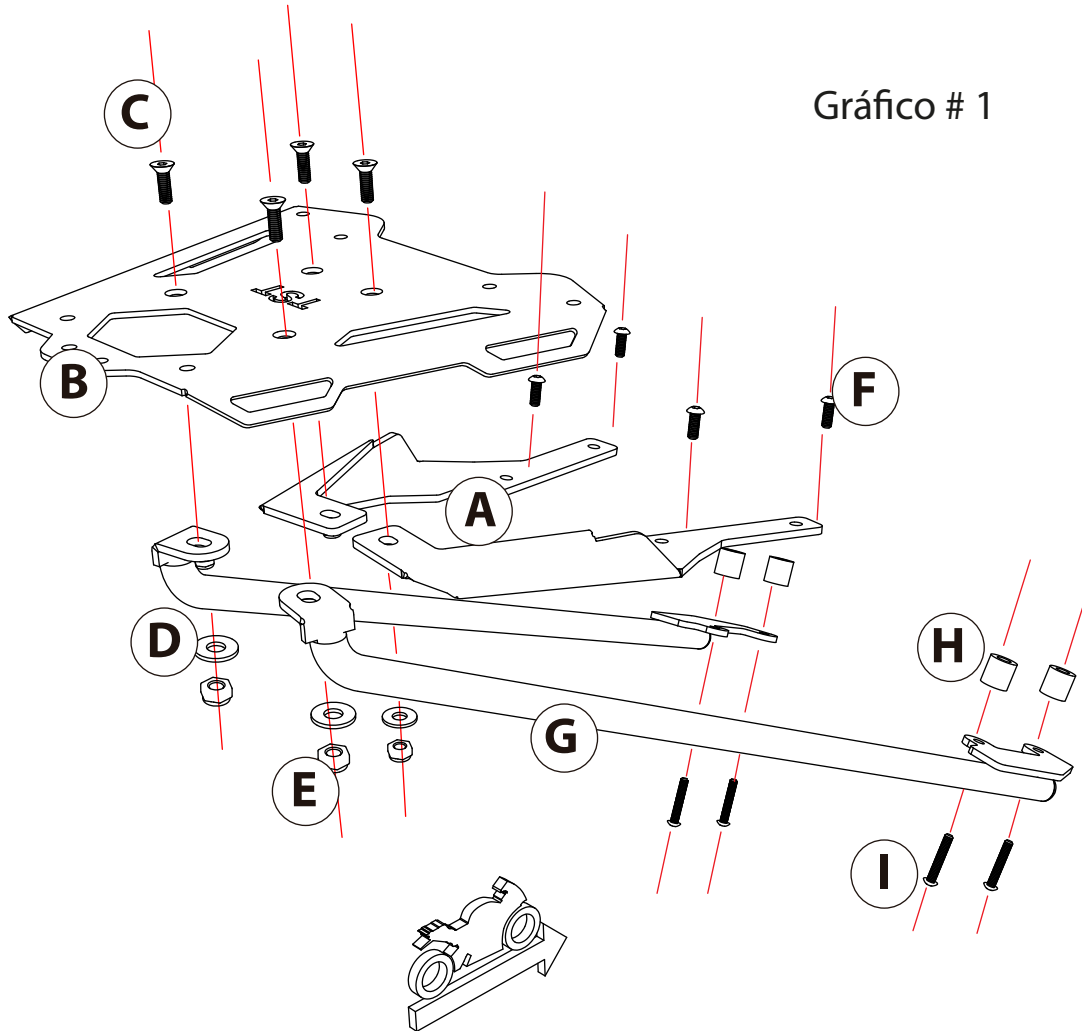


Gráfico # 1

Instalación












Imagen # 1 - Producto instalado

- 1- Retirar asiento y tornillos originales de la cubierta plástica cómo se indica en imagen # 2.
- 2- Instalar pieza A. a superficie chasis usando tornillos F. cómo se infica en imagen #2.

Tener en cuenta

Durante el pre-ensamble apretar los tornillos solo con la mano y una vez montado en la moto comenzar a ajustar todos los tornillos con la herramienta necesaria.

Cada 3.000 km hacer una revisión y ajuste de los tornillos del sistema.

| | | |
|---|--|---|
| A Base chasis  Cantidad - 1 Medidas N/A | B Base maleta  Cantidad - 1 Medidas N/A | C Torn. bristol av.  Cantidad - 4 Medidas M6 x 20 |
| D Arandela  Cantidad - 4 Medidas M6 | E Tuerca seguridad  Cantidad - 4 Medidas M6 | F Bristol button  Cantidad - 4 Medidas M6 x 16 |
| G Soportes  Cantidad - 2 Medidas N/A | H Buje aluminio  Cantidad - 4 Medidas 10 x 19 x 19 | I Bristol button  Cantidad - 4 Medidas M6 x 35 |

3- Ensamblar pieza B. a piezas A. usando tornillo C, arandela D. y tuerca e. cómo se indica en el gráfico #1

4- Instalar parte superior soportes G. a pieza B. usando tornillo C, arandela D y tuerca E cómo se indica en el gráfico #1.

5- Ensamblar parte inferior soportes G. a parte inferior del subchasis del vehículo usando buje H. y tornillo I. cómo se indica en imagen #4 y #5. Por ultimo realice ajuste general de la tornillería.



Imagen # 2 - Sujeción cubierta plástica.



Imagen # 3 - Detalle cubierta plástica.



Imagen # 4 - Sujeción soportes G. a bujes H. usando tornillos I. a parte inferior de la cola del vehículo.



Imagen # 5 - Detalle sujeción inferior cola.

